

① BAUWESEN

ALLGEMEINER HOCH- UND TIEFBAU

- ② BAUWESEN – SCHNELLWECHSLER UND LÖFFEL
- ③ BAUWESEN – TILTROTATOREN
- ④ BAUWESEN – GALABAU UND WINTERDIENST
- ⑤ BAUWESEN – ENERGIEWIRTSCHAFT, ÖL & GAS
- ⑥ SCHROTTVERARBEITUNG
- ⑦ ABBRUCH UND RÜCKBAU
- ⑧ MATERIALUMSCHLAG
- ⑨ GLEISBAU UND GLEISWARTUNG
- ⑩ SONDERLÖSUNGEN

KINSHOFER

Weltweit

Was heute ein weltweit agierendes Unternehmen ist, begann einst in einer kleinen Garage im bayerischen Oberland. Innovation und Qualität haben die Firma zu dem gemacht, was sie heute ist: ein Global Player in der Bauindustrie.

KINSHOFER wird weltweit von einer Anzahl an Niederlassungen und Verkaufsbüros bei der Förderung der Produkte unterstützt.



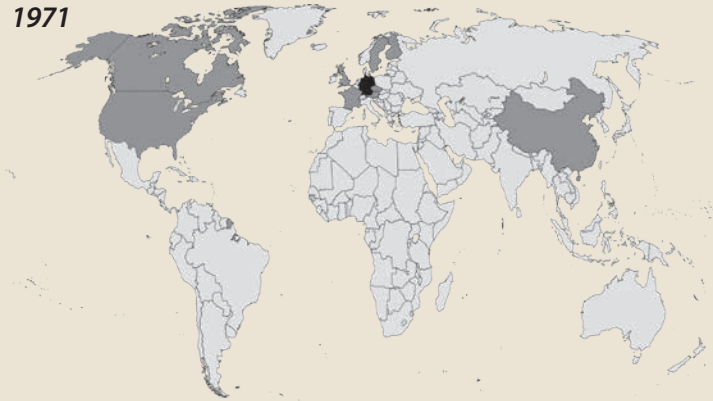
KINSHOFER GmbH
Hauptsitz Marienstein,
DEUTSCHLAND
1971

DEMAREC B.V.
NIEDERLANDE
2006



KINSHOFER UK
ENGLAND
1984

RF-System AB
SCHWEDEN
2011



KINSHOFER North America
KANADA
2000

KINSHOFER France S.A.R.L.
FRANKREICH
1986

KINSHOFER USA
VEREINIGTE STAATEN VON AMERIKA
2013



KINSHOFER Aponox Oy
FINNLAND
2009

Darda KINSHOFER
Construction Machinery Co. Ltd.
VR CHINA
2008



Eine Qualitäts- und Erfolgsgeschichte

Seit über 40 Jahren sind wir auf die Entwicklung und Konstruktion hochwertiger Anbaugeräte für Ladekrane und Bagger spezialisiert. In der Industrie ist unser Name inzwischen ein Synonym für Innovation, Qualität und Zuverlässigkeit!

IMMER VOR AUGEN – DIE ANFORDERUNGEN UNSERER KUNDEN

Die KINSHOFER GmbH ist einer der führenden Hersteller von Anbaugeräten für Ladekrane und Hydraulikbagger, ebenso für Drehmotore, Tiltrotatoren und Drehantriebe. Der Hauptsitz des mittelständischen Unternehmens befindet sich in der bayerischen Ortschaft Waakirchen/Marienstein, Deutschland.

KINSHOFER wurde nach dem Gründer benannt. Am 4. August 1971 gründete Alfred Kinshofer die Firma KINSHOFER Maschinenbau Miesbach in Miesbach, Bayern, Deutschland.

Anfangs produzierte das kleine Unternehmen nur Brückenlager, Geländer und Zubehör für Ziegelwerke wie Tunnelofenwagen oder Hub- und Senkvorrichtungen für Ziegelpressen.

Zwei Jahre nach Firmengründung begann man mit der Entwicklung der ersten Steinstapelzange. Nur ein Jahr später folgte die Konstruktion einer Palettengabel und eines Zweischalengreifers. Da die Kapazitäten der ursprünglichen Produktionsstätte ausgereizt waren, wurde 1975 eine neue Fertigungshalle in Miesbach Ost errichtet.

Nur zwei Jahre später wurde auch dieses Gebäude zu klein und eine zweite Fertigungshalle mit zusätzlichen Bürogebäuden wurde gebaut.

Im Jahr 1979 wurde der erste Endlos-Drehmotor der Firma entwickelt.

Ein Jahr später erfolgte die Umfirmierung in KINSHOFER Greiftechnik GmbH. Erste Verkaufsaktivitäten in den USA und England wurden getätigt.

1984 wurde schliesslich der erste ausländische Verkaufsstandort in Stockport, Cheshire, England, gegründet: KINSHOFER UK Ltd.

Alfred Kinshofer verkaufte 1987 seine Firmenanteile, blieb jedoch in beratender Stellung für das Unternehmen tätig. Im selben Jahr wurde Kinshofer France in Strassburg, Frankreich, gegründet.

Ein Jahr später begannen die Planungen für die neuen Fertigungs- und Bürogebäude in Marienstein, dem heutigen Hauptsitz. Zwei Jahre danach begann man schliesslich mit dem Bau der geplanten Hallen und im Dezember 1990 erfolgte der Umzug des Unternehmens.

1997 wurde der Bau der Fertigungshallen im österreichischen Gmünd und dem tschechischen Ceske Velenice geplant, und nur ein Jahr später wurde die Firma MARS Greiftechnik gegründet und in den neu gebauten Hallen die Fertigung aufgenommen.

Im Jahr 2000 wagte KINSHOFER den Sprung über den grossen Teich und akquirierte das kanadische Unternehmen Liftall, die heutige Niederlassung Kinshofer North America.

Ein Meilenstein der Unternehmensgeschichte: im Jahr 2003 entwickelte KINSHOFER den patentierten HPXdrive, der mit einem iF-Silver Award für „Produkt Design“ im Sektor „Industrie“ ausgezeichnet wurde.

2006 bekam die Firma schliesslich ihren heutigen Namen: KINSHOFER GmbH. Im selben Jahr wurde der niederländische Spezialist für Abbruch- und Recyclinggeräte Demarec B.V. aufgekauft.

Die weltweit agierende schwedische Unternehmensgruppe Lifco AB akquirierte die KINSHOFER GmbH im Jahr 2007.

Seit 2008 ist das Unternehmen auch in Asien vertreten durch das Büro der neu gegründeten Darda KINSHOFER Construction Machinery Co. Ltd. in Chinas Hauptstadt Beijing.

Im gleichen Jahr wurde ebenfalls das Unternehmen KINSHOFER Aponox Oy in Hämeenlinna, Finnland, gegründet, mit Hauptaugenmerk auf die NOX Tiltrotatoren.

Ende des Jahres 2011 erwarb KINSHOFER schliesslich das schwedische Unternehmen RF-System AB, sowie Anfang 2012 die geistigen Eigentums- und Vertriebsrechte der neuseeländischen Wedgelock Equipment Ltd. und erweiterte somit die angebotene Produktpalette noch weiter.

2013 öffnete die neue KINSHOFER-Fertigung in Sanborn, New York, USA.

KINSHOFER baut auf eine hohe Fertigungstiefe. Die Produkte werden in der hauseigenen Entwicklungsabteilung konstruiert, in der Fertigung gebaut und schliesslich im eigenen Testlabor „auf Herz und Nieren“ geprüft. So behält das Unternehmen nicht nur die Kontrolle über die Produktion, sondern auch über das Produkt selbst.

Ein kontinuierlicher Informationsaustausch zwischen der Firma und den Kunden resultiert in stetigen Weiterentwicklungen und Innovationen. Dabei wird Kundennähe gross geschrieben.

Im eigenen Action Park am Unternehmenshauptsitz Marienstein haben sowohl Händler als auch Kunden die Möglichkeit an Schulungen und Demonstrationen teilzunehmen.

Immer nah beim Kunden – überall vorn dran ...

QUALITÄT HAT KEINE ALTERNATIVE

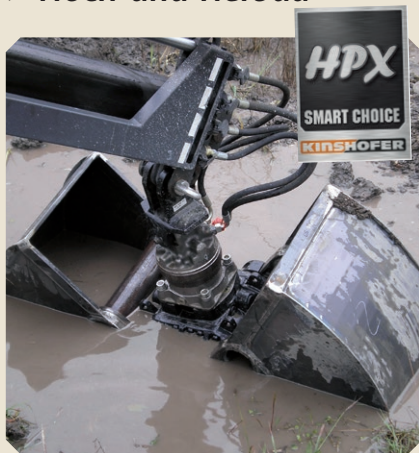


Viele Anwendungen - Eine

Über 40 Jahre Branchenerfahrung, sowie die Ein
in Kombination mit der neuesten Technik, führten

BAUWESEN

- Landschaftsbau
- Winterdienst
- Strassenbau
- Hoch-und Tiefbau



Die **KINSHOFER** Produktpalette für allgemeine Konstruktion beinhaltet die verschiedensten Werkzeuge – für die Anwendung im Garten- und Landschaftsbau bis hin zur Strassenkonstruktion. Tieflöffel und Zweischalengreifer mit unterschiedlichen Baubreiten und Füllvolumen sowie passende Adapter und Schnellwechsler gehören ebenso zum Programm wie kleinere Abbruch- und Sortiergreifer, Mehrzweck- und Steingreifer, Bohrschnecken oder Bürsten. Innovationen kommen ebenso wenig zu kurz, wie der einzigartige, zylinderlose **NOX** Tiltrotator, der revolutionäre **HPXdrive** – ohne Schläuche und Hydraulikzylinder, einfacher Schalenwechsel und Wartungsfreiheit – oder die C-VE-Serie mit dem speziellen und schnellen Schalenwechselsystem!



SCHROTT

- Metallverschrottung
- Reifenverschrottung
- Bahnschienenrückbau



Schrottverarbeitung wird weltweit ein immer aktuelleres Thema. Der Schrott muss getrennt, sortiert, geschnitten, zerkleinert, verladen, bearbeitet und recycelt werden. Dies gilt sinngemäß ebenso auch für andere Wertstoffe wie z.B. grosse Reifen. Ein kleineres, aber wichtiges Segment der riesigen Schrottindustrie ist der Schienenrückbau. Bei **KINSHOFER** finden Sie das optimale Werkzeug für Ihre Anwendung, egal ob Sie Stahlträger, Schienen, Reifen, Container, Tanks oder komplette Schiffe zerschneiden wollen! Vertrauen Sie auf **KINSHOFER** – wir bieten Ihnen die perfekten leistungsstarken Anbaugeräte für Ihre Schrottanwendung!



ABBRUCH

- Primärabbruch
- Sekundärabbruch
- Stahl



Egal ob Abbruch, Zerkleinerung oder Sortierung – mit den **Demarec**-Anbaugeräten für Abbruch und Recycling haben Sie immer das passende Werkzeug. Die extrem breit gefächerte Tonnage reicht von Abbruch- und Sortiergreifern für Mini- und Midibagger bis hin zu riesigen Abbruchscheren für Bagger mit einem Dienstgewicht von bis zu 80t – das perfekte Anbaugerät für jedes Dienstgewicht und jede Anwendung. Auch hier wird Innovation gross geschrieben: der MQP mit dem kraftvollen **DemaPower**-Zylinder oder dem **Demalink**, der den einfachen Backenwechsel innerhalb weniger Minuten vor Ort möglich macht!



Lösung: KINSHOFER

bindung der Kunden in den Entwicklungsprozess
zu **KINSHOFER's** umfangreicher Produktpalette!

UMSCHLAG

- Abfall
- Sperr- & Schüttgüter
- Holzumschlag



Be- und Entladung von Schiffen oder Waggons, Handling von Schrott oder Holz, oder Abbruch- und Sortierarbeiten – in der **KINSHOFER** Produktpalette für »Materialumschlag« finden Sie mit Sicherheit das optimale Werkzeug.

Bagger mit 11t bis 80t Dienstgewicht können ausgestattet werden.

Mehrschalengreifer mit unterschiedlichen Füllvolumen und Schalendesigns sind ebenso Teil des Programms wie Abbruch- und Sortiergreifer, Industrie- und Umschlaggreifer oder Holzszangen. Übertrendend: der aussergewöhnliche C80H Industrie- und Umschlaggreifer mit dem ungläublichen Inhalt von 5000 Litern!



BAHN

- Gleisbau
- Schienennetzwartung
- Bahnschienenrückbau

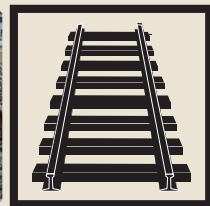


Kaum eine Erfindung hat das Transportsystem so nachhaltig verändert wie die der Eisenbahn.

Bis heute spielt die Bahn in jedem Land der Welt eine wichtige Rolle, von den Ebenen des amerikanischen mittleren Westens bis hin zu den tibetischen Hochplateaus des Himalaya.

Egal ob es um den Bau, die Wartung oder den Rückbau eines Schienennetzes geht: die **KINSHOFER** Produktpalette erfüllt dabei jede Anforderung: von Bahnschwellengreifern über Schotterverdichter bis hin zu mobilen Schienenscheren.

Finden Sie alles, was Sie benötigen, und noch mehr bei einem einzigen Unternehmen!



SONDERLÖSUNGEN

- Bau
- Offshore
- Nuklear
- Pipeline / Geothermie

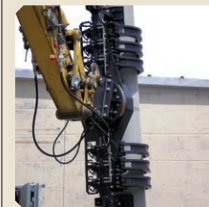


Wir sehen uns täglich immer komplexer werdenden Anforderungen gegenüber, die oft genug nicht mehr von einem konventionellen Standardgerät erfüllt werden können. Nur ein speziell entwickeltes Gerät vermag die Aufgabe zu bewältigen.

Unsere Sonderkonstruktionen für Spezialanwendungen reichen von Werkzeugen für Offshore- oder Nuklearanwendungen bis hin zu Geothermieslösungen.

Sie haben eine bestimmte Anwendung, die ein spezielles Handling verlangt?

KINSHOFER wird die perfekte Lösung für Sie und Ihre Anwendung finden!





Allgemeiner Hoch- und Tiefbau ...

... umfasst neben all den klassischen Bauarbeiten auch Landschafts- und Strassenbau, ja sogar Arbeiten im Winterdienst. – Für all diese Aufgaben bietet **KINSHOFER** das perfekte Anbaugerät.

Als ein breit gefächertes und herausforderndes Arbeitsgebiet benötigt der Allgemeine Hoch- und Tiefbau perfekt abgestimmte Anbaugeräte am Bagger, um den Anforderungen der Kunden und der Aufgabe selbst gerecht zu werden. Von Universalgreifern für Bagger bis 27t Dienstgewicht über Verdichter, Steingreifer und Tiltrotatoren bis hin zu jeder Art von Zweischalengreifern in allen Grössen für Bagger bis 25t Dienstgewicht: **KINSHOFER** hält ein breites Sortiment passender Anbaugeräte dafür bereit.

Dabei stehen Qualität und Vielseitigkeit aber auch Ihre und die Zufriedenheit Ihrer Kunden stets im Vordergrund.



Die beliebten Mehrzweckgreifer der A-Serie gibt es für Bagger mit 1t-27t Dienstgewicht



Extrem vielseitig und extrem wirtschaftlich zugleich: die C-VE-Serie mit ihrem bewährten Schalenschnellwechsel-System



Die perfekte Kombination: der MAV Verdichter, montiert an einem **NOX** Tiltrotator



Vielseitig einsetzbar: Abbruch- und Sortiergreifer der D-Serie



Ideal für das Laden und Positionieren von Felsbrocken: Steingreifer der R-Serie



Der **NOX** Tiltrotator bewirkt als ein zylinderloses Universalgelenk mit 360° Endlosrotation höchste Effizienz auf jeder Baustelle



Optimaler Helfer beim Säubern von Böschungen und Strassen: Der SKB Bürstenroller ist im Sommer wie im Winter das passende Arbeitsgerät




Steigert die Einsatzmöglichkeiten jedes Anbaugerätes: der RA Schwenkantrieb mit bis zu 2 x 90° Schwenkwinkel

Spezielle Manipulatoren machen Vieles greifbarer. Bei Standardaufgaben machen sie sich schnell bezahlt (hier eine Sonderfertigung für variable Rohrdurchmesser).



Inhalt

Übersicht Bagbertonnage	8
PremiumLine	10
NOX Tiltrotatoren	
Tiltrotatoren für Bagger mit 3t bis 25t Dienstgewicht: TR06NOX / TR10NOX / TR18NOX / TR25NOX	15
Proportionale Steuerungssysteme	16
TC Schwenkbare Schnellwechsler	
für Bagger mit 3t bis 23t Dienstgewicht: TC05 / TC09 / TC14 / TC20	17
Zweischalengreifer	
für Bagger mit bis zu 2t Dienstgewicht mit liegendem Zylinder: C02H	19
für Bagger mit bis zu 3t Dienstgewicht mit liegendem Zylinder: C03H	20
für Bagger mit bis zu 8t Dienstgewicht with HPXdrive : C05HPX / C08HPX	21
mit liegendem Zylinder: C05H	22
mit liegendem Zylinder: C08H	23
mit stehendem Zylinder: C08V	24
mit stehendem Zylinder: C08F	25
mit stehenden Zylindern und Wechselschalen: C08VE	26
für Bagger mit bis zu 10t Dienstgewicht mit liegendem Zylinder: C10H	27
für Bagger mit bis zu 12t Dienstgewicht mit liegendem Zylinder: C12H	28
für Bagger mit bis zu 12t Dienstgewicht mit stehenden Zylindern und Wechselschalen: C12VE	29
Wechselschalen für C12VE	30
für Bagger mit bis zu 18t Dienstgewicht mit stehenden Zylindern und Wechselschalen: C18VE	31
Wechselschalen für C18VE	32
für Bagger mit bis zu 25t Dienstgewicht mit stehenden Zylindern und Wechselschalen: C25VE	33
Mehrweckgreifer	
für Bagger mit bis zu 27t Dienstgewicht mit liegenden Zylindern: A12H/A15H/A20H/A27H	34
Abbruch- und Sortiergreifer	
für Bagger mit bis zu 27t Dienstgewicht mit liegenden Zylindern: D15H/D20H/D27H mit Siebripen und D12H-P/D15H-P/D20H-P/D27H-P mit Lochrückwand	35
für Bagger mit bis zu 80t Dienstgewicht mit liegenden Zylindern: D15H-P-75HD / D16H-P-90HD / D19H-P-85HD / D20H-P100HD / D24H-P100HD / D32H-P-110HD mit Lochrückwand	36
Steingreifer	
für Bagger mit bis zu 13t Dienstgewicht mit liegenden Zylindern: R12H	37
für Bagger mit bis zu 27t Dienstgewicht mit mit liegenden Zylindern: R20H/R27H	38
Manipulatoren	
Formteilgreifer für Bagger mit bis zu 27t Dienstgewicht: KM 932MB	39
Manipulator für Bagger mit bis zu 25t Dienstgewicht: KM 930E	40
Verdichter / Mehrzweckverdichter	
für Bagger mit bis zu 45t Dienstgewicht: Verdichter MAV	41
für Bagger mit bis zu 24t Dienstgewicht: Mehrzweckverdichter MAU	41
Fräsen	
für Bagger mit 7t bis zu 50t Dienstgewicht: Scheibenfräse STF	42
für Bagger mit 2t bis zu 22t Dienstgewicht: Asphaltfräse PLB	42
Besen und Bürsten	
Bürstenroller für Radlader mit einem Dienstgewicht >1t: SKB 10 / SKB 15 / SKB 20 / SKB 26 / SKB 30	43
Rotorbürste für Bagger mit bis zu 20t Dienstgewicht: ROB 20	43
Schaufelbürste für Bagger mit 5 bis zu 24t Dienstgewicht: SKS 0904 / SKS 1104 / SKS 1106 / SKS 1225 / SKS 1375 / (auch für Radlader erhältlich) SKS 1685 / SKS 1856 / SKS 2356 / SKS 2506	44
Reisszahn	
für Bagger mit bis zu 60t Dienstgewicht: TJR 2 / TJR 4 / TJR 6 / TJR 8 / TJR 12 / TJR 14 / TJR 20 / TJR 24 / TJR 30 / TJR 35 / TJR 40	45
Tieflöffel	
siehe Katalog  BAUWESEN - SCHNELLWECHSLER UND TIEFLÖFFEL	
Zubehör & Technik	
Erweiterungs- und Kleinteile	46
Zubehör für kardanische Aufhängung und Festanbau	47
KINSHOFER Drehmotoren	49
Technik	50

Übersicht Bagbertonnage

Typ	Dienstgewicht Bagger (t)																								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	...	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25			
Tiltrotatoren																									
TR06NOX																									
TR10NOX																									
TR18NOX																									
TR25NOX																									

Schwenkbare Schnellwechsler																									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	...	23			
TC05																									
TC09																									
TC14																									
TC20																									

Zweischalengreifer																									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	...	25			
C02H																									
C03H																									
C05H																									
C05HPX																									
C08H																									
C08V																									
C08F																									
C08VE																									
C08HPX																									
C10H																									
C12H																									
C12VE																									
C18VE																									
C25VE																									

Mehrzweckgreifer																									
	10	11	12	13	14	15	...	18	19	20	21	22	23	24	25	26	...	30	...	35	...	40			
A12H																									
A15H																									
A20H																									
A27H																									

Abbruch- und Sortiergreifer (D = Abbruch- und Sortiergreifer / Demolition grab)																											
	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	...	25	26	27	...	30	32	35	...	40	...	50	60	70	80
D12H-P																											
D15H																											
D15H-P																											
D15H-P HD																											
D16H-P HD																											
D19H-P HD																											
D20H																											
D20H-P																											
D20H-P HD																											
D24H-P HD																											
D27H																											
D27H-P																											
D32H-P HD																											

Steingreifer																											
	10	11	12	13	14	15	...	18	19	20	21	22	23	24	25	26	...	30	...	35	...	40					
R12H																											
R20H																											
R27H																											

PREMIUM line

Grabgreifer mit *HPXdrive*

Seite

C05HPX-40 Grabgreifer mit HPXdrive

Komplettpaket mit geschraubten Baggerzähnen, Drehmotor, Rückschlagventil und Schlauchschutz, Füllinhalt 115 l

20

C05HPX-50 Grabgreifer mit HPXdrive

Komplettpaket mit geschraubten Baggerzähnen, Drehmotor, Rückschlagventil und Schlauchschutz, Füllinhalt 140 l

C05HPX-60 Grabgreifer mit HPXdrive

Komplettpaket mit geschraubten Baggerzähnen, Drehmotor, Rückschlagventil und Schlauchschutz, Füllinhalt 170 l

20

C08HPX-40 Grabgreifer mit HPXdrive

Komplettpaket mit geschraubten Baggerzähnen, Drehmotor, Rückschlagventil und Schlauchschutz, Füllinhalt 145 l

20

C08HPX-60 Grabgreifer mit HPXdrive

Komplettpaket mit geschraubten Baggerzähnen, Drehmotor, Rückschlagventil und Schlauchschutz, Füllinhalt 220 l

20

Grabgreifer mit Wechselschalen

C12VE-60 Grabgreifer mit Wechselschalen

Komplettpaket mit geschraubten Baggerzähnen, Drehmotor, Rückschlagventil, Schlauchschutz und 2 Anschweissösen

28

C12VE-80 Grabgreifer mit Wechselschalen

Komplettpaket mit geschraubten Baggerzähnen, Drehmotor, Rückschlagventil, Schlauchschutz und 2 Anschweissösen

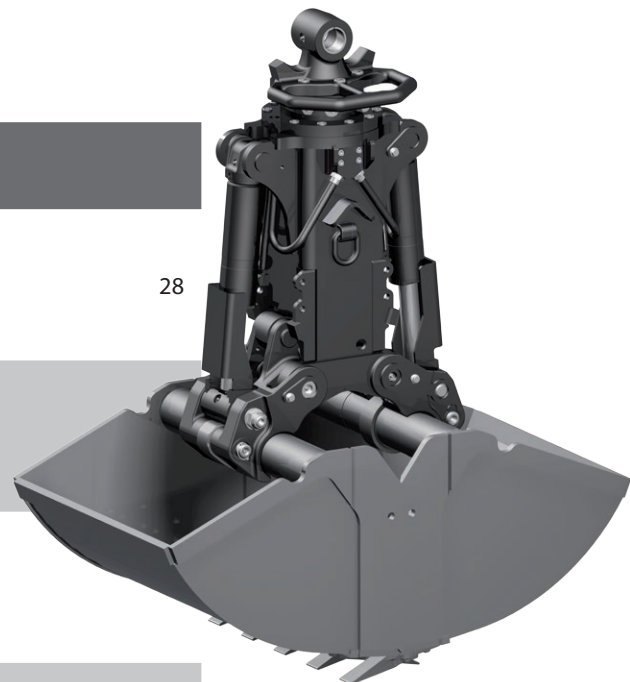
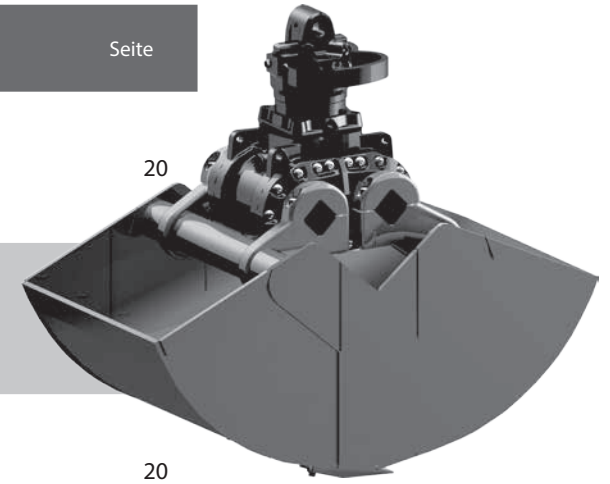
C18VE-60 Grabgreifer mit Wechselschalen

Komplettpaket mit geschraubten Baggerzähnen, Drehmotor, Rückschlagventil, Schlauchschutz und 2 Anschweissösen

C18VE-80 Grabgreifer mit Wechselschalen

Komplettpaket mit geschraubten Baggerzähnen, Drehmotor, Rückschlagventil, Schlauchschutz und 2 Anschweissösen

30



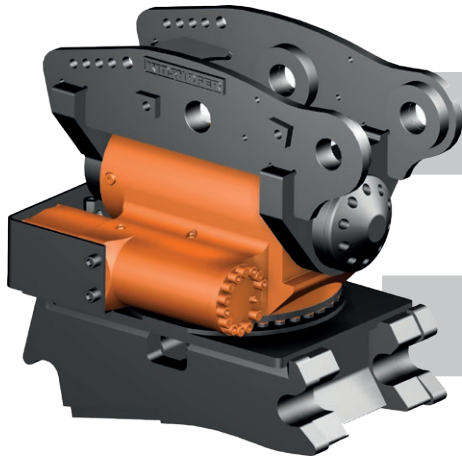
Ihr Nutzen:

- ✓ Professionelle Werkzeuge für professionelle Anwender
- ✓ Top-Produkte jetzt auch mit kürzester Lieferzeit
- ✓ Anbaufertige und optimal abgestimmte Komplettpakete



Tiltrotatoren

Seite



TR06NOX Tiltrotator

15

TR10NOX Tiltrotator

15

TR18NOX Tiltrotator

15

TR25NOX Tiltrotator

15

Schwenkbare Schnellwechsler

TC05-100 / TC05-140 / TC05-180 Schwenkbarer Schnellwechsler

16

TC09-140 / TC09-180 Schwenkbarer Schnellwechsler

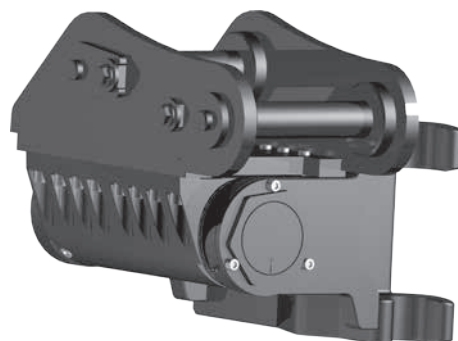
16

TC14-140 / TC14-180 Schwenkbarer Schnellwechsler

16

TC20-100 / TC20-140 Schwenkbarer Schnellwechsler

16



PREMIUM line

Heavy Duty Abbruch- und Sortiergreifer

Seite

D15H-P-75HD Heavy Duty Abbruch- und Sortiergreifer 35
Komplettpaket mit integriertem Drehwerk, Wechselschneidkanten und Rückschlagventil

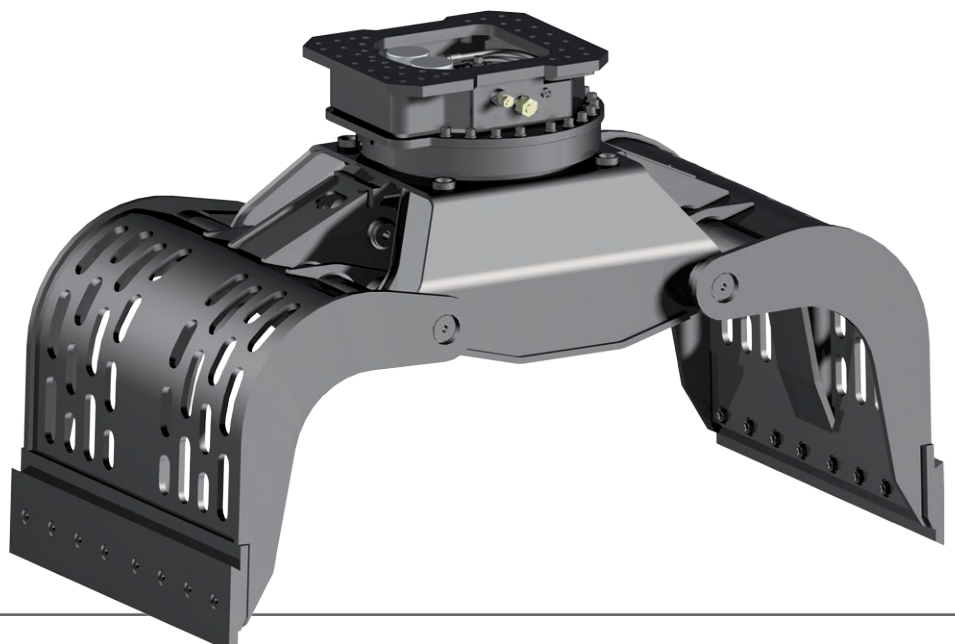
D16H-P-90HD Heavy Duty Abbruch- und Sortiergreifer 35
Komplettpaket mit integriertem Drehwerk, Wechselschneidkanten und Rückschlagventil

D19H-P-85HD Heavy Duty Abbruch- und Sortiergreifer 35
Komplettpaket mit integriertem Drehwerk, Wechselschneidkanten und Rückschlagventil

D20H-P-100HD Heavy Duty Abbruch- und Sortiergreifer 35
Komplettpaket mit integriertem Drehwerk, Wechselschneidkanten und Rückschlagventil

D24H-P-100HD Heavy Duty Abbruch- und Sortiergreifer 35
Komplettpaket mit integriertem Drehwerk, Wechselschneidkanten und Rückschlagventil

D32H-P-110HD Heavy Duty Abbruch- und Sortiergreifer 35
Komplettpaket mit integriertem Drehwerk, Wechselschneidkanten und Rückschlagventil



Ihr Nutzen:

- ✓ Professionelle Werkzeuge für professionelle Anwender
- ✓ Top-Produkte jetzt auch mit kürzester Lieferzeit
- ✓ Anbaufertige und optimal abgestimmte Komplettpakete



Mehrzweckrüttler

Seite

MAU 06 Mehrzweckrüttler für Bagger mit 1 bis 6 t Dienstgewicht 40

MAU 08 Mehrzweckrüttler für Bagger mit 5 bis 8 t Dienstgewicht 40

MAU 14 Mehrzweckrüttler für Bagger mit 9 bis 14 t Dienstgewicht 40

MAU 18 Mehrzweckrüttler für Bagger mit 12 bis 18 t Dienstgewicht 40

MAU 24 Mehrzweckrüttler für Bagger mit 19 bis 24 t Dienstgewicht 40

Rüttelplatten

MVP 06 Rüttelplatte 40

MVP 08 Rüttelplatte 40

MVP 14 Rüttelplatte 40

MVP 18 Rüttelplatte 40

MVP 24 Rüttelplatte 40

Asphaltschneider

ASF M 40-50 Asphaltschneider mit Anschluss S40, S45 oder S50 40

ASF M 60 Asphaltschneider mit Anschluss S60 40

PREMIUM line

Verdichter mit fest angebauter Rüttelplatte

Seite

MAV 08 Verdichter für Bagger mit 1 bis 8 t Dienstgewicht

40

MAV 18 Verdichter für Bagger mit 9 bis 18 t Dienstgewicht

40

MAV 35 Verdichter für Bagger mit 19 bis 35 t Dienstgewicht

40

MAV 40 Verdichter für Bagger mit 25 bis 40 t Dienstgewicht

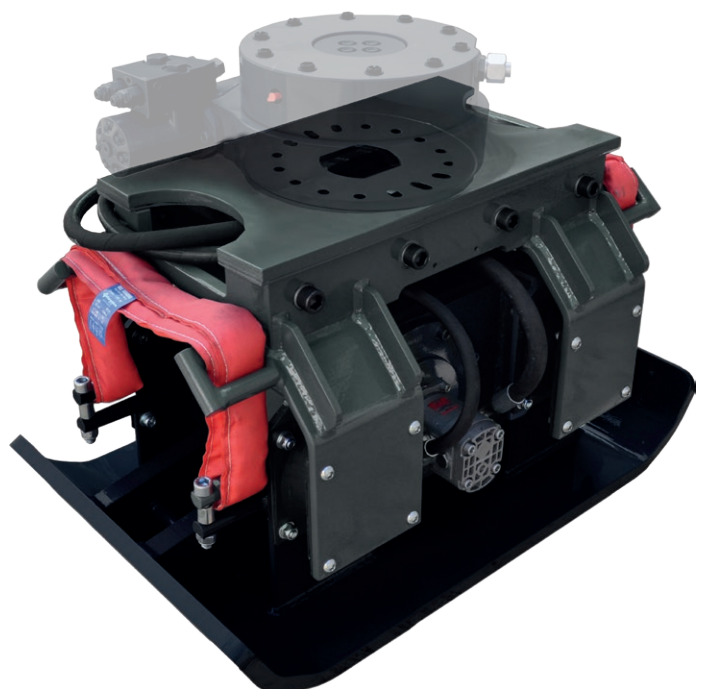
40

MAV 45 Verdichter für Bagger mit 41 bis 45 t Dienstgewicht

40

Montagevarianten:

mit Kopfplatte plus Drehmotor und / oder Schnellwechsler usw. , siehe Seite 40



Tiltrotatoren

TR06NOX / TR10NOX / TR18NOX / TR25NOX

Erfahrung und Innovation haben zu einem der fortschrittlichsten Anbaugeräte für Bagger geführt – dem **NOX**: 360° Endlosrotation und ein Schwenkwinkel von bis zu 2 x 55° machen ihn zu einem Universalgelenk, das eine Fülle neuer Einsatzmöglichkeiten mit sich bringt. Mit Schnellwechsler und einer Auswahl an Anbaugeräten bedeutet das höchste Effizienz auf jeder Baustelle.

Der **NOX** Tiltrotator ist für Bagger mit einem Dienstgewicht von 3t bis 25t optimiert und verfügbar.

Vorteile:

- **Präzision und Sicherheit** durch „weiche“ proportionale Steuerung (optional).
- **Hohe Festigkeit und lange Lebensdauer** durch Spezialgussgehäuse.
- **Geringe Bauhöhe** dank elliptischem Schwenkantrieb: grosser Schwenkbereich.
- **Hohe und konstante Schwenkkraft** durch zylinderlosen Schwenkantrieb.
- **Keine abstehenden Bauteile:** Aushub mit schmalem Tieflöffel in engen tiefen Kanälen, sogar unter oder zwischen vorhandenen Rohren möglich.
- **Wartungsarm:** Schneckenantrieb läuft mit Permanent schmierung.



Mehr Informationen: siehe Katalog **3** BAUWESEN - TILTROTATOREN

Tiltrotator TR06NOX / TR10NOX / TR18NOX / TR25NOX mit 360°-Drehung

Typ	Baggerdienstgewicht (t)	Eigen-gewicht ¹⁾ (ca. kg)	Breite A ²⁾ (mm)	Länge B ²⁾ (mm)	Höhe C ²⁾ (mm)	max. Inhalt Tieflöffel (m ³)	max. Breite Grabräumlöffel (mm)	Schwenk-Winkel (°)	Drehmoment (Schwenken) ³⁾ (kNm)	Drehmoment (Drehen) ⁵⁾ (Nm)	Umdrehun-gen / min (RPM)	Drehdurch-führung (l/min)
TR06NOX	>3-6	120	185	500	370	0,25	1300	2 x 50	8,5 konstant	4500	9,0 ⁷⁾	40
TR10NOX	>5-10	220	205	610	445	0,5	1600	2 x 55	10,5 konstant	6500	7,5 ⁷⁾	40 [70 ¹⁰⁾
TR18NOX	>9-18	460	225	740	530	1,0	2000	2 x 50	22,5 konstant	8000	7,0 ⁸⁾	120
TR25NOX	>18-25	585	260	760	650	1,3	2200	2 x 50	44 konstant ⁴⁾	9000 ⁶⁾	7,0 ⁹⁾	80 [80+180 ¹¹⁾

¹⁾ Gesamtgewicht inkl. oberer Aufhängung, exkl. Schnellwechsler ²⁾ Referenz: TR06NOX S40/S40, TR10NOX S45/S45, TR18NOX S60/S60, TR25NOX S70/S70 ³⁾ bei 25 MPa ⁴⁾ bei 30 MPa ⁵⁾ bei 25 MPa und vertikaler Achse ⁶⁾ bei 20 MPa ⁷⁾ CSP & CSS bei 30 l/min ⁸⁾ CSP & CSS bei 40 l/min ⁹⁾ CSP & CSS bei 80 l/min ¹⁰⁾ für DF8 und DF10 Steuerung ¹¹⁾ Standard: 1 Extra Funktion (80 l/min). Erweitert: 2 Extra Funktionen (80 l/min + 180 l/min)

Standardpaket bestehend aus: Tiltrotator, elektrisches Kontrollsystem, obere Aufhängung oder Kupplung, untere Kupplung oder Schnellwechsler

Zubehör

Gripper	Beschreibung	Eigen-gewicht (ca. kg)	Masse D x E x F ¹⁴⁾ (mm)	max. Öffnungs- weite G (mm)	Schliess- zeit ¹⁵⁾ (sec.)	Schliess- kraft (kN)	Trag- last (kg)
TRG06	hydraulisches Greifermodul, fest angebaut am NOX ,	40	470 x 515 x 140	415	1,5	7,5	300
TRG10	kann zum Setzen von Masten,	80	600 x 675 x 205	610	1,3	10	500
TRG18	Rohren o.ä. verwendet werden. Ohne Werkzeugwechsel.	113	700 x 715 x 265	713	1,7	18	900

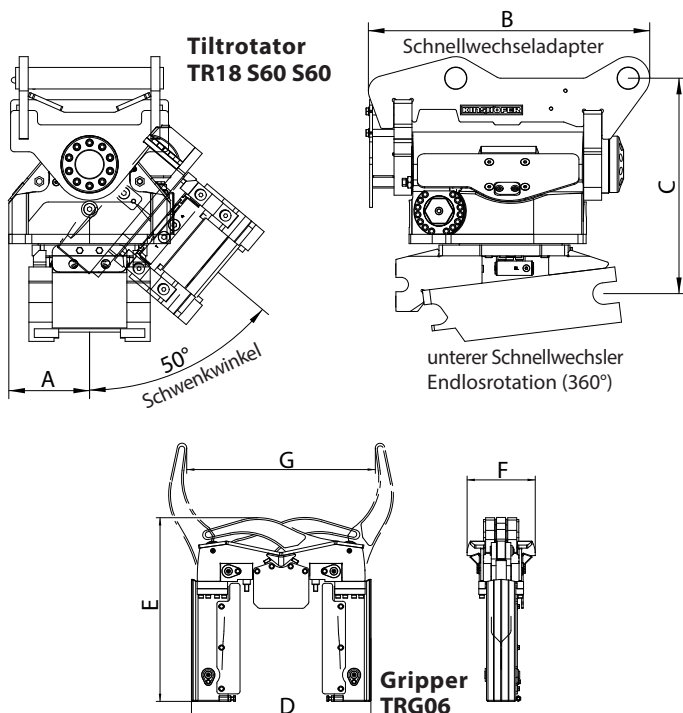


¹⁴⁾ siehe techn. Zeichnung ¹⁵⁾ bei 25 l/min

Anforderungen Trägergerät

- Hydraulik:** Mindestens ein einfach wirkender Hydraulikkreis (Hammerventil mit freiem Rücklauf zum Tank)
Doppelt wirkender Hydraulikkreis ebenfalls möglich für DF4, DF8 und DF10 (nicht für CSP/CSS)
- Betriebsdruck:** **25 MPa (250 bar) [TR25NOX: 30 MPa (300 bar)]; max. Rückstaudruck 1 MPa (10 bar)**
- Elektrik:** Elektrische Versorgung 12V oder 24V DC

Technische Zeichnungen



Die Gesamthöhe ist abhängig von den verwendeten Adaptern



Proportionale Steuerungssysteme

Baggerfahrer können nun die Aktionen ihres **NOX-Tiltrotators mit zwei Joysticks steuern. Schnellwechsler und Anbaugeräte werden durch die Hilfe des NOXPROP-Steuerungssystems gleichermaßen komfortabel wie effektiv gesteuert. Schwenken und Drehen wird von zwei proportionalen Magnetventilen gesteuert und kann gleichzeitig betrieben werden. Die Steuerung der Extra-Funktion ist ebenfalls proportional. Ein separates Display ist inklusive. Das System wurde von VEMCON, einem Partner von KINSHOFER entwickelt, um die Steuerung von 10 Ventilen zu ermöglichen.**



Steuerungssysteme für NOX Tiltrotatoren

Typ	Beschreibung
CSP NOXPROP	Tilten, Rotation, Extra-Funktion proportional; Profil- bzw. Werkzeugauswahl über Display; Konfiguration über Laptop oder Smartphone
DF10	Alle Funktionen werden direkt vom Bagger gesteuert; es können max. 5 doppelwirkende Kreise angeschlossen werden; 2 Extra-Funktionen + Schnellwechsler (6-Anschlüsse)
DF8	Alle Funktionen werden direkt vom Bagger gesteuert; es können max. 4 doppelwirkende Kreise angeschlossen werden; 1 Extra-Funktion + Schnellwechsler (4-Anschlüsse)
DF4	Es werden zwei doppelwirkende Kreise benötigt. Kreis 1 steuert die Rotation, Kreis 2 steuert Tilt, Extra-Funktion und den Schnellwechsler; das Wechseln zwischen den Funktionen wird über integrierte Magnetventile gesteuert. Es wird ein freier ON/OFF-Druckknopf auf dem Joystick benötigt. Der Schnellwechsler wird über einen Sicherheitsschalter im Armaturenbrett gesteuert.
CSP SVAB	Tilt, proportionale Rotation; Extra-Funktion ON/OFF; eingeschränkte Profilauswahl über Display; Konfiguration nur über Joystick
CSS	Alle Funktionen ON/OFF; keine Profilauswahl möglich; Steuerung über ON/OFF-Schaltknöpfe

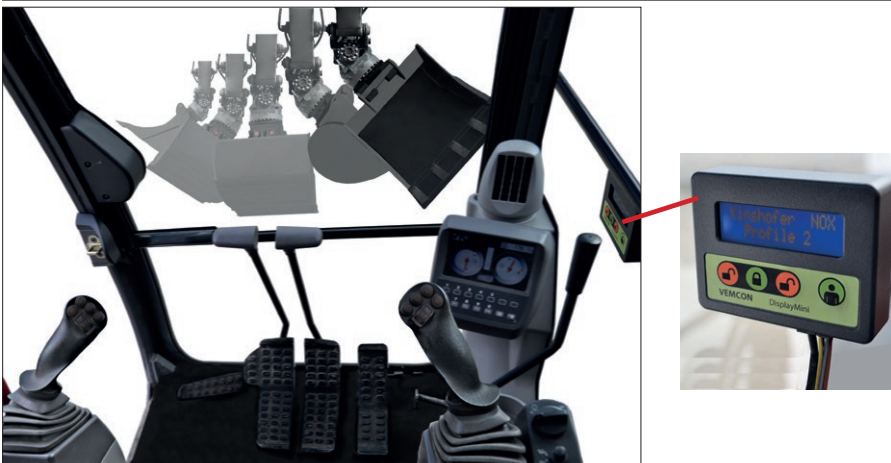
Funktionen	CSP NOXPROP	DF10	DF8	DF4	CSP SVAB	CSS
Benötigte Hydraulikkreise ¹⁾	1s	2d - 4d	2d - 3d	2d	1s	1s
Schnellwechsler Hydraulik ²⁾	integriert	erforderlich	erforderlich	integriert	integriert	integriert
Steuventil im Bagger	NEIN	JA	JA	NEIN	NEIN	NEIN
Funktionen Tiltrotator	T+R+E+C	T+R+E(x2)+C	T+R+E+C	R / T+E+C	T+R+E+C	T+R+E+C
Steuventil im Tiltrotator ³⁾	JA	NEIN	NEIN	JA	JA	JA
Anzahl der Extra-Funktionen	1 / 2	2	1	1	1	2
Geeignet für TR06NOX	✓ ⁴⁾	✓	✓	✓	✓ ⁵⁾	✓
Geeignet für TR10NOX	✓ ⁵⁾	✓	✓	✓	✓ ⁵⁾	✓
Geeignet für TR18NOX	✓ ⁵⁾	✓	✓	✓	✓ ⁵⁾	✓
Geeignet für TR25NOX	✓ ⁴⁾	✓	✓	✓	✓ ⁵⁾	✓

Beschreibung:

- 1s** 1 einfach wirkender Hydraulikkreis (Hammerleitung)
- 2d** 2 doppelwirkende Hydraulikkreise verfügbar (hoher Druck und hoher Fluss; Funktionen können proportional oder über ON/OFF gesteuert werden)
- 3d** 3 (oder 2) doppelwirkende Hydraulikkreise verfügbar (hoher Druck und hoher Fluss; Funktionen können proportional oder über ON/OFF gesteuert werden)
- T+R+E+C** Tilt, Rotation, Extra-Funktion, hydraulischer Schnellwechsler
- T+R+E(x2)+C** Tilt, Rotation, 2 x Extra-Funktion, hydraulischer Schnellwechsler
- R / T+E+C** Kreis 1 steuert die Rotation, Kreis 2 steuert Tilt, Extra-Funktion und den Schnellwechsler
- ¹⁾ Freier Rücklauf muss vorhanden sein oder installiert werden
- ²⁾ Die meisten Schnellwechsler brauchen einen doppelwirkenden Hydraulikkreis; bitte geben Sie den Schnellwechsler-Typ und die Schnellwechsler-Hydraulik an bevor Sie ein Steuersystem auswählen
- ³⁾ Nur bei der CSP und CSS Steuerung werden alle Funktionen durch Wegeventile im Tiltrotator gesteuert. Alle anderen DF Steuerungen müssen 6/2 Wegeventile haben um die Kreisläufe zu teilen. 6/2 Wegeventile sind nicht im Preis enthalten. 2/2 Wegeventile zur Bedienung eines hydraulischen Schnellwechslers müssen ebenfalls erst eingebaut werden und sind nicht inklusive.
- ⁴⁾ 2 Extra-Funktionen möglich
- ⁵⁾ 1 Extra-Funktion möglich

- Anmerkung:**
1. Ein mechanischer Schnellwechsler ist bei jeder Steuerung möglich
 2. Der obere hydraulische Schnellwechsler muss getrennt gesteuert werden und nicht mit der Standard-Steuerung

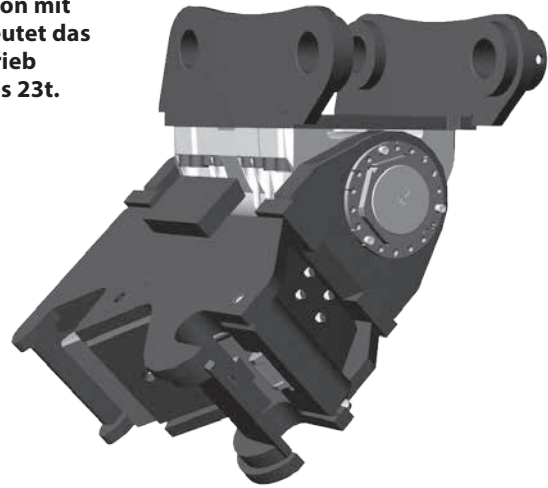
Bilder



Schwenkbare Schnellwechsler (**KINSHOFER** Wedgelock) TC05 / TC09 / TC14 / TC20

Erfahrung und Innovation haben zu einem der fortschrittlichsten Anbaugeräte für Bagger geführt – dem RA Schwenkantrieb. Schwenkwinkel von 2 x 50° bis zu 2 x 90° machen ihn zum beweglichen Gelenk. In der üblichen Kombination mit einem Schnellwechselsystem und einer Auswahl an Anbaugeräten bedeutet das höchste Effizienz auf jeder Baustelle. Der **KINSHOFER** Schwenkantrieb ist optimal und verfügbar für Bagger mit einem Dienstgewicht von 3t bis 23t.

- **Kompakteste Bauweise** – minimale Bauhöhe und Einbaulänge.
- **Hohes und konstantes Schwenkmoment.**
- **Anschweissplatten** im Lieferumfang enthalten.
- **Grosser Schwenkbereich von bis zu 180°.**
- **Hohe Festigkeit und lange Lebensdauer** durch Spezialgussgehäuse und Einfachverzahnung.
- **Wartungsarm:** elliptischer Schwenkantrieb läuft im permanenten Ölbad. Geringe Anzahl von Dichtungen.
- **Vielseitig einsetzbar** für Schnellwechsler, Schwenklöffel und andere Sonderanwendungen.
- **RA Schwenkantriebe** auch einzeln erhältlich.
- Hier mit **KINSHOFER Wedgelock Schnellwechsler.**
- **Weitere Schnellwechselsysteme** auf Anfrage.



Schwenkantrieb inkl. oberer Aufhängung und hydraulischem **KINSHOFER** Wedgelock Schnellwechsler

Typ	Baggerdienstgewicht (t)	Schwenkwinkel α max. (°)	Drehmoment (Tilt) ¹⁾ (kNm)	Haltemoment ¹⁾ (kNm)	empfohlene Literleistung (l/min)
TC05-100 DM/CMI-037	3 - 4	2 x 50	3,5	6,0	5 - 10
TC05-140 DM/CMI-037	3 - 4	2 x 70	3,5	6,0	5 - 10
TC05-180 DM/CMI-037	3 - 4	2 x 90	3,5	6,0	5 - 10
TC09-100 DM/CSI-055	4 - 6	2 x 70	5,3	9,0	7 - 14
TC09-100 DM/CSI-070	4 - 6	2 x 70	5,3	9,0	7 - 14
TC09-140 DM/CSI-055	4 - 6	2 x 90	5,3	9,0	7 - 14
TC09-140 DM/CSI-070	6 - 8	2 x 70	5,3	9,0	7 - 14
TC09-180 DM/CSI-055	6 - 8	2 x 90	5,3	9,0	7 - 14
TC09-180 DM/CSI-070	8 - 11	2 x 70	5,3	9,0	7 - 14
TC14-100 DM/CMI-130	11 - 14	2 x 70	12,6	21,4	14 - 28
TC14-140 DM/CMI-130	11 - 14	2 x 90	12,6	21,4	14 - 28
TC14-180 DM/CMI-130	15 - 19	2 x 70	12,6	21,4	14 - 28
TC20-140 DM/CMI-170	19 - 23	2 x 50	22,0	37,4	20 - 40
TC20-140 DM/CMI-210	19 - 23	2 x 70	22,0	37,4	20 - 40

¹⁾ bei 25 MPa (250 bar)

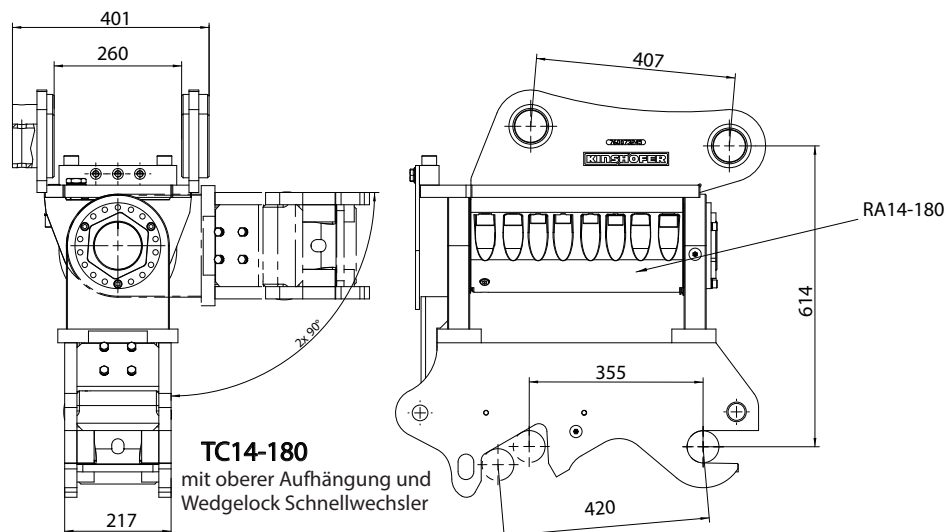
Zubehör

Steuerungs-Set

Anforderungen Trägergerät

Hydrauliksystem: mindestens zwei doppelt wirkender Hydraulikkreise
Option: externes Druckbegrenzungsventil
Betriebsdruck: max. 25 MPa (am Bagger einzustellen)

Technische Zeichnungen



TC05 / TC09 / TC14 / TC20

Schwenkbare Schnellwechsler (Lehnhoff)

Die RA Schwenkantriebe sind komplett mit passendem Lehnhoff-Schnellwechselsystem lieferbar.

Die TC Serie schwenkbarer Schnellwechsler ist optimal und verfügbar für Bagger mit einem Dienstgewicht von 3t bis 20t.

- **Flexibel** – verschiedene Modelle erhältlich.
- **Montagefertig** – samt oberer Aufhängung und Schnellwechsler.
- **Mechanische und hydraulische Schnellwechsler** erhältlich. Für letztere ist ein zweiter Hydraulikkreis (max. 25 MPa) erforderlich.
- **Abgestimmte Steuerungs-Sets** erhältlich.
- **Weitere Schnellwechselsysteme** auf Anfrage.



Schwenkantrieb inkl. oberer Aufhängung und mechanischem Lehnhoff Schnellwechsler

Typ	Baggerdienstgewicht (t)	Schwenkwinkel α max. (°)	Drehmoment (Tilt) ¹⁾ (kNm)	Haltemoment ¹⁾ (kNm)	empfohlene Literleistung (l/min)
TC05-100 DM/MS03	3 - 5	2 x 50	3,5	6,0	5 - 10
TC05-140 DM/MS03	3 - 5	2 x 70	3,5	6,0	5 - 10
TC05-180 DM/MS03	3 - 5	2 x 90	3,5	6,0	5 - 10
TC09-100 DM/MS03	6 - 9	2 x 50	5,3	9,0	7 - 14
TC09-140 DM/MS03	6 - 9	2 x 70	5,3	9,0	7 - 14
TC09-180 DM/MS03	6 - 9	2 x 90	5,3	9,0	7 - 14
TC09-100 DM/MS08	6 - 9	2 x 50	5,3	9,0	7 - 14
TC09-140 DM/MS08	6 - 9	2 x 70	5,3	9,0	7 - 14
TC09-180 DM/MS08	6 - 9	2 x 90	5,3	9,0	7 - 14
TC14-100 DM/MS08	10 - 14	2 x 50	12,6	21,4	14 - 28
TC14-140 DM/MS08	10 - 14	2 x 70	12,6	21,4	14 - 28
TC14-180 DM/MS08	10 - 14	2 x 90	12,6	21,4	14 - 28
TC14-100 DM/MS10	10 - 14	2 x 50	12,6	21,4	14 - 28
TC14-140 DM/MS10	10 - 14	2 x 70	12,6	21,4	14 - 28
TC14-180 DM/MS10	10 - 14	2 x 90	12,6	21,4	14 - 28
TC20-100 DM/MS10	15 - 20	2 x 50	22,0	37,4	20 - 40
TC20-140 DM/MS10	15 - 20	2 x 70	22,0	37,4	20 - 40
TC20-100 DM/MS21	15 - 20	2 x 50	22,0	37,4	20 - 40
TC20-140 DM/MS21	15 - 20	2 x 70	22,0	37,4	20 - 40

¹⁾ bei 25 MPa (250 bar)

Schwenkbarer Schnellwechsler inkl. oberer Aufhängung und hydraulischem Lehnhoff Schnellwechsler

Typ	Baggerdienstgewicht (t)	max. Schwenkwinkel α (°)	Drehmoment (Tilt) ¹⁾ (kNm)	Haltemoment ¹⁾ (kNm)	empfohlene Literleistung (l/min)
TC05-100 DM/HS03	3 - 5	2 x 50	4,0	6,0	5 - 10
TC05-140 DM/HS03	3 - 5	2 x 70	4,0	6,0	5 - 10
TC05-180 DM/HS03	3 - 5	2 x 90	4,0	6,0	5 - 10
TC09-100 DM/HS03	6 - 9	2 x 50	5,3	9,0	7 - 14
TC09-140 DM/HS03	6 - 9	2 x 70	5,3	9,0	7 - 14
TC09-180 DM/HS03	6 - 9	2 x 90	5,3	9,0	7 - 14
TC09-100 DM/HS08	6 - 9	2 x 50	5,3	9,0	7 - 14
TC09-140 DM/HS08	6 - 9	2 x 70	5,3	9,0	7 - 14
TC09-180 DM/HS08	6 - 9	2 x 90	5,3	9,0	7 - 14
TC14-100 DM/HS08	10 - 14	2 x 50	12,6	21,4	14 - 28
TC14-140 DM/HS08	10 - 14	2 x 70	12,6	21,4	14 - 28
TC14-180 DM/HS08	10 - 14	2 x 90	12,6	21,4	14 - 28
TC14-100 DM/HS10	10 - 14	2 x 50	12,6	21,4	14 - 28
TC14-140 DM/HS10	10 - 14	2 x 70	12,6	21,4	14 - 28
TC14-180 DM/HS10	10 - 14	2 x 90	12,6	21,4	14 - 28
TC20-100 DM/HS10	15 - 20	2 x 50	22,0	37,4	20 - 40
TC20-140 DM/HS10	15 - 20	2 x 70	22,0	37,4	20 - 40
TC20-100 DM/HS21	15 - 20	2 x 50	22,0	37,4	20 - 40
TC20-140 DM/HS21	15 - 20	2 x 70	22,0	37,4	20 - 40

¹⁾ bei 25 MPa (250 bar)

Zubehör

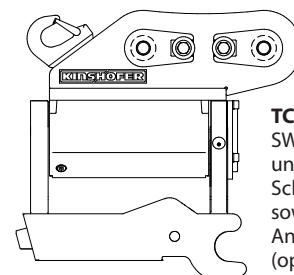
Type

Standard HS	Steuerungs-Set
Comfort HS	Steuerungs-Set

Anforderungen Trägergerät

Hydrauliksystem:	mind. 2 zweifach wirkende Hydraulikkreise
Option:	externes Druckbegrenzungsventil
Betriebsdruck:	max. 25 MPa (am Bagger einzustellen)

Technische Zeichnungen



TC09 mit oberer SW-Aufhängung und Lehnhoff-Schnellwechsler sowie einem Anschweißhaken (optional)

Grabgreifer

C02H

Robuster Grabgreifer in kompakter Ausführung für Minibagger von 1t bis 2t Dienstgewicht.

- Lange Lebensdauer durch Verwendung von Schneidkantenmaterial der Brinell-Härte 500 HB.
- Geringer Verschleiss durch grosszügig dimensionierte Lagerung.
- Maximale Ladehöhe durch kompakte Bauweise.
- Gute Grabeigenschaften durch hohe Schliesskraft (24 kN bei 20 MPa Betriebsdruck).



Grabgreifer C02H							
Typ	Baubreite E (mm)	Öffnungsweite A (inkl. Zähne) (mm)	Höhe C max. (inkl. Zähne) (mm)	Füllinhalt (Liter)	Anzahl Zähne	Gewicht (kg)	Traglast (kg)
C02H-25	250	725	750	25	3	92	1000
C02H-30	300	725	750	30	3	99	1000
C02H-40	400	725	750	45	4	112	1000

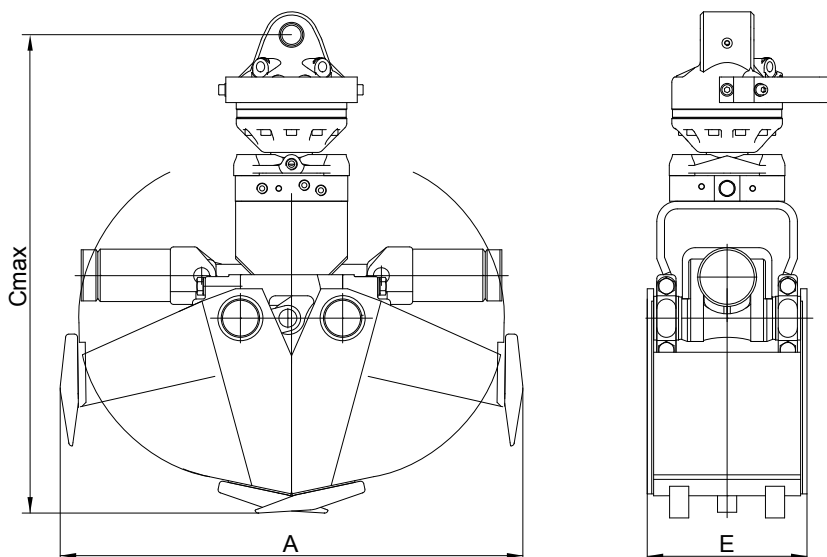
Lieferumfang: Greifer, geschraubte Baggerzähne, **KINSHOFER** Drehmotor, Rückschlagventil und Schlauchschutz

KINSHOFER Drehmotor			
Mit unbegrenztem Drehbereich und zwei Öldurchführungen. Überlastungsschutz durch Überdruckventile.			
Typ	Anschlussmass oben (Breite x Bolzen-Ø) (mm)	Drehmoment (Nm)	Biegemoment max. (Nm)
KM 04 F	84 x 30	850	3000

Zubehör	
Typ	Beschreibung
KM 501 1t-8t	obere Aufhängung ohne Pendelbremse
KM 511 1t-8t	obere Aufhängung mit Pendelbremse
SW01 cardanic	Greiferadapter Lehnhoff SW/MS01 ohne Aufhängung / Kreuzgelenk – bis 2t
SW03 cardanic	Greiferadapter Lehnhoff SW/MS03 ohne Aufhängung / Kreuzgelenk – bis 5t
	Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller verfügbar
KM 680 1t-4t	Auswerfer

Anforderungen Trägergerät	
Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):	max. 20 MPa (200 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	10 - 40 l/min
Betriebsdruck (Drehen):	max. 32 MPa (320 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	15 - 50 l/min

Technische Zeichnungen



C03H

Grabgreifer

Robuster Grabgreifer in kompakter Ausführung für Minibagger von 2t bis 3t Dienstgewicht.

- Lange Lebensdauer durch Verwendung von Schneidkantenmaterial der Brinell-Härte 500 HB.
- Geringer Verschleiss durch grosszügig dimensionierte Lagerung.
- Maximale Ladehöhe durch kompakte Bauweise.
- Gute Grabeigenschaften durch hohe Schliesskraft (26 kN bei 26 MPa Betriebsdruck).
- Zylinderschutz (ab Baubreite 350mm).



Grabgreifer C03H

Typ	Baubreite E (mm)	Öffnungsweite A (inkl. Zähne) (mm)	Höhe C max. (inkl. Zähne) (mm)	Füllinhalt (Liter)	Anzahl Zähne	Gewicht (kg)	Traglast (kg)
C03H-25	250	880	850	45	3	130	1500
C03H-30	300	880	850	55	3	135	1500
C03H-35	350	880	850	65	4	145	1500
C03H-40	400	880	850	75	4	150	1500
C03H-45	450	880	850	85	4	160	1500
C03H-50	500	880	850	95	4	165	1500

Lieferumfang: Greifer, geschraubte Baggerzähne, **KINSHOFER** Drehmotor, Zylinderschutz (ab Baubreite 350 mm), Rückschlagventil und Schlauchschutz

KINSHOFER Drehmotor

Mit unbegrenztem Drehbereich und zwei Öldurchführungen. Überlastungsschutz durch Überdruckventile.

Typ	Anschlussmass oben (Breite x Bolzen-Ø) (mm)	Drehmoment (Nm)	Biegemoment max. (Nm)
KM 04 F	84 x 30	850	3000

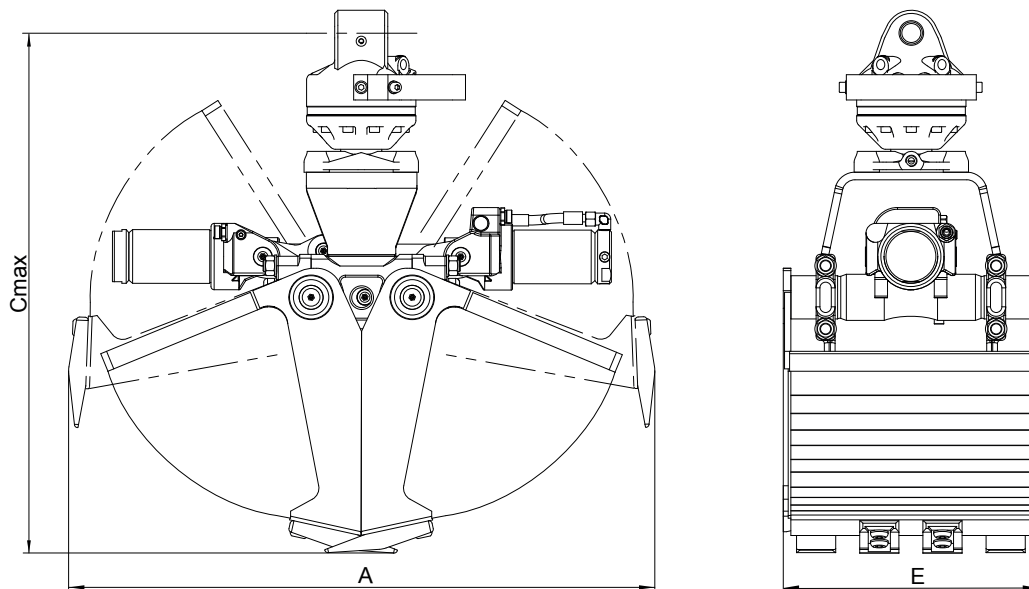
Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 501 1t-8t	obere Aufhängung ohne Pendelbremse
KM 511 1t-8t	obere Aufhängung mit Pendelbremse
SW01 cardanic	Greiferadapter Lehnhoff SW/MS01 ohne Aufhängung/ Kreuzgelenk – bis 2t
SW03 cardanic	Greiferadapter Lehnhoff SW/MS03 ohne Aufhängung/ Kreuzgelenk – bis 5t Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller verfügbar
KM 680 1t-4t	Auswerfer

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):	max. 26 MPa (260 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	25 - 75 l/min
Betriebsdruck (Drehen):	max. 32 MPa (320 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	15 - 50 l/min

Technische Zeichnungen



Grabgreifer mit *HPXdrive*

C05HPX / C08HPX

Universell einsetzbarer Grabgreifer mit dem wartungsfreien *HPXdrive* für Kompaktbagger von 3t bis 8t Dienstgewicht.

- **HPXdrive** – das revolutionäre Antriebsprinzip! Erzeugung des Drehmoments über zwei Wellen mit gegenläufigen Helixgewinden, die über einen Kolben hydraulisch angetrieben werden. Keine Hydraulikzylinder mehr.
- 50% höhere Lebensdauer des Antriebs durch Wartungsfreiheit – alle beweglichen Teile laufen im Ölbad – und Unempfindlichkeit durch kompakte Bauweise.
- Konstante Schliesskraft (C05: 25 kN / C08: 22 kN bei 26 MPa internen Druck) während des gesamten Greifvorgangs.
- Vielseitige Einsetzbarkeit durch einfachen Schalenwechsel.
- Hohe Verschleissfestigkeit der Schalen durch Verwendung von Schneidkantenmaterial der Brinell-Härte 500 HB.



C08HPX

Grabgreifer C05HPX								
Typ	Baubreite E (mm)	Öffnungsweite A (ohne Zähne) (mm)	Höhe C max. (inkl. Zähne) (mm)	Füllinhalt (Liter)	Anzahl Zähne	Gewicht (kg)	Traglast (kg)	Dienstgewicht (t)
C05HPX-40	400	1110	880	115	4	270	3000	3 - 5
C05HPX-45	450	1110	880	130	4	285	3000	3 - 5
C05HPX-50	500	1110	880	140	4	290	3000	3 - 5
C05HPX-60	600	1110	880	170	6	305	3000	3 - 5
C05HPX-80	800	1110	880	230	6	330	3000	3 - 5

Grabgreifer C08HPX								
Typ	Baubreite E (mm)	Öffnungsweite A (ohne Zähne) (mm)	Höhe C max. (inkl. Zähne) (mm)	Füllinhalt (Liter)	Anzahl Zähne	Gewicht (kg)	Traglast (kg)	Dienstgewicht (t)
C08HPX-40	400	1250	960	145	4	280	3000	5 - 8
C08HPX-45	450	1250	960	160	4	295	3000	5 - 8
C08HPX-50	500	1250	960	180	4	300	3000	5 - 8
C08HPX-60	600	1250	960	220	6	320	3000	5 - 8
C08HPX-80	800	1250	960	300	6	340	3000	5 - 8

Lieferumfang C05/C08HPX: Greifer, geschraubte Baggerzähne, **KINSHOFER** Drehmotor, Rückschlagventil und Schlauchschutz

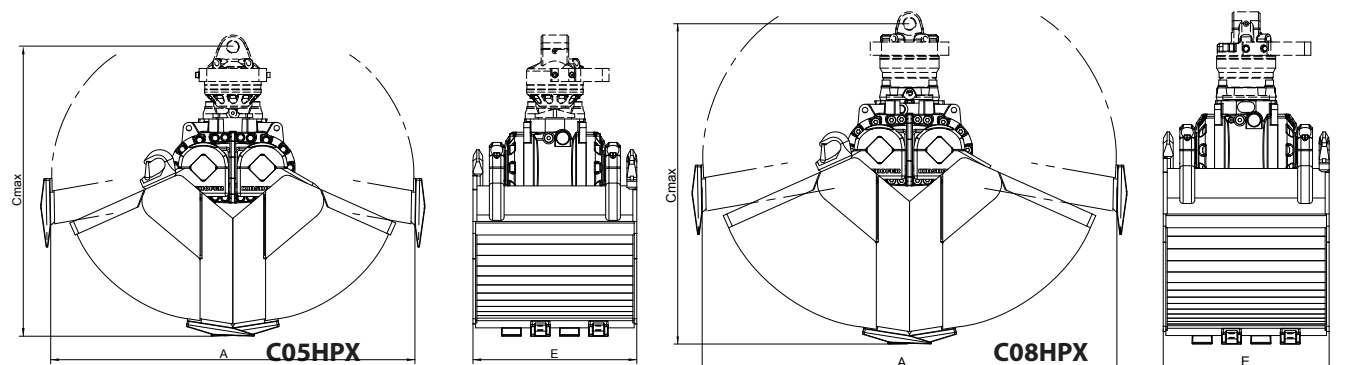
Anmerkung: Wechselschalen für C05HPX und C08HPX siehe Zubehör & Technik. Sonderanwendungen auf Anfrage

KINSHOFER Drehmotor			
Direktanbindung mit <i>HPXdrive</i> , keine Verbindungsschläuche mehr. Unbegrenzter Drehbereich. Überlastungsschutz durch Überdruckventile			
Typ	Anschlussmass oben (Breite x Bolzen-Ø) (mm)	Drehmoment (Nm)	Biegemoment max. (Nm)
C05HPX: KM 04 F140-30VE	84 x 30	850	3000
C08HPX: KM 04 F140-30USE	84 x 30	1000	8500

Zubehör	
Typ	Beschreibung
KM 501 1t-8t	obere Aufhängung ohne Pendelbremse
KM 511 1t-8t	obere Aufhängung mit Pendelbremse
SW03 cardanic	Greiferadapter Lehnhoff SW/MS03 ohne Aufhängung/ Kreuzgelenk – bis 5t
SW08 cardanic	Greiferadapter Lehnhoff SW/MS08 ohne Aufhängung/ Kreuzgelenk – bis 12t
	Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller verfügbar
KM 680 5t-8t	Auswerfer
KM 685 06 hook set 2	Anschweissshaken (2 Stk.)
KM 685 07 set	Verschleiss-Schneidkanten zum Schutz der Schneidkanten
KM 685 08	Grabverlängerung für den Kanal- und Tiefbau – 450 mm (60 kg)

Anforderungen Trägergerät		
Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):	C05HPX max. 32 MPa (320 bar),	C08HPX max. 32 MPa (320 bar), interne Druckbegrenzung auf 26 MPa (260 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	40 - 75 l/min	40 - 75 l/min
Betriebsdruck (Drehen):	C05HPX max. 32 MPa (320 bar)	C08HPX max. 32 MPa (320 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	15 - 50 l/min	15 - 50 l/min

Technische Zeichnungen



C05H

Grabgreifer

Robuster Grabgreifer in kompakter Ausführung für Mini- und Kompaktbagger von 3t bis 5t Dienstgewicht.

- Lange Lebensdauer durch Verwendung von Schneidkantenmaterial der Brinell-Härte 500 HB.
- Geringer Verschleiss durch grosszügig dimensionierte Lagerung.
- Maximale Ladehöhe durch kompakte Bauweise.
- Gute Grabeigenschaften durch hohe Schliesskraft (21 kN bei 26 MPa Betriebsdruck).
- Zylinderschutz (ab Baubreite 350 mm).



Grabgreifer C05H

Typ	Baubreite E (mm)	Öffnungsweite A (inkl. Zähne) (mm)	Höhe C max. (inkl. Zähne) (mm)	Füllinhalt (Liter)	Anzahl Zähne	Gewicht (kg)	Traglast (kg)
C05H-25	250	1090	930	70	3	140	2000
C05H-30	300	1090	930	85	3	150	2000
C05H-35	350	1090	930	100	4	160	2000
C05H-40	400	1090	930	115	4	165	2000
C05H-45	450	1090	930	130	4	170	2000
C05H-50	500	1090	930	140	4	180	2000
C05H-60	600	880	825	115	5	175	2000

Lieferumfang: Greifer, geschraubte Baggerzähne, **KINSHOFER** Drehmotor, Zylinderschutz (ab Baubreite 350 mm), Rückschlagventil und Schlauchschutz

KINSHOFER Drehmotor

Mit unbegrenztem Drehbereich und zwei Öldurchführungen. Überlastungsschutz durch Überdruckventile.

Typ	Anschlussmass oben (Breite x Bolzen-Ø) (mm)	Drehmoment (Nm)	Biegemoment max. (Nm)
KM 04 F	84 x 30	850	3000

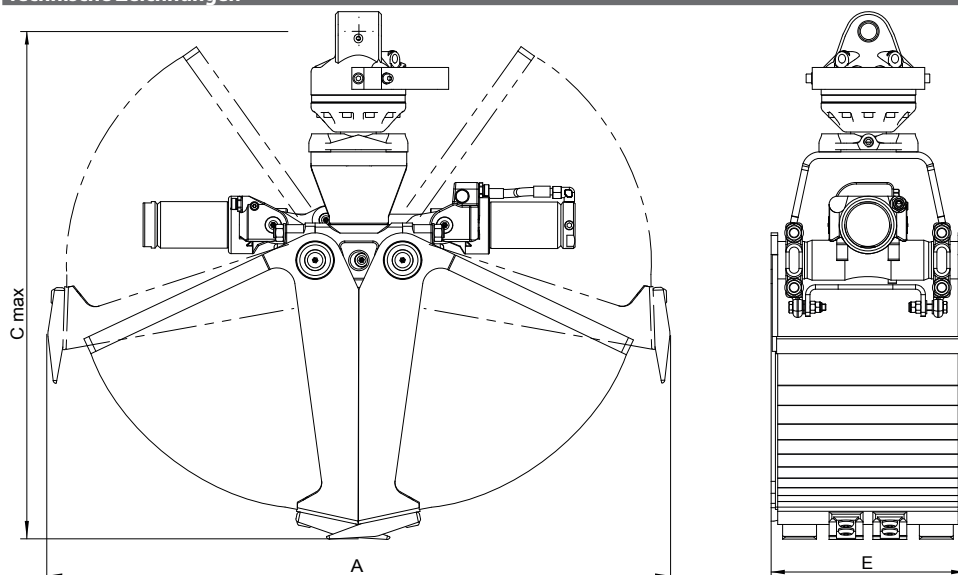
Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 501 1t-8t	obere Aufhängung ohne Pendelbremse
KM 511 1t-8t	obere Aufhängung mit Pendelbremse
SW03 cardanic	Greiferadapter Lehnhoff SW/MS03 ohne Aufhängung/ Kreuzgelenk – bis 5t Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller verfügbar
KM 680 5t-8t	Auswerfer

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):	max. 26 MPa (260 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	25 - 75 l/min
Betriebsdruck (Drehen):	max. 32 MPa (320 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	15 - 50 l/min

Technische Zeichnungen



Grabgreifer

C08H

Robuster Grabgreifer für den Alltagseinsatz für Bagger von 4t bis 8t Dienstgewicht.

- Lange Lebensdauer durch Verwendung von Schneidkantenmaterial der Brinell-Härte 500 HB.
- Geringer Verschleiss durch grosszügig dimensionierte Lagerung.
- Maximale Ladehöhe durch kompakte Bauweise.
- Gute Grabeigenschaften durch hohe Schliesskraft (21 kN bei 26 MPa, 26 kN bei 32 MPa Betriebsdruck).



Grabgreifer C08H							
Typ	Baubreite E (mm)	Öffnungsweite A (ohne Zähne) (mm)	Höhe C max. (inkl. Zähne) (mm)	Füllinhalt (Liter)	Anzahl Zähne	Gewicht (kg)	Traglast (kg)
C08H-32	325	1260	1060	115	3	240	3000
C08H-40	400	1260	1060	145	3	260	3000
C08H-50	500	1260	1060	185	5	280	3000
C08H-60	600	1260	1060	220	5	295	3000
C08H-80	800	1260	1060	300	9	330	3000

Lieferumfang: Greifer, geschraubte Baggerzähne, **KINSHOFER** Drehmotor, Rückschlagventil und Schlauchschutz

KINSHOFER Drehmotor

Mit unbegrenztem Drehbereich und zwei Öldurchführungen. Überlastungsschutz durch Überdruckventile.

Typ	Anschlussmass oben (Breite x Bolzen-Ø) (mm)	Drehmoment (Nm)	Biegemoment max. (Nm)
KM 04 F140-30USE	84 x 30	1000	8500

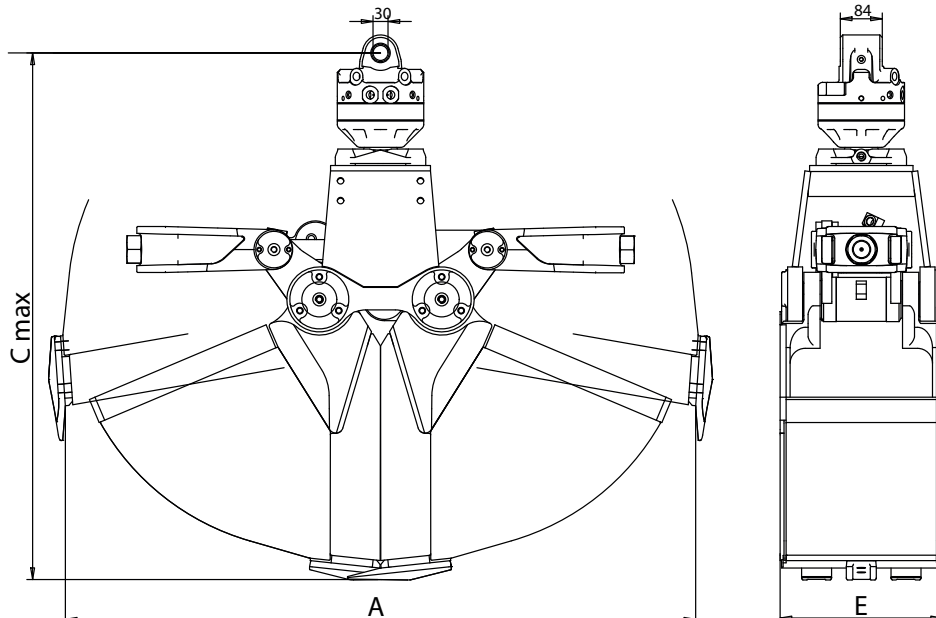
Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 501 1t-8t	obere Aufhängung ohne Pendelbremse
KM 511 1t-8t	obere Aufhängung mit Pendelbremse
SW03 cardanic	Greiferadapter Lehnhoff SW/MS03 ohne Aufhängung/ Kreuzgelenk – bis 5t
SW08 cardanic	Greiferadapter Lehnhoff SW/MS08 ohne Aufhängung/ Kreuzgelenk – bis 12t
	Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller verfügbar
KM 680 5t-8t	Auswerfer

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):	max. 32 MPa (320 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	40 - 90 l/min
Betriebsdruck (Drehen):	max. 32 MPa (320 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	15 - 50 l/min

Technische Zeichnungen



C08V

Grabgreifer mit stehendem Hydraulikzylinder

Greifer mit stehendem Hydraulikzylinder für Erd- und Tiefbau für Bagger von 4t bis 8t Dienstgewicht – ideal für den Aushub von Fundamenten und Kabelschächten etc.

- Lange Lebensdauer durch Verwendung von Schneidkantenmaterial der Brinell-Härte 500 HB.
- Sicherheit gegen Beschädigungen durch geschützte Anordnung des Hydraulikzylinders im Schubkasten, kurze Schlauchführung.
- Geringer Verschleiss durch grosszügig dimensionierte Lagerung.
- Gute Grabeigenschaften durch hohe Schliesskraft (21 kN bei 26 MPa 26 kN bei 32 MPa Betriebsdruck).

→ Alternativ zum C08V kann der C08HPX mit Grabverlängerung verwendet werden.



Grabgreifer C08V

Typ	Baubreite E (mm)	Öffnungsweite A (ohne Zähne) (mm)	Höhe C max. (inkl. Zähne) (mm)	Füllinhalt (Liter)	Anzahl Zähne	Gewicht (kg)	Traglast (kg)
C08V-32	325	1260	1290	115	3	305	3000
C08V-40	400	1260	1290	145	3	325	3000
C08V-50	500	1260	1290	185	5	345	3000
C08V-60	600	1260	1290	220	5	365	3000
C08V-80	800	1260	1290	300	9	400	3000

Lieferumfang: Greifer, geschraubte Baggerzähne, **KINSHOFER** Drehmotor, Rückschlagventil und Schlauchschutz

KINSHOFER Drehmotor

Mit unbegrenztem Drehbereich und zwei Öldurchführungen. Überlastungsschutz durch Überdruckventile.

Typ	Anschlussmass oben (Breite x Bolzen-Ø) (mm)	Drehmoment (Nm)	Biegemoment max. (Nm)
KM 04 F140-30USE	84 x 30	1000	8500

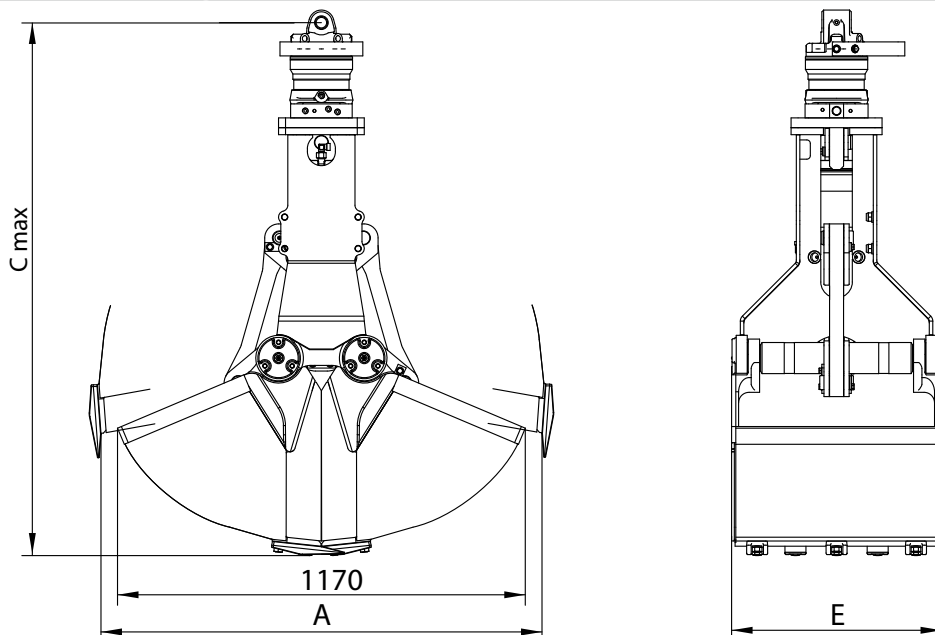
Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 501 1t-8t	obere Aufhängung ohne Pendelbremse
KM 511 1t-8t	obere Aufhängung mit Pendelbremse
SW03 cardanic	Greiferadapter Lehnhoff SW/MS03 ohne Aufhängung/ Kreuzgelenk – bis 5t
SW08 cardanic	Greiferadapter Lehnhoff SW/MS08 ohne Aufhängung/ Kreuzgelenk – bis 12t
	Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller verfügbar
KM 680 5t-8t	Auswerfer

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):	max. 32 MPa (320 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	40 - 90 l/min
Betriebsdruck (Drehen):	max. 32 MPa (320 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	15 - 50 l/min

Technische Zeichnungen



Grabgreifer mit stehendem Hydraulikzylinder

C08F

Greifer mit stehendem Hydraulikzylinder für Bagger von 4t bis 8t
Dienstgewicht – speziell für das Ausheben von Fundamenten und Gräbern.

- Lange Lebensdauer durch Verwendung von Schneidkantenmaterial der Brinell-Härte 500 HB.
- Sicherheit gegen Beschädigungen durch geschützte Anordnung des Hydraulikzylinders im Schalenträger, kurze Schlauchführung.
- Geringer Verschleiss durch grosszügig dimensionierte Lagerung.
- Gute Grabeigenschaften durch hohe Schliesskraft (24 kN bis 34 kN bei 26 MPa Betriebsdruck).
- Serienmässig mit Auswerfer ausgestattet.



Grabgreifer C08F								
Typ	Baubreite E (mm)	Öffnungsweite A (ohne Zähne) (mm)	Höhe C max. (inkl. Zähne) (mm)	Füllinhalt (Liter)	Anzahl Zähne	Gewicht (kg)	Traglast (kg)	Schliesskraft (kN)
C08F-100	600	830	1220	100	5	320	3000	34
C08F-125	760	830	1220	125	7	355	3000	34
C08F-150	600	1050	1325	150	5	315	3000	29
C08F-190	760	1050	1325	190	7	340	3000	29
C08F-200	600	1200	1425	200	5	335	3000	24

Lieferumfang: Greifer, geschraubte Baggerzähne, **KINSHOFER** Drehmotor, Schlauchschutz, Rückschlagventil und Auswerfer

KINSHOFER Drehmotor

Mit unbegrenztem Drehbereich und zwei Öldurchführungen. Überlastungsschutz durch Überdruckventile.

Typ	Anschlussmass oben (Breite x Bolzen-Ø) (mm)	Drehmoment (Nm)	Biegemoment max. (Nm)
KM 04 F140-30USE	84 x 30	1000	8500

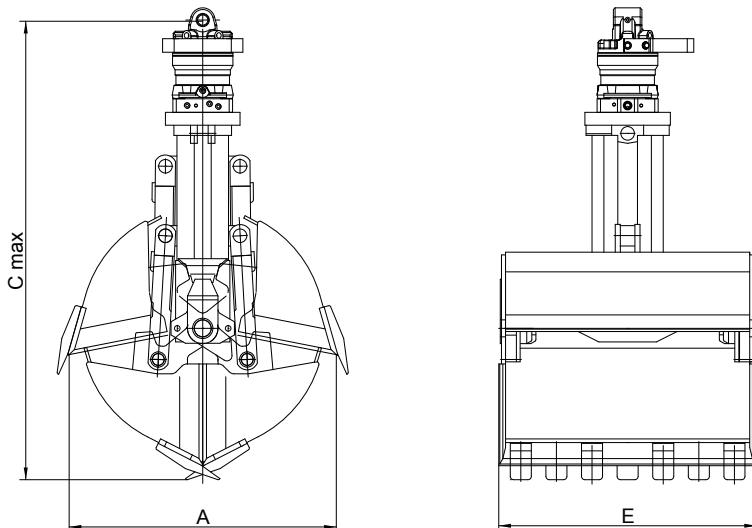
Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 501 1t-8t	obere Aufhängung ohne Pendelbremse
KM 511 1t-8t	obere Aufhängung mit Pendelbremse
SW03 cardanic	Greiferadapter Lehnhoff SW/MS03 ohne Aufhängung/ Kreuzgelenk – bis 5t
SW08 cardanic	Greiferadapter Lehnhoff SW/MS08 ohne Aufhängung/ Kreuzgelenk – bis 12t
	Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller verfügbar

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):	max. 26 MPa (260 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	40 - 90 l/min
Betriebsdruck (Drehen):	max. 32 MPa (320 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	15 - 50 l/min

Technische Zeichnungen



C08VE

Grabgreifer mit Wechselschalen

Grabgreifer mit Wechselschalen und stehendem Zylinder für Bagger von 4t bis 8t Dienstgewicht – Ideal für vielseitigen Einsatz im Erdbau, Gartenbau, Kanalbau, für Forstarbeit etc. durch schnelles Wechseln der Schalen. Die Schalen können in 4 Minuten gewechselt werden.

- Kostengünstige Lösung, da lediglich Schalen gewechselt werden müssen, Schalenträger, Hydraulik und Lagerungen bleiben unverändert.
- Lange Lebensdauer durch Verwendung von Schneidkantenmaterial der Brinell-Härte 500 HB.
- Geringer Verschleiss durch grosszügig dimensionierte Lagerung.
- Gute Grabeigenschaften durch hohe Schliesskraft (26 kN bei 32 MPa Betriebsdruck).



Grabgreifer C08VE

Typ	Baubreite E (mm)	Öffnungsweite A (inkl. Zähne)(mm)	Höhe C max. (inkl. Zähne) (mm)	Höhe C min. (inkl. Zähne) (mm)	Füllinhalt (Liter)	Anzahl Zähne	Gewicht (kg)	Traglast (kg)
C08VE-32	325	1330	1520	1380	115	3	330	3000
C08VE-40	400	1330	1520	1380	145	3	335	3000
C08VE-50	500	1330	1520	1380	185	5	345	3000
C08VE-60	600	1330	1520	1380	220	5	355	3000
C08VE-80	800	1330	1520	1380	300	9	390	3000

Lieferumfang: Greifer, geschraubte Baggerzähne, **KINSHOFER** Drehmotor, Rückschlagventil und Schlauchschutz

Wechselschalen C08VE-S

Typ	Baubreite E (mm)	Füllinhalt (Liter)	Anzahl Zähne	Gewicht (kg)	Traglast (kg)
C08VE-32S	325	115	3	130	3000
C08VE-40S	400	145	3	135	3000
C08VE-50S	500	185	5	145	3000
C08VE-60S	600	220	5	155	3000
C08VE-80S	800	300	9	190	3000

Anmerkung: Wechselschalen sind austauschbar. Auch Sonderformen lieferbar

KINSHOFER Drehmotor

Mit unbegrenztem Drehbereich und zwei Öldurchführungen. Überlastungsschutz durch Überdruckventile.

Typ	Anschlussmass oben (Breite x Bolzen-Ø) (mm)	Drehmoment (Nm)	Biegemoment max. (Nm)
KM 04 F140-30USE	84 x 30	1000	8500

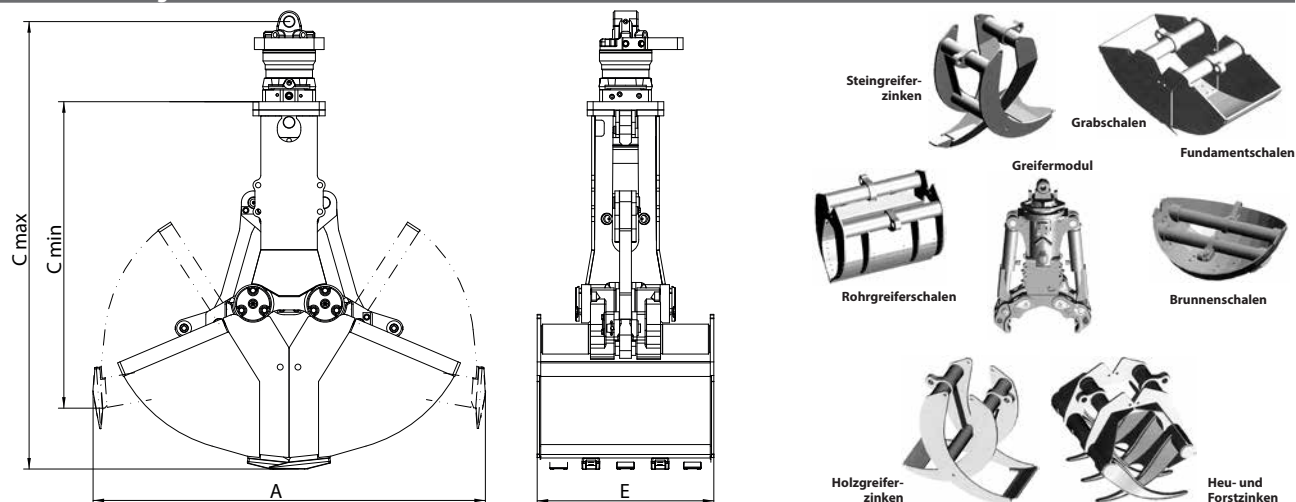
Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 501 1t-8t	obere Aufhängung ohne Pendelbremse
KM 511 1t-8t	obere Aufhängung mit Pendelbremse
SW03 cardanic	Greiferadapter Lehnhoff SW/MS03 ohne Aufhängung/ Kreuzgelenk – bis 5t
SW08 cardanic	Greiferadapter Lehnhoff SW/MS08 ohne Aufhängung/ Kreuzgelenk – bis 12t
	Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller verfügbar

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):	max. 32 MPa (320 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	40 - 90 l/min
Betriebsdruck (Drehen):	max. 32 MPa (320 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	15 - 50 l/min

Technische Zeichnungen

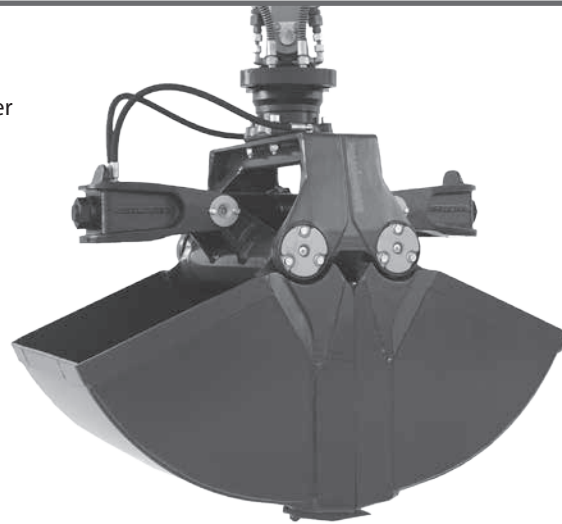


Grabgreifer

C10H

Robuster Grabgreifer für Bagger von 6t bis 10t Dienstgewicht.

- Lange Lebensdauer durch Verwendung von Schneidkantenmaterial der Brinell-Härte 500 HB.
- Geringer Verschleiss durch grosszügig dimensionierte Lagerung.
- Maximale Ladehöhe durch kompakte Bauweise.
- Gute Grabeigenschaften durch hohe Schliesskraft (37 kN bei Betriebsdruck von 32 MPa).



Grabgreifer C10H

Typ	Baubreite E (mm)	Öffnungsweite A (ohne Zähne) (mm)	Höhe C max. (inkl. Zähne)(mm)	Füllinhalt (Liter)	Anzahl Zähne	Gewicht (kg)	Traglast (kg)
C10H-40	400	1425	1150	170	3	285	3000
C10H-50	500	1425	1150	220	5	305	3000
C10H-65	650	1425	1150	290	5	320	3000
C10H-80	800	1425	1150	355	9	345	3000
C10H-100	1000	1425	1150	450	9	375	3000
C10H-120	1200	1425	1150	540	9	400	3000

Lieferumfang: Greifer, geschraubte Baggerzähne, **KINSHOFER** Drehmotor, Rückschlagventil und Schlauchschutz

KINSHOFER Drehmotor

Mit unbegrenztem Drehbereich und zwei Öldurchführungen. Überlastungsschutz durch Überdruckventile.

Typ	Anschlussmass oben (Breite x Bolzen-Ø) (mm)	Drehmoment (Nm)	Biegemoment max. (Nm)
KM 06 F140-40	84 x 40	1000	8500

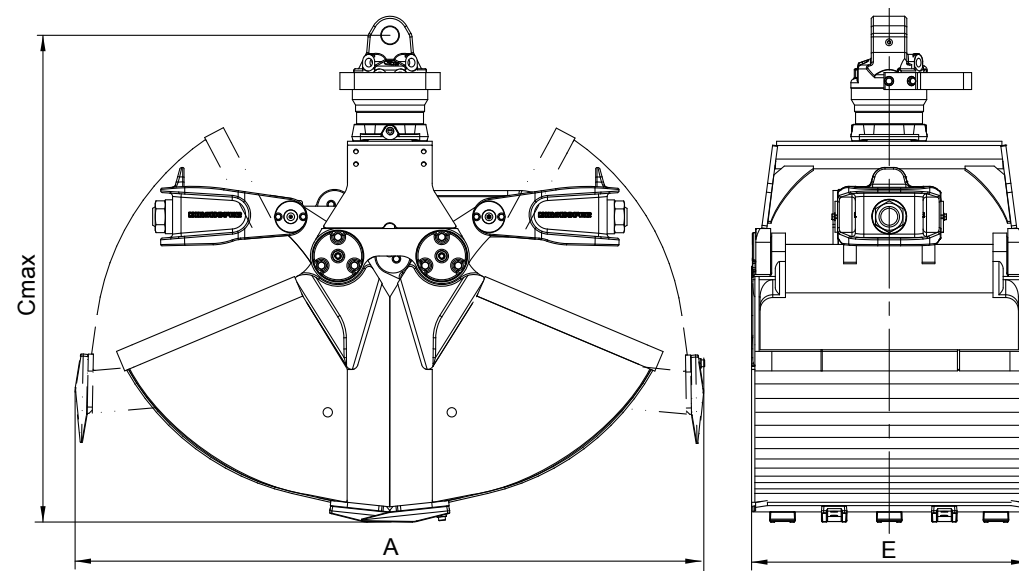
Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 501 6t-12t	obere Aufhängung ohne Pendelbremse
KM 511 6t-12t	obere Aufhängung mit Pendelbremse
SW08 cardanic	Greiferadapter Lehnhoff SW/MS08 ohne Aufhängung/ Kreuzgelenk – bis 12t Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller verfügbar
KM 680 9t-12t	Auswerfer

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):	max. 32 MPa (320 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	40 - 120 l/min
Betriebsdruck (Drehen):	max. 32 MPa (320 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	15 - 50 l/min

Technische Zeichnungen

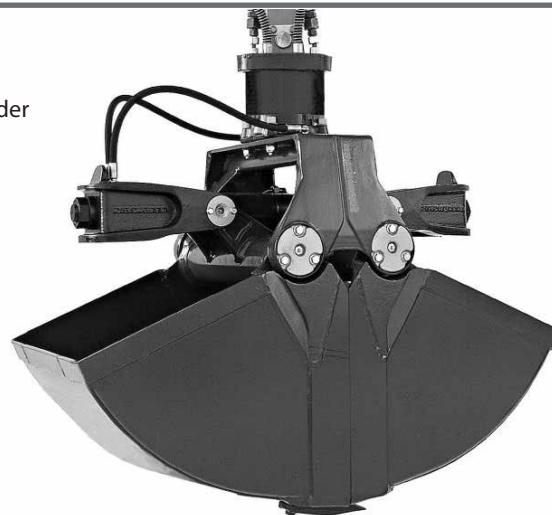


C12H

Grabgreifer

Robuster Grabgreifer für Bagger von 9t bis 12t Dienstgewicht.

- Lange Lebensdauer durch Verwendung von Schneidkantenmaterial der Brinell-Härte 500 HB.
- Geringer Verschleiss durch grosszügig dimensionierte Lagerung.
- Maximale Ladehöhe durch kompakte Bauweise.
- Gute Grabeigenschaften durch hohe Schliesskraft (37 kN bei Betriebsdruck von 32 MPa).



Grabgreifer C12H

Typ	Baubreite E (mm)	Öffnungsweite A (inkl. Zähne)(mm)	Höhe C max. (inkl. Zähne)(mm)	Füllinhalt (Liter)	Anzahl Zähne	Gewicht (kg)	Traglast (kg)
C12H-40	400	1485	1250	170	3	345	3000
C12H-50	500	1485	1250	220	5	370	3000
C12H-65	650	1485	1250	290	5	390	3000
C12H-80	800	1485	1250	355	9	425	3000
C12H-100	1000	1485	1250	450	9	455	3000

Lieferumfang: Greifer, geschraubte Baggerzähne, **KINSHOFER** Drehmotor, Rückschlagventil und Schlauchschutz

KINSHOFER Drehmotor

Mit unbegrenztem Drehbereich und zwei Öldurchführungen. Überlastungsschutz durch Überdruckventile.

Typ	Anschlussmass oben (Breite x Bolzen-Ø) (mm)	Drehmoment (Nm)	Biegemoment max. (Nm)
KM 07 F180-40	84 x 40	2000	15000

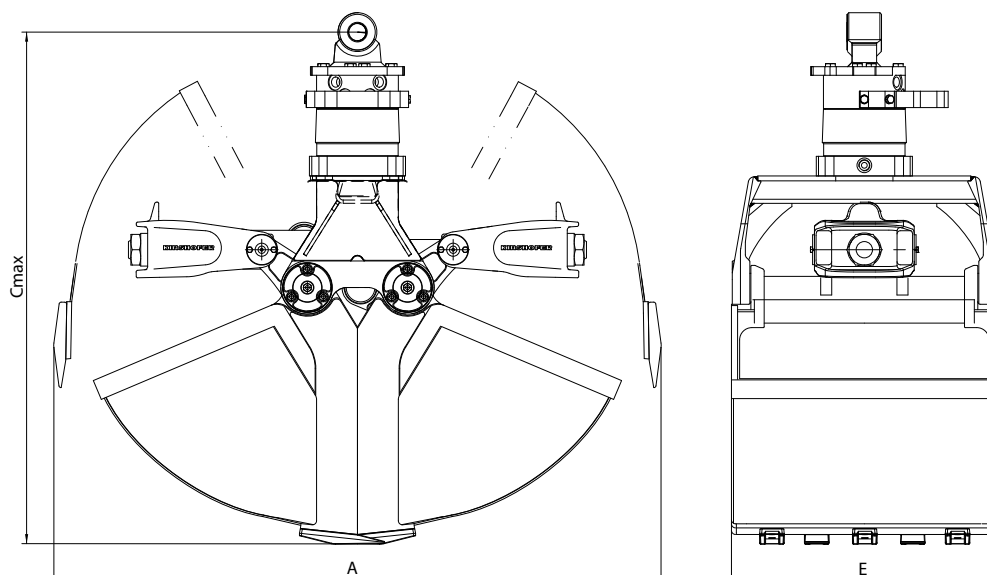
Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 501 6t-12t	obere Aufhängung ohne Pendelbremse
KM 511 6t-12t	obere Aufhängung mit Pendelbremse
SW08 cardanic	Greiferadapter Lehnhoff SW/MS08 ohne Aufhängung/ Kreuzgelenk – bis 12t
SW10 cardanic	Greiferadapter Lehnhoff SW/MS10 ohne Aufhängung/ Kreuzgelenk – bis 19t
	Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller verfügbar
KM 680 9t-12t	Auswerfer

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):	max. 32 MPa (320 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	40 - 120 l/min
Betriebsdruck (Drehen):	max. 32 MPa (320 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	20 - 50 l/min

Technische Zeichnungen

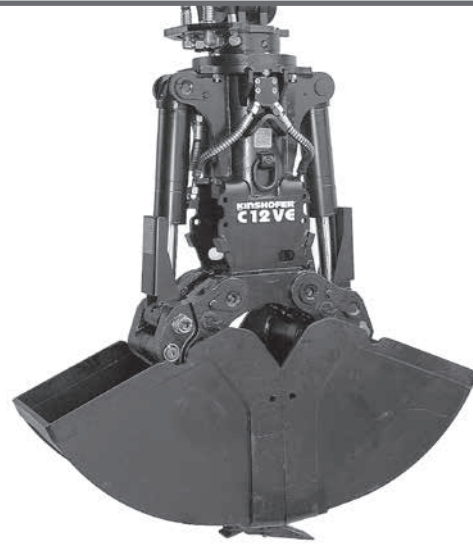


Grabgreifer mit Wechselschalen

C12VE

Grabgreifer mit Wechselschalen und stehenden Zylindern für Bagger von 9t bis 12t Dienstgewicht – ideal für vielseitigen Einsatz im Erdbau, Gartenbau, Kanalbau, für Forstarbeit etc. durch schnelles Wechseln der Schalen: die Schalen können in 4 Minuten gewechselt werden.

- Kostengünstige Lösung, da lediglich Schalen gewechselt werden, Schalenträger, Hydraulik und Lagerungen bleiben unverändert.
- Lange Lebensdauer durch Verwendung von Schneidkantenmaterial der Brinell-Härte 500 HB.
- Geringer Verschleiss durch grosszügig dimensionierte spezialbeschichtete Stahllagerung.
- Gute Grabeigenschaften durch hohe Schliesskraft (39 kN bei 32 MPa Betriebsdruck).



Grabgreifer C12VE

Typ	Baubreite B (mm)	Öffnungsweite A (inkl. Zähne)(mm)	Höhe C max. (inkl. Zähne)(mm)	Länge F (mm)	Füllinhalt (Liter)	Anzahl Zähne	Gewicht (kg)	Traglast (kg)
C12VE-32	325	1645	1570	1350	125	3	475	4500
C12VE-40	400	1645	1570	1350	160	3	485	4500
C12VE-50	500	1645	1570	1350	200	5	500	4500
C12VE-60	600	1645	1570	1350	245	5	515	4500
C12VE-70	700	1645	1570	1350	285	7	525	4500
C12VE-80	800	1645	1570	1350	330	9	535	4500

Lieferumfang: Greifer, geschraubte Baggerzähne, **KINSHOFER** Drehmotor, Rückschlagventil und Schlauchschutz, 2 Anschweissösen

KINSHOFER Drehmotor

Mit unbegrenztem Drehbereich und zwei Öldurchführungen. Überlastungsschutz durch Überdruckventile.

Typ	Anschlussmass oben (Breite x Bolzen-Ø) (mm)	Drehmoment (Nm)	Biegemoment max. (Nm)
KM 10 F275-50	110 x 50	2000	14000

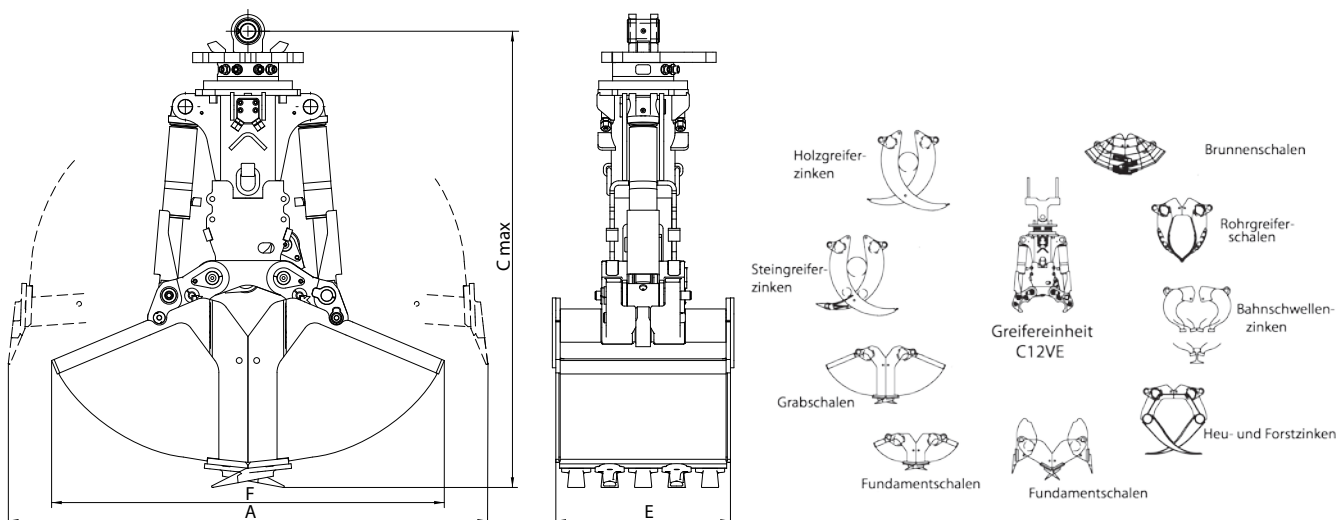
Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 501 9t-12t	obere Aufhängung ohne Pendelbremse
KM 511 9t-12t	obere Aufhängung mit Pendelbremse
SW08 cardanic	Greiferadapter Lehnhoff SW/MS08 ohne Aufhängung/ Kreuzgelenk – bis 12t
SW10 cardanic	Greiferadapter Lehnhoff SW/MS10 ohne Aufhängung/ Kreuzgelenk – bis 19t
	Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller verfügbar
KM 680 C12VE	Auswerfer

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):	max. 32 MPa (320 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	40 - 120 l/min
Betriebsdruck (Drehen):	max. 32 MPa (320 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	20 - 50 l/min

Technische Zeichnungen

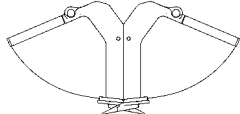
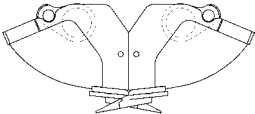
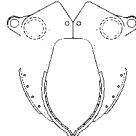
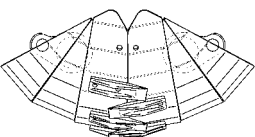
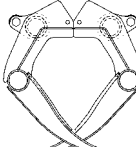
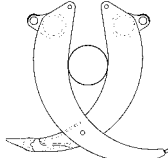
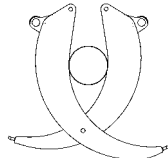
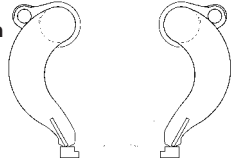


C12VE

Wechselschalen

Wechselschalen für C12VE

In allen Baubreiten erhältlich und untereinander tauschbar. Besonders schneller Austausch durch Wechselhilfe.

Typ	Baubreite (mm)	Öffnungsweite (mm)	Höhe komplett (mm)	Füllinhalt (Liter)	Anzahl Zähne	Gewicht Wechselsatz (kg)	Gewicht komplett (kg)	Traglast (kg)	Schliesskraft (kN)
Grabschalen									
									
C12VE-32S	325	1535	1570	125	3	130	480	4500	39
C12VE-40S	400	1535	1570	160	3	140	495	4500	39
C12VE-50S	500	1535	1570	200	5	165	515	4500	39
C12VE-60S	600	1535	1570	245	5	180	530	4500	39
C12VE-70S	700	1535	1570	285	7	205	555	4500	39
C12VE-80S	800	1535	1570	330	9	225	575	4500	39
Fundamentschalen									
									
C12VE-32S EG	325	1200	1350	90	3	110	450	4500	52
C12VE-40S EG	400	1100	1355	55	3	125	475	4500	55
C12VE-80S EG	800	800	1350	100	9	155	505	4500	63
Rohrgreiferzinken									
									
C12VE-80S PG	800	Ø75-Ø560	1590	Ø560mm		145	485	4500	39
Brunnenschalen									
									
C12VE-100S WSG	Ø1000	1000	1320	100	5	140	480	4500	60
Anmerkung: Grössere Schalen auf Anfrage lieferbar									
Heu- und Forstgreifer									
									
A12VE-94S	940	1850	1695	400		205	550	4500	39
A12VE-122S	1220	1850	1695	600		240	595	4500	39
Steingreiferzinken									
									
R12VE-48S	480	1850	1790	0,50 m ²		200	555	4500	30
Holzgreiferzinken									
									
T12VE-47S	470	1835	1795	0,50 m ²		180	535	4500	30
Bahnschwellen-Zinken									
									
C12VE-50S RG	500	1350	1405	-		135	485	4500	44

Lieferumfang: Wechselschalen, Baggerzähne (bei Grab-, Fundament- und Brunnenschalen), Wechselhilfen und Austreiber für Wechselbolzen

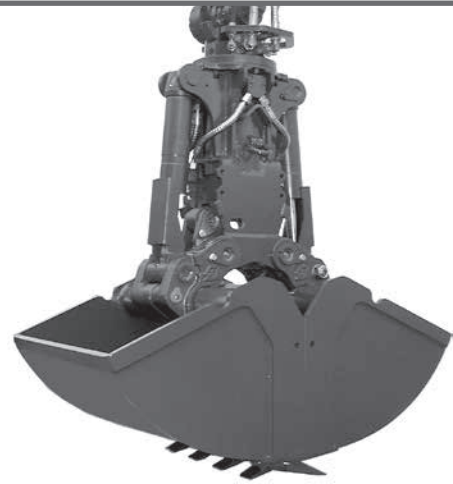
Anmerkung: Sonderschalen sind auf Anfrage lieferbar

Grabgreifer mit Wechselschalen

C18VE

Grabgreifer mit Wechselschalen und stehenden Zylindern für Bagger von 13t bis 18t Dienstgewicht – ideal für vielseitigen Einsatz im Erdbau, Gartenbau, Kanalbau, für Forstarbeit etc. durch schnelles Wechseln der Schalen: die Schalen können in 4 Minuten gewechselt werden.

- Kostengünstige Lösung, da lediglich Schalen gewechselt werden, Schalenträger, Hydraulik und Lagerungen bleiben unverändert.
- Lange Lebensdauer durch Verwendung von Schneidkantenmaterial der Brinell-Härte 500 HB.
- Geringer Verschleiss durch grosszügig dimensionierte spezialbeschichtete Stahllagerung.
- Gute Grabeigenschaften durch hohe Schliesskraft (42 kN bei 35 MPa Betriebsdruck).



Grabgreifer C18VE

Typ	Baubreite B (mm)	Öffnungsweite A (inkl. Zähne)(mm)	Höhe C max. (inkl. Zähne)(mm)	Länge F (mm)	Füllinhalt (Liter)	Anzahl Zähne	Gewicht (kg)	Traglast (kg)
C18VE-33	335	1650	1595	1360	125	3	590	4500
C18VE-40	400	1650	1595	1360	160	3	605	4500
C18VE-50	500	1650	1595	1360	200	5	630	4500
C18VE-60	600	1650	1595	1360	245	5	655	4500
C18VE-80	800	1650	1595	1360	330	9	705	4500
C18VE-100	1000	1650	1595	1360	415	9	755	4500

Lieferumfang: Greifer, geschraubte Baggerzähne, **KINSHOFER** Drehmotor, Rückschlagventil und Schlauchschutz, 2 Anschweissösen

KINSHOFER Drehmotor

Mit unbegrenztem Drehbereich und zwei Öldurchführungen. Überlastungsschutz durch Überdruckventile.

Typ	Anschlussmass oben (Breite x Bolzen-Ø) (mm)	Drehmoment (Nm)	Biegemoment max. (Nm)
KM 10 F275-60	125 x 60	1500	14000

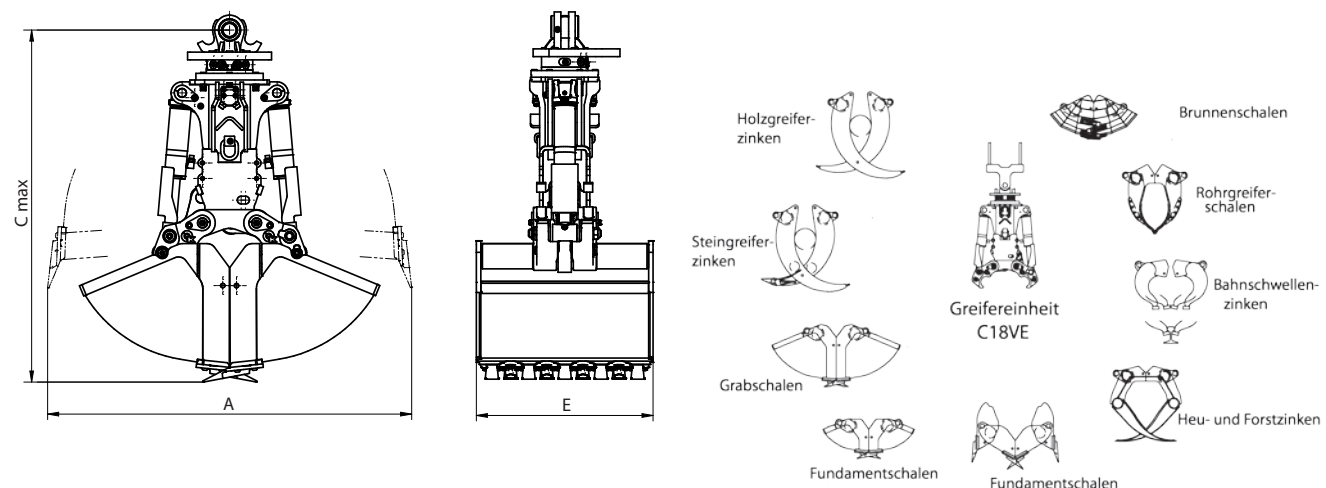
Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 501 13t-25t	obere Aufhängung ohne Pendelbremse
KM 511 13t-25t	obere Aufhängung mit Pendelbremse
SW10 cardanic	Greiferadapter Lehnhoff SW/MS10 ohne Aufhängung/ Kreuzgelenk – bis 19t
SW21 cardanic	Greiferadapter Lehnhoff SW/MS21 ohne Aufhängung/ Kreuzgelenk – bis 28t
	Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller verfügbar
KM 680 C18VE	Auswerfer

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):	max. 35 MPa (350 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	75 - 150 l/min
Betriebsdruck (Drehen):	max. 32 MPa (320 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	20 - 50 l/min

Technische Zeichnungen

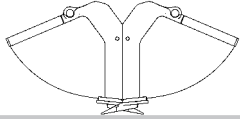
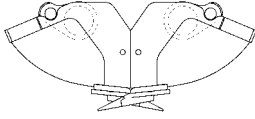
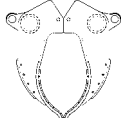

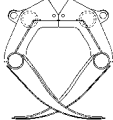
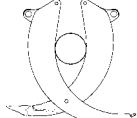
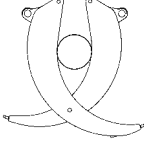
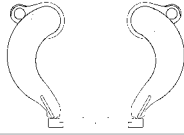


C18VE

Wechselschalen

Wechselschalen für C18VE

In allen Baubreiten erhältlich und untereinander tauschbar. Besonders schneller Austausch durch Wechselhilfe.

Typ	Baubreite (mm)	Öffnungs- weite (mm)	Höhe komplett (mm)	Füllinhalt (Liter)	Anzahl Zähne	Gewicht Wechselsatz (kg)	Gewicht komplett (kg)	Traglast (kg)	Schliesskraft (kN)
Grabschalen									
									
C18VE-33S	335	1535	1595	125	3	160	545	4500	42
C18VE-40S	400	1535	1595	160	3	180	565	4500	42
C18VE-50S	500	1535	1595	200	5	195	580	4500	42
C18VE-60S	600	1535	1595	245	5	225	610	4500	42
C18VE-80S	800	1535	1595	330	9	275	660	4500	42
C18VE-100S	1000	1535	1595	415	9	325	710	4500	42
Fundamentschalen									
									
C18VE-33S EG	335	1205	1430	90	3	125	510	4500	57
C18VE-40S EG	400	1120	1385	55	3	130	515	4500	60
C18VE-80S EG	800	820	1380	100	9	185	570	4500	69
Rohrgreiferzinken									
									
C18VE-83S PG	830	Ø100-Ø600	1625	Ø600 mm		295*	680*	4500	41
						*: inkl. Abstützung			
Brunnenschalen									
									
C18VE-97S WSG	Ø970	970	1410	110	5	170	555	4500	65
Anmerkung: Grössere Schalen auf Anfrage lieferbar									
Heu- und Forstzinken									
									
A18VE-95S	955	1830	1685	400		340	725	4500	41
A18VE-122S	1220	1835	1725	600		275	660	4500	32
Steingreiferzinken									
									
R18VE-49S	490	1850	1820	0,50 m ²		195	580	4500	33
Holzgreiferzinken									
									
T18VE-49S-0,5	490	1830	1825	0,50 m ²		200	585	4500	30
T18VE-49S-0,6	490	1975	1905	0,60 m ²		220	605	4500	33
Bahnschwellen-Zinken									
									
C18VE-50S RG	500	1250	1400	-		130	515	4500	44

Lieferumfang: Wechselschalen, Baggerzähne (bei Grab-, Fundament- und Brunnenschalen), Wechselhilfen und Austreiber für Wechselbolzen

Anmerkung: Sonderschalen sind auf Anfrage lieferbar

Grabgreifer mit Wechselschalen

C25VE

Grabgreifer mit Wechselschalen und stehenden Zylindern für Bagger von 19t bis 25t Dienstgewicht.

- Kostengünstige Lösung, da lediglich Schalen gewechselt werden, Schalenträger, Hydraulik und Lagerungen bleiben unverändert.
- Lange Lebensdauer durch Verwendung von Schneidkantenmaterial der Brinell-Härte 500 HB.
- Geringer Verschleiss durch grosszügig dimensionierte Stahllagerung.
- Gute Grabeigenschaften durch hohe Schliesskraft (60 kN bei 35 MPa Betriebsdruck).



Grabgreifer C25VE

Typ	Baubreite E (mm)	Öffnungsweite A (inkl. Zähne)(mm)	Höhe C max. (inkl. Zähne)(mm)	Länge F (mm)	Füllinhalt (Liter)	Anzahl Zähne	Gewicht (kg)	Traglast (kg)
C25VE-42	425	2015	1595	1360	210	3	1080	6000
C25VE-50	500	2015	1595	1360	250	4	1115	6000
C25VE-60	600	2015	1595	1360	305	5	1150	6000
C25VE-80	800	2015	1595	1360	410	7	1220	6000
C25VE-100	1000	2015	1595	1360	520	7	1290	6000
C25VE-120	1200	2015	1595	1360	625	9	1360	6000

Lieferumfang: Greifer, geschraubte Baggerzähne, **KINSHOFER** Drehmotor, Schlauchschutz und Rückschlagventil, 2 Anschweissösen

Wechselschalen C25VE-S

Typ	Baubreite E (mm)	Füllinhalt (Liter)	Anzahl Zähne	Gewicht (kg)	Traglast (kg)
C25VE-42S	425	210	3	370	6000
C25VE-50S	500	250	4	405	6000
C25VE-60S	600	305	5	440	6000
C25VE-80S	800	410	7	510	6000
C25VE-100S	1000	520	7	580	6000
C25VE-120S	1200	625	9	650	6000

Lieferumfang: Wechselschalen, Wechselhilfen und Austreiber für Wechselbolzen

Anmerkung: Wechselschalen sind austauschbar. Auch Sonderformen lieferbar

KINSHOFER Drehmotor

Mit unbegrenztem Drehbereich und zwei Öldurchführungen. Überlastungsschutz durch Überdruckventile.

Typ	Anschlussmass oben (Breite x Bolzen-Ø) (mm)	Drehmoment (Nm)	Biegemoment max. (Nm)
KM 15 F340-70	180 x 70	3000	25000

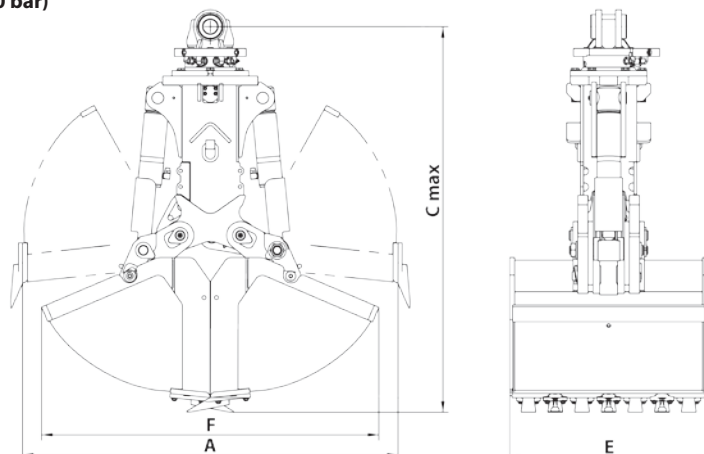
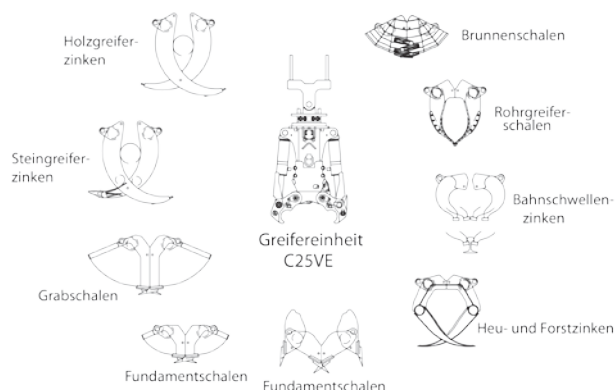
Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 501 19t-60t	obere Aufhängung ohne Pendelbremse
KM 511 19t-60t	obere Aufhängung mit Pendelbremse
SW21 cardanic	Greiferadapter Lehnhoff SW/MS21 ohne Aufhängung – bis 28t
	Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller verfügbar
KM 680 C25VE	Auswerfer

Anforderungen Trägergerät

- Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):** max. 35 MPa (350 bar)
- empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):** 75 - 150 l/min
- Betriebsdruck (Drehen):** max. 32 MPa (320 bar)
- empfohlene Literleistung (Drehen):** 20 - 50 l/min

Technische Zeichnungen



A12H/A15H/A20H/A27H**Mehrzweckgreifer**

Robuster Mehrzweckgreifer für Bagger bis 12t, 15t, 20t bzw. 27t Dienstgewicht.

- Produktives Arbeitswerkzeug sowohl für das positionsgenaue Setzen von Natursteinen als auch zum Verbringen von Verfüllmaterial – ohne Umrüstzeiten.
- Der Greifer ist durch seine raffinierte Kinematik und Schalenform auch einsetzbar zum Laden, Sortieren, Graben und Abbrechen.
- Positionsgenauigkeit wird erreicht durch den Festanbau an die Löffelaufnahme.
- Der Greifer benötigt drei Steuerkreise inkl. Löffelstielzylinder.
- Lange Lebensdauer durch Verwendung von Schneidkantenmaterial der Brinell-Härte 500 HB.
- Ab A15H: robustes, voll integriertes Vierpunkt-Drehwerk mit innenliegenden Schlauchverbindungen sichert optimale Kraftübertragung und verhindert Schlauchbeschädigung. Hydraulische Schnellwechselsysteme direkt anschliessbar. Angeflanshtes Druckbegrenzungsventil schützt vor Überlastung. A12H: KM 15 F273/273.

**A27H****Mehrzweckgreifer A12H / A15H / A20H / A27H**

Typ	Baubreite E (mm)	Öffnungs- weite A (mm)	Höhe C max. (mm)	Greifbereich D min. Ø (mm)	Füllinhalt (Liter)	Anzahl Zähne	Gewicht (kg)	Traglast (kg)	Schliesskraft (kN)	Drehmoment (Nm)	Dienst- gewicht (t)
A12H-60	600	1870	1350	605	260	5	550	3000	30	2000	8 – 12
A15H-60	600	1880	1410	610	300	5	690	4000	27	3000	11 – 15
A20H-70	700	2000	1430	550	400	7	1035	5000	40	4000	14 – 20
A27H-80	800	2100	1685	513	500	5	1500	6000	63	5000	18 – 27

Lieferumfang: Greifer, gesteckte Baggerzähne, integriertes Drehwerk mit Vierpunktlagerung (A12H: KM 15 F273/273), Rückschlagventil

Zubehör

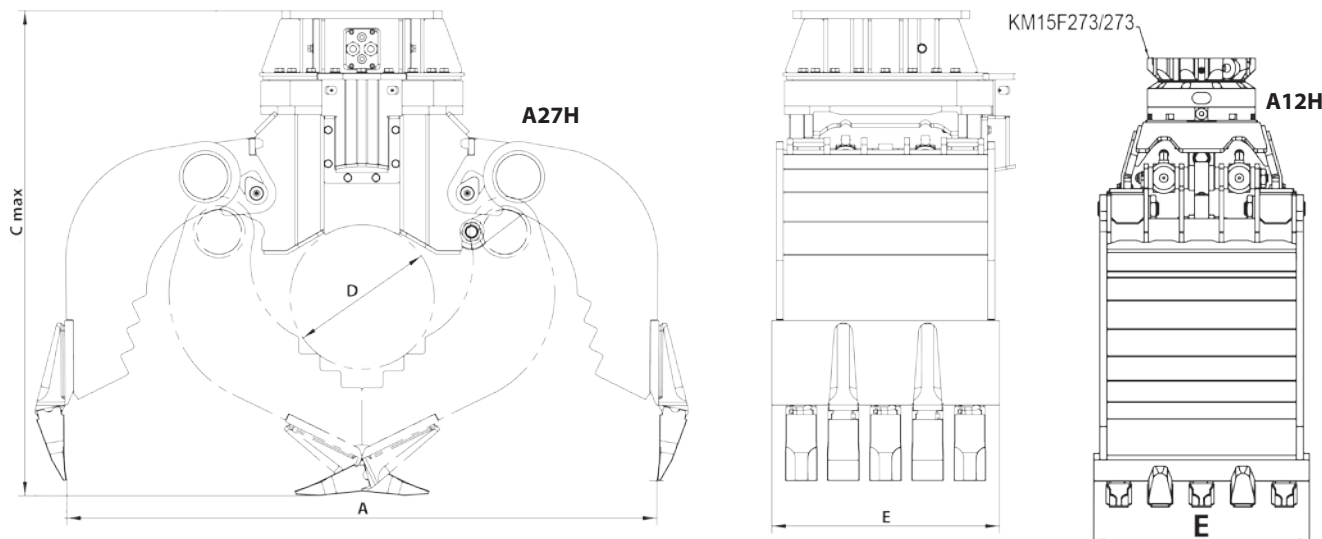
Typ	Beschreibung
-----	--------------

KM 691 15t	Adapterflansch für Eigenlösung – bis 15t
KM 691 20t	Adapterflansch für Eigenlösung – bis 20t
KM 691 27t	Adapterflansch für Eigenlösung – bis 27t
KM 690 15t	Aufnahme für Festanbau – bis 15t
KM 690 20t	Aufnahme für Festanbau – bis 20t
KM 690 27t	Aufnahme für Festanbau – bis 27t
OQ60	Schraubadapter für Aufnahme an Oilquick OQ60 – 12t bis 18t
OQ65	Schraubadapter für Aufnahme an Oilquick OQ65 – 14t bis 22t
OQ70	Schraubadapter für Aufnahme an Oilquick OQ70 – 15t bis 28t
OQ70/55	Schraubadapter für Aufnahme an Oilquick OQ70/55 – 18t bis 28t
SW10 rigid	Schraubadapter für Aufnahme an Lehnhoff SW/MS10 – bis 19t
SW21 rigid	Schraubadapter für Aufnahme an Lehnhoff SW/MS21 – bis 28t

Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller verfügbar

Anforderungen Trägergerät

	A12H	A15H / A20H	A27H
Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):	max. 32 MPa (320 bar)	max. 32 MPa (320 bar)	max. 35 MPa (350 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	75 - 150 l/min	75 - 150 l/min	75 - 150 l/min
Anschlüsse Hydraulik (Greifen/Drehen):	G 3/4" / G 1/2"	G 3/4" / G 1/2"	G 1" / G 1/2"
Betriebsdruck (Drehen):	max. 32 MPa (320 bar)	max. 17 MPa (170 bar)	max. 17 MPa (170 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	20 - 50 l/min	25 - 60 l/min	25 - 60 l/min

Technische Zeichnungen

Abbruch- und Sortiergreifer

D15H/20H/27H / D12H-P/15H-P/20H-P/27H-P

Robustes Universalwerkzeug für Abbrucharbeiten für Bagger bis 12t, 15t, 20t bzw. 27t Dienstgewicht – ideal für Abriss und Zerlegen von Baumaterial aller Art. Auch grobes Separieren oder gezieltes Trennen von Bauschutt und anderen grossformatigen Abfällen ist möglich.

- Der Greifer ist mit Siebripen oder Lochrückwand lieferbar – beide Versionen lassen Staub und Schotter durch.
- Lange Lebensdauer durch Verwendung von Schneidkantenmaterial (wendbar, klemmen sicher alle Materialien) der Brinell-Härte 500 HB. Lagerstellen mit hochverschleissfesten Buchsen und gehärteten Bolzen.
- Ab D15: Robustes, voll integriertes Vierpunkt-Drehwerk mit innenliegenden Schlauchverbindungen sichert optimale Kraftübertragung und verhindert Schlauchbeschädigung. Hydraulische Schnellwechselsysteme direkt anschliessbar. Angeflanshtes Druckbegrenzungsventil schützt vor Überlastung. D12H-P: KM 15 F273/273.
- Hohe Schliesskraft durch zwei kräftige Hydraulikzylinder, die auf robuste Greifarme wirken. Die stabilen Lagerungen sind für hohe Kräfte ausgelegt.
- Greiferschonendes Öffnen durch gedämpfte Endlage der Hydraulikzylinder.



D27H-P

Abbruch- und Sortiergreifer mit Siebripen D15H / D20H / D27H

Typ	Baubreite E (mm)	Öffnungsweite A (mm)	Höhe C max. (mm)	Höhe C min. (mm)	Füllinhalt (Liter)	Gewicht (kg)	Traglast (kg)	Schliesskraft (kN)	Drehmoment (Nm)	Dienstgewicht (t)
D15H-80	800	1540	1210	1070	300	655	4000	36	3000	11 – 15
D20H-100	1000	1925	1450	1235	450	1050	5000	42	4000	14 – 20
D27H-115	1150	2140	1615	1410	800	1585	6000	63	5000	20 – 27

Lieferumfang: Abbruch- und Sortiergreifer, integriertes Drehwerk mit Vierpunktlagerung, Wechselschneidkanten und Rückschlagventil

Abbruch- und Sortiergreifer mit Lochrückwand D12H-P / D15H-P / D20H-P / D27H-P

Typ	Baubreite B (mm)	Öffnungsweite A (mm)	Höhe C (mm)	Höhe C min. (mm)	Füllinhalt (Liter)	Gewicht (kg)	Traglast (kg)	Schliesskraft (kN)	Drehmoment (Nm)	Dienstgewicht (t)
D12H-P-60	600	1550	1125	980	225	470	3000	36	3000	8 – 12
D15H-P-80	800	1540	1210	1070	300	650	4000	36	3000	11 – 15
D20H-P-100	1000	1925	1450	1235	450	1020	5000	42	4000	14 – 20
D27H-P-115	1150	2140	1615	1410	800	1485	6000	63	5000	20 – 27

Lieferumfang: Abbruch- und Sortiergreifer, integriertes Drehwerk mit Vierpunktlagerung, (D12H-P: **KINSHOFER**-Drehmotor KM 15 F273/273), Wechselschneidkanten und Rückschlagventil

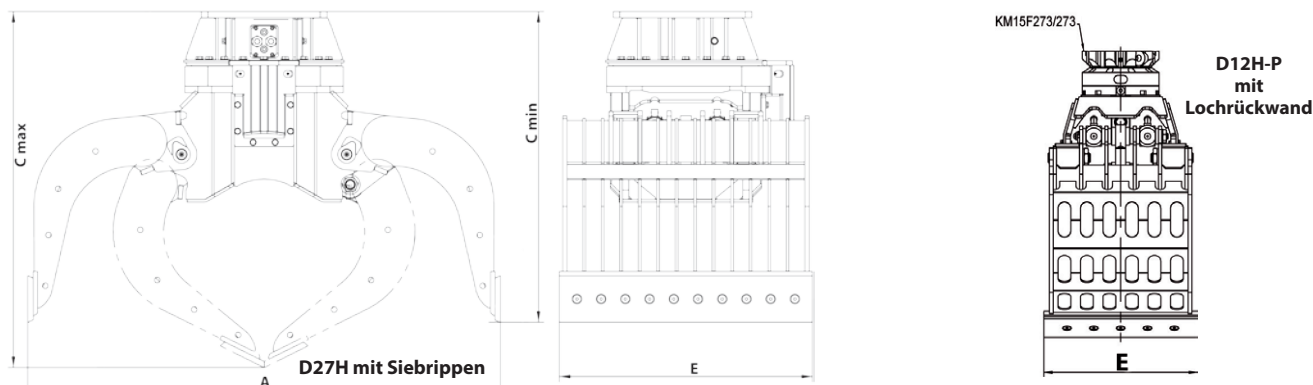
Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 690 15t	Aufnahme für Festanbau – bis 15t
KM 690 20t	Aufnahme für Festanbau – bis 20t
KM 690 27t	Aufnahme für Festanbau – bis 27t
OQ60	Schraubadapter für Aufnahme an Oilquick OQ60 – 12t bis 18t
OQ65	Schraubadapter für Aufnahme an Oilquick OQ65 – 14t bis 22t
OQ70	Schraubadapter für Aufnahme an Oilquick OQ70 – 15t bis 28t
OQ70/55	Schraubadapter für Aufnahme an Oilquick OQ70/55 – 18t bis 28t
SW10 rigid	Schraubadapter SW10 für Aufnahme an Lehnhoff MS/HS10 – bis 19t
SW21 rigid	Schraubadapter SW21 für Aufnahme an Lehnhoff MS/HS21 – bis 28t
	Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller verfügbar
KM 685 09 E	anschraubbare Seitenwände
KM 685 10	einsetzbare Rückwand zum Verladen von feinen Schüttgütern

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck (Öffnen/Schließen): D12 - D20: max. 32 Mpa (320 bar); D27: max. 35 Mpa (350 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen): D12 - D27: 75 - 150 l/min
Anschlüsse Hydraulik (Greifen/Drehen): D12 - D20: G 3/4" / G 1/2"; D27: G 1" / G 1/2"
Betriebsdruck (Drehen): D12: max. 20 MPa (200 bar); D15: max. 15 MPa (150 bar); D20 - D27: max. 17 MPa (170 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen): D12 - D27: 25 - 60 l/min

Technische Zeichnungen



D15H-P HD/ D16H-P HD/ D19H-P HD
D20H-P HD/ D24H-P HD/ D32H-P HD

Heavy Duty Abbruch- und Sortiergreifer

Robustes Universalwerkzeug für Abbrucharbeiten für Bagger bis 40t Dienstgewicht – ideal für Abriss und Zerlegen von Baumaterial aller Art. Auch grobes Separieren oder gezieltes Trennen von Bauschutt und anderen grossformatigen Abfällen ist möglich.

- Robuster Delta-Schalenträger mit staubdichten Lagerpunkten. Die Lochrückwand lässt Staub und Schotter durch, ohne dass sich grobe Teile verkeilen können.
- Die hochfesten Verschleisschneidkanten klemmen sicher alle Materialien, auch über Spitzen. Ab D19H-P HD dreifach wendbare (geteilte) Schneidkanten aus Cracox Plus 450.
- Doppelt gelagertes Drehwerk (ab D32H-P HD) sichert optimale Kraftübertragung und verhindert Schlauchbruch. Das angeflachte Druckbegrenzungsventil schützt vor Überlastung.
- Hohe Schliesskraft durch den kräftigen Hydraulikzylinder, der auf robuste Greifarme wirkt. Die stabilen Lagerungen sind für hohe Kräfte ausgelegt.
- Greiferschonendes Öffnen durch gedämpfte Endlage des Hydraulikzylinders.



Heavy Duty Abbruch- und Sortiergreifer mit Lochrückwand D15H-P-75HD bis D32H-P110HD

Typ	Baubreite E (mm)	Öffnungsweite A (mm)	Höhe C max. (mm)	Füllinhalt (Liter)	Gewicht (kg)	Traglast (kg)	Schliesskraft (kN)	Drehmoment (Nm)	Dienstgewicht (t)
D15H-P-75HD	750	1730	1220	340	860	5000	43	3000	10 – 18
D16H-P-90HD	900	1730	1220	415	900	5500	43	3000	12 – 20
D19H-P-85HD	850	1725	1345	365	1030	6500	50	3000/5700*	12 – 24
D20H-P-100HD	1000	1865	1380	460	1120	7000	48	3000/5700*	13 – 25
D24H-P-100HD	1000	1970	1460	570	1315	8000	56	3000/5700*	15 – 30
D32H-P-110HD	1100	2190	1540	825	1820	10500	70	7000**	20 – 40

Lieferumfang: Abbruch- und Sortiergreifer, integriertes Drehwerk mit Vierpunktlagerung, Wechselschneidkanten und Rückschlagventil

Aufschlag für zweiten hoch belastbaren Drehmotor für D19H-P HD, D20H-P HD, D24H-P HD

Hinweis: * optional mit 2 Drehmotoren ** zweiter Drehmotor Standard

Zubehör

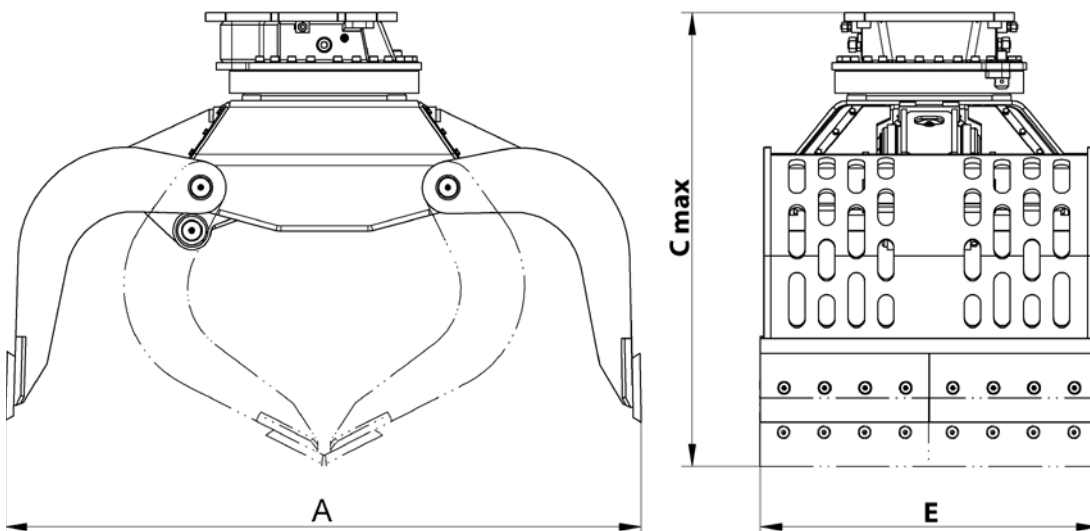
Typ	Beschreibung
KM 690 15t	Aufnahme für Festanbau – bis 15t
KM 690 20t	Aufnahme für Festanbau – bis 20t
KM 690 27t	Aufnahme für Festanbau – bis 27t
OQ60	Schraubadapter für Aufnahme an Oilquick OQ60 – 12t bis 18t
OQ65	Schraubadapter für Aufnahme an Oilquick OQ65 – 14t bis 22t
OQ70	Schraubadapter für Aufnahme an Oilquick OQ70 – 15t bis 28t
OQ70/55	Schraubadapter für Aufnahme an Oilquick OQ70/55 – 18t bis 28t
OQ80	Schraubadapter für Aufnahme an Oilquick OQ80 – 45t bis 70t
SW10 rigid	Schraubadapter SW10 für Aufnahme an Lehnhoff MS/HS10 – bis 19t
SW21 rigid	Schraubadapter SW21 für Aufnahme an Lehnhoff MS/HS21 – bis 28t
SW25 rigid	Schraubadapter SW25 für Aufnahme an Lehnhoff MS/HS25 – bis 40t

Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller verfügbar

Anforderungen Trägergerät

	D15H-P HD / D16H-P HD max. 35 Mpa (350 bar) 80 l/min G 3/4" / G 1/2"	D19H-P HD - D24H-P HD max. 35 Mpa (350 bar) 100 l/min G 3/4" / G 1/2"	D32H-P HD max. 35 Mpa (350 bar) 120 l/min G 1" - 25S / G 1/2"
Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):			
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):			
Anschlüsse Hydraulik (Greifen/Drehen):			
Betriebsdruck (Drehen):	max. 14 Mpa (140 bar)	max. 14 Mpa (140 bar)	max. 14 Mpa (140 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	40 l/min	40 l/min	40 - 60 l/min

Technische Zeichnungen



Steingreifer

R12H

Steingreifer für Bagger von 6t bis 13t Dienstgewicht zum Setzen und Verladen von Natursteinen.

- Der R12H ist ein günstiger Steingreifer für den kardanischen Anbau.
- Ansteckschalen für Erdbewegung sind ein zweckmässiges Hilfsmittel für den Garten- und Landschaftsbau.
- Lange Lebensdauer durch Verwendung von Schneidkantenmaterial der Brinell-Härte 500 HB und einem auswechselbaren geschmiedeten Zahn.
- Grosse Schliesskraft durch zwei liegende, durch den Schalenträger geschützte Hydraulikzylinder.
- Integriertes Rückschlagventil garantiert sicheres Halten der Lasten.



Steingreifer R12H

Typ	Baubreite E (mm)	Querschnittfläche (m ²)	Öffnungsweite A (inkl. Zähne) (mm)	Höhe C max. (mm)	Gewicht (kg)	Traglast (kg)	Drehmoment (Nm)	Dienstgewicht (t)
R12H-0,35	480	0,35	1780	1250	365	3000	1500	6 - 13

Lieferumfang: Greifer, **KINSHOFER** Drehmotor, Schlauchschutz und Rückschlagventil

KINSHOFER Drehmotor

Mit unbegrenztem Drehbereich und zwei Öldurchführungen. Überlastungsschutz durch Überdruckventile.

Typ	Anschlussmass oben (Breite x Bolzen-Ø) (mm)	Drehmoment (Nm)	Biegemoment max. (Nm)
KM 07 F180-40	84 x 40	2000	15000

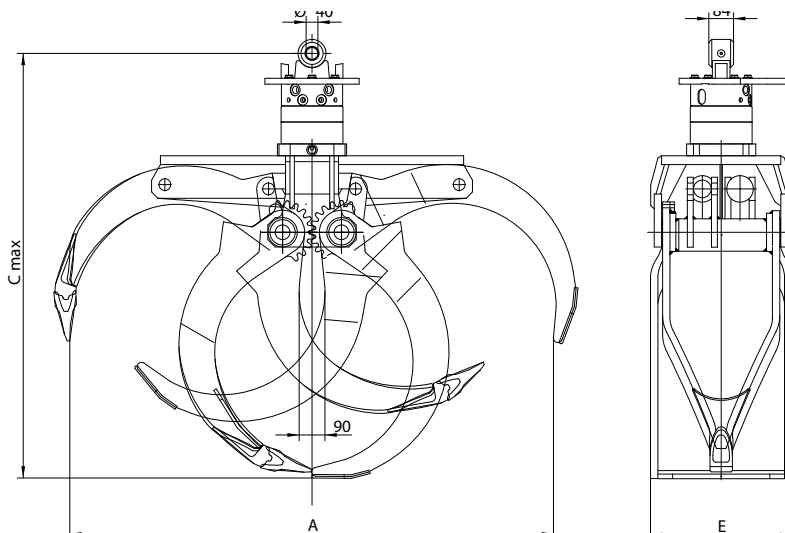
Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 501 6t-12t	obere Aufhängung ohne Pendelbremse
KM 511 6t-12t	obere Aufhängung mit Pendelbremse
SW08 cardanic	Greiferadapter Lehnhoff SW/MS08 ohne Aufhängung/ Kreuzgelenk – bis 12t
SW10 cardanic	Greiferadapter Lehnhoff SW/MS10 ohne Aufhängung/ Kreuzgelenk – bis 19t
	Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller verfügbar
KM 681 800	Ansteckschalen zum Verladen und Verfüllen: Baubreite 800mm, Inhalt 225 l
KM 681 1000	Ansteckschalen zum Verladen und Verfüllen: Baubreite 1000mm, Inhalt 275 l
KM 682	Schalenständer für eine schnelle Montage der Schalen

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck (Öffnen/Drehen):	max. 32 MPa (320 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Drehen):	35 - 120 l/min
Anschlüsse Hydraulik (Greifen/Drehen):	M27 x 2 / G 1/2"
Betriebsdruck (Drehen):	max. 32 MPa (320 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	20 - 50 l/min

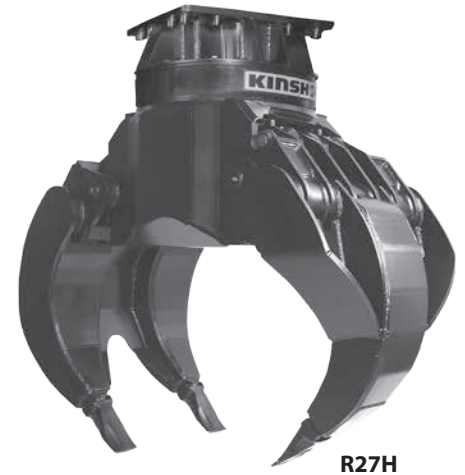
Technische Zeichnungen



R20H/R27H**Steingreifer**

Steingreifer für Bagger von 14t bis 27t Dienstgewicht zum Setzen und Verladen von Natursteinen.

- R20H und R27H sind Steingreifer für den starren und kardanischen Anbau.
- Robustes, voll integriertes Vierpunkt-Drehwerk mit innenliegenden Schlauchverbindungen sichert optimale Kraftübertragung und verhindert Schlauchbeschädigung. Hydraulische Schnellwechselsysteme direkt anschliessbar. Angeflanshtes Druckbegrenzungsventil schützt vor Überlastung.
- Grosse Schliesskraft durch zwei liegende, durch den Schalenträger geschützte Hydraulikzylinder.
- Grosse Greiffläche durch weit auseinanderliegende Greifarmdrehpunkte.
- Integriertes Rückschlagventil garantiert sicheres Halten von Lasten.
- Greiferschonendes Öffnen durch gedämpfte Endlage der Hydraulikzylinder.

**R27H****Steingreifer R20H/R27H**

Typ	Baubreite E (mm)	Öffnungsweite A (mm)	Höhe C max. (mm)	Querschnitt- fläche (m ²)	Gewicht (kg)	Traglast (kg)	Dreh- moment (Nm)	Dienst- gewicht (t)
R20H-0,40	720	1800	1340	0,40	1050	5000	4000	14 – 20
R27H-0,55	840	2040	1500	0,55	1500	6000	5000	18 – 27

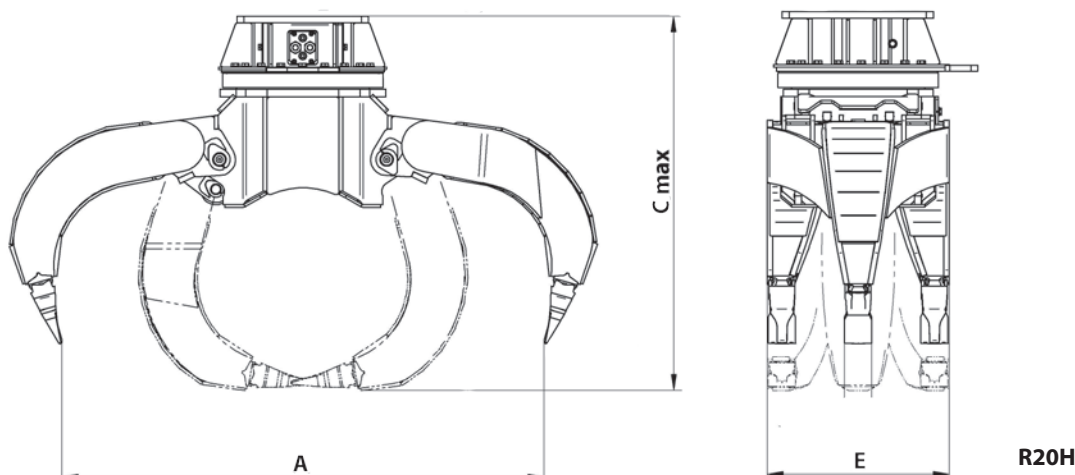
Lieferumfang: Steingreifer, integriertes Drehwerk mit Vierpunktlagerung und Rückschlagventil

Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 690 20t	Aufnahme für Festanbau – bis 20t
KM 690 27t	Aufnahme für Festanbau – bis 27t
OQ65	Schraubadapter für Aufnahme an Oilquick OQ65 – 14t bis 22t
OQ70	Schraubadapter für Aufnahme an Oilquick OQ70 – 15t bis 28t
OQ70/55	Schraubadapter für Aufnahme an Oilquick OQ70/55 – 18t bis 28t
SW10 rigid	Schraubadapter SW 10 für Aufnahme an Lehnhoff SW/MS10 – bis 19t
SW21 rigid	Schraubadapter SW 21 für Aufnahme an Lehnhoff SW/MS21 – bis 28t
KM 501 19t-60t	obere Aufhängung ohne Pendelbremse
KM 511 19t-60t	obere Aufhängung mit Pendelbremse
KM 693 01	Adapterplatte für kardanische Aufhängung für R20H
KM 693 02	Adapterplatte für kardanische Aufhängung für R27H

Anforderungen Trägergerät

	R20H	R27H
Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):	max. 32 MPa (320 bar)	max. 35 MPa (350 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	75 bis 150 l/min	75 bis 150 l/min
Anschlüsse Hydraulik (Greifen/Drehen):	G 3/4" / G 1/2"	G 3/4" / G 1/2"
Betriebsdruck (Drehen):	max. 17 MPa (170 bar)	max. 17 MPa (170 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	25 - 60 l/min	25 - 60 l/min

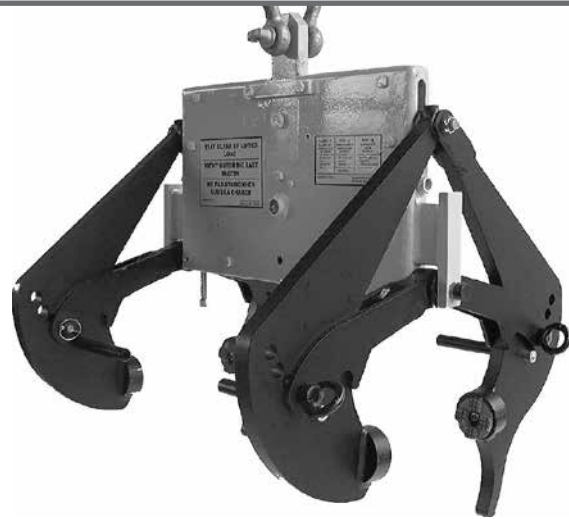
Technische Zeichnungen**R20H**

Formteilgreifer

KM 932MB

Mit dem KM 932MB lassen sich Fahrbahnteiler und andere grossformatige Betonelemente bequem und wirtschaftlich bewegen – für Bagger von 18t bis 27t Dienstgewicht .

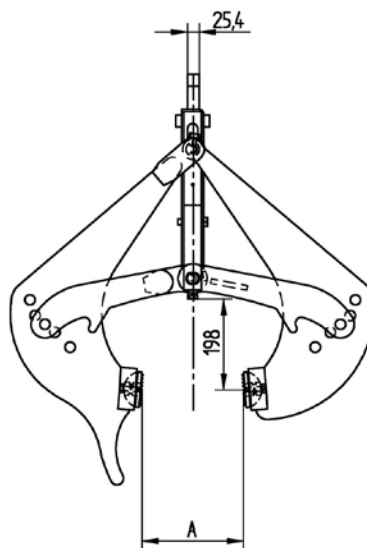
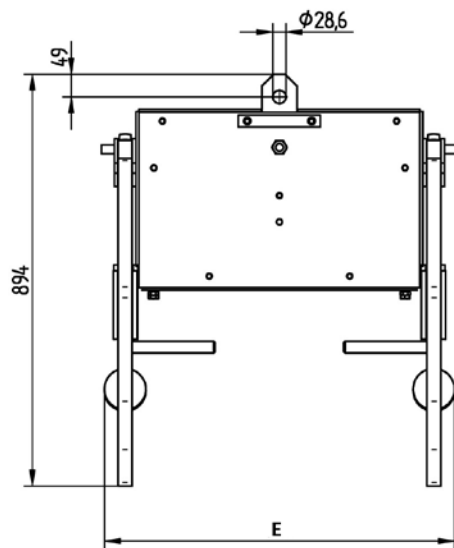
- **Effizienz:** die Lasten werden automatisch durch die Zugkinematik geklemmt. Nach dem Absetzen der Last wird durch das Aufsetzen des Greifarträgers die Klemmung aufgehoben. Dies bedeutet eine erhebliche Zeitersparnis gegenüber der Handhabung mit Tragegurten.
- **Sicherheit:** die Last wird mit Greifbacken aus Diamant-Hartmetall festgehalten.
- **Vielseitigkeit:** durch den grossen Greifbereich lassen sich die unterschiedlichsten Betonelemente versetzen.
- **Variabler Greifbereich:** Der Greifbereich ist durch das Versetzen von vier Bolzen verstellbar.



Formteilgreifer KM 932MB

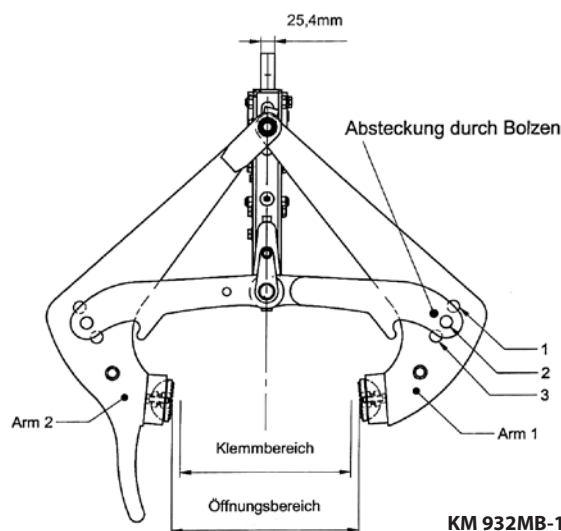
Typ	Greifbereich A (mm)	Baubreite E (mm)	Gewicht (kg)	Traglast (kg)	Dienstgewicht (t)
KM 932MB-6/10	120 – 305	760	165	6580	18 - 27
KM 932MB-12/14	295 – 395	760	145	6580	18 - 27

Technische Zeichnungen



KM 932MB-6/10

KM 932MB



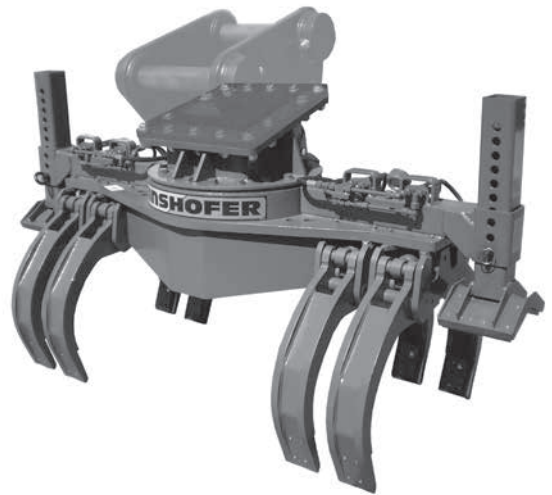
KM 932MB-12/14

KM 930E

Manipulatoren

Der KM 930E Manipulator ist das ideale Gerät um Masten und Rohre anzuheben und zu positionieren - für Bagger mit bis zu 12t / 25t Dienstgewicht.

- Beweglichkeit durch zwei hydraulische Funktionen: Greifen (Öffnen/Schliessen) und Rotieren.
- Endlosrotation.
- Traglasten von 1000 kg bis 2000 kg können mit den **KINSHOFER**-Manipulatoren positioniert werden.
- Präzise Positionierung durch flachen 15t-Drehmotor, bzw. integriertes Drehwerk.
- Sicheres Halten der Lasten Dank integriertem Rückschlagventil und Greiferauflagen an den Zinkenspitzen.



Manipulator KM 930E

Typ	Traglast (kg)	Masten Ø (min./max.) (mm)	Breite (mm)	Anzahl Zinken	Gewicht (kg)	Schließkraft (kN)	Dienstgewicht Bagger (t)
KM 930-1000E	1000	70 / 300	1385	2	430	36	7 - 12
KM 930-2000E	2000	250 / 600	2180	4	980	32	16 - 25

Lieferumfang: Manipulator, **KINSHOFER** -Rotation (KM 930-1000E: KM 15 F273/273; KM 930-2000E: integriertes Drehwerk), Rückschlagventil

Anmerkung: Masten und Rohre müssen im Schwerpunkt gegriffen werden.

KINSHOFER Drehmotor

Mit unbegrenztem Drehbereich und zwei Öldurchführungen. Überlastungsschutz durch Überdruckventile.

Typ	Anschluss oben (Anschlüsse/Ø Lochbild) (mm)	Drehmoment (Nm)	Biegemoment max. (Nm)
KM 930-1000E: KM 15 F273/273	10 x M16 / Ø 273	2000	50000

Anforderungen Trägergerät

Zwei doppelt wirksame Hydraulikkreise notwendig

Betriebsdruck (Öffnen/Schliessen):

empfohlene Literleistung (Öffnen/Schliessen):

Betriebsdruck (Drehen):

empfohlene Literleistung (Drehen):

KM 930-1000E

max. 32 MPa (320 bar)

25 - 75 l/min

20 - 35 MPa (200 - 350 bar)

20 - 50 l/min

KM 930-2000E

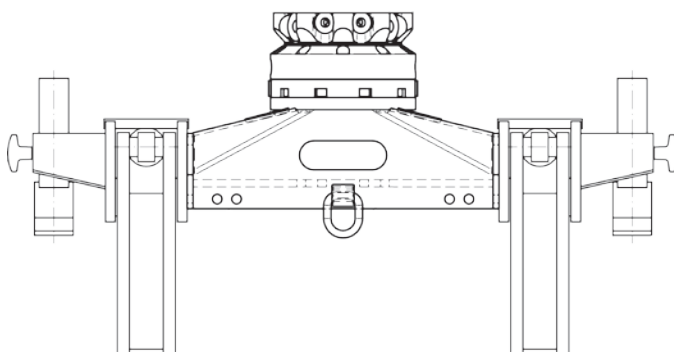
max. 32 MPa (320 bar)

40 - 120 l/min

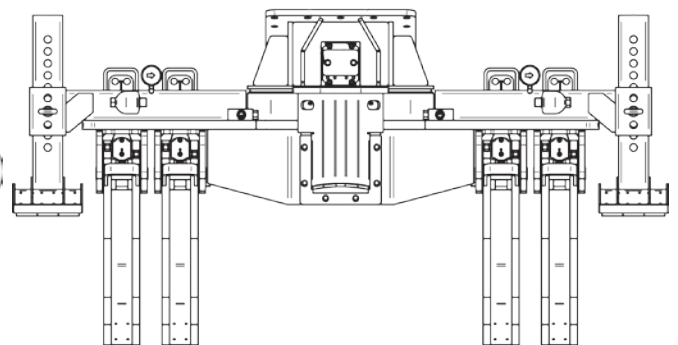
17 - 25 MPa (170 - 250 bar)

40 - 75 l/min

Technische Zeichnungen



KM 930-1000E

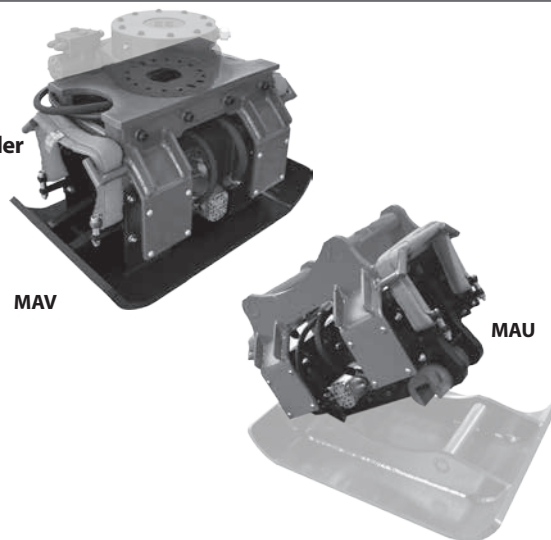


KM 930-2000E

Verdichter / Mehrzweckrüttler

MAV / MAU

Mit dem MAV Hochfrequenzverdichter lassen sich weiche, lockere und halbfeste erdige und kiesige Untergründe bequem und wirtschaftlich vom Bagger aus verdichten, am vorteilhaftesten in Verbindung mit einem Tiltrotator. Dies gilt ebenso für den MAU Mehrzweckrüttler kombiniert mit einer MVP Rüttelplatte – alternativ können aber an seinen Schnellwechslern andere Anbaugeräte wie der Asphaltstecher ASF M, Tieflöffel oder sogar Abbruch- und Sortiergreifer rasch gewechselt und vibrierend eingesetzt werden. Für Bagger von 1 t bis 24 t (MAV: bis 45 t) Dienstgewicht.



- **Effizienz:** Zeitersparnis gegenüber konventionellen manuellen Verdichtern. Bessere Erreichbarkeit schwer zugänglicher Einsatzstellen. Hohe Verdichtungstiefe.
- **Sicherheit:** geringeres Unfallrisiko beim Verfrachten (kein Pendeln) und beim Verdichten (kein Kippen) auf weichen Untergründen.
- **Vielseitigkeit:** Nicht nur Vertikalverdichtung möglich. – Beim MAU völlig neue Einsatzbereiche durch jede Art schnell montierbarer Anbaugeräte.
- **Langlebigkeit:** Verschleisssteile aus Spezialstahl.

MAV Verdichter							
Typ	Länge A (mm)	Breite B (mm)	Höhe C (mm)	Gewicht (kg)	Frequenz (Hz)	Verdichtungs-kraft (kg)	Dienstgewicht (t)
MAV 08	650	400	430	180	75	3500	1 - 8
MAV 18	900	600	560	380	60	7500	9 - 18
MAV 35	1000	740	560	510	58	7500	19 - 35
MAV 40	1100	850	560	650	58	14000	25 - 40
MAV 45	1100	850	700	750	58	14000	41 - 45

Lieferumfang: Verdichter, Rahmen, Hydraulikpaket

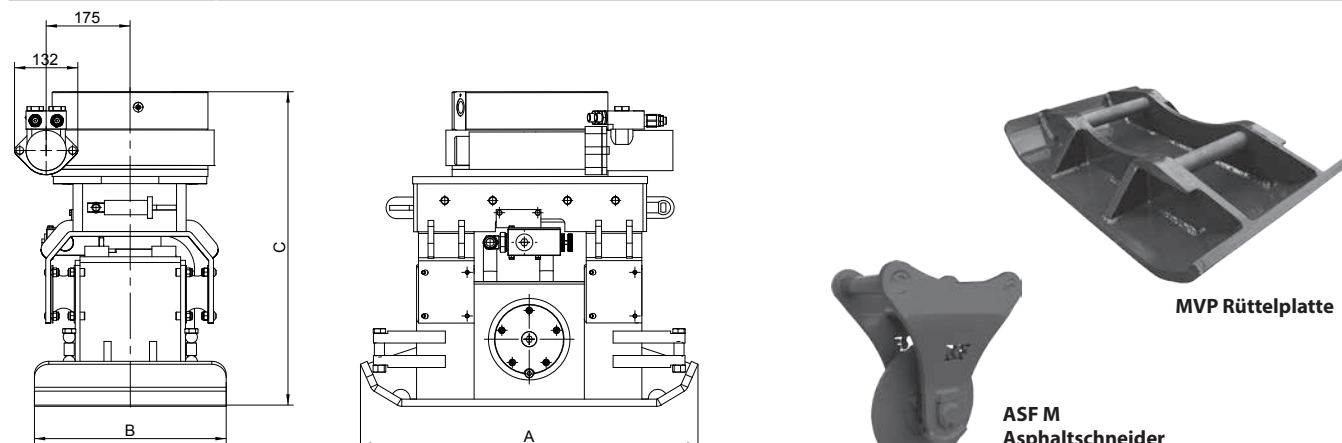
MAU Mehrzweckrüttler								
Typ	Länge A (mm)	Breite B (mm)	Höhe C (mm)	Gewicht (kg)	Frequenz (Hz)	Schnellwechslern	Verdichtungs-kraft (kg)	Dienstgewicht (t)
MAU 06	550	400	430	180	75	S40	3500	1 - 6
MAU 08	710	600	560	220	60	S45 / S50	3500	5 - 8
MAU 14	760	740	560	380	60	S45 / S50	7500	9 - 14
MAU 18	885	850	560	510	60	S60	7500	12 - 18
MAU 24	885	850	560	650	58	S70	7500	19 - 24

Anbaugeräte für MAU						
Typ	Länge A (mm)	Breite B (mm)	Gewicht (kg)	Schneiderad (mm)	Schnellwechsel-adapter	Dienstgewicht (t)
MVP 06 Rüttelplatte	650	400	60		S40	1 - 6
MVP 08 Rüttelplatte	900	600	120		S45 / S50	5 - 8
MVP 14 Rüttelplatte	1000	600	140		S45 / S50	9 - 14
MVP 18 Rüttelplatte	1100	740	220		S60	12 - 18
MVP 24 Rüttelplatte	1100	740	220		S70	19 - 24
ASF M 40-50 Asphaltstecher			110	450 x 10	S40, S45 oder S50	13 - 20
ASF M 60 Asphaltstecher			110	450 x 10	S60	21 - 24

Drehantriebe					
Typ	Anschlussmass oben (mm)	Drehmoment (Nm)	Betriebsdruck (max. bar)	Druck intern (bar)	Biegemoment max. (Nm)
KM 15 F273/273 Drehmotor	10 x M16 / Ø 273	2000	320	150	50000
RD 12 F273/270 Drehantrieb	16 x M16 / Ø 270	7500	350	120	28000

Anforderungen Trägergerät
Betriebsdruck: MAV 08/18/35 und MAU 06/08/14/18/24: **min. 11 MPa (110 bar)** MAV 40/45: **min. 14 MPa (140 bar)**
empf. Literleistung (min.-max.): MAV 08, MAU 06/08: 25 - 75 l/min – MAV 18/35, MAU 14/18/24: 40 - 120 l/min – MAV 40/45: 90 - 130 l/min

Technische Zeichnungen



MAU Mehrzweckrüttler

Änderungen im Zuge der Weiterentwicklung vorbehalten! KINSHOFER GmbH, D-83666 Waakirchen

STF / PLB

Scheiben- & Asphaltfräse

Die Scheibenfräse STF ist das ideale Gerät zum Einkerbten oder Abschleifen von z.B. Baumstümpfen oder gefrorenem Boden. Für Bagger mit 7 t bis 50 t Dienstgewicht.

Die PLB Asphaltfräse wird genutzt um Asphaltdecken Schicht um Schicht abzutragen, schnell und einfach. Für Bagger mit 2 t bis 18 t Dienstgewicht.

- **STF:** ausgestattet mit Standard-Reisszähnen.
- **PLB:** unterschiedliche Breiten von 300 mm - 600 mm erhältlich, sowie verschiedene Schleiftiefen von 0 mm - 150 mm.
- Schnelles Abschleifen von Oberflächen.
- Spezialgrößen auf Anfrage.
- Unterschiedliche Adapter erhältlich.



PLB

Scheibenfräse STF

Typ	Durchmesser Scheibe (mm)	Gewicht (kg)	Höhe (mm)	Dienstgewicht Bagger (t)
STF 15100	1500 x 100	1300	1900	7 - 50
STF 1870	1800 x 70	1500	2100	7 - 50

Lieferumfang: Schleifscheibe, Set Standardzähne, Schmutzschutz, Kupplung, Motor

Asphaltfräse PLB

Typ	Schleifbreite (mm)	Schleiftiefe (mm)	Literleistung (l/min)	Rotation (°)	Gewicht (kg)	Betriebsdruck (bar)	Dienstgewicht Bagger (t)
PLB 300	300	0 - 100	40 - 75	135	330	180 - 250	3 - 6
PLB 450	450	0 - 150	75 - 140	130	650	180 - 250	6 - 12
PLB 600	600	0 - 150	100 - 200	120	950	180 - 300	12 - 18

Anforderungen Trägergerät

Zwei Hydraulikkreise notwendig

Betriebsdruck:

max. 20 MPa (200 bar)

Literleistung:

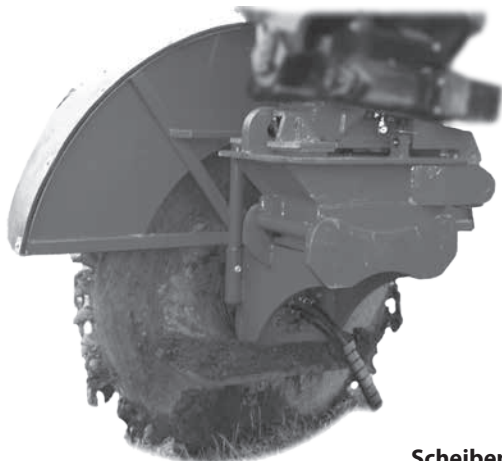
60 - 200 l/min

Unterschiedliche Anbaumöglichkeiten

Bilder



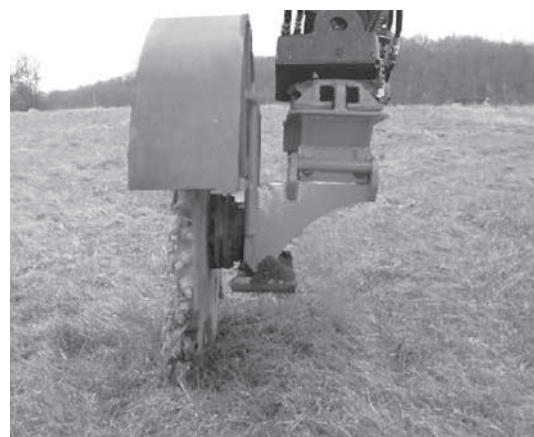
Fräszylinder der
Asphaltfräse PLB



Scheibenfräse
STF 15100



STF



Bürstenroller / Rotorbürste

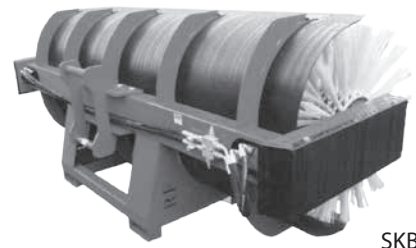
SKB / ROB

Der SKB Bürstenroller ist das perfekte Werkzeug zur Nivellierung von Hängen, Gras- oder Kiesflächen, etc. Auch für Lader erhältlich.

Die ROB Rotorbürste wird genutzt um kleinere Flächen zu reinigen oder zum Beispiel Schotter zu nivellieren – für Bagger mit 1t bis zu 20t Dienstgewicht.

SKB:

- **Viele Baubreiten:** 300 mm - 3000 mm erhältlich, Bürstendurchmesser beträgt 900 mm.
- **Effizienz:** kann mit verschiedenen Bürsten für unterschiedliche Anwendungen ausgestattet werden. Derselbe Rahmen kann für verschiedene Rollen genutzt werden.
- **Bürsten** (300 mm) nivellieren Hänge, Grasflächen, Kiesebenen, etc.



SKB

ROB:

- **Flexibel:** unterschiedliche Bürsten erhältlich (Stahl- oder Plastikbürsten, Gummischläuche) für unterschiedliche Anwendungen. Bereinigung kleinerer Bereiche oder Nivellierung von Schüttgut wie Kies, Schotter, etc. Seitlich an SKB anbaubar.
- **Optionaler Gummischutz:** für zusätzliche Sicherheit wenn in der Öffentlichkeit in belebten Gegenden genutzt. Kann auf beiden Seiten montiert werden.
- **Unterschiedliche Schnellwechseladapter** erhältlich.
- **Niedriger Ölverbrauch.**



ROB

Bürstenroller SKB

Typ	Borstenlänge (mm)	Bürstendurchmesser (mm)	Gewicht (kg)	Länge (mm)	Höhe (mm)	Breite (mm)
SKB 10	300	900	280	1000	1200	1200
SKB 15	300	900	330	1500	1200	1200
SKB 20	300	900	380	2000	1200	1200
SKB 26	300	900	420	2600	1200	1200
SKB 30	300	900	475	3000	1200	1200

Rotorbürste ROB

Typ	Durchmesser (mm)	Gewicht (kg)	Länge (mm)
ROB 20	900	170	1600

Lieferumfang: Rotorbürste, Anschweissadapter

Anforderungen Trägergerät

Ein Hydraulikkreis notwendig

Arbeitsdruck: max. 20 MPa (200 bar)

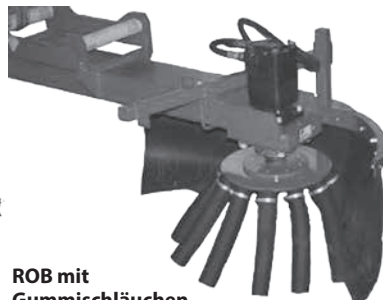
Literleistung: SKB: 40 - 150 l/min ROB: 30 - 60 l/min

Unterschiedliche Adapter erhältlich

Bilder



ROB mit Stahlborsten



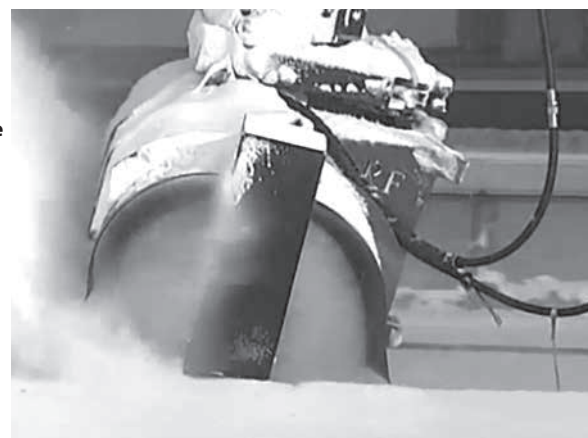
ROB mit Gummischläuchen für Schotter



ROB mit Plastikborsten



Austauschbar:
Plastikborsten für SKB 26



Schneebürste

Die SKS Schaufelbürsten sind die idealen Werkzeuge zum Nivellieren und Entfernen von überschüssigem Material von Hängen, Gras- oder Kiesflächen, etc. Ausgestattet mit der Schotterbürste können Flächen und Trassen nivelliert und gereinigt werden. Schaufel- und Bürstenfunktion: überschüssige Materialien wie Asphalt- oder Abfallstücke können einfach mit dem integrierten Löffel aufgenommen werden. Auch für Lader erhältlich.

- **Unterschiedliche Breiten erhältlich:** 900 mm - 2500 mm, mit 400 mm - 600 mm langen Borsten.
- **Andere Größen und Modelle erhältlich.**
- **Effizient:** kann mit verschiedenen Borsten für unterschiedliche Anwendungen ausgestattet werden, zum Beispiel mit Gummischläuchen oder zusätzlich mit seitlicher Rotorbürste.
- **Integrierter Löffel:** nimmt überschüssiges Material auf.
- **Flexibel:** nicht nur für Lader erhältlich, sondern auch als Kombination für Lader und Bagger. Auch für Schotter mit Gummischläuchen erhältlich.



Schaufelbürste SKS

Typ	Borstenlänge (mm)	Gewicht (kg)	Breite (mm)	Bagger- dienstgewicht (max. t)
SKS 0904	400	150	900	<6
SKS 1104	400	164	1100	<6
SKS 1106	600	250	1100	<12
SKS 1225	500	275	1200	<14
SKS 1375	500	300	1375	<16
SKS 1685	500	330	1680	<18
SKS 1856	600	500	1850	<22
SKS 2356	600	650	2350	<22
SKS 2506	600	760	2500	<24

Anforderungen Trägergerät

Ein Hydraulikkreis notwendig

Arbeitsdruck:

max. 20 MPa (200 bar)

Literleistung:

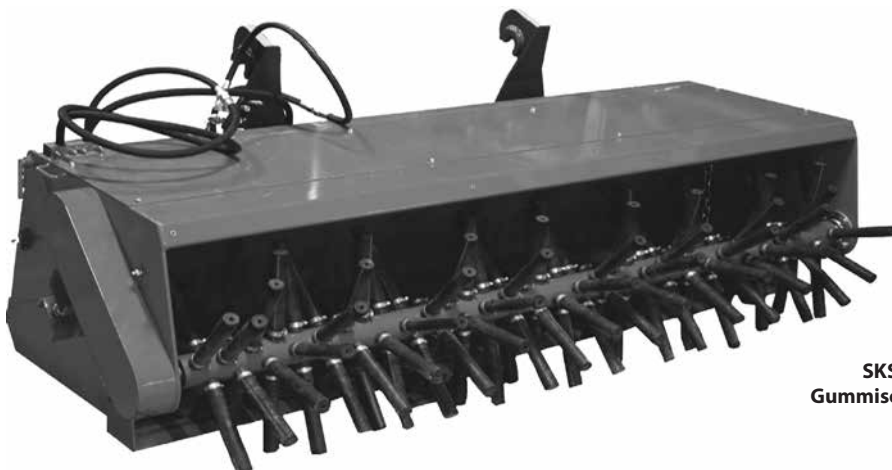
60 - 200 l/min

Unterschiedliche Adapter erhältlich

Bilder



Austauschbar:
SKS mit
Plastikborsten oder
Gummischläuchen



SKS mit
Gummischläuchen

Reisszahn

TJR

Der TJR Reisszahn für Frost und Eis ist das ideale Werkzeug zum Brechen und Aufreißen von hartem, gefrorenem Boden oder Eis. Erhältlich für Bagger mit 1t - 40t Dienstgewicht.

- **Robustes Design:** keine hervorstehenden Teile, stabile Konstruktion.
- **Austauschbare Zahns Spitze** als Ersatzteil.
- **Unterschiedliche Adapter** erhältlich.
- **Breite Palette** an Größen und Dienstgewichten.



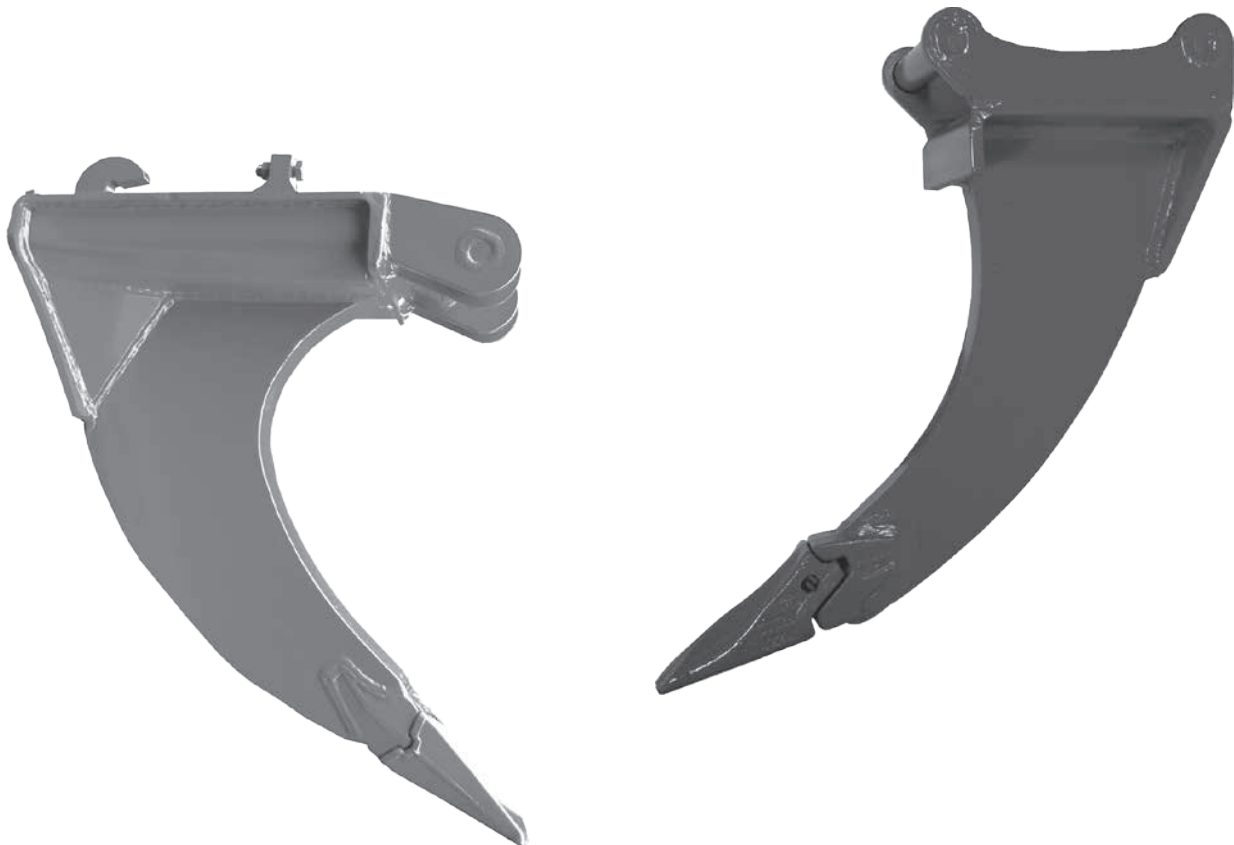
Frost- und Eisreisszahn TJR

Typ	Höhe (mm)	Breite (mm)	Gewicht (kg)	Zahns Spitze	Dienstgewicht Bagger (t)
TJR 2	400	30	25	CAT	1 - 2
TJR 4	500	50	50	CAT	2 - 4
TJR 6	600	50	75	CAT	4 - 6
TJR 8	700	50	100	CAT	6 - 8
TJR 12	700	70	160	CAT	8 - 12
TJR 14	900	70	250	CAT	12 - 14
TJR 20	1000	100	290	CAT	14 - 20
TJR 24	1000	100	390	CAT	20 - 24
TJR 30	1200	130	400	CAT	24 - 30
TJR 35	1200	130	500	CAT	30 - 35
TJR 40	1400	130	800	CAT	35 - 40

Lieferumfang: Reisszahn, Zahns Spitze

Anmerkung: Adapter für Schnellwechselsysteme anderer Hersteller erhältlich

Bilder

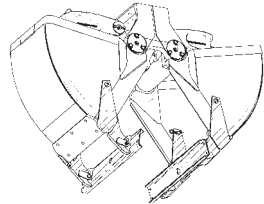


Erweiterungs- & Kleinteile

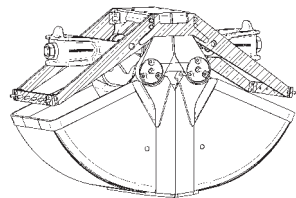
Zubehör



KM 381 09



KM 685 05

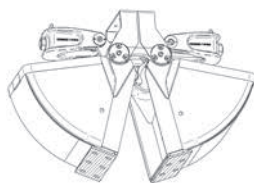


KM 680



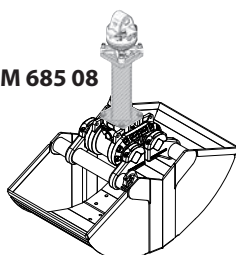
KM 681

KM 685 06 hook



KM 685 07

KM 685 08



Typ	Beschreibung
KM 381 09 720	Anpressschienen, 720 mm lang
KM 381 09 1000	Anpressschienen, 1000 mm lang
KM 685 05*	Anpressschienen-Ansteckvorrichtung für diverse Greifer
KM 680 1t-4t*	Auswerfer
KM 680 5t-8t*	Auswerfer
KM 680 9t-12t*	Auswerfer
KM 680 C12VE/18VE*	Auswerfer für C12VE und C18VE
KM 680 C25VE*	Auswerfer für C25VE
KM 681 800	Ansteckschalen für R12H, 225 l Volumen
KM 681 1000	Ansteckschalen für R12H, 275 l Volumen
KM 682	Schalenständer für eine schnellere Montage der Schalen für R12H
KM 685 06 hook	Anschweißshaken
KM 685 06 hook set 2	Anschweißshaken, Set mit 2 Stück
KM 685 07 set*	Verschleisschneidkanten zum Schutz der Schneidkanten
KM 685 08	Grabverlängerung für den Kanal- und Tiefbau – 450 mm (60 kg)
KM 685 09 E	anschraubbare Seitenwände
KM 685 10	einsetzbare Rückwand zum Verladen von feinen Schüttgütern
KM 980-2 2t-8t	Magnetventil für zusätzlichen Ölkreislauf, bis 26 MPa (260 bar), anbaufertig zur Selbstmontage
KM 980-2 2t-8t c	Magnetventil für zusätzlichen Ölkreislauf, bis 26 MPa (260 bar), inkl. Montageteilen und Montage

* bei Bestellung bitte immer Baubreite des Greifers angeben

Zubehör für kardanische Aufhängung der Greifer

KM 501 – Obere Aufhängungen ohne Pendelbremsen



Bitte bei Bestellung Baggertyp angeben.

Typ	empfohlenes Baggerdienstgewicht	für Drehmotoren (Typ)	Anschlussmass Drehmotor oben (Breite x Bolzen-Ø) (mm)
KM 501 1t-8t	1t - 8t	KM 04 F / KM 04 F140-30V / KM 04 F140-30US	84x30
KM 501 6t-12t	6t - 12t	KM 06 F140-40 / KM 07 F180-40	84x40
KM 501 9t-12t	9t - 12t	KM 10 F275-50	110x50
KM 501 13t-25t	13t - 25t	KM 10 F275-60	125x60
KM 501 19t-60t	19t - 60t	KM 15 F340-70 / KM 15 F273-70 / integriertes Drehwerk*	180x70

* integriertes Drehwerk mit kardanischer Aufhängung bei C40/60/80H, P25VR HD, P30/40/51VHD und T30VHD

KM 511 – obere Aufhängung mit Pendelbremse



Bitte bei Bestellung Baggertyp angeben.

Typ	empfohlenes Baggerdienstgewicht	für Drehmotoren (Typ)	Anschlussmass Drehmotor oben (Breite x Bolzen-Ø) (mm)
KM 511 1t-8t	1t - 8t	KM 04 F / KM 04 F140-30V / KM 04 F140-30US	84x30
KM 511 6t-12t	6t - 12t	KM 06 F140-40 / KM 07 F180-40	84x40
KM 511 9t-12t	9t - 12t	KM 10 F275-50	110x50
KM 511 13t-25t	13t - 25t	KM 10 F275-60	125x60
KM 511 19t-60t	19t - 60t	KM 15 F340-70 / KM 15 F273-70 / integriertes Drehwerk*	180x70

* integriertes Drehwerk mit kardanischer Aufhängung bei C40/60/80H, P25VR HD, P30/40/51VHD und T30VHD

Greiferadapter für Aufnahme an Lehnhoff Schnellwechsel-System ohne Aufhängung/Kreuzgelenk



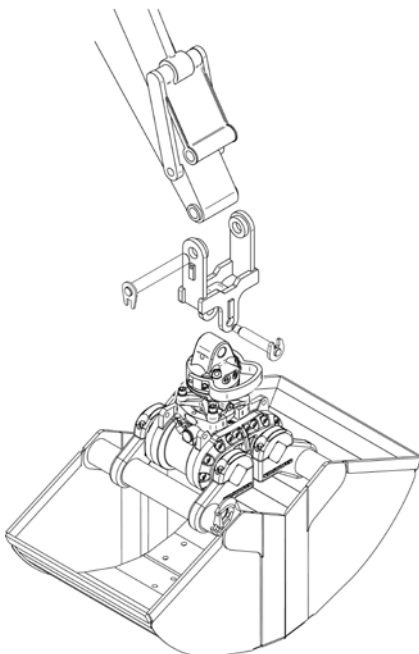
Typ	passend für Lehnhoff-Schnellwechsel-System	Dienstgewicht Bagger
SW01 cardanic	MS01	bis 2t
SW03 cardanic	MS03	bis 5t
SW08 cardanic	MS08	bis 12t
SW10 cardanic	MS10	bis 19t
SW21 cardanic	MS21	bis 28t
SW25 cardanic	MS25	bis 40t
SW40 cardanic	MS40	bis 70t

Anmerkung:

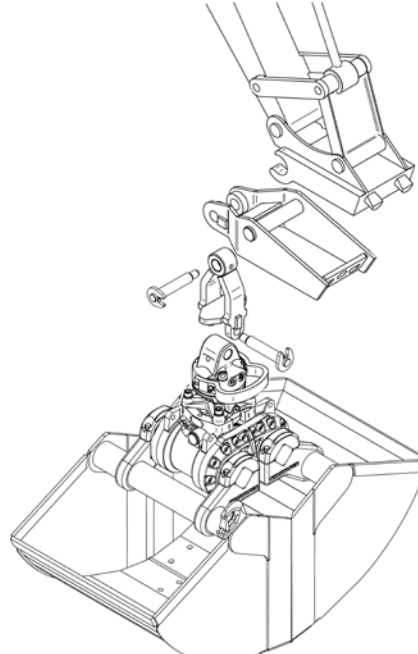
Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller sind ebenfalls lieferbar

Technische Zeichnungen

Greifer mit kardanischer Aufhängung

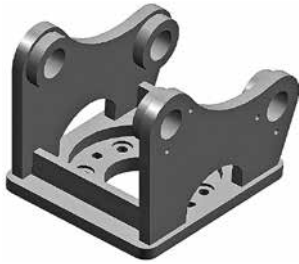


Greifer mit kardanischer Aufhängung und Schnellwechsel-System



Zubehör für Festanbau der Greifer

Aufnahme für Festanbau



Typ

KM 690 2t
 KM 690 8t
 KM 690 15t
 KM 690 20t
 KM 690 27t
 KM 690 32t
 KM 690 40t
 KM 690 50t
 KM 690 70t

Dienstgewicht Bagger

bis 2t
 bis 8t
 bis 15t
 bis 20t
 bis 27t
 bis 32t
 bis 40t
 bis 50t
 bis 70t

Adapterflansch für Eigenlösung



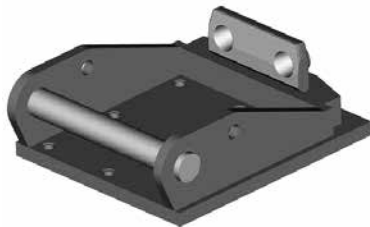
Typ

KM 691 2t
 KM 691 8t
 KM 691 15t
 KM 691 20t
 KM 691 27t

Dienstgewicht Bagger

bis 2t
 bis 8t
 bis 15t
 bis 20t
 bis 27t

Schraubadapter für Aufnahme an Lehnhoff Schnellwechsel-System



Typ

SW01 rigid
 SW03 rigid
 SW08 rigid
 SW10 rigid
 SW21 rigid
 SW25 rigid
 SW40 rigid
 SW100 rigid

passend für Lehnhoff Schnellwechsel-System

MS01
 MS03
 MS/HS 08
 MS/HS 10
 MS/HS 21
 MS/HS 25
 HS40
 HS100

Dienstgewicht Bagger

bis 2t
 bis 5t
 bis 12t
 bis 19t
 bis 28t
 bis 40t
 bis 70t
 bis 120t

Schraubadapter für Aufnahme an Oilquick Schnellwechsel-System



Typ

OQ45
 OQ60
 OQ65
 OQ70
 OQ70/55
 OQ80

passend für Oilquick Schnellwechsel-System

OQ45
 OQ60
 OQ65
 OQ70
 OQ70/55
 OQ80

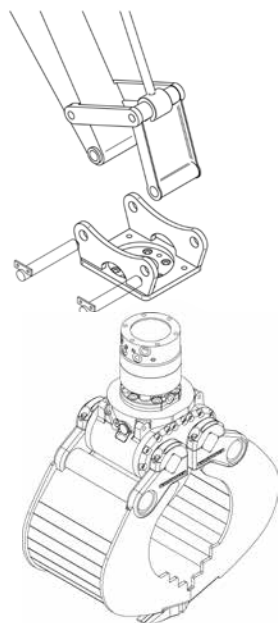
Dienstgewicht Bagger

5t – 12t
 12t – 18t
 14t – 22t
 15t – 28t
 18t – 28t
 45t – 70t

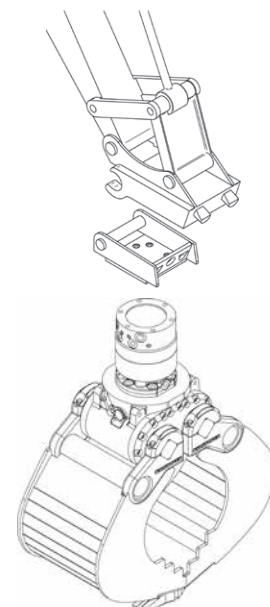
Anmerkung: Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller sind ebenfalls lieferbar

Technische Zeichnungen

Greifer mit Aufnahme für Festanbau



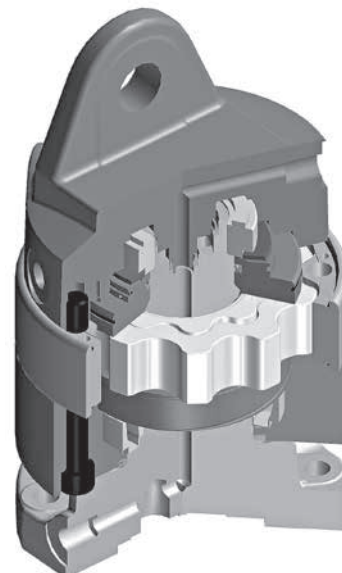
Greifer mit Schraubadapter für Aufnahme an Schnellwechsel-System



KINSHOFER Drehmotoren

KINSHOFER ist Hersteller von Drehmotoren für Bagger, mobile Krane und Holzkrane. Jahrelange Erfahrung bei der Entwicklung von Drehmotoren und Anbaugeräten führte zu sehr leistungsfähigen und langlebigen Rotatoren, die auf die entsprechenden Anwendungsfälle exakt abgestimmt sind.

- **Grosse Palette:** abhängig von der Anwendung und Trägergerät kann die Traglast – bis zu 15 t – und die Bauweise – Drehmotor mit Flanschanschluss oder mit Zapfenanschluss – gewählt werden.
- **„Gerotor“-Prinzip:** das kompakte und effektive Bauprinzip garantiert präzises Anlauf- und Stoppverhalten – auch bei heissem Öl.
- **Endlos-Motor mit integrierter Drehdurchführung** für einen Hydraulikkreis standardmässig; Drehmotore mit vier Öldurchführungen sind ebenfalls erhältlich.
- **Integriertes Druckbegrenzungsventil** macht den Motor unabhängig von der Hydraulik des Trägergerätes und verhindert Überlastung.
- **Sichere Aufnahme von Druck-, Zug und Biegebelastung** durch gross dimensionierte Kegelrollenlager.
- **Minimierung des Verschleisses** durch Verwendung von hochfestem Vergütungsstahl mit nitrierter und gleitgeschliffener Oberfläche für die Rotoreinheit.



Produktübersicht Drehmotore

Typ	Traglast (kg)	Anschlussmass oben (BreitexBolzen-Ø) (mm)	Dreh- moment (Nm)	Biegemoment max. (Nm)	Anschlüsse Hydraulik Dreh- motor	Greifer	Gewicht (kg)
KM 04 F	4500	84 x 30	850	3000	M 18x1,5	M 18x1,5	26
KM 04 F140-30USE	4500	84 x 30	1000	8500	M 18x1,5	M 18x1,5	31
KM 04 F140-30VE	4500	84 x 30	850	3000	M 18x1,5	M 18x1,5	26
KM 06 F140-40	6000	84 x 40	1000	8500	G 1/2"	G 1/2"	34
KM 07 F180-40	7000	84 x 40	2000	15000	G 1/2"	M 27x2	76
KM 10 F173-45E	10000	100 x 45	2000	12000	G 1/2"	G 1/2"	65
KM 10 F173-52E	10000	136 x 52,2	2000	12000	G 1/2"	G 1/2"	69
KM 10 F180-50	10000	110 x 50	2000	15000	G 1/2"	M 27x2	78

Produktübersicht Drehmotore ohne Kopfplatte

Typ	Traglast (kg)	Dreh- moment (Nm)	Biegemoment max. (Nm)	Anschlüsse Hydraulik Dreh- motor	Greifer	Gewicht (kg)
KM 04 F140/150	4500	850	3000	M 18x1,5	M 18x1,5	34
KM 06 F 140/180	6000	1000	8500	G 1/2"	G 1/2"	38
KM 06 F173/180	6000	1000	8500	G 1/2"	G 1/2"	34
KM 07 F275/180	7000	2000	14000	G 1/2"	G 3/4"	73
KM 10 F173/180	10000	2000	12000	G 1/2"	M 27x2	60
KM 10 F275/180V	10000	2000	14000	G 1/2"	G 3/4"	73
KM 15 F340/220	15000	3000	25000	G 1/2"	G 3/4"	160
KM 15 F273/273	15000	2000	50000	G 1/2"	G 3/4"	71

Kopfplatten für Drehmotore

Typ	für Motorentyp	Traglast (kg)	Augenbreite (mm)	Bolzendurchmesser (mm)
KM 692 4t-6t 30	KM 04 F140/150	4500	84	30
KM 692 4t-6t 40	KM 06 F173/180	6000	84	40
KM 692 7t-10t 40	KM 07 F275/180	7000	84	40
KM 692 7t-10t 50	KM 10 F173/180 - KM 10 F275/180V	10000	110	50
KM 692 7t-10t 60	KM 10 F173/180 - KM 10 F275/180V	10000	125	60
KM 692 15t 70 273	KM 15 F273/273	15000	180	70
KM 692 15t 70 340	KM 15 F340/220	15000	180	70



KM 04 F



KM 04 F USE



KM 06 F140-40



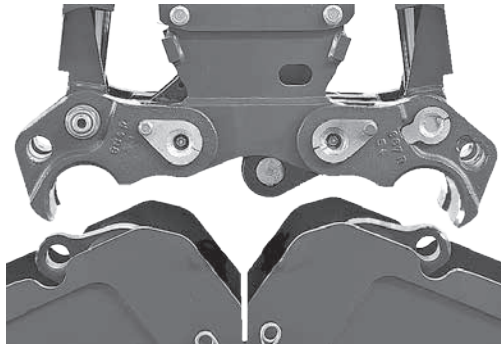
KM 10 F275-50



KM 15 F 273/273

Die Robustheit, wie man sie von einem Baggergreifer erwartet. Dazu die Vielseitigkeit, die der Einsatz fordert. Das alles in einem Gerät! So schnell wie der Einsatz wechseln kann, sind auch die Anbauvarianten bei diesem Greifer gewechselt. Somit ist das Wechseln zwischen Erdbau, Gartenbau, Kanalbau, Forstarbeit usw. kein Problem.

- **Wirtschaftlichkeit:** nur die eigentlichen Schalen werden gewechselt; Austausch ist im Ein-Mann-Betrieb möglich
- **Geschwindigkeit:** problemloses Wechseln durch das Lösen von zwei Verbindungsbolzen in rund 4 Minuten; keine Arbeiten an der Hydraulik notwendig
- **Robuste Technik:** kompakte Bauform durch integriertes Drehwerk. Robuste Schalenlagerungen, die gleichzeitig den Wechselmechanismus beinhalten



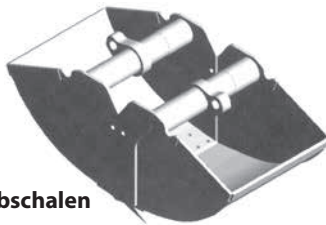
Greifer mit Wechseinrichtung gibt es für

- Bagger bis 8t: C08VE / T08VE / R08VE und weitere Wechselschalen
- Bagger bis 12t: C12VE / T12VE / R12VE und weitere Wechselschalen
- Bagger bis 18t: C18VE / T18VE / R18VE und weitere Wechselschalen
- Bagger bis 25t: C25VE und weitere Wechselschalen

Steingreiferzinken

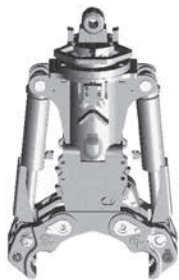


Grabschalen

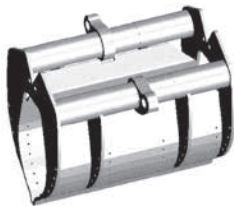


Fundamentalschalen

Greifermodul



Rohrgreiferschalen



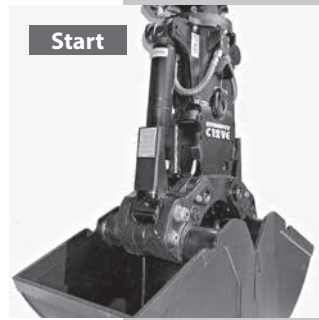
Brunnenschalen



Holzgreiferzinken

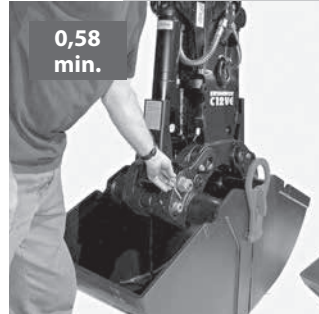


Heu- und Forstzinken



Start

Greifer mit geschlossenen Schalen absetzen.



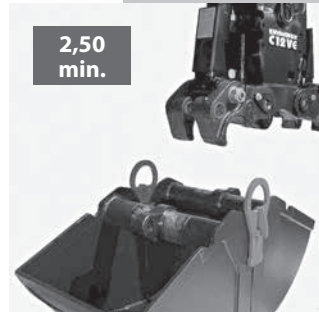
0,58 min.

Wechselhilfen anbringen und Splint an den beiden Verbindungsbolzen lösen.



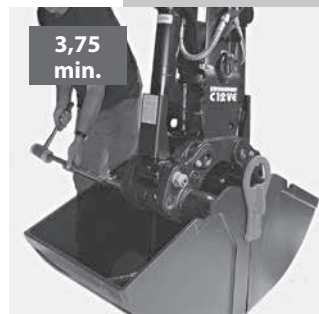
1,67 min.

Beide Verbindungsbolzen entfernen.



2,50 min.

Halteklauen hydraulisch lösen, über Wechselgarnitur positionieren und Halteklauen hydraulisch schließen.



3,75 min.

Verbindungsbolzen wieder einbauen und mit den Splinten sichern.



4 min. fertig!

Die Wechselhilfe entfernen. Schon können Sie weiterarbeiten.

- 1 BAUWESEN – ALLGEMEINER HOCH- UND TIEFBAU
- 2 BAUWESEN – SCHNELLWECHSLER UND LÖFFEL
- 3 BAUWESEN – TILTROTATOREN

4 BAUWESEN GALABAU UND WINTERDIENST

- 5 BAUWESEN – ENERGIEWIRTSCHAFT, ÖL & GAS
- 6 SCHROTTVERARBEITUNG
- 7 ABBRUCH UND RÜCKBAU
- 8 MATERIALUMSCHLAG
- 9 GLEISBAU UND GLEISWARTUNG
- 10 SONDERLÖSUNGEN

2014



€

Zu GALABAU UND WINTERDIENST gibt es einen gesonderten Prospekt!

Bitte anfordern - eMail: info@kinshofer.com

Hauptsitz Deutschland:
KINSHOFER GmbH
 Hauptstrasse 76
 83666 Waakirchen
 Tel.: +49 (0)8021 – 88 99 0
 Fax: +49 (0)8021 – 88 99 37
 Email: info@kinshofer.com
 www.kinshofer.com

United Kingdom:
KINSHOFER UK Ltd.
 4 Milton Industrial Court
 Horsfield Way, Bredbury
 Stockport, Cheshire, SK6 2TA
 Tel.: +44 (0)161 – 406 7046
 Fax: +44 (0)161 – 406 7014
 Email: sales@kinshofer.co.uk
 www.kinshofer.com

France:
KINSHOFER France S.A.R.L.
 B.P. 20100
 F-67213 Obernai Cedex
 Tel.: +33(0) 3 88 39 55 00
 Fax: +33(0) 3 88 79 06 75
 Email: sales-france@kinshofer.com
 www.kinshofer.com

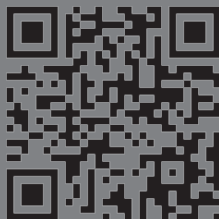
Canada:
KINSHOFER North America
 5040 Mainway Drive, Unit #11
 Burlington, ON L7L 7G5
 Tel.: +1 (905) 335 2856
 Fax: +1 (905) 335 4529
 Toll Free (North America):
 1 (800) 268 9525
 Email: sales-northamerica@kinshofer.com
 www.kinshofer.com

United States of America:
KINSHOFER USA
 6420 Inducon Drive
 Suite G
 Sanborn, NY, 14132
 Tel.: +1 (716) 731 4333
 Toll Free (North America):
 1 (800) 268 9525
 www.kinshofer.com

中国:
 Darda **KINSHOFER** Construction
 Machinery Co. Ltd.
 Unit #306, Landmark Tower 2
 8 Dongsanhuan Road
 Beijing 100004
 Tel.: +86 (10) 6590 6422
 Fax: +86 (10) 6590 6423
 Email: info@darda.com.cn
 www.darda.com.cn

Suomi:
KINSHOFER APONOX Oy
 Laajamäentie 1
 FI-13430 Hämeenlinna
 Tel.: +358 (0)75 7540 200
 Fax: +358 (0)75 7540 210
 Email: sales-finland@kinshofer.com
 www.kinshofer.com

Sverige:
RF System AB
 Furutorpsgatan 6
 SE-288 34 Vinslöv
 Tel.: +46 (0)44 817 07
 Fax: +46 (0)44 859 63
 Email: info@rf-system.se
 www.rf-system.se



www.kinshofer.com



KINSHOFER is an
 ISO 9001 certified Company.
 DVS ZERT is a registered trademark
 of DVS ZERT e.V., Düsseldorf.

... überall vorn dran

KINSHOFER
 crane and excavator attachments

1 BAUWESEN – ALLGEMEINER HOCH- UND TIEFBAU

2 BAUWESEN – SCHNELLWECHSLER UND LÖFFEL

3 BAUWESEN TILTROTATOREN

4 BAUWESEN – GALABAU UND WINTERDIENST

5 BAUWESEN – ENERGIEWIRTSCHAFT, ÖL & GAS

6 SCHROTTVERARBEITUNG

7 ABBRUCH UND RÜCKBAU

8 MATERIALUMSCHLAG

9 GLEISBAU UND GLEISWARTUNG

10 SONDERLÖSUNGEN

KINSHOFER

Weltweit

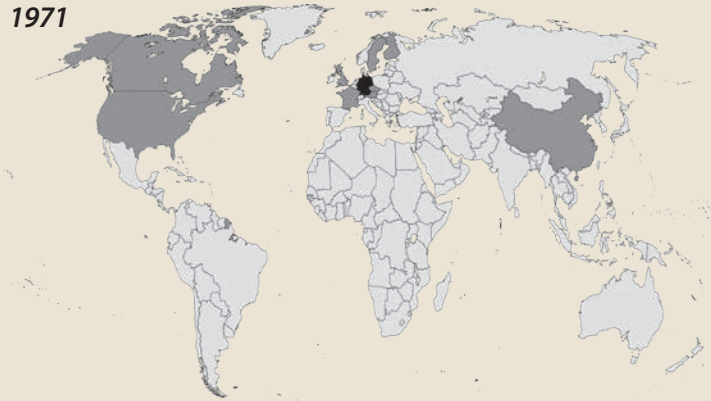
Was heute ein weltweit agierendes Unternehmen ist, begann einst in einer kleinen Garage im bayerischen Oberland. Innovation und Qualität haben die Firma zu dem gemacht, was sie heute ist: ein Global Player in der Bauindustrie.

KINSHOFER wird weltweit von einer Anzahl an Niederlassungen und Verkaufsbüros bei der Förderung der Produkte unterstützt.



KINSHOFER GmbH
Hauptsitz Marienstein,
DEUTSCHLAND
1971

DEMAREC B.V.
NIEDERLANDE
2006



KINSHOFER UK
ENGLAND
1984

RF-System AB
SCHWEDEN
2011



KINSHOFER North America
KANADA
2000

KINSHOFER France S.A.R.L.
FRANKREICH
1986

KINSHOFER USA
VEREINIGTE STAATEN VON AMERIKA
2013



KINSHOFER Aponox Oy
FINNLAND
2009

Darda KINSHOFER
Construction Machinery Co. Ltd.
VR CHINA
2008



Eine Qualitäts- und Erfolgsgeschichte

Seit über 40 Jahren sind wir auf die Entwicklung und Konstruktion hochwertiger Anbaugeräte für Ladekrane und Bagger spezialisiert. In der Industrie ist unser Name inzwischen ein Synonym für Innovation, Qualität und Zuverlässigkeit!

IMMER VOR AUGEN – DIE ANFORDERUNGEN UNSERER KUNDEN

Die KINSHOFER GmbH ist einer der führenden Hersteller von Anbaugeräten für Ladekrane und Hydraulikbagger, ebenso für Drehmotore, Tiltrotatoren und Drehantriebe. Der Hauptsitz des mittelständischen Unternehmens befindet sich in der bayerischen Ortschaft Waakirchen/Marienstein, Deutschland.

KINSHOFER wurde nach dem Gründer benannt. Am 4. August 1971 gründete Alfred Kinshofer die Firma KINSHOFER Maschinenbau Miesbach in Miesbach, Bayern, Deutschland.

Anfangs produzierte das kleine Unternehmen nur Brückenlager, Geländer und Zubehör für Ziegelwerke wie Tunnelofenwagen oder Hub- und Senkvorrichtungen für Ziegelpressen.

Zwei Jahre nach Firmengründung begann man mit der Entwicklung der ersten Steinstapelzange. Nur ein Jahr später folgte die Konstruktion einer Palettengabel und eines Zweischalengreifers. Da die Kapazitäten der ursprünglichen Produktionsstätte ausgereizt waren, wurde 1975 eine neue Fertigungshalle in Miesbach Ost errichtet.

Nur zwei Jahre später wurde auch dieses Gebäude zu klein und eine zweite Fertigungshalle mit zusätzlichen Bürogebäuden wurde gebaut.

Im Jahr 1979 wurde der erste Endlos-Drehmotor der Firma entwickelt.

Ein Jahr später erfolgte die Umfirmierung in KINSHOFER Greiftechnik GmbH. Erste Verkaufsaktivitäten in den USA und England wurden getätigt.

1984 wurde schliesslich der erste ausländische Verkaufsstandort in Stockport, Cheshire, England, gegründet: KINSHOFER UK Ltd.

Alfred Kinshofer verkaufte 1987 seine Firmenanteile, blieb jedoch in beratender Stellung für das Unternehmen tätig. Im selben Jahr wurde Kinshofer France in Strassburg, Frankreich, gegründet.

Ein Jahr später begannen die Planungen für die neuen Fertigungs- und Bürogebäude in Marienstein, dem heutigen Hauptsitz. Zwei Jahre danach begann man schliesslich mit dem Bau der geplanten Hallen und im Dezember 1990 erfolgte der Umzug des Unternehmens.

1997 wurde der Bau der Fertigungshallen im österreichischen Gmünd und dem tschechischen Ceske Velenice geplant, und nur ein Jahr später wurde die Firma MARS Greiftechnik gegründet und in den neu gebauten Hallen die Fertigung aufgenommen.

Im Jahr 2000 wagte KINSHOFER den Sprung über den grossen Teich und akquirierte das kanadische Unternehmen Liftall, die heutige Niederlassung Kinshofer North America.

Ein Meilenstein der Unternehmensgeschichte: im Jahr 2003 entwickelte KINSHOFER den patentierten HPXdrive, der mit einem iF-Silver Award für „Produkt Design“ im Sektor „Industrie“ ausgezeichnet wurde.

2006 bekam die Firma schliesslich ihren heutigen Namen: KINSHOFER GmbH. Im selben Jahr wurde der niederländische Spezialist für Abbruch- und Recyclinggeräte Demarec B.V. aufgekauft.

Die weltweit agierende schwedische Unternehmensgruppe Lifco AB akquirierte die KINSHOFER GmbH im Jahr 2007.

Seit 2008 ist das Unternehmen auch in Asien vertreten durch das Büro der neu gegründeten Darda KINSHOFER Construction Machinery Co. Ltd. in Chinas Hauptstadt Beijing.

Im gleichen Jahr wurde ebenfalls das Unternehmen KINSHOFER Aponox Oy in Hämeenlinna, Finnland, gegründet, mit Hauptaugenmerk auf die NOX Tiltrotatoren.

Ende des Jahres 2011 erwarb KINSHOFER schliesslich das schwedische Unternehmen RF-System AB, sowie Anfang 2012 die geistigen Eigentums- und Vertriebsrechte der neuseeländischen Wedgelock Equipment Ltd. und erweiterte somit die angebotene Produktpalette noch weiter.

2013 öffnete die neue KINSHOFER-Fertigung in Sanborn, New York, USA.

KINSHOFER baut auf eine hohe Fertigungstiefe. Die Produkte werden in der hauseigenen Entwicklungsabteilung konstruiert, in der Fertigung gebaut und schliesslich im eigenen Testlabor „auf Herz und Nieren“ geprüft. So behält das Unternehmen nicht nur die Kontrolle über die Produktion, sondern auch über das Produkt selbst.

Ein kontinuierlicher Informationsaustausch zwischen der Firma und den Kunden resultiert in stetigen Weiterentwicklungen und Innovationen. Dabei wird Kundennähe gross geschrieben.

Im eigenen Action Park am Unternehmenshauptsitz Marienstein haben sowohl Händler als auch Kunden die Möglichkeit an Schulungen und Demonstrationen teilzunehmen.

Immer nah beim Kunden – überall vorn dran ...

QUALITÄT HAT KEINE ALTERNATIVE

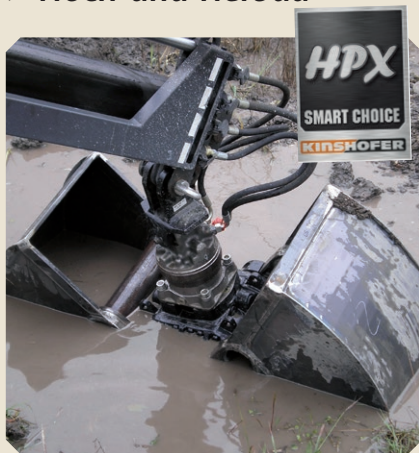


Viele Anwendungen - Eine

Über 40 Jahre Branchenerfahrung, sowie die Ein
in Kombination mit der neuesten Technik, führten

BAUWESEN

- Landschaftsbau
- Winterdienst
- Strassenbau
- Hoch- und Tiefbau



Die **KINSHOFER** Produktpalette für allgemeine Konstruktion beinhaltet die verschiedensten Werkzeuge – für die Anwendung im Garten- und Landschaftsbau bis hin zur Strassenkonstruktion. Tieflöffel und Zweischalengreifer mit unterschiedlichen Baubreiten und Füllvolumen sowie passende Adapter und Schnellwechsler gehören ebenso zum Programm wie kleinere Abbruch- und Sortiergreifer, Mehrzweck- und Steingreifer, Bohrschnecken oder Bürsten. Innovationen kommen ebenso wenig zu kurz, wie der einzigartige, zylinderlose **NOX** Tiltrotator, der revolutionäre **HPXdrive** – ohne Schläuche und Hydraulikzylinder, einfacher Schalenwechsel und Wartungsfreiheit – oder die C-VE-Serie mit dem speziellen und schnellen Schalenwechselsystem!



SCHROTT

- Metallverschrottung
- Reifenverschrottung
- Bahnschienenrückbau



Schrotterverarbeitung wird weltweit ein immer aktuelleres Thema. Der Schrott muss getrennt, sortiert, geschnitten, zerkleinert, verladen, bearbeitet und recycelt werden. Dies gilt sinngemäß ebenso auch für andere Wertstoffe wie z.B. grosse Reifen. Ein kleineres, aber wichtiges Segment der riesigen Schrottindustrie ist der Schienenrückbau. Bei **KINSHOFER** finden Sie das optimale Werkzeug für Ihre Anwendung, egal ob Sie Stahlträger, Schienen, Reifen, Container, Tanks oder komplette Schiffe zerschneiden wollen! Vertrauen Sie auf **KINSHOFER** – wir bieten Ihnen die perfekten leistungsstarken Anbaugeräte für Ihre Schrottanwendung!



ABBRUCH

- Primärabbruch
- Sekundärabbruch
- Stahl



Egal ob Abbruch, Zerkleinerung oder Sortierung – mit den **Demarec**-Anbaugeräten für Abbruch und Recycling haben Sie immer das passende Werkzeug. Die extrem breit gefächerte Tonnage reicht von Abbruch- und Sortiergreifern für Mini- und Midibagger bis hin zu riesigen Abbruchscheren für Bagger mit einem Dienstgewicht von bis zu 80t – das perfekte Anbaugerät für jedes Dienstgewicht und jede Anwendung. Auch hier wird Innovation gross geschrieben: der MQP mit dem kraftvollen **DemaPower**-Zylinder oder dem **Demalink**, der den einfachen Backenwechsel innerhalb weniger Minuten vor Ort möglich macht!



Lösung: KINSHOFER

bindung der Kunden in den Entwicklungsprozess
zu **KINSHOFER's** umfangreicher Produktpalette!

UMSCHLAG

- Abfall
- Sperr- & Schüttgüter
- Holzumschlag



Be- und Entladung von Schiffen oder Waggons, Handling von Schrott oder Holz, oder Abbruch- und Sortierarbeiten – in der **KINSHOFER** Produktpalette für »Materialumschlag« finden Sie mit Sicherheit das optimale Werkzeug. Bagger mit 11t bis 80t Dienstgewicht können ausgestattet werden.

Mehrschalengreifer mit unterschiedlichen Füllvolumen und Schalendesigns sind ebenso Teil des Programms wie Abbruch- und Sortiergreifer, Industrie- und Umschlaggreifer oder Holzszangen. Übrigens: der aussergewöhnliche C80H Industrie- und Umschlaggreifer mit dem ungläublichen Inhalt von 5000 Litern!



BAHN

- Gleisbau
- Schienennetzwartung
- Bahnschienenrückbau



Kaum eine Erfindung hat das Transportsystem so nachhaltig verändert wie die der Eisenbahn.

Bis heute spielt die Bahn in jedem Land der Welt eine wichtige Rolle, von den Ebenen des amerikanischen mittleren Westens bis hin zu den tibetischen Hochplateaus des Himalaya. Egal ob es um den Bau, die Wartung oder den Rückbau eines Schienennetzes geht: die **KINSHOFER** Produktpalette erfüllt dabei jede Anforderung: von Bahnschwellengreifern über Schotterverdichter bis hin zu mobilen Schienenscheren.

Finden Sie alles, was Sie benötigen, und noch mehr bei einem einzigen Unternehmen!



SONDERLÖSUNGEN

- Bau
- Offshore
- Nuklear
- Pipeline / Geothermie



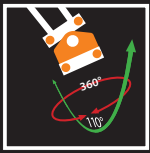
Wir sehen uns täglich immer komplexer werdenden Anforderungen gegenüber, die oft genug nicht mehr von einem konventionellen Standardgerät erfüllt werden können. Nur ein speziell entwickeltes Gerät vermag die Aufgabe zu bewältigen.

Unsere Sonderkonstruktionen für Spezialanwendungen reichen von Werkzeugen für Offshore- oder Nuklearanwendungen bis hin zu Geothermiesystemen.

Sie haben eine bestimmte Anwendung, die ein spezielles Handling verlangt?

KINSHOFER wird die perfekte Lösung für Sie und Ihre Anwendung finden!





Tiltrotatoren ...

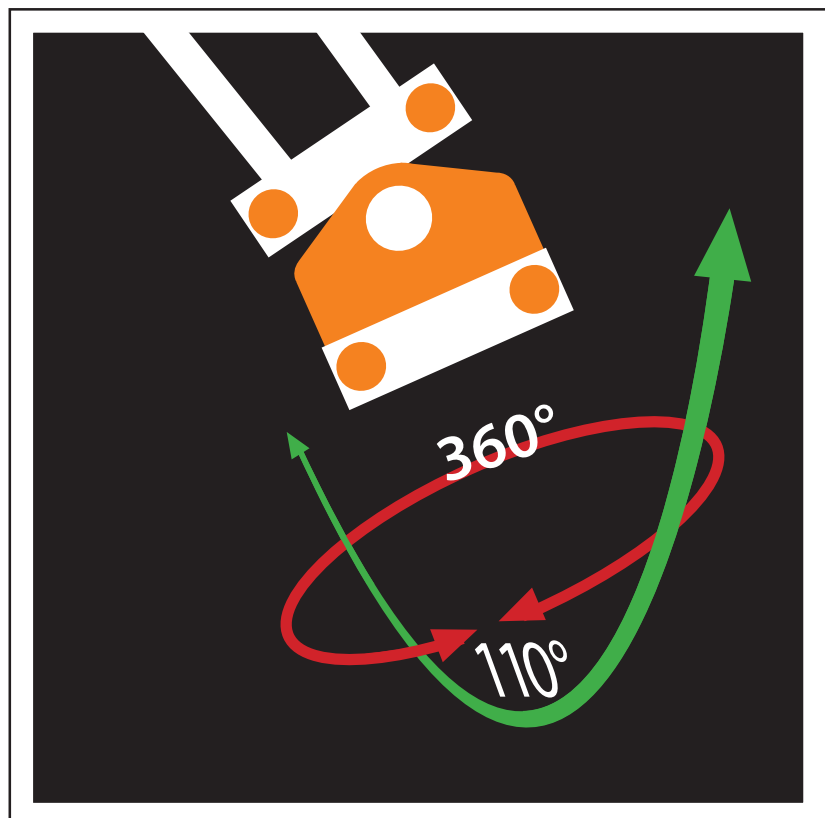
*... bringen Anbaugeräte auf jeder Baustelle in Bewegung! Sei es bei Arbeiten auf schmalen Bahnsteigen, bei der Kanalisations- oder Bahninstandhaltung - zylinderlose **NOX** Tiltrotatoren sind DIE Wahl!*

*Es gibt kaum eine Baustelle, die nicht durch den Einsatz eines Tiltrotators profitiert – vor allem solche mit eingeschränkter Bewegungsfreiheit. Dank der Tiltrotatoren von **KINSHOFER** ersparen Sie sich nicht nur Zeit und das dauernde kostenintensive Versetzen Ihres Baggers, sondern es eröffnen sich jede Menge neuer Möglichkeiten der effizienteren und universelleren Verwendung Ihrer Anbaugeräte. Besonders lohnend: die Kombination des Tiltrotators mit einem Schnellwechsler, der dabei das leichte und rasche Wechseln verschiedener Anbaugeräte vor Ort ermöglicht.*



Inhalt

Übersicht Bagbertonnage	8
PremiumLine	9
nox -Tiltrotator - Hauptvorteile	12
Steuerungssysteme für nox -Tiltrotatoren	13
Technische Daten nox -Tiltrotatoren	
TR06NOX für Bagger mit einem Dienstgewicht von 3t - 6t	14
TR06NOX Anbaugeräte / Set / Anbaumöglichkeiten für nox -Tiltrotatoren	15
TR10NOX für Bagger mit einem Dienstgewicht von 5t - 10t	16
TR10NOX Anbaugeräte / Set / Anbaumöglichkeiten für nox -Tiltrotatoren	17
TR18NOX für Bagger mit einem Dienstgewicht von 9t - 18t	18
TR18NOX Anbaugeräte / Set / Anbaumöglichkeiten für nox -Tiltrotatoren	19
TR25NOX für Bagger mit einem Dienstgewicht von 18t - 25t	20
TR25NOX Anbaugeräte / Set / Anbaumöglichkeiten für nox -Tiltrotatoren	21
Greifer für nox -Tiltrotatoren	20
Verdichter / Mehrzweckverdichter / Verdichterplatten / Asphaltsschneider	22
nox -Tiltrotatoren in Aktion	24
Für weitere Anbaugeräte siehe unsere anderen Anbaugeräte-Kataloge	



Übersicht Baggertonnage

Typ	Dienstgewicht Bagger (t)																								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	...	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25			
Tiltrotatoren																									
TR06NOX																									
TR10NOX																									
TR18NOX																									
TR25NOX																									

Typ	Dienstgewicht Bagger (t)																								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	...	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25			
Gripper																									
TRG06																									
TRG10																									
TRG18																									

Typ	Dienstgewicht Bagger (t)																								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	...	25			
Abbruch- und Sortiergreifer																									
D11TR HPX																									
D18TR																									

Typ	Dienstgewicht Bagger (t)																								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	...	25			
Mehrzweckgreifer																									
A06TR																									
A11TR HPX																									
A18TR																									

Typ	Dienstgewicht Bagger (t)																								
	1	...	5	6	8	9	10	12	14	16	18	19	20	21	...	24	25	...	35	...	40	41	...	45	
Verdichter / Mehrzweckverdichter																									
MAV 08																									
MAV 18																									
MAV 35																									
MAU 06																									
MAU 08																									
MAU 14																									
MAU 18																									
MAU 24																									

Legende:



Liegender Zylinder (H = horizontal)



HPXdrive



Sonstige

PREMIUM

line

GARANTIE

Ihr Nutzen:

- ✓ Professionelle Werkzeuge für professionelle Anwender
- ✓ Top-Produkte jetzt auch mit kürzester Lieferzeit
- ✓ Anbaufertige und optimal abgestimmte Komplettpakete



Tiltrotatoren

Seite

TR06NOX Tiltrotator	14
TR10NOX Tiltrotator	16
TR18NOX Tiltrotator	18
TR25NOX Tiltrotator	20

Verdichter mit fest angebauter Rüttelplatte

Seite

MAV 08 Verdichter für Bagger mit 1 - 8 t Dienstgewicht	24
MAV 18 Verdichter für Bagger mit 9 - 18 t Dienstgewicht	24
MAV 35 Verdichter für Bagger mit 19 - 35 t Dienstgewicht	24



PREMIUM line

Mehrzweckverdichter

Seite

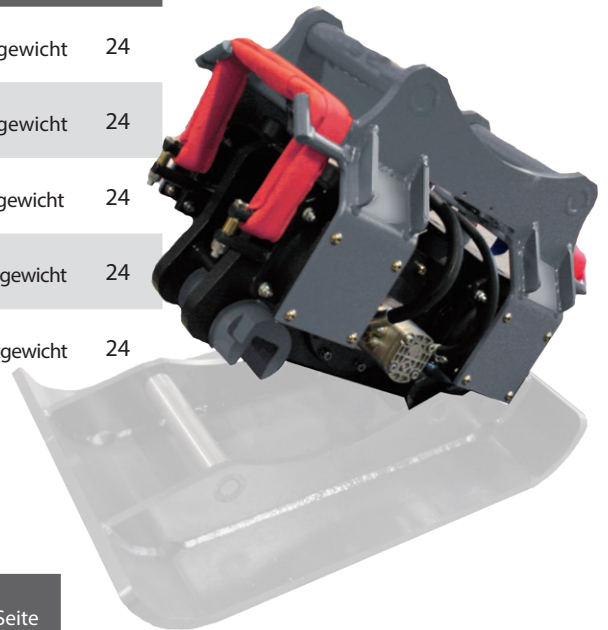
MAU 06 Mehrzweckverdichter für Bagger mit 1 - 6 t Dienstgewicht 24

MAU 08 Mehrzweckverdichter für Bagger mit 5 - 8 t Dienstgewicht 24

MAU 14 Mehrzweckverdichter für Bagger mit 9 - 14 t Dienstgewicht 24

MAU 18 Mehrzweckverdichter für Bagger mit 12 - 18 t Dienstgewicht 24

MAU 24 Mehrzweckverdichter für Bagger mit 19 - 24 t Dienstgewicht 24



Verdichterplatten

Seite

MVP 06 Verdichterplatte 24

MVP 08 Verdichterplatte 24

MVP 14 Verdichterplatte 24

MVP 18 Verdichterplatte 24

MVP 24 Verdichterplatte 24



Asphaltschneider

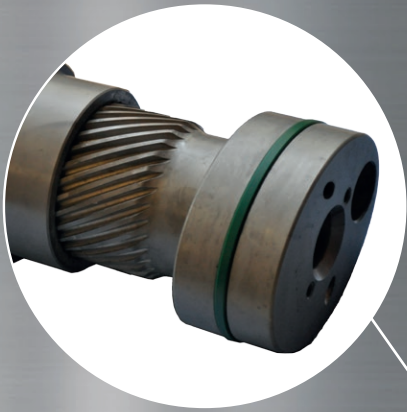
Seite

ASF M 40-50 Asphaltschneider mit Schnellwechsler S40, S45 or S50 24

ASF M 60 Asphaltschneider mit Schnellwechsler S60 24

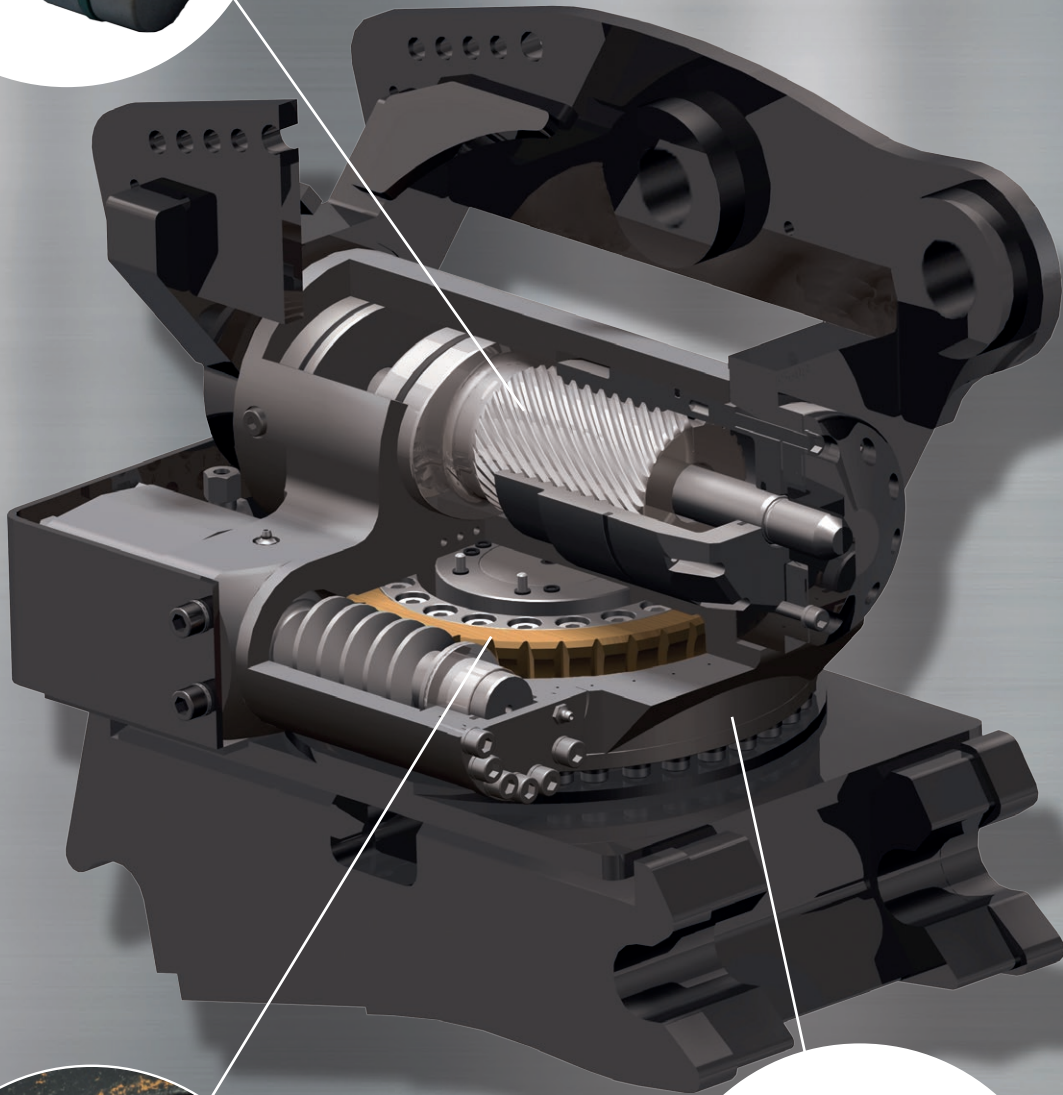


NOX Schnittmodell



Elliptischer Schwenkantrieb:

Zylinderloser, extrem flach gebauter Antrieb sorgt für die sehr niedrige Bauhöhe, sowie auch für äußerst geringe Baubreite. Der Schwenkwinkel wurde größer gewählt und führt dadurch zu höherer Flexibilität.



Schneckenantrieb:

Das Getriebe besitzt eine eigene Schmierung und ist wartungsarm.



Gussgehäuse:

Hohe Festigkeit durch spezielle Werkstofflegierung garantiert lange Lebensdauer auch bei härtestem Einsatz.

Hauptvorteile

noX



KEINE HYDRAULIKZYLINDER

- Kompaktes Design
- Keine störenden, abstehenden Teile wie z.B. Zylinder
- Geringe Baubreite



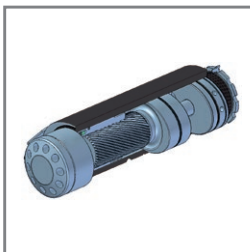
GROSSER SCHWENKBEREICH

- Bis zu 2 x 55°
- Mehr Flexibilität



WARTUNGSARM

- Nur 2 Schmierpunkte
- Einfache Installation
- Wenige Verschleissteile
- Hohe Festigkeit durch Spezialgussgehäuse
- Integrierte Hydraulik



PATENTIERTE TILT-FUNKTION

- Nur ein Gewinde mit elliptischem Kolben
- Geschlossenes System - geringes Beschädigungsrisiko
- Hohe und konstante Schwenkkraft



DREHKRANZ MIT HOHEM DURCHFLUSS

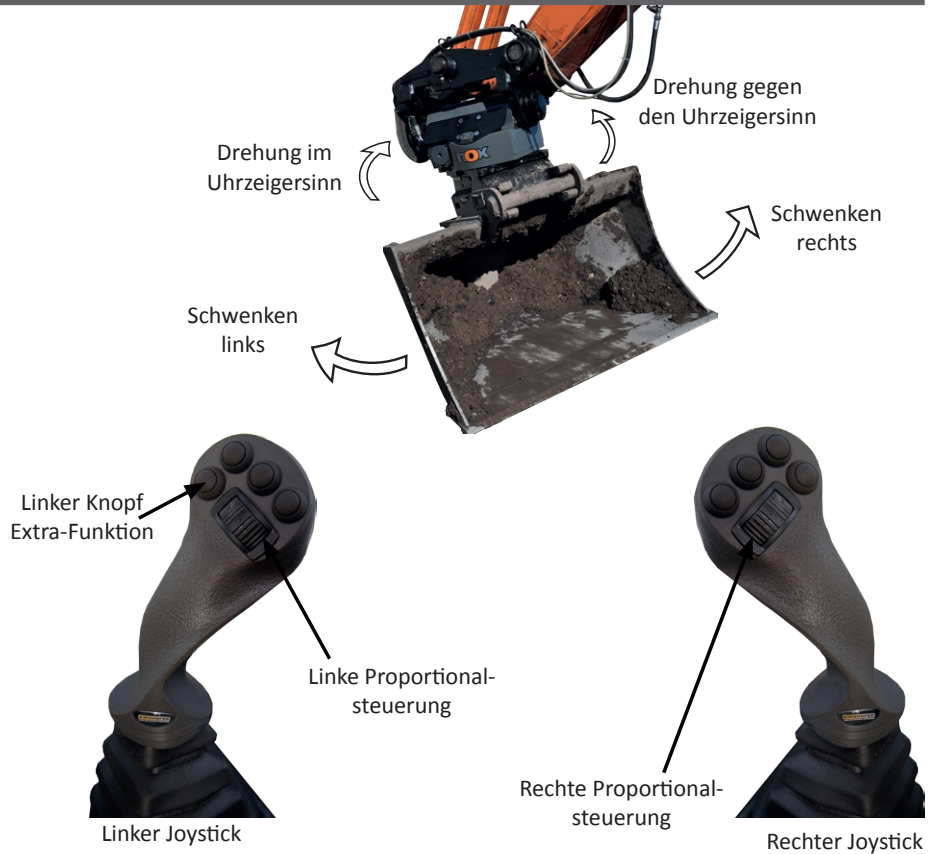
- Drehkranz mit hohem Durchfluss ist Standard - bis zu 150 l/min
- Große Auswahl an Anbaugeräten erhältlich
- Hohe Drucktoleranz beim Rücklauf



PASSENDE KINSHOFER-STEUERUNGSSYSTEME

- Weiche proportionale Steuerung (optional)
- Mehr Sicherheit und Präzision

Baggerfahrer können nun die Aktionen ihres **NOX**-Tiltrotators mit zwei Joysticks steuern. Schnellwechsler und Anbaugeräte werden durch die Hilfe des **NOXPROP**-Steuerungssystems gleichermaßen komfortabel wie effektiv gesteuert. Schwenken und Drehen wird von zwei proportionalen Magnetventilen gesteuert und kann gleichzeitig betrieben werden. Die Steuerung der Extra-Funktion ist ebenfalls proportional. Ein separates Display ist inklusive. Das System wurde von VEMCON, einem Partner von **KINSHOFER** entwickelt, um die Steuerung von 10 Ventilen zu ermöglichen.



Vorteile

Display:

- Helles Display
- In direktem Sonnenlicht lesbar
- Einfacher Wechsel zwischen Profilen
- Sperren / Entsperren des Schnellwechslers

Joysticks:

- Standardmäßig verbaut

NOX-Steuerung:

- Optimiert für **NOX**
- Steuert andere Tiltrotatoren
- 10 Anwenderprofile

Konfigurierbar mit Laptop oder Smartphone und KINSHOFER-App:

- Konfigurations-Software
- Einfaches Anwender-Interface
- Schnelle und einfache Einstellung unterschiedlicher Profile

Joystick-Optionen:

- Drehbarer Adapter für Joysticks
- Original proportionale Joysticks des Baggers können genutzt werden

Kontrollierbarkeit des NOX:

- Alle Parameter des **NOX** können individuell angepasst werden

Optionale Fahrfunktion:

- Reifen- oder Kettensteuerung

2 Extra-Funktionen:

- Proportional gesteuert

Gripper:

- Proportional gesteuert

TR06NOX

Tiltrotator

Erfahrung und Innovation haben zu einem der fortschrittlichsten Anbaugeräte für Bagger geführt – dem **NOX**-Tiltrotator: 360° Endlosrotation und ein Schwenkwinkel von 2 x 50° machen ihn zu einem Universalgelenk, das eine Fülle neuer Einsatzmöglichkeiten mit sich bringt. Mit Schnellwechsler und einer Auswahl an Anbaugeräten bedeutet das höchste Effizienz auf jeder Baustelle. Der **NOX**-Tiltrotator ist für Bagger mit einem Dienstgewicht von 3t - 6t optimiert und verfügbar.



Vorteile:

- **Präzision und Sicherheit** durch „weiche“ proportionale Steuerung (optional).
- **Hohe Festigkeit und lange Lebensdauer** durch Spezialgussgehäuse.
- **Geringe Bauhöhe** dank elliptischem Schwenkantrieb: grosser Schwenkbereich.
- **Hohe und konstante Schwenkkraft** durch zylinderlosen Schwenkantrieb.
- **Keine abstehenden Bauteile:** Aushub mit schmalen Tieflöffel in engen und tiefen Kanälen, sogar unter oder zwischen vorhandenen Rohren möglich.
- **Wartungsarm:** Schneckenantrieb läuft mit Permanentschmierung.

Mehr Informationen: siehe Kataloge ❶ **BAUWESEN - ALLGEMEINER HOCH- UND TIEFBAU** und ❷ **BAUWESEN - GALABAU & WINTERDIENST**

Tiltrotator TR06NOX mit 360° -Drehung

Typ	Baggerdienstgewicht (t)	Eigen-gewicht ¹⁾ (ca. kg.)	Breite A ²⁾ (mm)	Länge B ²⁾ (mm)	Höhe C ²⁾ (mm)	max. Inhalt Tieflöffel (m ³)	max. Breite Grabräumlöffel (mm)	Schwenkwinkel (°)	Drehmoment (Schwenken) ³⁾ (kNm)	Drehmoment (Drehen) ⁴⁾ (Nm)	Umdrehungen / min (RPM)	Drehdurchführung (l/min)
TR06NOX	>3 - 6	120	185	500	370	0,25	1300	2 x 50	8,5 konstant	4500	9,0 ⁵⁾	40

¹⁾ Gesamtgewicht inkl. oberer Aufhängung, exkl. Schnellwechsler ²⁾ Referenz: TR06NOX S40/S40 ³⁾ bei 25 MPa ⁴⁾ bei 25 MPa und vertikaler Axe ⁵⁾ CSP & CSS bei 30 l/min

Standardpaket bestehend aus: Tiltrotator, Kontrollsystem, obere Aufhängung oder Kupplung, untere Kupplung oder Schnellwechsler

Steuerungen

Typ	Beschreibung
CSS ⁶⁾	Alle Funktionen werden von On/Off Magnetventilen kontrolliert und können simultan ausgeführt werden
CSP ⁷⁾ SVAB	SVAB RT Steuerung, Schwenken und Drehen werden über Proportionalventile kontrolliert und können simultan ausgeführt werden, Extra-Funktion und Schnellwechsler werden über On/Off Ventile kontrolliert
CSP ⁷⁾ NOXPROP	NOXPROP Steuerung, Schwenken, Drehen und Extra-Funktion werden über Proportionalventile kontrolliert und können simultan ausgeführt werden, Schnellwechsler wird über On/Off Ventile kontrolliert, eigenes Display Modul, einfache und schnelle Installation
DF8 ⁶⁾	Für jede Funktion (Drehen, Schwenken, Schnellwechsel, Extra 1) separater doppelter Hydraulikkreis am Baggerstiel
DF10 ⁶⁾	Für jede Funktion (Drehen, Schwenken, Schnellwechsel, Extra 1+2) separater doppelter Hydraulikkreis am Baggerstiel

⁶⁾ originale Baggersteuerung bleibt ⁷⁾ Einbau **KINSHOFER**-Komfortsteuerung

Steuerung CSS bestehend aus: Kontrollbox, Verkabelung von dem vorhandenen Joystick zum Tiltrotator

Steuerung CSP bestehend aus: Kontrollbox, 2 Joysticks, Verkabelung von dem vorhandenen Joystick zum Tiltrotator, Proportionalventil, Display

Anforderungen Trägergerät

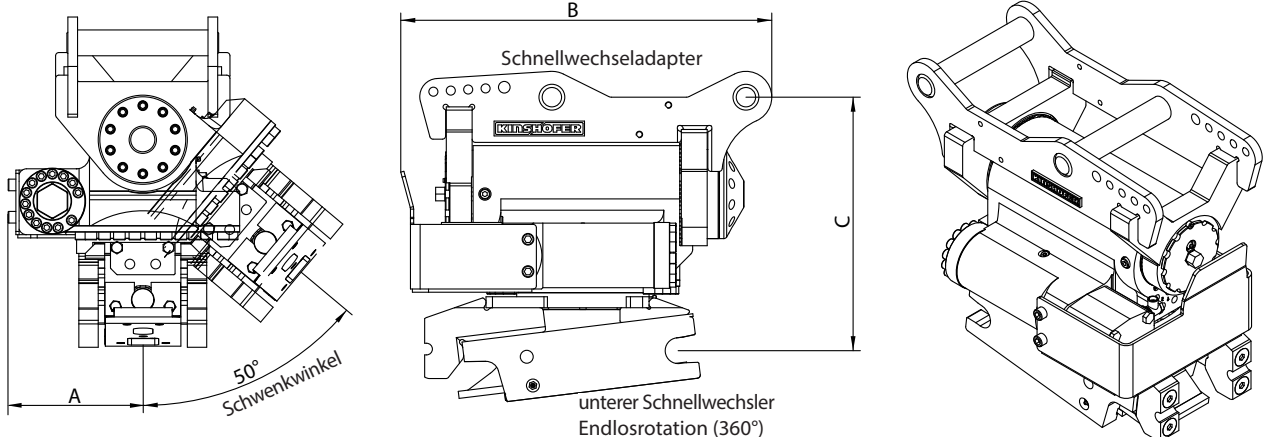
Hydraulik: Mindestens ein einfach wirkender Hydraulikkreis (Hammerventil mit freiem Rücklauf zum Tank)

Doppelt wirkender Hydraulikkreis ebenfalls möglich für DF8 und DF10 (nicht für CSP/CSS)

Betriebsdruck: **25 MPa (250 bar); max. Rückstaudruck 1 MPa (10 bar)**

Elektrik (für CSS und CSP): Elektrische Versorgung 12 V oder 24 V

Technische Zeichnungen



Die Gesamthöhe ist abhängig von den verwendeten Adaptern

Anbaugeräte / Set / Anbaumöglichkeiten

TR06NOX

Speziell für den TR06NOX gibt es verschiedene Anbaugeräte die auf den Tiltrotator abgestimmt und ein perfektes Team mit ihm bilden.

Hier finden Sie Informationen über unterschiedliche Werkzeuge sowie Anbaumöglichkeiten.

Geben Sie Ihrem Arbeitsgerät die Möglichkeit noch effizienter zu arbeiten - und das in mehr als 3 Dimensionen ...

Lassen Sie sich von den vielfältigen Möglichkeiten inspirieren.

Weitere Anbaugeräte: siehe auch unsere Kataloge

- ① BAUWESEN - ALLGEMEINER HOCH- UND TIEFBAU
- ④ BAUWESEN - GALABAU & WINTERDIENST

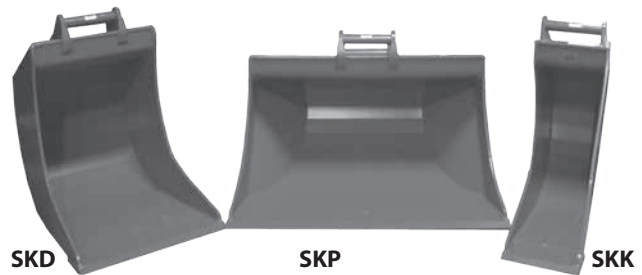


Gripper

- **Permanent** am Tiltrotator verbaut, kein Abbau für die Arbeit mit anderen Anbaugeräten nötig.
- **Greifen, Stellen, Legen von Pfeilern, Masten, Rohren etc.**
- Erhältlich mit **S40 Schnellwechsler** (weitere auf Nachfrage).

Löffelset beinhaltet:

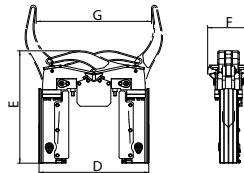
- **SKP Planierlöffel** reinigt und glättet Baustellen.
- **SKD Tieföffel** für Schürfungen und Kofferungen.
- **SKK Kabellöffel** für enge Kabelschächte.



Gripper							
Typ	Unterer Schnellwechsler	Eigengewicht (ca. kg)	Dimensionen D x E x F (mm)	max. Öffnungsweite G (mm)	Schliesszeit ¹⁾ (sec.)	Schliesskraft (kN)	Traglast (kg)
TRG06	S40	40	470 x 515 x 140	415	1,5	7,5	300

¹⁾ bei 25 l/min.

Technische Zeichnungen



Löffelset beinhaltet SKP 6 / SKD 6 / SKK 6

Typ	Eigengewicht (ca. kg)	Breite (mm)	Füllinhalt (Liter)	Schnellwechsler
SKP 6 Planierlöffel	130	1300	300	S40
SKD 6 Tieföffel	140	720	280	S40
SKK 6 Kabellöffel	75	300	160	S40

Tiltrotator TR06NOX Anbaumöglichkeiten

Typ	Obere Aufhängung	Unterer Schnellwechsler
S-Wechsler	Direktanbau	S40
S-Wechsler	S40	S40
S-Wechsler	Direktanbau	S45/50
S-Wechsler	S45/50	S45/50
Oilquick	Direktanbau	OQ40
Oilquick	OQ40	OQ40
Lehnhoff	Direktanbau	MS03
Lehnhoff	MS03	MS03
Lehnhoff	Direktanbau	HS03
Lehnhoff	HS03	HS03
Verachtart	Direktanbau	CW05
Verachtart	CW05	CW05
Verachtart	Direktanbau	CW10
Verachtart	CW10	CW10
KINSHOFER I-Lock (Pin to Pin)	Direktanbau	CMI-037
KINSHOFER I-Lock (Pin to Pin)	CMI-37	CMI-037
KINSHOFER I-Lock (Pin to Pin)	Direktanbau	CMI-045-055
KINSHOFER I-Lock (Pin to Pin)	CMI-045-055	CMI-045-055

TR10NOX

Tiltrotator

Erfahrung und Innovation haben zu einem der fortschrittlichsten Anbaugeräte für Bagger geführt – dem **NOX-Tiltrotator**: 360° Endlosrotation und ein Schwenkwinkel von 2 x 55° machen ihn zu einem Universalgelenk, das eine Fülle neuer Einsatzmöglichkeiten mit sich bringt. Mit Schnellwechsler und einer Auswahl an Anbaugeräten bedeutet das höchste Effizienz auf jeder Baustelle.

Der **NOX-Tiltrotator** ist für Bagger mit einem Dienstgewicht von 5t - 10t optimiert und verfügbar.

Vorteile:

- **Präzision und Sicherheit** durch „weiche“ proportionale Steuerung (optional).
- **Hohe Festigkeit und lange Lebensdauer** durch Spezialgussgehäuse.
- **Geringe Bauhöhe** dank elliptischem Schwenkantrieb: grosser Schwenkbereich.
- **Hohe und konstante Schwenkkraft** durch zylinderlosen Schwenkantrieb.
- **Keine abstehenden Bauteile:** Aushub mit schmalen Tieflöffel in engen und tiefen Kanälen, sogar unter oder zwischen vorhandenen Rohren möglich.
- **Wartungsarm:** Schneckenantrieb läuft mit Permanentschmierung.



Mehr Informationen: siehe Kataloge ❶ **BAUWESEN - ALLGEMEINER HOCH- UND TIEFBAU** und ❷ **BAUWESEN - GALABAU & WINTERDIENST**

Tiltrotator TR10NOX mit 360° -Drehung

Typ	Baggerdienstgewicht (t)	Eigen-gewicht ¹⁾ (ca. kg.)	Breite A ²⁾ (mm)	Länge B ³⁾ (mm)	Höhe C ²⁾ (mm)	max. Inhalt Tieflöffel (m ³)	max. Breite Grabräum-löffel (mm)	Schwenk-winkel (°)	Drehmoment (Schwenken) ³⁾ (kNm)	Drehmoment (Drehen) ⁴⁾ (Nm)	Umdrehun-gen / min (RPM)	Dreh-durchführung (l/min)
TR10NOX	> 5 - 10	220	206	610	445	0,5	1600	2 x 55	10,5 konstant	6500	7,5 ⁵⁾	40 [70°]

¹⁾ Gesamtgewicht inkl. oberer Aufhängung, exkl. Schnellwechsler ²⁾ Referenz: TR010NOX S45/S45 ³⁾ bei 25 MPa ⁴⁾ bei 25 MPa und vertikaler Axe ⁵⁾ CSP & CSS bei 30 l/min
⁶⁾ für DF8 und DF10 Steuerung

Standardpaket bestehend aus: Tiltrotator, Kontrollsystem, obere Aufhängung oder Kupplung, untere Kupplung oder Schnellwechsler

Steuerungen

Typ	Beschreibung
CSS ⁷⁾	Alle Funktionen werden von On/Off Magnetventilen kontrolliert und können simultan ausgeführt werden
CSP ⁸⁾ SVAB	SVAB RT Steuerung, Schwenken und Drehen werden über Proportionalventile kontrolliert und können simultan ausgeführt werden, Extra-Funktion und Schnellwechsler werden über On/Off Ventile kontrolliert
CSP ⁸⁾ NOXPROP	NOXPROP Steuerung, Schwenken, Drehen und Extra-Funktion werden über Proportionalventile kontrolliert und können simultan ausgeführt werden, Schnellwechsler wird über On/Off Ventile kontrolliert, eigenes Display Modul, einfache und schnelle Installation
DF8 ⁷⁾	Für jede Funktion (Drehen, Schwenken, Schnellwechsel, Extra 1) separater doppelter Hydraulikkreis am Baggerstiel
DF10 ⁷⁾	Für jede Funktion (Drehen, Schwenken, Schnellwechsel, Extra 1+2) separater doppelter Hydraulikkreis am Baggerstiel

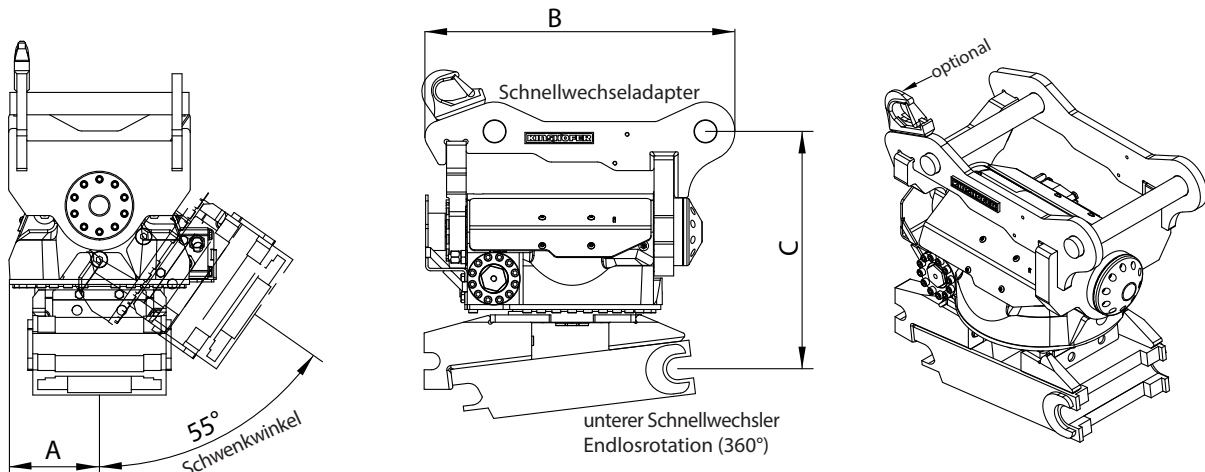
⁷⁾ originale Baggersteuerung bleibt ⁸⁾ Einbau **KINSHOFER**-Komfortsteuerung

Steuerung CSS beinhaltet:	Kontrollbox, Verkabelung von dem vorhandenen Joystick zum Tiltrotator
Steuerung CSP beinhaltet:	Kontrollbox, 2 Joysticks, Verkabelung von dem vorhandenen Joystick zum Tiltrotator, Proportionalventil, Display

Anforderungen Trägergerät

Hydraulik:	Mindestens ein einfach wirkender Hydraulikkreis (Hammerventil mit freiem Rücklauf zum Tank) Doppelt wirkender Hydraulikkreis ebenfalls möglich für DF8 und DF10 (nicht für CSP/CSS)
Betriebsdruck:	25 MPa (250 bar); max. Rückstaudruck 1 MPa (10 bar)
Elektrik (für CSS und CSP):	Elektrische Versorgung 12 V oder 24 V

Technische Zeichnungen



Die Gesamthöhe ist abhängig von den verwendeten Adaptern

Anbaugeräte / Set / Anbaumöglichkeiten

TR10NOX

Speziell für den TR10NOX gibt es verschiedene Anbaugeräte die auf den Tiltrotator abgestimmt und ein perfektes Team mit ihm bilden.

Hier finden Sie Informationen über unterschiedliche Werkzeuge sowie Anbaumöglichkeiten.

Geben Sie Ihrem Arbeitsgerät die Möglichkeit noch effizienter zu arbeiten - und das in mehr als 3 Dimensionen ...

Lassen Sie sich von den vielfältigen Möglichkeiten inspirieren.

Weitere Anbaugeräte: siehe auch unsere Kataloge

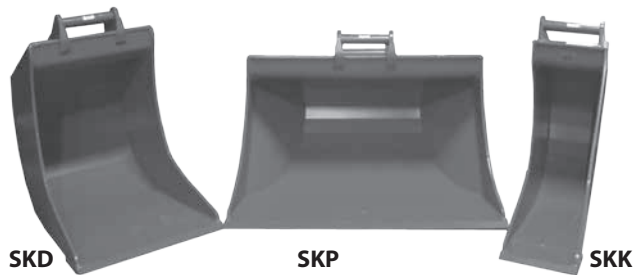
- ① BAUWESEN - ALLGEMEINER HOCH- UND TIEFBAU
- ④ BAUWESEN - GALABAU & WINTERDIENST

Gripper

- **Permanent** am Tiltrotator verbaut, kein Abbau für die Arbeit mit anderen Anbaugeräten nötig.
- **Greifen, Stellen, Legen von Pfeilern, Masten, Rohren etc.**
- Erhältlich mit **S45 / S50 Schnellwechsler** (weitere auf Nachfrage).

Löffelset beinhaltet:

- **SKP Planierlöffel** reinigt und glättet Baustellen.
- **SKD Tieflöffel** für Schürfungen und Kofferungen.
- **SKK Kabelöffel** für enge Kabelschächte.

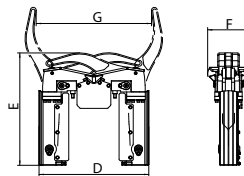


Gripper

Typ	Unterer Schnellwechsler	Eigen-gewicht (ca. kg)	Dimensionen D x E x F (mm)	max. Öffnungs-weite G (mm)	Schliess-zeit ¹⁾ (sec.)	Schliess-kraft (kN)	Traglast (kg)
TRG10	S45/S50	75	600 x 675 x 205	615	1,3	10	500
TRG10	SW08	75	600 x 675 x 205	615	1,3	10	500

¹⁾ bei 25 l/min.

Technische Zeichnungen



Löffelset beinhaltet SKP 12 / SKD 10 / SKK 12

Typ	Eigengewicht (ca. kg)	Breite (mm)	Füllinhalt (Liter)	Schnellwechsler
SKP 12 Planierlöffel	210	1500	500	S45
SKD 10 Tieflöffel	210	800	450	S45
SKK 12 Kabelöffel	120	400	275	S45

Tiltrotator TR10NOX Anbaumöglichkeiten

Typ	Obere Aufhängung	Unterer Schnellwechsler
S-Wechsler	Direktanbau	S45/S50
S-Wechsler	S45/S50	S45/S50
Oilquick	Direktanbau	OQ45
Oilquick	OQ45	OQ45
Gjerstad	Direktanbau	GJ300
Gjerstad	GJ300	GJ300
Hydrema	Direktanbau	hydrema
Hydrema	hydrema	hydrema
Lehnhoff	Direktanbau	MS08
Lehnhoff	MS08	MS08
Lehnhoff	Direktanbau	HS08
Lehnhoff	HS08	HS08
Verachtart	Direktanbau	CW10
Verachtart	CW10	CW10
KINSHOFER I-Lock (Pin to Pin)	Direktanbau	CMI-070
KINSHOFER I-Lock (Pin to Pin)	CMI-070	CMI-070
KINSHOFER I-Lock (Pin to Pin)	Direktanbau	CMI-099
KINSHOFER I-Lock (Pin to Pin)	CMI-099	CMI-099

TR18NOX

Tiltrotator

Erfahrung und Innovation haben zu einem der fortschrittlichsten Anbaugeräte für Bagger geführt – dem **NOX-Tiltrotator**: 360° Endlosrotation und ein Schwenkwinkel von 2 x 50° machen ihn zu einem Universalgelenk, das eine Fülle neuer Einsatzmöglichkeiten mit sich bringt. Mit Schnellwechsler und einer Auswahl an Anbaugeräten bedeutet das höchste Effizienz auf jeder Baustelle.

Der **NOX-Tiltrotator** ist für Bagger mit einem Dienstgewicht von 9t - 18t optimiert und verfügbar.

Vorteile:

- **Präzision und Sicherheit** durch „weiche“ proportionale Steuerung (optional).
- **Hohe Festigkeit und lange Lebensdauer** durch Spezialgussgehäuse.
- **Geringe Bauhöhe** dank elliptischem Schwenkantrieb: grosser Schwenkbereich.
- **Hohe und konstante Schwenkkraft** durch zylinderlosen Schwenkantrieb.
- **Keine abstehenden Bauteile:** Aushub mit schmalen Tieflöffel in engen und tiefen Kanälen, sogar unter oder zwischen vorhandenen Rohren möglich.
- **Wartungsarm:** Schneckenantrieb läuft mit Permanentschmierung.

Mehr Informationen: siehe Kataloge ❶ **BAUWESEN - ALLGEMEINER HOCH- UND TIEFBAU** und ❷ **BAUWESEN - GALABAU & WINTERDIENST**



Tiltrotator TR18NOX mit 360° -Drehung

Typ	Baggerdienstgewicht (t)	Eigen-gewicht ¹⁾ (ca. kg.)	Breite A ²⁾ (mm)	Länge B ²⁾ (mm)	Höhe C ²⁾ (mm)	max. Inhalt Tieflöffel (m ³)	max. Breite Grabräumlöffel (mm)	Schwenkwinkel (°)	Drehmoment (Schwenken) ³⁾ (kNm)	Drehmoment (Drehen) ⁴⁾ (Nm)	Umdrehungen / min (RPM)	Drehdurchführung (l/min)
TR18NOX	> 9 - 18	460	225	740	530	1,0	2000	2 x 50	22,5 konstant	8000	7,0 ⁵⁾	120

¹⁾ Gesamtgewicht inkl. oberer Aufhängung, exkl. Schnellwechsler ²⁾ Referenz: TR18NOX S60/S60 ³⁾ bei 25 MPa ⁴⁾ bei 25 MPa und vertikaler Axe ⁵⁾ CSP & CSS bei 40 l/min

Standardpaket bestehend aus: Tiltrotator, Kontrollsystem, obere Aufhängung oder Kupplung, untere Kupplung oder Schnellwechsler

Steuerungen

Typ	Beschreibung
CSS ⁶⁾	Alle Funktionen werden von On/Off Magnetventilen kontrolliert und können simultan ausgeführt werden
CSP ⁷⁾ SVAB	SVAB RT Steuerung, Schwenken und Drehen werden über Proportionalventile kontrolliert und können simultan ausgeführt werden, Extra-Funktion und Schnellwechsler werden über On/Off Ventile kontrolliert
CSP ⁷⁾ NOXPROP	NOXPROP Steuerung, Schwenken, Drehen und Extra-Funktion werden über Proportionalventile kontrolliert und können simultan ausgeführt werden, Schnellwechsler wird über On/Off Ventile kontrolliert, eigenes Display Modul, einfache und schnelle Installation
DF8 ⁶⁾	Für jede Funktion (Drehen, Schwenken, Schnellwechsel, Extra 1) separater doppelter Hydraulikkreis am Baggerstiel
DF10 ⁶⁾	Für jede Funktion (Drehen, Schwenken, Schnellwechsel, Extra 1+2) separater doppelter Hydraulikkreis am Baggerstiel

⁶⁾ originale Baggersteuerung bleibt ⁷⁾ Einbau **KINSHOFER**-Komfortsteuerung

Steuerung CSS beinhaltet: Kontrollbox, Verkabelung von dem vorhandenen Joystick zum Tiltrotator
Steuerung CSP beinhaltet: Kontrollbox, 2 Joysticks, Verkabelung von dem vorhandenen Joystick zum Tiltrotator, Proportionalventil, Display

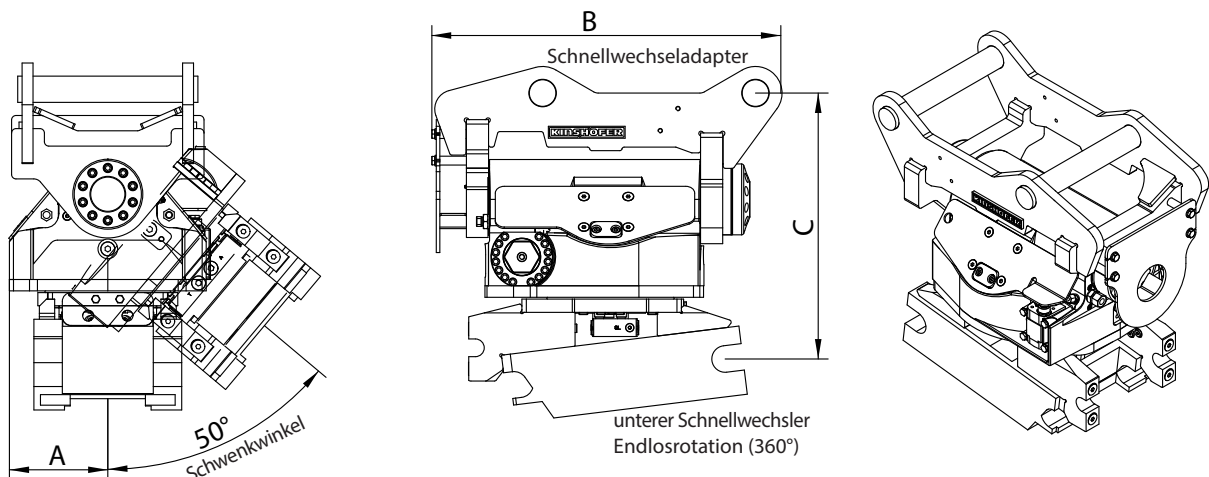
Anforderungen Trägergerät

Hydraulik: Mindestens ein einfach wirkender Hydraulikkreis (Hammerventil mit freiem Rücklauf zum Tank)
 Doppelt wirkender Hydraulikkreis ebenfalls möglich für DF8 und DF10 (nicht für CSP/CSS)

Betriebsdruck: **25 MPa (250 bar); max. Rückstaudruck 1 MPa (10 bar)**

Elektrik (für CSS und CSP): Elektrische Versorgung 12 V oder 24 V

Technische Zeichnungen



Die Gesamthöhe ist abhängig von den verwendeten Adaptern

Anbaugeräte / Set / Anbaumöglichkeiten

TR18NOX

Speziell für den TR18NOX gibt es verschiedene Anbaugeräte die auf den Tiltrotator abgestimmt und ein perfektes Team mit ihm bilden.

Hier finden Sie Informationen über unterschiedliche Werkzeuge sowie Anbaumöglichkeiten.

Geben Sie Ihrem Arbeitsgerät die Möglichkeit noch effizienter zu arbeiten - und das in mehr als 3 Dimensionen ...

Lassen Sie sich von den vielfältigen Möglichkeiten inspirieren.

Weitere Anbaugeräte: siehe auch unsere Kataloge

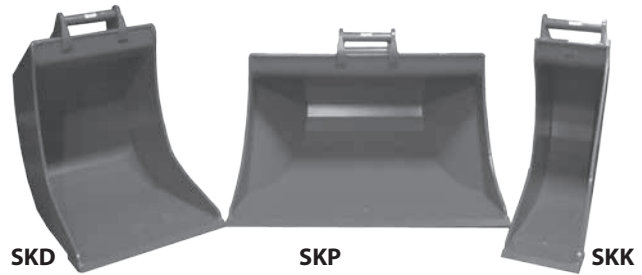
- ① BAUWESEN - ALLGEMEINER HOCH- UND TIEFBAU
- ④ BAUWESEN - GALABAU & WINTERDIENST

Gripper

- **Permanent** am Tiltrotator verbaut, kein Abbau für die Arbeit mit anderen Anbaugeräten nötig.
- **Greifen, Stellen, Legen von Pfeilern, Masten, Rohren etc.**
- Erhältlich mit **S60 Schnellwechsler** (weitere auf Nachfrage).

Löffelset beinhaltet:

- **SKP Planierlöffel** reinigt und glättet Baustellen.
- **SKD Tieflöffel** für Schürfungen und Kofferungen.
- **SKK Kabellöffel** für enge Kabelschächte.

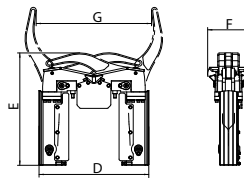


Gripper

Typ	Unterer Schnellwechsler	Eigen-gewicht (ca. kg)	Dimensionen D x E x F (mm)	max. Öffnungsweite G (mm)	Schliesszeit ¹⁾ (sec.)	Schliesskraft (kN)	Traglast (kg)
TRG18	S60	105	470 x 515 x 140	713	1,7	18	900

1) bei 25 l/min.

Technische Zeichnungen



Löffelset beinhaltet SKP 18 / SKD 18 / SKK 22

Typ	Eigengewicht (ca. kg)	Breite (mm)	Füllinhalt (Liter)	Schnellwechsler
SKP 18 Planierlöffel	380	1700	750	S60
SKD 18 Tieflöffel	400	900	650	S60
SKK 22 Kabellöffel	270	400	340	S60

Tiltrotator TR18NOX Anbaumöglichkeiten

Typ	Obere Aufhängung	Unterer Schnellwechsler
S-Wechsler	Direktanbau	S60
S-Wechsler	S60	S60
Oilquick	Direktanbau	OQ60-5
Oilquick	OQ60-5	OQ60-5
Oilquick	Direktanbau	OQ70-55
Oilquick	OQ70-55	OQ70-55
Gjerstad	Direktanbau	S1/NPT10/B20
Gjerstad	S1/NPT10/B20	S1/NPT10/B20
Lehnhoff	Direktanbau	MS10
Lehnhoff	MS10	MS10
Lehnhoff	Direktanbau	HS10
Lehnhoff	HS10	HS10
Verachtart	Direktanbau	CW20/30
Verachtart	CW20/30	CW20/30
KINSHOFER I-Lock (Pin to Pin)	Direktanbau	CMI-130
KINSHOFER I-Lock (Pin to Pin)	CMI-130	CMI-130
KINSHOFER I-Lock (Pin to Pin)	Direktanbau	CMI-170
KINSHOFER I-Lock (Pin to Pin)	CMI-170	CMI-170

TR25NOX

Tiltrotator

Erfahrung und Innovation haben zu einem der fortschrittlichsten Anbaugeräte für Bagger geführt – dem **NOX-Tiltrotator**: 360° Endlosrotation und ein Schwenkwinkel von 2 x 50° machen ihn zu einem Universalgelenk, das eine Fülle neuer Einsatzmöglichkeiten mit sich bringt. Mit Schnellwechsler und einer Auswahl an Anbaugeräten bedeutet das höchste Effizienz auf jeder Baustelle.

Der **NOX-Tiltrotator** ist für Bagger mit einem Dienstgewicht von 18t - 25t optimiert und verfügbar.

Vorteile:

- **Präzision und Sicherheit** durch „weiche“ proportionale Steuerung (optional).
- **Hohe Festigkeit und lange Lebensdauer** durch Spezialgussgehäuse.
- **Geringe Bauhöhe** dank elliptischem Schwenkantrieb: grosser Schwenkbereich.
- **Hohe und konstante Schwenkkraft** durch zylinderlosen Schwenkantrieb.
- **Keine abstehenden Bauteile**: Aushub mit schmalen Tieflöffel in engen und tiefen Kanälen, sogar unter oder zwischen vorhandenen Rohren möglich.
- **Wartungsarm**: Schneckenantrieb läuft mit Permanentschmierung.



Mehr Informationen: siehe Kataloge ❶ **BAUWESEN - ALLGEMEINER HOCH- UND TIEFBAU** und ❷ **BAUWESEN - GALABAU & WINTERDIENST**

Tiltrotator TR25NOX mit 360° -Drehung

Typ	Baggerdienstgewicht (t)	Eigen-gewicht ¹⁾ (ca. kg.)	Breite A ²⁾ (mm)	Länge B ²⁾ (mm)	Höhe C ²⁾ (mm)	max. Inhalt Tieflöffel (m ³)	max. Breite Grabräumlöffel (mm)	Schwenkwinkel (°)	Drehmoment (Schwenken) ³⁾ (kNm)	Drehmoment (Drehen) ⁴⁾ (Nm)	Umdrehungen / min (RPM)	Drehdurchführung (l/min)
TR25NOX	> 18 - 25	585	260	760	650	1,3	2200	2 x 50	44 konstant	9000	7,0 ⁵⁾	80 (80+180 ⁶⁾)

¹⁾ Gesamtgewicht inkl. oberer Aufhängung, exkl. Schnellwechsler ²⁾ Referenz: TR25NOX S70/S70 ³⁾ bei 30 MPa ⁴⁾ bei 20 MPa und vertikaler Axe ⁵⁾ CSP & CSS bei 80 l/min

⁶⁾ Standard: 1 Extrafunktion (80 l/min); Erweitert: 2 Extrafunktionen (80 l/min + 180 l/min)

Standardpaket bestehend aus: Tiltrotator, Kontrollsystem, obere Aufhängung oder Kupplung, untere Kupplung oder Schnellwechsler

Steuerungen

Typ	Beschreibung
CSS ⁷⁾	Alle Funktionen werden von On/Off Magnetventilen kontrolliert und können simultan ausgeführt werden
CSP ⁸⁾ SVAB	SVAB RT Steuerung, Schwenken und Drehen werden über Proportionalventile kontrolliert und können simultan ausgeführt werden, Extra-Funktion und Schnellwechsler werden über On/Off Ventile kontrolliert
CSP ⁸⁾ NOXPROP	NOXPROP Steuerung, Schwenken, Drehen und Extra-Funktion werden über Proportionalventile kontrolliert und können simultan ausgeführt werden, Schnellwechsler wird über On/Off Ventile kontrolliert, eigenes Display Modul, einfache und schnelle Installation
DF04 ⁷⁾	- Schwenkfunktion, Extra 1 (Extra 2 als Option) und Schnellwechsler werden durch einen Hydraulikkreis gesteuert durch den Wechsel zwischen den Funktionen - Drehfunktion wird von einem extra Hydraulikkreis gesteuert
DF10 ⁷⁾	Für jede Funktion (Drehen, Schwenken, Schnellwechsel, Extra 1+2) separater doppelter Hydraulikkreis am Baggerstiel

⁷⁾ originale Baggersteuerung bleibt ⁸⁾ Einbau **KINSHOFER**-Komfortsteuerung

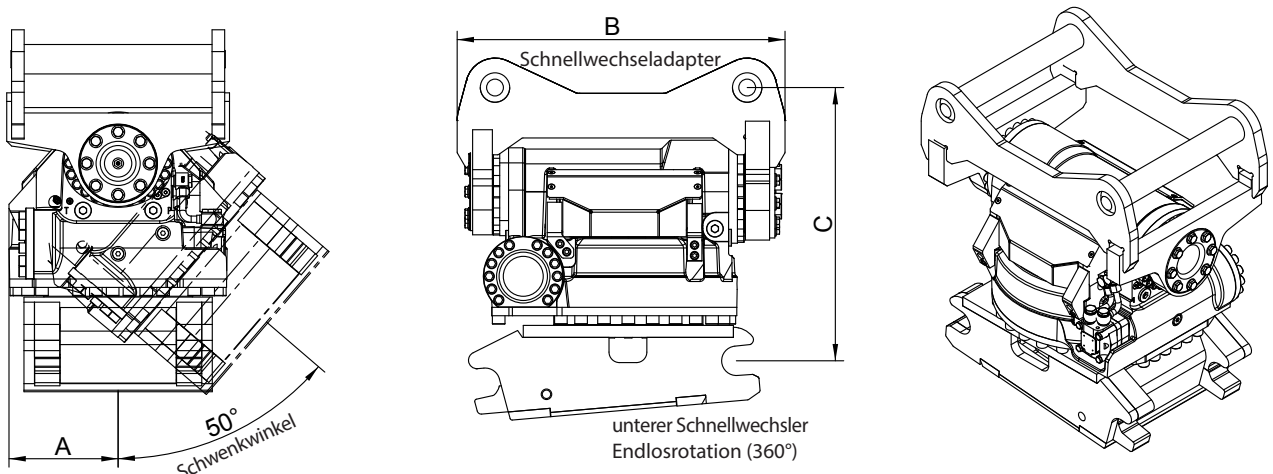
Steuerung CSS beinhaltet: Kontrollbox, Verkabelung von dem vorhandenen Joystick zum Tiltrotator

Steuerung CSP beinhaltet: Kontrollbox, 2 Joysticks, Verkabelung von dem vorhandenen Joystick zum Tiltrotator, Proportionalventil, Display

Anforderungen Trägergerät

- Hydraulik:** Mindestens ein einfach wirkender Hydraulikkreis (Hammerventil mit freiem Rücklauf zum Tank)
Doppelt wirkender Hydraulikkreis ebenfalls möglich für DF04 und DF10 (nicht für CSP/CSS)
- Betriebsdruck:** **30 MPa (300 bar)**
- Elektrik** (für CSS und CSP): Elektrische Versorgung 12 V oder 24 V

Technische Zeichnungen



Die Gesamthöhe ist abhängig von den verwendeten Adaptern

Anbaugeräte / Set / Anbaumöglichkeiten

TR25NOX

Speziell für den TR25NOX gibt es verschiedene Anbaugeräte die auf den Tiltrotator abgestimmt und ein perfektes Team mit ihm bilden.

Hier finden Sie Informationen über unterschiedliche Werkzeuge sowie Anbaumöglichkeiten.

Geben Sie Ihrem Arbeitsgerät die Möglichkeit noch effizienter zu arbeiten - und das in mehr als 3 Dimensionen ...

Lassen Sie sich von den vielfältigen Möglichkeiten inspirieren.

Weitere Anbaugeräte: siehe auch unsere Kataloge

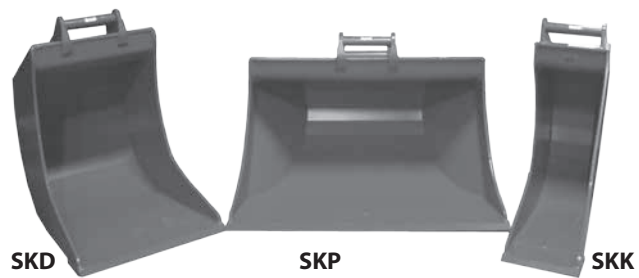
- ① BAUWESEN - ALLGEMEINER HOCH- UND TIEFBAU
- ④ BAUWESEN - GALABAU & WINTERDIENST

Gripper (nur auf Anfrage)

- **Permanent** am Tiltrotator verbaut, kein Abbau für die Arbeit mit anderen Anbaugeräten nötig.
- **Greifen, Stellen, Legen von Pfeilern, Masten, Rohren etc.**

Löffelset beinhaltet:

- **SKP Planierlöffel** reinigt und glättet Baustellen.
- **SKD Tieflöffel** für Schürfungen und Kofferungen.
- **SKK Kabellöffel** für enge Kabelschächte.



Löffelset beinhaltet SKP 24 / SKD 22 / SKK 22

Typ	Eigengewicht (ca. kg)	Breite (mm)	Füllinhalt (Liter)	Schnellwechsler
SKP 24 Planierlöffel	600	1800	1200	S70
SKD 22 Tieflöffel	850	1000	1095	S70
SKK 22 Kabellöffel	310	500	375	S70

Tiltrotator TR25NOX Anbaumöglichkeiten

Typ	Oberer Aufhängung	Unterer Schnellwechsler
S-Wechsler	Direktanbau	S70
S-Wechsler	S70	S70
Oilquick	Direktanbau	OQ70
Oilquick	OQ70	OQ70
Oilquick	Direktanbau	OQ70-55
Oilquick	OQ70-55	OQ70-55
Volvo / Bofors	Direktanbau	S1/NPT10/B20
Volvo / Bofors	S1/NPT10/B20	S1/NPT10/B20
Volvo / Bofors	Direktanbau	S2/NPT20/B27
Volvo / Bofors	S2/NPT20/B27	S2/NPT20/B27
SMP	Direktanbau	SMP2
SMP	SMP2	SMP2
Lehnhoff	Direktanbau	MS10
Lehnhoff	MS21	MS10
Lehnhoff	Direktanbau	HS10
Lehnhoff	HS21	HS10
Verachtart	Direktanbau	CW40
Verachtart	CW40	CW40
KINSHOFER I-Lock (Pin to Pin)	Direktanbau	CMI-210
KINSHOFER I-Lock (Pin to Pin)	CMI-210	CMI-210

A06TR / A11TRHPX / D11TR HPX / A18TR / D18TR

Greifer für **NOX**-Tiltrotatoren

Speziell angepasst für TR06NOX, TR10NOX und TR18NOX sind unterschiedliche Anbaugeräte erhältlich. Als Experte in der Entwicklung und Produktion von Baggeranbaugeräten bietet **KINSHOFER** eine breite Produktpalette an Mehrzweckgreifern und Abbruch- und Sortiergreifern an, wobei beide Werkzeugarten für mehr als eine spezielle Tätigkeit benutzt werden können.

In Kombination mit dem **NOX**-Tiltrotator ist eine Vielfalt an Möglichkeiten vorhanden, um mit Ihrem Arbeitsgerät noch effizienter zu arbeiten – und das in mehr als 3 Dimensionen ...

Lassen Sie sich auf den folgenden Seiten inspirieren.

Mehr Informationen: siehe Kataloge ❶ **BAUWESEN - ALLGEMEINER HOCH- UND TIEFBAU** und ❷ **BAUWESEN - GALABAU & WINTERDIENST**

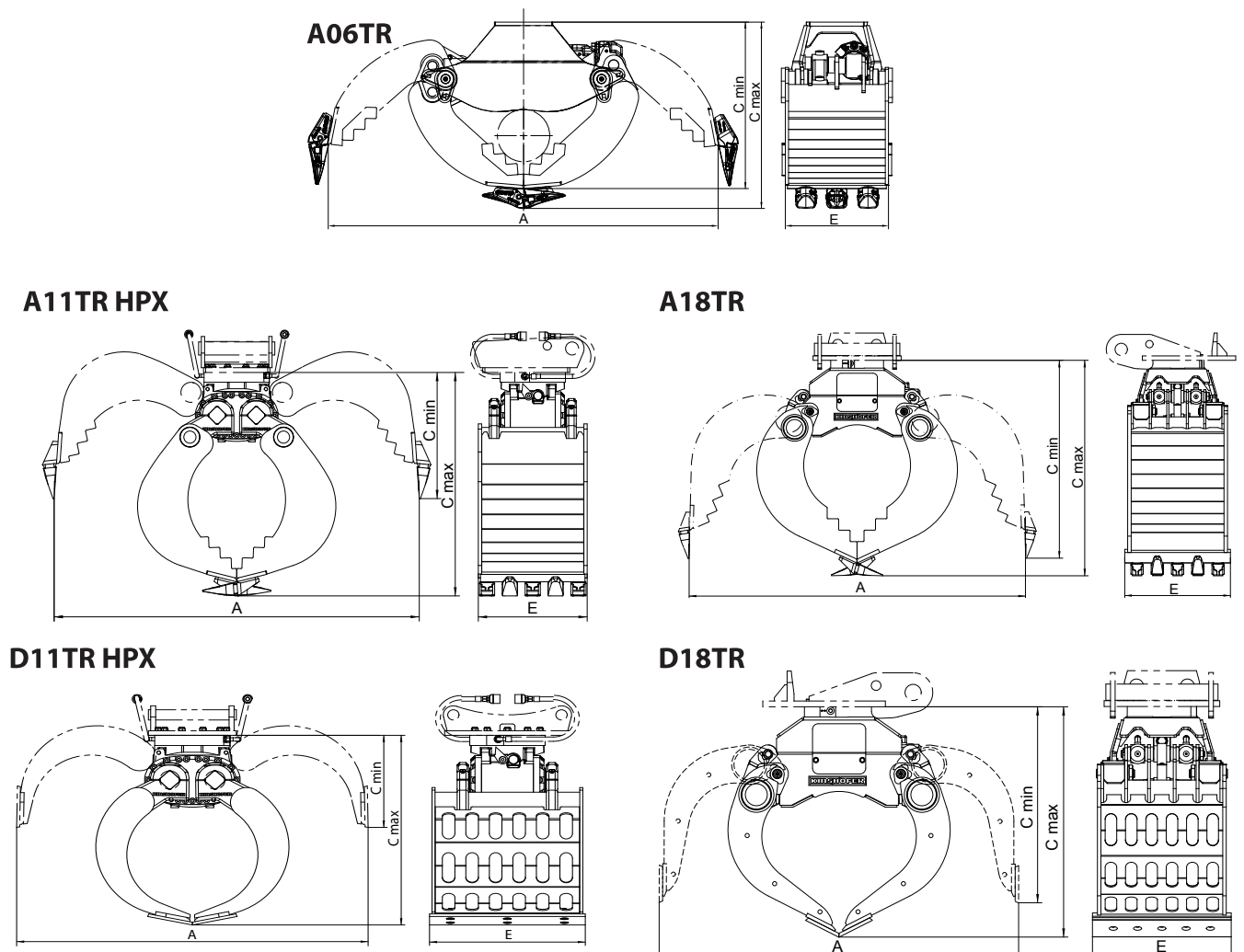


A06TR / A11TR HPX / A18TR Mehrzweckgreifer		D11TR HPX / D18TR Abbruch- und Sortiergreifer					
Typ	Baubreite E (mm)	Öffnungsweite A (ohne Zähne) (mm)	Höhe C max. (mm)	Höhe C min. (mm)	Eigengewicht (kg)	Traglast (kg)	Baggerdienstgewicht (t)
A06TR	400	1480	695	630	190	2000	3 - 6
A11TR HPX	500	1650	1030	580	355	2500	5 - 10
A18TR	600	1870	1220	1120	480	3000	9 - 18
D11TR HPX	500	1400	840	410	305	1000	5 - 10
D18TR-60	600	1555	1000	850	390	3000	9 - 18
D18TR-84	840	1890	1195	1000	730	5000	9 - 18

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck:	A06TR max. 25 MPa (250 bar)	A11TR HPX / A18TR / D11TR HPX / D18TR max. 32 MPa (320 bar)
----------------	--------------------------------	--

Technische Zeichnungen





Greifereinsatz

Die Kombination zwischen dem **nox**-Tiltrotator und einem Mehrzweckgreifer macht Ihren Bagger zu einem Alleskönner. Graben, Greifen, Positionieren, Hinterfüllen und Sortieren - alles mit nur einem Werkzeug.

Ebenso vielseitig: die Abbruch- und Sortiergreifer der D-Serie für **nox**-Tiltrotatoren.



**MAV / MAU
MVP / ASF M**

Verdichter/Mehrweckrüttler

Mit dem MAV Hochfrequenzverdichter lassen sich weiche, lockere und halbfeste erdige und kiesige Untergründe bequem und wirtschaftlich vom Bagger aus verdichten, am vorteilhaftesten in Verbindung mit einem Tiltrotator. Dies gilt ebenso für den MAU Mehrweckrüttler kombiniert mit einer MVP Rüttelplatte – alternativ können aber an seinen Schnellwechsler andere Anbaugeräte wie der Asphaltstecher ASF M, Tieföffel oder sogar Abbruch- und Sortiergreifer rasch gewechselt und vibrierend eingesetzt werden. Für Bagger von 1 t bis 24 t (MAV: bis 35 t) Dienstgewicht.



- **Effizienz:** Zeitersparnis gegenüber konventionellen manuellen Verdichtern. Bessere Erreichbarkeit schwer zugänglicher Einsatzstellen. Hohe Verdichtungstiefe.
- **Sicherheit:** geringeres Unfallrisiko beim Verfrachten (kein Pendeln) und beim Verdichten (kein Kippen) auf weichen Untergründen.
- **Vielseitigkeit:** Nicht nur Vertikalverdichtung möglich. – Beim MAU völlig neue Einsatzbereiche durch jede Art schnell montierbarer Anbaugeräte.
- **Langlebigkeit:** Verschleissteile aus Spezialstahl.

MAV Verdichter							
Typ	Länge A (mm)	Breite B (mm)	Höhe C (mm)	Gewicht (kg)	Frequenz (Hz)	Verdichtungs-kraft (kg)	Baggerdienst-gewicht (t)
MAV 08	650	400	430	180	75	3500	1 - 8
MAV 18	900	600	560	380	60	7500	9 - 18
MAV 35	1000	740	560	510	58	7500	19 - 35

Lieferumfang: Verdichter, Rahmen, Hydraulikpaket

MAU Mehrweckrüttler								
Typ	Länge A (mm)	Breite B (mm)	Höhe C (mm)	Gewicht (kg)	Frequenz (Hz)	Schnell-wechsler	Verdichtungs-kraft (kg)	Baggerdienst-gewicht (t)
MAU 06	550	400	430	180	75	S40	3500	1 - 6
MAU 08	710	600	560	220	60	S45 / S50	3500	5 - 8
MAU 14	760	740	560	380	60	S45 / S50	7500	9 - 14
MAU 18	885	850	560	510	60	S60	7500	12 - 18
MAU 24	885	850	560	650	58	S70	7500	19 - 24

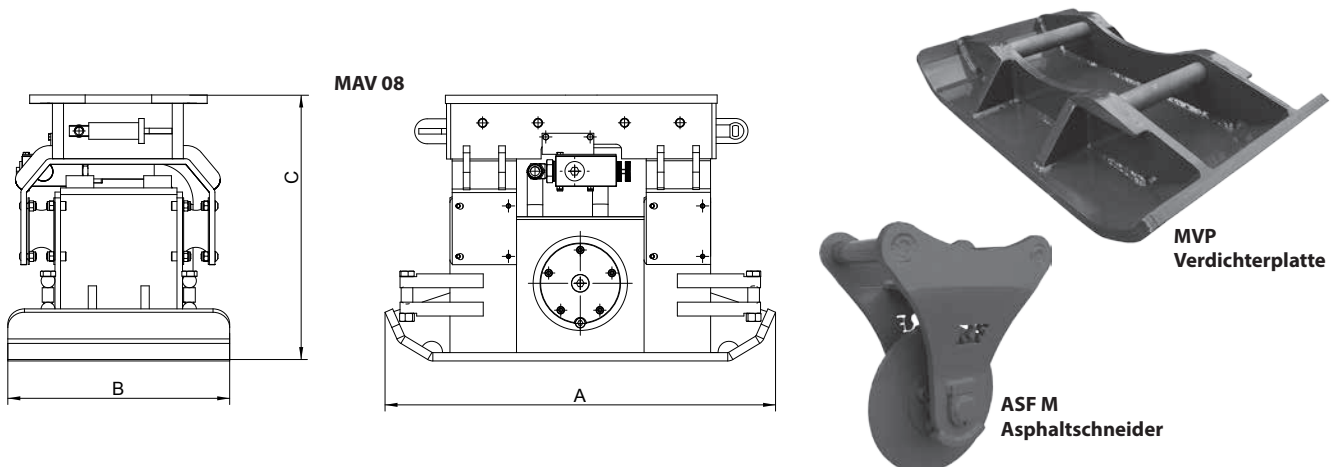
Verdichterplatten					
Typ	Länge A (mm)	Breite B (mm)	Gewicht (kg)	Schnell-wechsler	Baggerdienst-gewicht (t)
MVP 06 Verdichterplatte	650	400	60	S40	1 - 6
MVP 08 Verdichterplatte	900	600	120	S45 / S50	5 - 8
MVP 14 Verdichterplatte	1000	600	140	S45 / S50	9 - 14
MVP 18 Verdichterplatte	1100	740	220	S60	12 - 18
MVP 24 Verdichterplatte	1100	740	220	S70	19 - 24

Asphaltstecher				
Typ	Gewicht (kg)	Schneiderad (mm)	Schnell-wechsler	Baggerdienst-gewicht (t)
ASF M 40-50 Asphaltstecher	110	450 x 10	S40, S45 oder S50	13 - 20
ASF M 60 Asphaltstecher	110	450 x 10	S60	21 - 24

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck: min. 11 MPa (110 bar)
empf. Literleistung: MAV 08, MAU 06/08: 25 - 75 l/min MAV 18/35, MAU 14/18/24: 40 - 120 l/min

Technische Zeichnungen





Verdichtereinsatz

*Durch den großzügig dimensionierten Drehkranz des **noX**-Tiltrotators kann ein Verdichter ohne Probleme eingesetzt werden. Dadurch können Sie sehr nah um das Objekt herum verdichten. Die **noX**-Tiltrotatoren garantieren in Kombination mit einem Verdichter eine maximale Effizienz.*



... mehr als

Gabelzinken

Mit den **GAF** Gabelzinken am **NOX**-Tiltrotator platziert man Ladungen an Orten, die Sie mit einem Radlader oder Gabelstapler nicht erreichen könnten.



Sieblöffel

Der **NOX**-Tiltrotator ermöglicht das einfache Aussortieren von Steinen aus dem Kies durch Schwenkbewegungen mit der **SKG** Siebschaufel - noch effizienter mit dem **MAU** Mehrzweckrüttler.



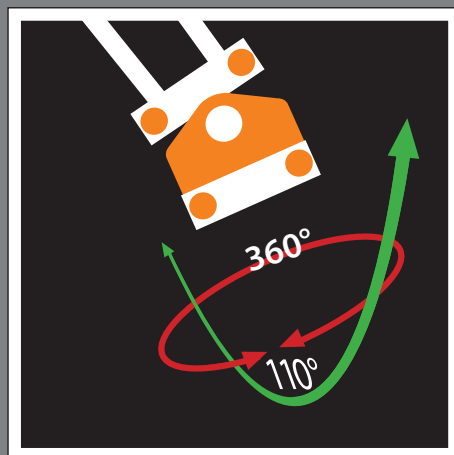
3-in-1-Löffel

Der **SK3** 3-in-1-Löffel ermöglicht es in Kombination mit einem **NOX** Grabarbeiten, Planierarbeiten und das Anlegen V-förmiger Kanäle oder Ausschachtungen schneller und präziser durchzuführen – ohne Anbaugerätewechsel.

nur 3 Dimensionen

Nivellierungseinsatz

In Kombination mit dem **noX**-Tiltrotator wird der SKP Planierlöffel zur perfekten Ergänzung an Ihrem Bagger, z. B. zum Planieren, Hinterfüllen oder Begradigen einer Baustelle.



Schwer erreichbar...?

... nicht mit einem **noX**-Tiltrotator!
Da keine abstehenden Zylinder stören,
können Sie sehr nahe an und um
Hindernisse herum graben.

Greifereinsatz

Vertrauen Sie einfach auf 40 Jahre Erfahrung von **KINSHOFER** in der Entwicklung und Produktion von hochwertigen Anbaugeräten und kombinieren Sie den **noX** mit jeder Art von Greifer. Der **HPXdrive** macht Ihren **noX** zu einem Werkzeug der Superlative: Ultrakompakt, ultrabeweglich und mit konstanter Schliesskraft ultrapräzise.



Hauptsitz Deutschland:
KINSHOFER GmbH
 Hauptstrasse 76
 83666 Waakirchen
 Tel.: +49 (0)8021 – 88 99 0
 Fax: +49 (0)8021 – 88 99 37
 Email: info@kinshofer.com
 www.kinshofer.com

United Kingdom:
KINSHOFER UK Ltd.
 4 Milton Industrial Court
 Horsfield Way, Bredbury
 Stockport, Cheshire, SK6 2TA
 Tel.: +44 (0)161 – 406 7046
 Fax: +44 (0)161 – 406 7014
 Email: sales@kinshofer.co.uk
 www.kinshofer.com

France:
KINSHOFER France S.A.R.L.
 B.P. 20100
 F-67213 Obernai Cedex
 Tel.: +33(0) 3 88 39 55 00
 Fax: +33(0) 3 88 79 06 75
 Email: sales-france@kinshofer.com
 www.kinshofer.com

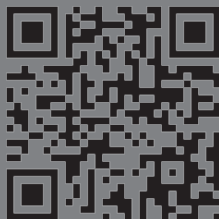
Canada:
KINSHOFER North America
 5040 Mainway Drive, Unit #11
 Burlington, ON L7L 7G5
 Tel.: +1 (905) 335 2856
 Fax: +1 (905) 335 4529
 Toll Free (North America):
 1 (800) 268 9525
 Email: sales-northamerica@kinshofer.com
 www.kinshofer.com

United States of America:
KINSHOFER USA
 6420 Inducon Drive
 Suite G
 Sanborn, NY, 14132
 Tel.: +1 (716) 731 4333
 Toll Free (North America):
 1 (800) 268 9525
 www.kinshofer.com

中国:
 Darda **KINSHOFER** Construction
 Machinery Co. Ltd.
 Unit #306, Landmark Tower 2
 8 Dongsanhuan Road
 Beijing 100004
 Tel.: +86 (10) 6590 6422
 Fax: +86 (10) 6590 6423
 Email: info@darda.com.cn
 www.darda.com.cn

Suomi:
KINSHOFER APONOXX Oy
 Laajamäentie 1
 FI-13430 Hämeenlinna
 Tel.: +358 (0)75 7540 200
 Fax: +358 (0)75 7540 210
 Email: sales-finland@kinshofer.com
 www.kinshofer.com

Sverige:
RF System AB
 Furutorpsgatan 6
 SE-288 34 Vinslöv
 Tel.: +46 (0)44 817 07
 Fax: +46 (0)44 859 63
 Email: info@rf-system.se
 www.rf-system.se



www.kinshofer.com



KINSHOFER is an
 ISO 9001 certified Company.
 DVS ZERT is a registered trademark
 of DVS ZERT e.V., Düsseldorf.

... überall vorn dran

KINSHOFER
 crane and excavator attachments

- 1 BAUWESEN – ALLGEMEINER HOCH- UND TIEFBAU
- 2 BAUWESEN – SCHNELLWECHSLER UND LÖFFEL
- 3 BAUWESEN – TILTROTATOREN

4 BAUWESEN GALABAU UND WINTERDIENST

- 5 BAUWESEN – ENERGIEWIRTSCHAFT, ÖL & GAS
- 6 SCHROTTVERARBEITUNG
- 7 ABBRUCH UND RÜCKBAU
- 8 MATERIALUMSCHLAG
- 9 GLEISBAU UND GLEISWARTUNG
- 10 SONDERLÖSUNGEN

KINSHOFER

Weltweit

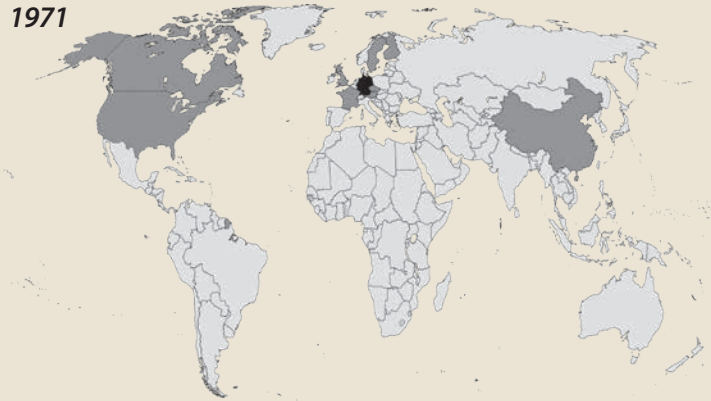
Was heute ein weltweit agierendes Unternehmen ist, begann einst in einer kleinen Garage im bayerischen Oberland. Innovation und Qualität haben die Firma zu dem gemacht, was sie heute ist: ein Global Player in der Bauindustrie.

KINSHOFER wird weltweit von einer Anzahl an Niederlassungen und Verkaufsbüros bei der Förderung der Produkte unterstützt.



KINSHOFER GmbH
Hauptsitz Marienstein,
DEUTSCHLAND
1971

DEMAREC B.V.
NIEDERLANDE
2006



KINSHOFER UK
ENGLAND
1984

RF-System AB
SCHWEDEN
2011



KINSHOFER North America
KANADA
2000

KINSHOFER France S.A.R.L.
FRANKREICH
1986

KINSHOFER USA
VEREINIGTE STAATEN VON AMERIKA
2013



KINSHOFER Aponox Oy
FINNLAND
2009

Darda KINSHOFER
Construction Machinery Co. Ltd.
VR CHINA
2008



Eine Qualitäts- und Erfolgsgeschichte

Seit über 40 Jahren sind wir auf die Entwicklung und Konstruktion hochwertiger Anbaugeräte für Ladekrane und Bagger spezialisiert. In der Industrie ist unser Name inzwischen ein Synonym für Innovation, Qualität und Zuverlässigkeit!

IMMER VOR AUGEN – DIE ANFORDERUNGEN UNSERER KUNDEN

Die KINSHOFER GmbH ist einer der führenden Hersteller von Anbaugeräten für Ladekrane und Hydraulikbagger, ebenso für Drehmotore, Tiltrotatoren und Drehantriebe. Der Hauptsitz des mittelständischen Unternehmens befindet sich in der bayerischen Ortschaft Waakirchen/Marienstein, Deutschland.

KINSHOFER wurde nach dem Gründer benannt. Am 4. August 1971 gründete Alfred Kinshofer die Firma KINSHOFER Maschinenbau Miesbach in Miesbach, Bayern, Deutschland.

Anfangs produzierte das kleine Unternehmen nur Brückenlager, Geländer und Zubehör für Ziegelwerke wie Tunnelofenwagen oder Hub- und Senkvorrichtungen für Ziegelpressen.

Zwei Jahre nach Firmengründung begann man mit der Entwicklung der ersten Steinstapelzange. Nur ein Jahr später folgte die Konstruktion einer Palettengabel und eines Zweischalengreifers. Da die Kapazitäten der ursprünglichen Produktionsstätte ausgereizt waren, wurde 1975 eine neue Fertigungshalle in Miesbach Ost errichtet.

Nur zwei Jahre später wurde auch dieses Gebäude zu klein und eine zweite Fertigungshalle mit zusätzlichen Bürogebäuden wurde gebaut.

Im Jahr 1979 wurde der erste Endlos-Drehmotor der Firma entwickelt.

Ein Jahr später erfolgte die Umfirmierung in KINSHOFER Greiftechnik GmbH. Erste Verkaufsaktivitäten in den USA und England wurden getätigt.

1984 wurde schliesslich der erste ausländische Verkaufsstandort in Stockport, Cheshire, England, gegründet: KINSHOFER UK Ltd.

Alfred Kinshofer verkaufte 1987 seine Firmenanteile, blieb jedoch in beratender Stellung für das Unternehmen tätig. Im selben Jahr wurde Kinshofer France in Strassburg, Frankreich, gegründet.

Ein Jahr später begannen die Planungen für die neuen Fertigungs- und Bürogebäude in Marienstein, dem heutigen Hauptsitz. Zwei Jahre danach begann man schliesslich mit dem Bau der geplanten Hallen und im Dezember 1990 erfolgte der Umzug des Unternehmens.

1997 wurde der Bau der Fertigungshallen im österreichischen Gmünd und dem tschechischen Ceske Velenice geplant, und nur ein Jahr später wurde die Firma MARS Greiftechnik gegründet und in den neu gebauten Hallen die Fertigung aufgenommen.

Im Jahr 2000 wagte KINSHOFER den Sprung über den grossen Teich und akquirierte das kanadische Unternehmen Liftall, die heutige Niederlassung Kinshofer North America.

Ein Meilenstein der Unternehmensgeschichte: im Jahr 2003 entwickelte KINSHOFER den patentierten HPXdrive, der mit einem iF-Silver Award für „Produkt Design“ im Sektor „Industrie“ ausgezeichnet wurde.

2006 bekam die Firma schliesslich ihren heutigen Namen: KINSHOFER GmbH. Im selben Jahr wurde der niederländische Spezialist für Abbruch- und Recyclinggeräte Demarec B.V. aufgekauft.

Die weltweit agierende schwedische Unternehmensgruppe Lifco AB akquirierte die KINSHOFER GmbH im Jahr 2007.

Seit 2008 ist das Unternehmen auch in Asien vertreten durch das Büro der neu gegründeten Darda KINSHOFER Construction Machinery Co. Ltd. in Chinas Hauptstadt Beijing.

Im gleichen Jahr wurde ebenfalls das Unternehmen KINSHOFER Aponox Oy in Hämeenlinna, Finnland, gegründet, mit Hauptaugenmerk auf die NOX Tiltrotatoren.

Ende des Jahres 2011 erwarb KINSHOFER schliesslich das schwedische Unternehmen RF-System AB, sowie Anfang 2012 die geistigen Eigentums- und Vertriebsrechte der neuseeländischen Wedgelock Equipment Ltd. und erweiterte somit die angebotene Produktpalette noch weiter.

2013 öffnete die neue KINSHOFER-Fertigung in Sanborn, New York, USA.

KINSHOFER baut auf eine hohe Fertigungstiefe. Die Produkte werden in der hauseigenen Entwicklungsabteilung konstruiert, in der Fertigung gebaut und schliesslich im eigenen Testlabor „auf Herz und Nieren“ geprüft. So behält das Unternehmen nicht nur die Kontrolle über die Produktion, sondern auch über das Produkt selbst.

Ein kontinuierlicher Informationsaustausch zwischen der Firma und den Kunden resultiert in stetigen Weiterentwicklungen und Innovationen. Dabei wird Kundennähe gross geschrieben.

Im eigenen Action Park am Unternehmenshauptsitz Marienstein haben sowohl Händler als auch Kunden die Möglichkeit an Schulungen und Demonstrationen teilzunehmen.

Immer nah beim Kunden – überall vorn dran ...

QUALITÄT HAT KEINE ALTERNATIVE

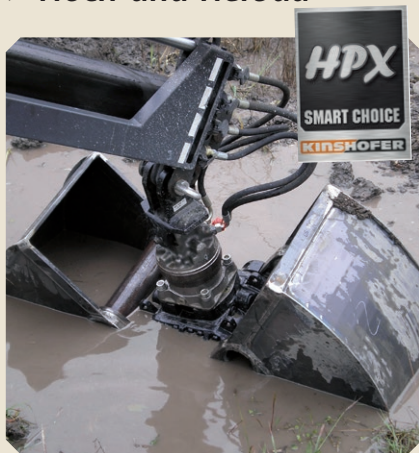


Viele Anwendungen - Eine

Über 40 Jahre Branchenerfahrung, sowie die Ein
in Kombination mit der neuesten Technik, führten

BAUWESEN

- Landschaftsbau
- Winterdienst
- Strassenbau
- Hoch- und Tiefbau



Die **KINSHOFER** Produktpalette für allgemeine Konstruktion beinhaltet die verschiedensten Werkzeuge – für die Anwendung im Garten- und Landschaftsbau bis hin zur Strassenkonstruktion. Tieflöffel und Zweischalengreifer mit unterschiedlichen Baubreiten und Füllvolumen sowie passende Adapter und Schnellwechsler gehören ebenso zum Programm wie kleinere Abbruch- und Sortiergreifer, Mehrzweck- und Steingreifer, Bohrschnecken oder Bürsten. Innovationen kommen ebenso wenig zu kurz, wie der einzigartige, zylinderlose **NOX** Tiltrotator, der revolutionäre **HPXdrive** – ohne Schläuche und Hydraulikzylinder, einfacher Schalenwechsel und Wartungsfreiheit – oder die C-VE-Serie mit dem speziellen und schnellen Schalenwechselsystem!



SCHROTT

- Metallverschrottung
- Reifenverschrottung
- Bahnschienenrückbau



Schrotterverarbeitung wird weltweit ein immer aktuelleres Thema. Der Schrott muss getrennt, sortiert, geschnitten, zerkleinert, verladen, bearbeitet und recycelt werden. Dies gilt sinngemäß ebenso auch für andere Wertstoffe wie z.B. grosse Reifen. Ein kleineres, aber wichtiges Segment der riesigen Schrottindustrie ist der Schienenrückbau. Bei **KINSHOFER** finden Sie das optimale Werkzeug für Ihre Anwendung, egal ob Sie Stahlträger, Schienen, Reifen, Container, Tanks oder komplette Schiffe zerschneiden wollen! Vertrauen Sie auf **KINSHOFER** – wir bieten Ihnen die perfekten leistungsstarken Anbaugeräte für Ihre Schrottanwendung!



ABBRUCH

- Primärabbruch
- Sekundärabbruch
- Stahl



Egal ob Abbruch, Zerkleinerung oder Sortierung – mit den **Demarec**-Anbaugeräten für Abbruch und Recycling haben Sie immer das passende Werkzeug. Die extrem breit gefächerte Tonnage reicht von Abbruch- und Sortiergreifern für Mini- und Midibagger bis hin zu riesigen Abbruchscheren für Bagger mit einem Dienstgewicht von bis zu 80t – das perfekte Anbaugerät für jedes Dienstgewicht und jede Anwendung. Auch hier wird Innovation gross geschrieben: der MQP mit dem kraftvollen **DemaPower**-Zylinder oder dem **Demalink**, der den einfachen Backenwechsel innerhalb weniger Minuten vor Ort möglich macht!



Lösung: KINSHOFER

bindung der Kunden in den Entwicklungsprozess
zu **KINSHOFER's** umfangreicher Produktpalette!

UMSCHLAG

- Abfall
- Sperr- & Schüttgüter
- Holzumschlag



Be- und Entladung von Schiffen oder Waggonen, Handling von Schrott oder Holz, oder Abbruch- und Sortierarbeiten – in der **KINSHOFER** Produktpalette für »Materialumschlag« finden Sie mit Sicherheit das optimale Werkzeug.

Bagger mit 11t bis 80t Dienstgewicht können ausgestattet werden.

Mehrschalengreifer mit unterschiedlichen Füllvolumen und Schalendesigns sind ebenso Teil des Programms wie Abbruch- und Sortiergreifer, Industrie- und Umschlaggreifer oder Holzszangen. Übrigens: der aussergewöhnliche C80H Industrie- und Umschlaggreifer mit dem unglaublichen Inhalt von 5000 Litern!



BAHN

- Gleisbau
- Schienennetzwartung
- Bahnschienenrückbau

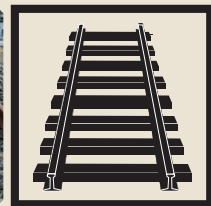


Kaum eine Erfindung hat das Transportsystem so nachhaltig verändert wie die der Eisenbahn.

Bis heute spielt die Bahn in jedem Land der Welt eine wichtige Rolle, von den Ebenen des amerikanischen mittleren Westens bis hin zu den tibetischen Hochplateaus des Himalaya.

Egal ob es um den Bau, die Wartung oder den Rückbau eines Schienennetzes geht: die **KINSHOFER** Produktpalette erfüllt dabei jede Anforderung: von Bahnschwellengreifern über Schotterverdichter bis hin zu mobilen Schienenscheren.

Finden Sie alles, was Sie benötigen, und noch mehr bei einem einzigen Unternehmen!



SONDERLÖSUNGEN

- Bau
- Offshore
- Nuklear
- Pipeline / Geothermie



Wir sehen uns täglich immer komplexer werdenden Anforderungen gegenüber, die oft genug nicht mehr von einem konventionellen Standardgerät erfüllt werden können. Nur ein speziell entwickeltes Gerät vermag die Aufgabe zu bewältigen.

Unsere Sonderkonstruktionen für Spezialanwendungen reichen von Werkzeugen für Offshore- oder Nuklearanwendungen bis hin zu Geothermiesystemen.

Sie haben eine bestimmte Anwendung, die ein spezielles Handling verlangt?

KINSHOFER wird die perfekte Lösung für Sie und Ihre Anwendung finden!





GaLaBau & Winterdienst ...

... umfasst alle Arbeiten des Landschaftsbaus ebenso wie die
Wartung und Reinigung von Parks und Grünflächen – egal bei welchem
Wetter: **KINSHOFER** hat die perfekten Anbaugeräte dafür.

So vielseitig und anspruchsvoll der Landschaftsbau ist, so flexibel und ökonomisch müssen die darauf abgestimmten Anbaugeräte sein. Angefangen mit kleinen Landschaftsbau-Mehrzweckgreifern für Bagger bis 9t Dienstgewicht, über Verdichter, Abbruch- und Sortiergreifer, Steingreifer und Tiltrotatoren, bis hin zu Zweischalengreifern der verschiedensten Grössen und jeder Art für Bagger mit bis zu 12t Dienstgewicht: **KINSHOFER** hält das perfekte Anbaugerät für jede Aufgabe bereit.

Dabei stehen Qualität und Vielseitigkeit aber auch Ihre und die Zufriedenheit Ihrer Kunden stets im Vordergrund.



Die beliebten Mehrzweckgreifer der A-Serie gibt es für Bagger mit 1t-27t Dienstgewicht



Der patentierte, zylinderlose **HPXdrive** hat keine Probleme mit nassen Einsätzen



Ideal für das Laden und Positionieren von grösseren Steinen: Der **R05HPX** Steingreifer mit **HPXdrive**



Steigert die Einsatzmöglichkeiten jedes Anbaugerätes: der **RA** Schwenkantrieb mit bis zu 2 x 90° Schwenkwinkel



Erdlöcher einfach und ökonomisch bohren – mit Antrieben und Erdbohrern von **KINSHOFER**

Die **STF** Scheibenfräse ist das ideale Anbaugerät um Asphalt, Baumstümpfe oder gefrorenen Boden zu fräsen – oder den Untergrund vorzubereiten



Die perfekte Kombination: der **MAV** Verdichter, montiert an einem **NOX** Tiltrotator



Die **BST RT** Kkehrbürste ist das ideale Anbaugerät um Flächen zu nivellieren und von Abfall, Wasser oder Schnee zu reinigen

Der **SLA** Dickdichtschneider schneidet und mulcht hohes Gras, Büsche, Dickicht und abstehende oder herabhängende Äste mit Leichtigkeit. Perfekt in Kombination mit einem **NOX** Tiltrotator



Inhalt

Übersicht Baggertonnage	8
PremiumLine	9
NOX Tiltrotatoren	
Tiltrotatoren für Bagger mit 3t bis 6t Dienstgewicht: TR06NOX	15
TC Schwenkbare Schnellwechsler	
für Bagger mit 3t bis 23t Dienstgewicht: TC05 / TC09 / TC14 / TC20	16
Zweischalengreifer	
für Bagger mit bis zu 2t Dienstgewicht mit liegendem Zylinder: C02H	18
für Bagger mit bis zu 3t Dienstgewicht mit liegendem Zylinder: C03H	19
für Bagger mit bis zu 8t Dienstgewicht mit HPXdrive : C05HPX / C08HPX mit liegendem Zylinder: C05H	20 21
Abbruch- und Sortiergreifer	
bis 2t Dienstgewicht mit liegenden Zylindern: D02H	22
bis 5t Dienstgewicht mit HPXdrive : D03HPX / D05HPX / D09HPX	23
Mehrweckgreifer	
bis 5t Dienstgewicht mit liegenden Zylindern: A02H / A03H / A05H	24
bis 9t Dienstgewicht mit HPXdrive : A05HPX / A09HPX	25
bis 8t Dienstgewicht mit liegenden Zylindern: A08H	26
3-Finger-Holzgreifer mit HPXdrive	
bis 9t Dienstgewicht mit HPXdrive : T05HPX-3Z / T09HPX-3Z	27
Steingreifer	
für Bagger mit bis zu 8t Dienstgewicht mit HPXdrive : R05HPX/R08HPX	28
für Bagger mit bis zu 13t Dienstgewicht mit liegenden Zylindern: R12H	29
Antriebseinheiten und Bohrschnecken	
Antriebseinheiten AS03 / AS05 / AS08 / AS10	30
Bohrschnecken BS-100 – BS-800 für Standard- und schweren Einsatz	31
Verdichter / Mehrzweckverdichter	
für Bagger mit bis zu 8t Dienstgewicht: Verdichter MAV	32
für Bagger mit bis zu 8t Dienstgewicht: Mehrzweckverdichter MAU	32
Fräsen	
für Bagger mit bis zu 7 - 50t Dienstgewicht: Scheibenfräse STF	33
Besen und Bürsten	
Bürstenroller für Radlader mit einem Dienstgewicht >1t: SKB 10 / SKB 15 / SKB 20 / SKB 26 / SKB 30	34
Rotorbürste für Bagger mit bis zu 20t Dienstgewicht: ROB 20	34
für Bagger, Traktoren und Radlader: Kehrbesen BST / BST RT	35
Sonstige	
Reisszahn für Bagger mit bis zu 60t Dienstgewicht: TJR 2 / TJR 4 / TJR 6 / TJR 8 / TJR 12 / TJR 14 / TJR 20 / TJR 24 / TJR 30 / TJR 35 / TJR 40	36
Planierschild / Eisschild: SHB	36
Dickichtschneider: SLA	37
Zubehör & Technik	
KINSHOFER Drehmotoren	38
Erweiterungs- und Kleinteile	39
Zubehör für kardanische Aufhängung	40
Zubehör für Festanbau	41
HPXdrive System und Wechselschalen	42
Tieflöffel	
siehe Katalog BAUWESEN - SCHNELLWECHSLER UND TIEFLÖFFEL	

Übersicht Baggertonnage

Typ	Dienstgewicht Bagger (t)																								
Tiltrotatoren																									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	...	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25			
TR06NOX																									
Schwenkbare Schnellwechsler																									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	...	23			
TC05																									
TC09																									
TC14																									
TC20																									
Zweischalengreifer																									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22			
C02H																									
C03H																									
C05HPX																									
C08HPX																									
C05H																									
Abbruch- und Sortiergreifer																									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22			
D02H																									
D03HPX																									
D05HPX																									
D09HPX																									
Mehrzweckgreifer																									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22			
A02H																									
A03H																									
A05H																									
A05HPX																									
A09HPX																									
A08H																									
3-Finger-Holzgreifer																									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22			
T05HPX-3Z																									
T09HPX-3Z																									
Steingreifer																									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22			
R05HPX																									
R08HPX																									
R12H																									
Antriebe für Bohrschnecken																									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22			
AS03																									
AS05																									
AS08																									
AS10																									
Verdichter / Mehrzweckverdichter																									
	1	...	5	6	8	9	10	12	14	16	18	19	20	21	...	24	25	...	35	...	40	41	...	45	
MAV 08																									
MAU 06																									
MAU 08																									
Fräsen																									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	...	15	...	20	21	22	...	25	30	40	50	60	
STF 15100																									
STF 1870																									
Reisszähne																									
	1	2	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	35	36	37	38	39	40	
TJR 2																									
TJR 4																									
TJR 6																									
TJR 8																									
TJR 12																									
TJR 14																									
TJR 20																									
TJR 24																									
TJR 30																									
TJR 35																									
TJR 40																									
Dickdichtschneider																									
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	20	21	22	23	24	25	26	
SLA 2																									
SLA 4																									
SLA 6																									
SLA 12																									
SLA 14																									
SLA 20																									

Legende:



Liegender Zylinder (H = horizontal)
 Stehender Zylinder (V = vertikal), E = mit Wechselschalen
HPXdrive
 andere

PREMIUM

line

Ihr Nutzen:

- ✓ Professionelle Werkzeuge für professionelle Anwender
- ✓ Top-Produkte jetzt auch mit kürzester Lieferzeit
- ✓ Anbaufertige und optimal abgestimmte Komplettpakete



Grabgreifer mit *HPXdrive*

Seite

C05HPX-40 Grabgreifer mit HPXdrive

Komplettpaket mit geschraubten Baggerzähnen, Drehmotor, Rückschlagventil und Schlauchschutz, Füllinhalt 115 l

20

C05HPX-50 Grabgreifer mit HPXdrive

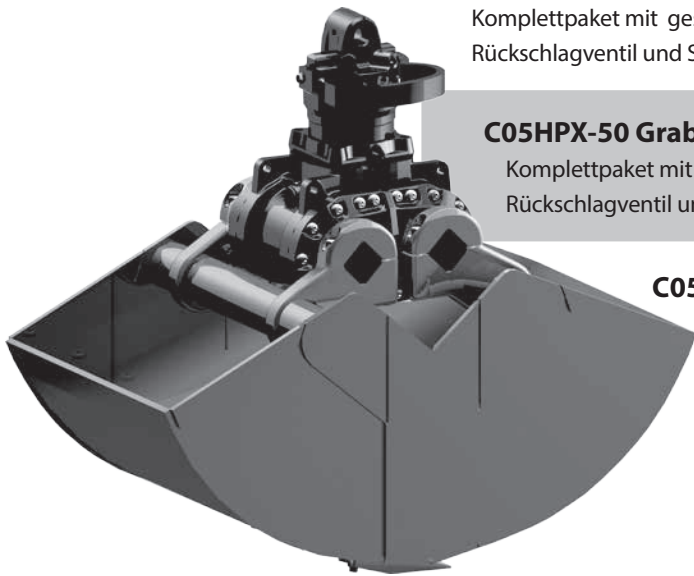
Komplettpaket mit geschraubten Baggerzähnen, Drehmotor, Rückschlagventil und Schlauchschutz, Füllinhalt 140 l

20

C05HPX-60 Grabgreifer mit HPXdrive

Komplettpaket mit geschraubten Baggerzähnen, Drehmotor, Rückschlagventil und Schlauchschutz, Füllinhalt 170 l

20



C08HPX-40 Grabgreifer mit HPXdrive

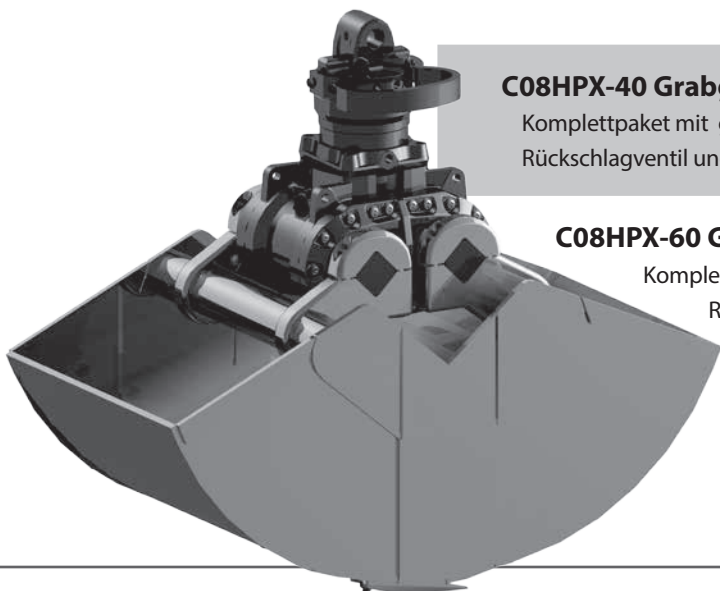
Komplettpaket mit geschraubten Baggerzähnen, Drehmotor, Rückschlagventil und Schlauchschutz, Füllinhalt 145 l

20

C08HPX-60 Grabgreifer mit HPXdrive

Komplettpaket mit geschraubten Baggerzähnen, Drehmotor, Rückschlagventil und Schlauchschutz, Füllinhalt 220 l

20



PREMIUM line

Abbruch- und Sortiergreifer mit *HPXdrive*

Seite

D05HPX-50 Abbruch- und Sortiergreifer

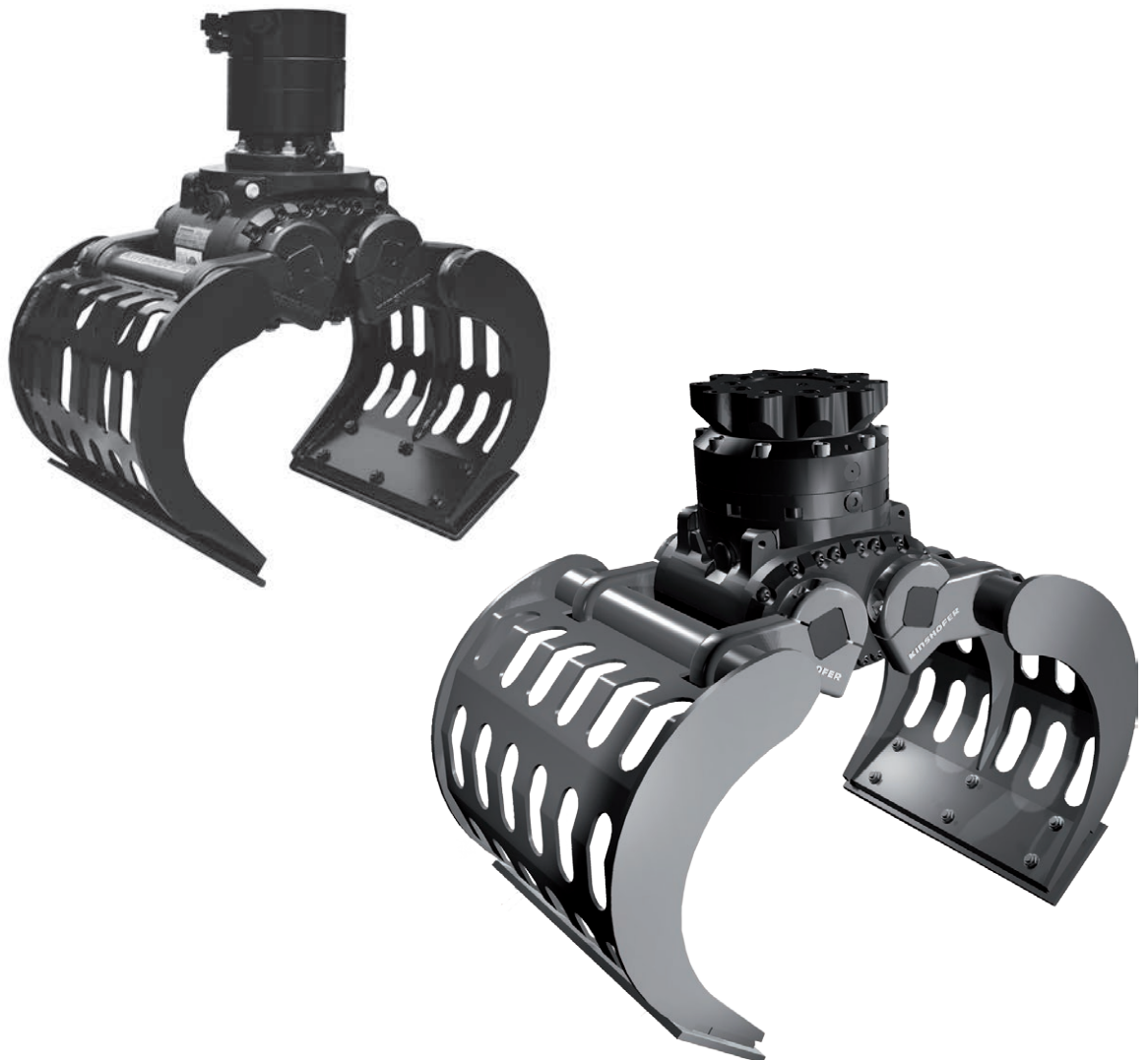
Komplettpaket mit Drehwerk, Rückschlagventil und Wechselschneidkanten

23

D09HPX-60 Abbruch- und Sortiergreifer

Komplettpaket mit Drehwerk, Rückschlagventil und Wechselschneidkanten

23



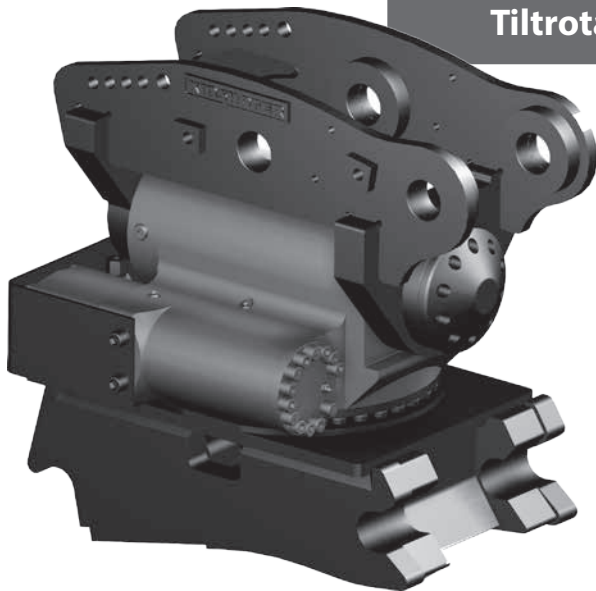
Ihr Nutzen:

- ✓ Professionelle Werkzeuge für professionelle Anwender
- ✓ Top-Produkte jetzt auch mit kürzester Lieferzeit
- ✓ Anbaufertige und optimal abgestimmte Komplettpakete



Tiltrotator

Seite



TR06NOX Tiltrotator

15

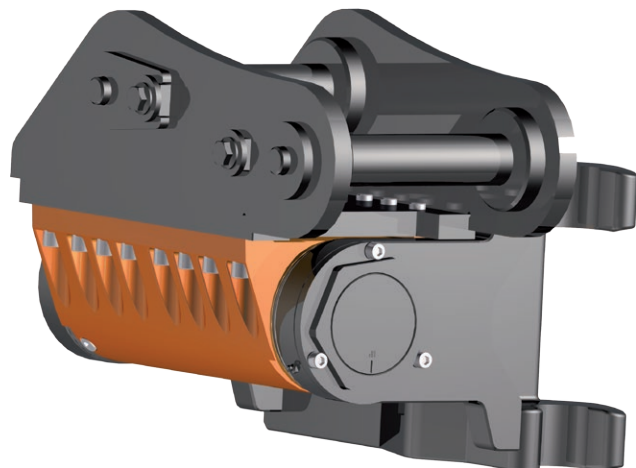
Schwenkbare Schnellwechsler

TC05-100 / TC05-140 / TC05-180 Schwenkbarer Schnellwechsler 16

TC09-140 / TC09-180 Schwenkbarer Schnellwechsler 16

TC14-140 / TC14-180 Schwenkbarer Schnellwechsler 16

TC20-100 / TC20-140 Schwenkbarer Schnellwechsler 16



PREMIUM line

Mehrzweckgreifer mit horizontalem Zylinder

Seite

A02H-30 Mehrzweckgreifer

Komplettpaket mit geschraubten Baggerzähnen, Drehmotor und Rückschlagventil

24

A03H-40 Mehrzweckgreifer

Komplettpaket mit geschraubten Baggerzähnen, Drehmotor und Rückschlagventil

24



Mehrzweckgreifer mit horizontalem Zylinder

A05H-40 Mehrzweckgreifer

Komplettpaket mit geschraubten Baggerzähnen, Drehmotor und Rückschlagventil

24

A08H-50 Mehrzweckgreifer

Komplettpaket mit gesteckten Baggerzähnen, Drehmotor und Rückschlagventil

26



Mehrzweckgreifer mit *HPXdrive*

A05HPX-40 Mehrzweckgreifer

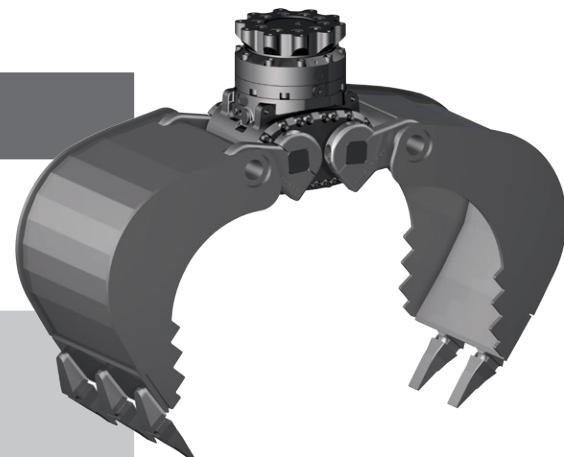
Komplettpaket mit gesteckten geschmiedeten Baggerzähnen, Drehmotor und Rückschlagventil

25

A09HPX-50 Mehrzweckgreifer

Komplettpaket mit gesteckten geschmiedeten Baggerzähnen, Drehmotor und Rückschlagventil

25



Ihr Nutzen:

- ✓ Professionelle Werkzeuge für professionelle Anwender
- ✓ Top-Produkte jetzt auch mit kürzester Lieferzeit
- ✓ Anbaufertige und optimal abgestimmte Komplettpakete

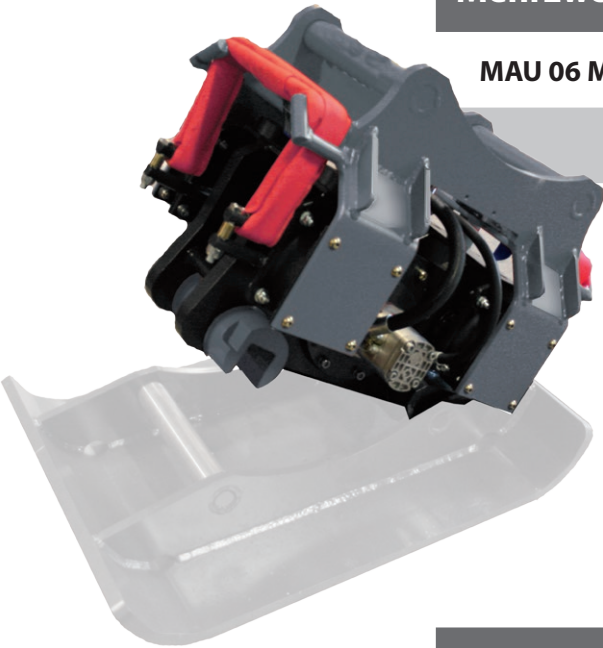


Mehrzweckrüttler

Seite

MAU 06 Mehrzweckrüttler für Bagger mit 1 bis 6 t Dienstgewicht 32

MAU 08 Mehrzweckrüttler für Bagger mit 5 bis 8 t Dienstgewicht 32



Rüttelplatten

MVP 06 Rüttelplatte 32

MVP 08 Rüttelplatte 32



Asphaltschneider

ASF M 40-50 Asphaltschneider mit Anschluss S40, S45 oder S50 32

ASF M 60 Asphaltschneider mit Anschluss S60 32



PREMIUM line

Verdichter mit fest angebauter Rüttelplatte

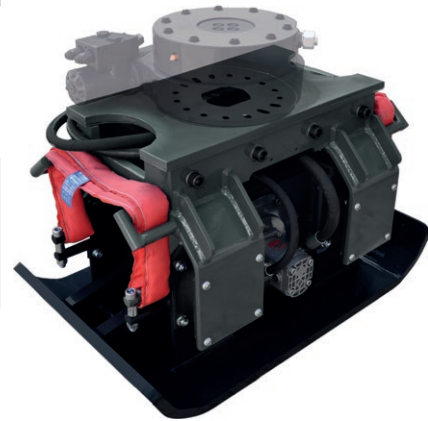
Seite

MAV 08 Verdichter für Bagger mit 1 bis 8 t Dienstgewicht

32

Montagevarianten:

mit Kopfplatte plus Drehmotor und / oder Schnellwechsler usw., s. Seite 32



Antriebseinheiten für Bohrschnecken

AS03 Antriebseinheit für Bohrschnecken

Drehmoment 1952 Nm

30

AS05 Antriebseinheit für Bohrschnecken

Drehmoment 3750 Nm

30

AS08 Antriebseinheit für Bohrschnecken

Drehmoment 5500 Nm

30

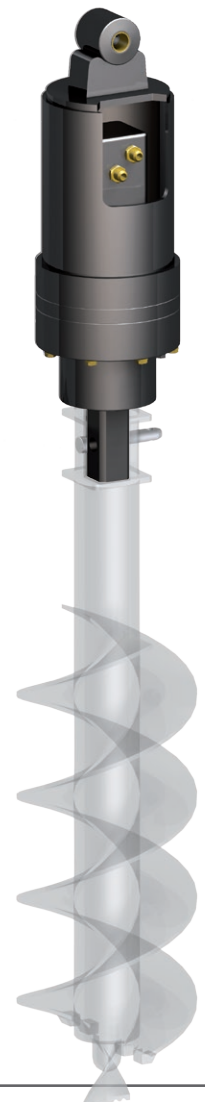
AS10 Antriebseinheit für Bohrschnecken

Drehmoment 7400 Nm

30

23 Bohrer verfügbar:

s. Seite 31



Tiltrotator

TR06NOX

Erfahrung und Innovation haben zu einem der fortschrittlichsten Anbaugeräte für Bagger geführt – dem **NOX**: 360° Endlosrotation und ein Schwenkwinkel von bis zu 2 x 50° machen ihn zu einem Universalgelenk, das eine Fülle neuer Einsatzmöglichkeiten mit sich bringt. Mit Schnellwechsler und einer Auswahl an Anbaugeräten bedeutet das höchste Effizienz auf jeder Baustelle.

Der **NOX** Tiltrotator ist im GaLaBaubereich für Bagger mit einem Dienstgewicht von 3t bis 6t optimiert und verfügbar.

Vorteile:

- **Präzision und Sicherheit** durch „weiche“ proportionale Steuerung (optional).
- **Hohe Festigkeit und lange Lebensdauer** durch Spezialgussgehäuse.
- **Geringe Bauhöhe** dank elliptischem Schwenkantrieb: grosser Schwenkbereich.
- **Hohe und konstante Schwenkkraft** durch zylinderlosen Schwenkantrieb.
- **Keine abstehenden Bauteile:** Aushub mit schmalem Tieflöffel in engen tiefen Kanälen, sogar unter oder zwischen vorhandenen Rohren möglich.
- **Wartungsarm:** Schneckenantrieb läuft mit Permanentenschmierung.



Mehr Informationen: siehe Katalog ③ BAUWESEN- TILTROTATOREN

Tiltrotator TR06NOX mit 360° -Drehung

Typ	Baggerdienstgewicht (t)	Eigen-gewicht ¹⁾ (ca. kg.)	Breite A ²⁾ (mm)	Länge B ²⁾ (mm)	Höhe C ²⁾ (mm)	max. Inhalt Tieflöffel (m ³)	max. Breite Grabräumlöffel (mm)	Schwenkwinkel (°)	Drehmoment (Schwenken) ³⁾ (kNm)	Drehmoment (Drehen) ⁴⁾ (Nm)	Umdrehungen / min (RPM)	Drehdurchführung (l/min)
TR06NOX	> 3 - 6	120	185	500	370	0,25	1300	2 x 50	8,5 konstant	4500	9,0 ⁵⁾	40

¹⁾ Gesamtgewicht inkl. oberer Aufhängung, exkl. Schnellwechsler ²⁾ Referenz: TR06NOX S40/S40 ³⁾ bei 25 MPa ⁴⁾ bei 25 MPa und vertikaler Axe ⁵⁾ CSP & CSS bei 30 l/min

Standardpaket bestehend aus: Tiltrotator, Kontrollsystem, obere Aufhängung oder Kupplung, untere Kupplung oder Schnellwechsler

Steuerungen

Typ	Beschreibung
CSS ⁶⁾	Alle Funktionen werden von On/Off Magnetventilen kontrolliert und können simultan ausgeführt werden
CSP ⁷⁾ SVAB	SVAB RT Steuerung, Schwenken und Drehen werden über Proportionalventile kontrolliert und können simultan ausgeführt werden, Extra-Funktion und Schnellwechsler werden über On/Off Ventile kontrolliert
CSP ⁷⁾ NOXPROP	NOXPROP Steuerung, Schwenken, Drehen und Extra-Funktion werden über Proportionalventile kontrolliert und können simultan ausgeführt werden, Schnellwechsler wird über On/Off Ventile kontrolliert, eigenes Display Modul, einfache und schnelle Installation
DF8 ⁶⁾	Für jede Funktion (Drehen, Schwenken, Schnellwechsel, Extra 1) separater doppelter Hydraulikkreis am Baggerstiel
DF10 ⁶⁾	Für jede Funktion (Drehen, Schwenken, Schnellwechsel, Extra 1+2) separater doppelter Hydraulikkreis am Baggerstiel

⁶⁾ originale Baggersteuerung bleibt ⁷⁾ Einbau **KINSHOFER**-Komfortsteuerung

Steuerung CSS bestehend aus: Kontrollbox, Verkabelung von dem vorhandenen Joystick zum Tiltrotator
Steuerung CSP bestehend aus: Kontrollbox, 2 Joysticks, Verkabelung von dem vorhandenen Joystick zum Tiltrotator, Proportionalventil, Display

Zubehör

Gripper	Beschreibung	Eigen-gewicht (ca. kg)	Masse D x E x F ¹⁰⁾ (mm)	max. Öffnungsweite G (mm)	Schliesszeit ¹¹⁾ (sec.)	Schliesskraft (kN)	Traglast (kg)
Typ TRG06 S40	hydraulisches Greifermodul, fest angebaut am NOX , kann zum Setzen von Masten, Rohren o.ä. verwendet werden – ohne Werkzeugwechsel	40	470 x 515 x 140	415	1,5	7,5	300



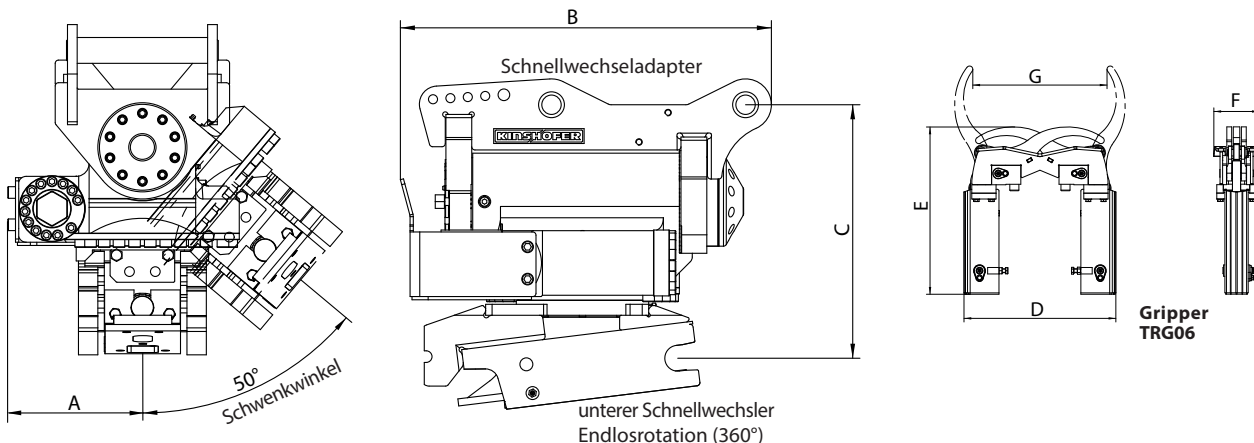
¹⁰⁾ siehe techn. Zeichnung

¹¹⁾ bei 25 l/min.

Anforderungen Trägergerät

Hydraulik: Mindestens ein einfach wirkender Hydraulikkreis (Hammerventil mit freiem Rücklauf zum Tank)
 Doppelt wirkender Hydraulikkreis ebenfalls möglich für DF8 und DF10 (nicht für CSP/CSS)
Betriebsdruck: max. 25 MPa (250 bar); max. Rückstaudruck 1 MPa (10 bar)
Elektrik: Elektrische Versorgung 12V oder 24V DC (CSS und CSP)

Technische Zeichnungen

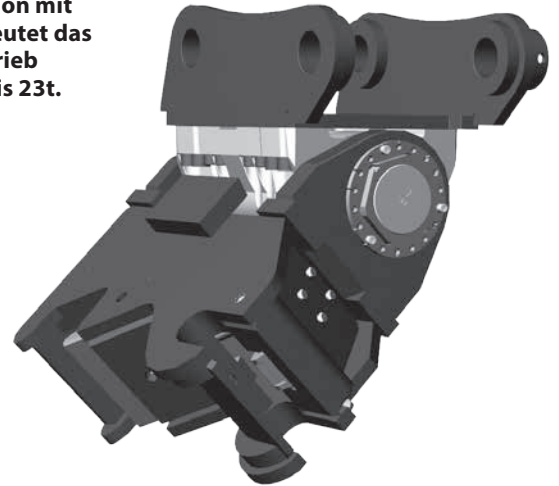


Die Gesamthöhe ist abhängig von den verwendeten Adaptern

TC05 / TC09 / TC14 / TC20 Schwenkbare Schnellwechsler (KINSHOFER Wedgelock)

Erfahrung und Innovation haben zu einem der fortschrittlichsten Anbaugeräte für Bagger geführt – dem RA Schwenkantrieb. Schwenkwinkel von 2 x 50° bis zu 2 x 90° machen ihn zum beweglichen Gelenk. In der üblichen Kombination mit einem Schnellwechselsystem und einer Auswahl an Anbaugeräten bedeutet das höchste Effizienz auf jeder Baustelle. Der **KINSHOFER** Schwenkantrieb ist optimal und verfügbar für Bagger mit einem Dienstgewicht von 3t bis 23t.

- **Kompakteste Bauweise** – minimale Bauhöhe und Einbaulänge.
- **Hohes und konstantes Schwenkmoment.**
- **Anschweisplatten** im Lieferumfang enthalten.
- **Grosser Schwenkbereich von bis zu 180°.**
- **Hohe Festigkeit und lange Lebensdauer** durch Spezialgussgehäuse und Einfachverzahnung.
- **Wartungsarm:** elliptischer Schwenkantrieb läuft im permanenten Ölbad. Geringe Anzahl von Dichtungen.
- **Vielseitig einsetzbar** für Schnellwechsler, Schwenklöffel und andere Sonderanwendungen.
- **RA Schwenkantriebe** auch einzeln erhältlich.
- Hier mit **KINSHOFER Wedgelock Schnellwechsler.**
- **Weitere Schnellwechselsysteme** auf Anfrage.



Schwenkantrieb inkl. oberer Aufhängung und hydraulischem KINSHOFER Wedgelock Schnellwechsler

Typ	Baggerdienstgewicht (t)	Schwenkwinkel α max. (°)	Drehmoment (Tilt) ¹⁾ (kNm)	Haltemoment ¹⁾ (kNm)	empfohlene Literleistung (l/min)
TC05-100 DM/CMI-037	3 - 4	2 x 50	3,5	6,0	5 - 10
TC05-140 DM/CMI-037	3 - 4	2 x 70	3,5	6,0	5 - 10
TC05-180 DM/CMI-037	3 - 4	2 x 90	3,5	6,0	5 - 10
TC09-100 DM/CSI-055	4 - 6	2 x 70	5,3	9,0	7 - 14
TC09-100 DM/CSI-070	4 - 6	2 x 70	5,3	9,0	7 - 14
TC09-140 DM/CSI-055	4 - 6	2 x 90	5,3	9,0	7 - 14
TC09-140 DM/CSI-070	6 - 8	2 x 70	5,3	9,0	7 - 14
TC09-180 DM/CSI-055	6 - 8	2 x 90	5,3	9,0	7 - 14
TC09-180 DM/CSI-070	8 - 11	2 x 70	5,3	9,0	7 - 14
TC14-100 DM/CMI-130	11 - 14	2 x 70	12,6	21,4	14 - 28
TC14-140 DM/CMI-130	11 - 14	2 x 90	12,6	21,4	14 - 28
TC14-180 DM/CMI-130	15 - 19	2 x 70	12,6	21,4	14 - 28
TC20-140 DM/CMI-170	19 - 23	2 x 50	22,0	37,4	20 - 40
TC20-140 DM/CMI-210	19 - 23	2 x 70	22,0	37,4	20 - 40

¹⁾ bei 25 MPa (250 bar)

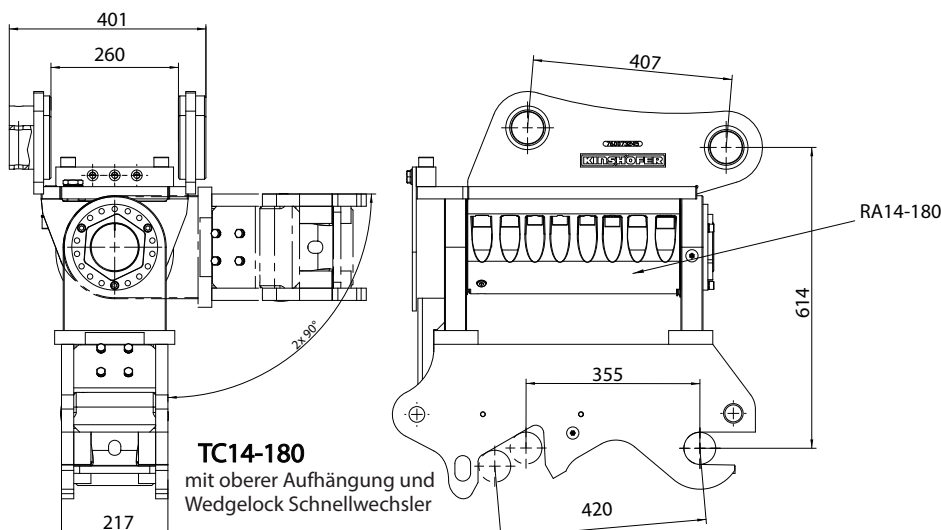
Zubehör

Steuerungs-Set

Anforderungen Trägergerät

Hydrauliksystem: mindestens zwei doppelt wirkender Hydraulikkreise
Option: externes Druckbegrenzungsventil
Betriebsdruck: max. 25 MPa (am Bagger einzustellen)

Technische Zeichnungen



Schwenkbare Schnellwechsler (Lehnhoff)

TC05 / TC09 / TC14 / TC20

Die RA Schwenkantriebe sind komplett mit passendem Lehnhoff-Schnellwechselsystem lieferbar.

Die TC Serie schwenkbarer Schnellwechsler ist optimal und verfügbar für Bagger mit einem Dienstgewicht von 3t bis 20t.

- **Flexibel** – verschiedene Modelle erhältlich.
- **Montagefertig** – samt oberer Aufhängung und Schnellwechsler.
- **Mechanische und hydraulische Schnellwechsler** erhältlich. Für letztere ist ein zweiter Hydraulikkreis (max. 25 MPa) erforderlich.
- **Abgestimmte Steuerungs-Sets** erhältlich.
- **Weitere Schnellwechselsysteme** auf Anfrage.



Schwenkantrieb inkl. oberer Aufhängung und mechanischem Lehnhoff Schnellwechsler

Typ	Baggerdienstgewicht (t)	Schwenkwinkel α max. (°)	Drehmoment (Tilt) ¹⁾ (kNm)	Haltemoment ¹⁾ (kNm)	empfohlene Literleistung (l/min)
TC05-100 DM/MS03	3 - 5	2 x 50	3,5	6,0	5 - 10
TC05-140 DM/MS03	3 - 5	2 x 70	3,5	6,0	5 - 10
TC05-180 DM/MS03	3 - 5	2 x 90	3,5	6,0	5 - 10
TC09-100 DM/MS03	6 - 9	2 x 50	5,3	9,0	7 - 14
TC09-140 DM/MS03	6 - 9	2 x 70	5,3	9,0	7 - 14
TC09-180 DM/MS03	6 - 9	2 x 90	5,3	9,0	7 - 14
TC09-100 DM/MS08	6 - 9	2 x 50	5,3	9,0	7 - 14
TC09-140 DM/MS08	6 - 9	2 x 70	5,3	9,0	7 - 14
TC09-180 DM/MS08	6 - 9	2 x 90	5,3	9,0	7 - 14
TC14-100 DM/MS08	10 - 14	2 x 50	12,6	21,4	14 - 28
TC14-140 DM/MS08	10 - 14	2 x 70	12,6	21,4	14 - 28
TC14-180 DM/MS08	10 - 14	2 x 90	12,6	21,4	14 - 28
TC14-100 DM/MS10	10 - 14	2 x 50	12,6	21,4	14 - 28
TC14-140 DM/MS10	10 - 14	2 x 70	12,6	21,4	14 - 28
TC14-180 DM/MS10	10 - 14	2 x 90	12,6	21,4	14 - 28
TC20-100 DM/MS10	15 - 20	2 x 50	22,0	37,4	20 - 40
TC20-140 DM/MS10	15 - 20	2 x 70	22,0	37,4	20 - 40
TC20-100 DM/MS21	15 - 20	2 x 50	22,0	37,4	20 - 40
TC20-140 DM/MS21	15 - 20	2 x 70	22,0	37,4	20 - 40

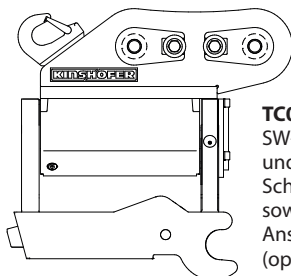
¹⁾ bei 25 MPa (250 bar)

Schwenkbarer Schnellwechsler inkl. oberer Aufhängung und hydraulischem Lehnhoff Schnellwechsler

Typ	Baggerdienstgewicht (t)	max. Schwenkwinkel α (°)	Drehmoment (Tilt) ¹⁾ (kNm)	Haltemoment ¹⁾ (kNm)	empfohlene Literleistung (l/min)
TC05-100 DM/HS03	3 - 5	2 x 50	4,0	6,0	5 - 10
TC05-140 DM/HS03	3 - 5	2 x 70	4,0	6,0	5 - 10
TC05-180 DM/HS03	3 - 5	2 x 90	4,0	6,0	5 - 10
TC09-100 DM/HS03	6 - 9	2 x 50	5,3	9,0	7 - 14
TC09-140 DM/HS03	6 - 9	2 x 70	5,3	9,0	7 - 14
TC09-180 DM/HS03	6 - 9	2 x 90	5,3	9,0	7 - 14
TC09-100 DM/HS08	6 - 9	2 x 50	5,3	9,0	7 - 14
TC09-140 DM/HS08	6 - 9	2 x 70	5,3	9,0	7 - 14
TC09-180 DM/HS08	6 - 9	2 x 90	5,3	9,0	7 - 14
TC14-100 DM/HS08	10 - 14	2 x 50	12,6	21,4	14 - 28
TC14-140 DM/HS08	10 - 14	2 x 70	12,6	21,4	14 - 28
TC14-180 DM/HS08	10 - 14	2 x 90	12,6	21,4	14 - 28
TC14-100 DM/HS10	10 - 14	2 x 50	12,6	21,4	14 - 28
TC14-140 DM/HS10	10 - 14	2 x 70	12,6	21,4	14 - 28
TC14-180 DM/HS10	10 - 14	2 x 90	12,6	21,4	14 - 28
TC20-100 DM/HS10	15 - 20	2 x 50	22,0	37,4	20 - 40
TC20-140 DM/HS10	15 - 20	2 x 70	22,0	37,4	20 - 40
TC20-100 DM/HS21	15 - 20	2 x 50	22,0	37,4	20 - 40
TC20-140 DM/HS21	15 - 20	2 x 70	22,0	37,4	20 - 40

¹⁾ bei 25 MPa (250 bar)

Technische Zeichnungen



TC09 mit oberer SW-Aufhängung und Lehnhoff-Schnellwechsler sowie einem Anschweißshaken (optional)

Zubehör

Type

Standard HS	Steuerungs-Set
Comfort HS	Steuerungs-Set

Anforderungen Trägergerät

Hydrauliksystem:	mind. 2 zweifach wirkende Hydraulikkreise
Option:	externes Druckbegrenzungsventil
Betriebsdruck:	max. 25 MPa / 3600 psi (am Bagger einzustellen)

C02H

Grabgreifer

Robuster Grabgreifer in kompakter Ausführung für Minibagger von 1 t bis 2 t Dienstgewicht.

- Lange Lebensdauer durch Verwendung von Schneidkantenmaterial der Brinell-Härte 500 HB.
- Geringer Verschleiss durch grosszügig dimensionierte Lagerung.
- Maximale Ladehöhe durch kompakte Bauweise.
- Gute Grabeigenschaften durch hohe Schliesskraft (24 kN bei 20 MPa Betriebsdruck).



Grabgreifer C02H

Typ	Baubreite E (mm)	Öffnungsweite A (inkl. Zähne) (mm)	Höhe C max. (inkl. Zähne) (mm)	Füllinhalt (Liter)	Anzahl Zähne	Gewicht (kg)	Traglast (kg)
C02H-25	250	725	750	25	3	92	1000
C02H-30	300	725	750	30	3	99	1000
C02H-40	400	725	750	45	4	112	1000

Lieferumfang: Greifer, geschraubte Baggerzähne, **KINSHOFER** Drehmotor, Rückschlagventil und Schlauchschutz

KINSHOFER Drehmotor

Mit unbegrenztem Drehbereich und zwei Öldurchführungen. Überlastungsschutz durch Überdruckventile.

Typ	Anschlussmass oben (Breite x Bolzen-Ø) (mm)	Drehmoment (Nm)	Biegemoment max. (Nm)
KM 04 F	84 x 30	850	3000

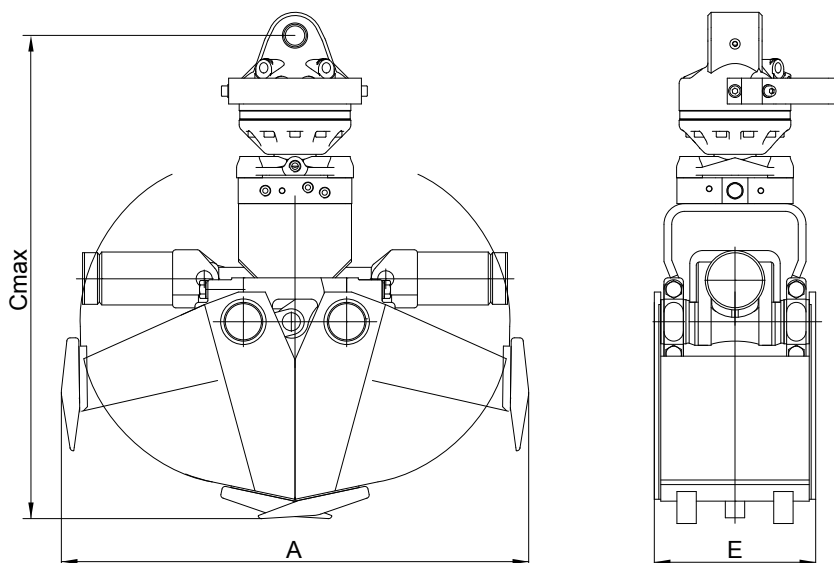
Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 501 1t-8t	obere Aufhängung ohne Pendelbremse
KM 511 1t-8t	obere Aufhängung mit Pendelbremse
SW01 cardanic	Greiferadapter Lehnhoff SW/MS01 ohne Aufhängung / Kreuzgelenk – bis 2t
SW03 cardanic	Greiferadapter Lehnhoff SW/MS03 ohne Aufhängung / Kreuzgelenk – bis 5t
	Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller verfügbar
KM 680 1t-4t	Auswerfer

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):	max. 20 MPa (200 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	10 - 40 l/min
Betriebsdruck (Drehen):	max. 32 MPa (320 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	15 - 50 l/min

Technische Zeichnungen



Grabgreifer

C03H

Robuster Grabgreifer in kompakter Ausführung für Minibagger von 2t bis 3t Dienstgewicht.

- Lange Lebensdauer durch Verwendung von Schneidkantenmaterial der Brinell-Härte 500 HB.
- Geringer Verschleiss durch grosszügig dimensionierte Lagerung.
- Maximale Ladehöhe durch kompakte Bauweise.
- Gute Grabeigenschaften durch hohe Schliesskraft (26 kN bei 26 MPa Betriebsdruck).
- Zylinderschutz (ab Baubreite 350mm).



Grabgreifer C03H

Typ	Baubreite E (mm)	Öffnungsweite A (inkl. Zähne) (mm)	Höhe C max. (inkl. Zähne) (mm)	Füllinhalt (Liter)	Anzahl Zähne	Gewicht (kg)	Traglast (kg)
C03H-25	250	880	850	45	3	130	1500
C03H-30	300	880	850	55	3	135	1500
C03H-35	350	880	850	65	4	145	1500
C03H-40	400	880	850	75	4	150	1500
C03H-45	450	880	850	85	4	160	1500
C03H-50	500	880	850	95	4	165	1500

Lieferumfang: Greifer, geschraubte Baggerzähne, **KINSHOFER** Drehmotor, Zylinderschutz (ab Baubreite 350 mm), Rückschlagventil und Schlauchschutz

KINSHOFER Drehmotor

Mit unbegrenztem Drehbereich und zwei Öldurchführungen. Überlastungsschutz durch Überdruckventile.

Typ	Anschlussmass oben (Breite x Bolzen-Ø) (mm)	Drehmoment (Nm)	Biegemoment max. (Nm)
KM 04 F	84 x 30	850	3000

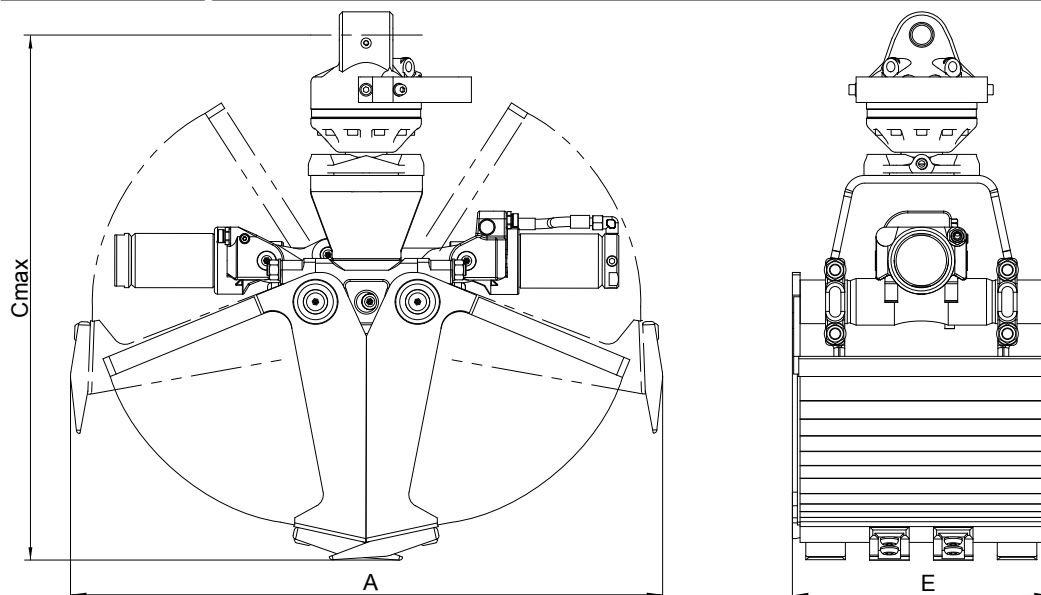
Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 501 1t-8t	obere Aufhängung ohne Pendelbremse
KM 511 1t-8t	obere Aufhängung mit Pendelbremse
SW01 cardanic	Greiferadapter Lehnhoff SW/MS01 ohne Aufhängung/ Kreuzgelenk – bis 2t
SW03 cardanic	Greiferadapter Lehnhoff SW/MS03 ohne Aufhängung/ Kreuzgelenk – bis 5t Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller verfügbar
KM 680 1t-4t	Auswerfer

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):	max. 26 MPa (260 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	25 - 75 l/min
Betriebsdruck (Drehen):	max. 32 MPa (320 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	15 - 50 l/min

Technische Zeichnungen



C05HPX / C08HPX

Grabgreifer mit *HPXdrive*

Universell einsetzbarer Grabgreifer mit dem wartungsfreien *HPXdrive* für Kompaktbagger von 3t bis 8t Dienstgewicht.

- **HPXdrive** – das revolutionäre Antriebsprinzip! Erzeugung des Drehmoments über zwei Wellen mit gegenläufigen Helixgewinden, die über einen Kolben hydraulisch angetrieben werden. Keine Hydraulikzylinder mehr.
- 50% höhere Lebensdauer des Antriebs durch Wartungsfreiheit – alle beweglichen Teile laufen im Ölbad – und Unempfindlichkeit durch kompakte Bauweise.
- Konstante Schliesskraft (C05: 25 kN / C08: 22 kN bei 26 MPa internen Druck) während des gesamten Greifvorgangs.
- Vielseitige Einsetzbarkeit durch einfachen Schalenwechsel.
- Hohe Verschleissfestigkeit der Schalen durch Verwendung von Schneidkantenmaterial der Brinell-Härte 500 HB.



C08HPX

Grabgreifer C05HPX

Typ	Baubreite E (mm)	Öffnungsweite A (ohne Zähne) (mm)	Höhe C max. (inkl. Zähne) (mm)	Füllinhalt (Liter)	Anzahl Zähne	Gewicht (kg)	Traglast (kg)	Dienstgewicht (t)
C05HPX-40	400	1110	880	115	4	270	3000	3 - 5
C05HPX-45	450	1110	880	130	4	285	3000	3 - 5
C05HPX-50	500	1110	880	140	4	290	3000	3 - 5
C05HPX-60	600	1110	880	170	6	305	3000	3 - 5
C05HPX-80	800	1110	880	230	6	330	3000	3 - 5

Grabgreifer C08HPX

Typ	Baubreite B (mm)	Öffnungsweite A (ohne Zähne) (mm)	Höhe C max. (inkl. Zähne) (mm)	Füllinhalt (Liter)	Anzahl Zähne	Gewicht (kg)	Traglast (kg)	Dienstgewicht (t)
C08HPX-40	400	1250	960	145	4	280	3000	5 - 8
C08HPX-45	450	1250	960	160	4	295	3000	5 - 8
C08HPX-50	500	1250	960	180	4	300	3000	5 - 8
C08HPX-60	600	1250	960	220	6	320	3000	5 - 8
C08HPX-80	800	1250	960	300	6	340	3000	5 - 8

Lieferumfang C05/C08HPX: Greifer, geschraubte Baggerzähne, **KINSHOFER** Drehmotor, Rückschlagventil und Schlauchschutz

Anmerkung: Wechselschalen für C05HPX und C08HPX siehe Zubehör & Technik. Sonderanwendungen auf Anfrage

KINSHOFER Drehmotor

Direktanbindung mit *HPXdrive*, keine Verbindungsschläuche mehr. Unbegrenzter Drehbereich. Überlastungsschutz durch Überdruckventile

Typ	Anschlussmass oben (Breite x Bolzen-Ø) (mm)	Drehmoment (Nm)	Biegemoment max. (Nm)
C05HPX: KM 04 F140-30VE	84 x 30	850	3000
C08HPX: KM 04 F140-30USE	84 x 30	1000	8500

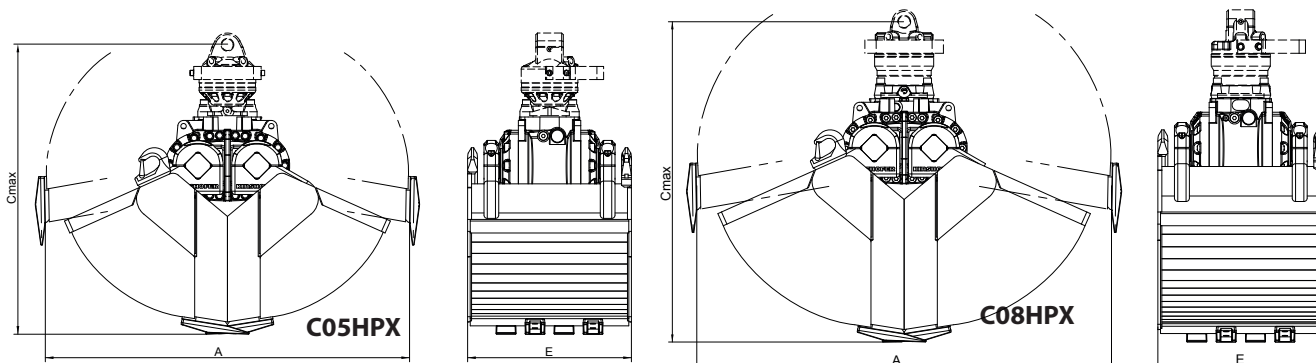
Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 501 1t-8t	obere Aufhängung ohne Pendelbremse
KM 511 1t-8t	obere Aufhängung mit Pendelbremse
SW03 cardanic	Greiferadapter Lehnhoff SW/MS03 ohne Aufhängung/ Kreuzgelenk – bis 5t
SW08 cardanic	Greiferadapter Lehnhoff SW/MS08 ohne Aufhängung/ Kreuzgelenk – bis 12t
	Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller verfügbar
KM 680 5t-8t	Auswerfer
KM 685 06 hook set 2	Anschweissshaken (2 Stk.)
KM 685 07 set	Verschleiss-Schneidkanten zum Schutz der Schneidkanten
KM 685 08	Grabverlängerung für den Kanal- und Tiefbau – 450 mm (60 kg)

Anforderungen Trägergerät

	C05HPX	C08HPX
Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):	max. 32 MPa (320 bar), interne Druckbegrenzung auf 26 MPa (260 bar)	max. 32 MPa (320 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	40 - 75 l/min	40 - 75 l/min
Betriebsdruck (Drehen):	max. 32 MPa (320 bar)	max. 32 MPa (320 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	15 - 50 l/min	15 - 50 l/min

Technische Zeichnungen



Grabgreifer

C05H

Robuster Grabgreifer in kompakter Ausführung für Mini- und Kompaktbagger von 3t bis 5t Dienstgewicht.

- Lange Lebensdauer durch Verwendung von Schneidkantenmaterial der Brinell-Härte 500 HB.
- Geringer Verschleiss durch grosszügig dimensionierte Lagerung.
- Maximale Ladehöhe durch kompakte Bauweise.
- Gute Grabeigenschaften durch hohe Schliesskraft (21 kN bei 26 MPa Betriebsdruck).
- Zylinderschutz (ab Baubreite 350 mm).



Grabgreifer C05H

Typ	Baubreite E (mm)	Öffnungswerte A (inkl. Zähne) (mm)	Höhe C max. (inkl. Zähne) (mm)	Füllinhalt (Liter)	Anzahl Zähne	Gewicht (kg)	Traglast (kg)
C05H-25	250	1090	930	70	3	140	2000
C05H-30	300	1090	930	85	3	150	2000
C05H-35	350	1090	930	100	4	160	2000
C05H-40	400	1090	930	115	4	165	2000
C05H-45	450	1090	930	130	4	170	2000
C05H-50	500	1090	930	140	4	180	2000
C05H-60	600	880	825	115	5	175	2000

Lieferumfang: Greifer, geschraubte Baggerzähne, **KINSHOFER** Drehmotor, Zylinderschutz (ab Baubreite 350 mm), Rückschlagventil und Schlauchschutz

KINSHOFER Drehmotor

Mit unbegrenztem Drehbereich und zwei Öldurchführungen. Überlastungsschutz durch Überdruckventile.

Typ	Anschlussmass oben (Breite x Bolzen-Ø) (mm)	Drehmoment (Nm)	Biegemoment max. (Nm)
KM 04 F	84 x 30	850	3000

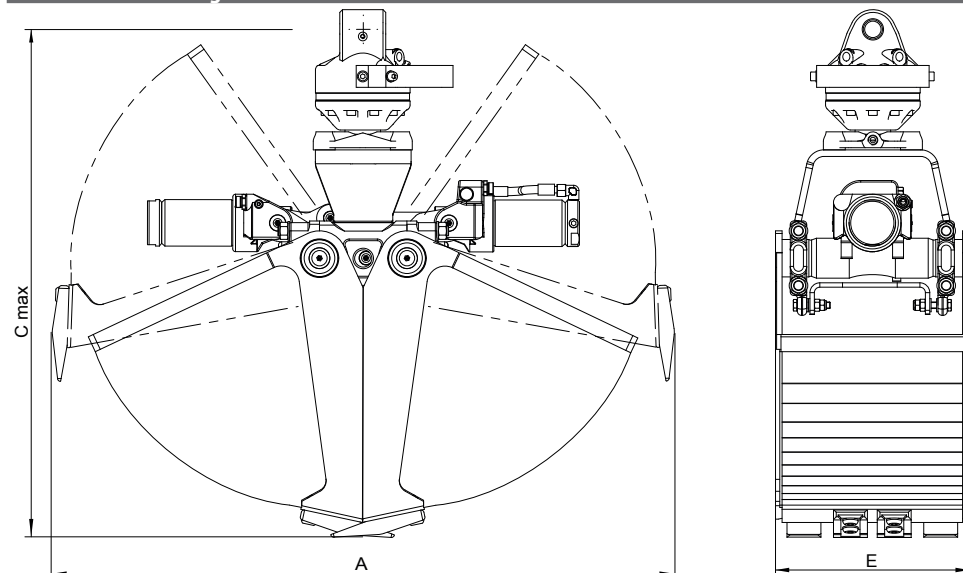
Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 501 1t-8t	obere Aufhängung ohne Pendelbremse
KM 511 1t-8t	obere Aufhängung mit Pendelbremse
SW03 cardanic	Greiferadapter Lehnhoff SW/MS03 ohne Aufhängung/ Kreuzgelenk – bis 5t Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller verfügbar
KM 680 5t-8t	Auswerfer

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):	max. 26 MPa (260 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	25 - 75 l/min
Betriebsdruck (Drehen):	max. 32 MPa (320 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	15 - 50 l/min

Technische Zeichnungen



D02H

Abbruch- und Sortiergreifer

Abbruch- und Sortiergreifer für Bagger mit 1 t bis 2 t Dienstgewicht – das universelle Werkzeug für leichte Abbrucharbeiten und Sortierarbeiten aller Art.

- Lochrückwand lässt Staub und Schotter durch, ohne dass sich grössere Teile verkeilen können.
- Extrem robust durch Verwendung von hochverschleissfestem und vergütetem Material HB 500.
- Wechselschneidkanten beidseitig verwendbar.
- Integriertes Rückschlagventil garantiert sicheres Halten von Lasten.
- Präzise Positionierung durch aufgebauten Rotator.
- Hohe Schliesskraft durch liegenden Zylinder (20 kN bei 200 bar Betriebsdruck).



Abbruch- und Sortiergreifer D02H

Typ	Baubreite E (mm)	Öffnungs- weite A (mm)	Höhe C max. (mm)	Füllinhalt (Liter)	Gewicht (kg)	Schliesskraft (kN)	Dienst- gewicht (t)
D02H	300	792	770	35	115	20	1-2

Lieferumfang: Abbruch- und Sortiergreifer, **KINSHOFER** Drehmotor, Rückschlagventil, Wechselschneidkanten

KINSHOFER Drehmotor

Mit unbegrenztem Drehbereich und zwei Öldurchführungen. Überlastungsschutz durch Überdruckventile.

Typ	Anschlussmass oben (Bohrungen/Ø-Lochbild) (mm)	Drehmoment (Nm)	Biegemoment max. (Nm)
KM 04 F140/150	10 x M 12 / Ø 150	850	3000

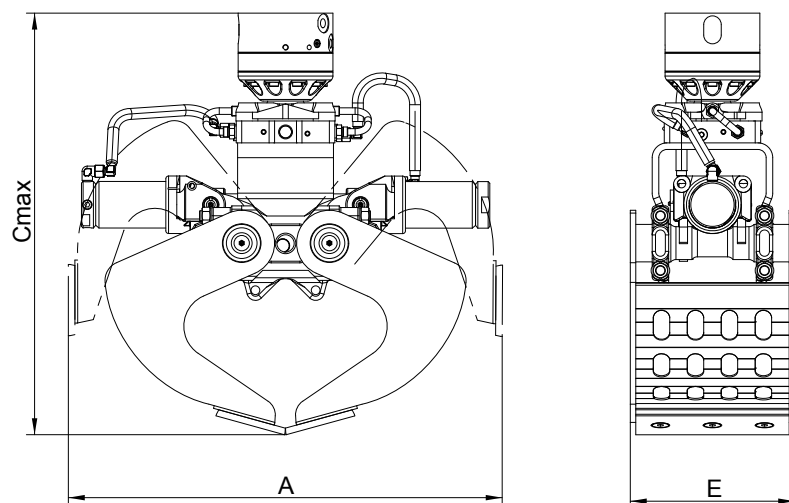
Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 691 2t	Adapterflansch für Eigenlösung – bis 2t
KM 690 2t	Aufnahme für Festanbau – bis 2t
SW01 rigid	Schraubadapter SW01 für Aufnahme an Lehnhoff SW/MS01 – bis 2t Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller verfügbar

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):	max. 20 MPa (200 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	10 - 40 l/min
Betriebsdruck (Drehen):	max. 32 MPa (320 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	15 - 50 l/min

Technische Zeichnungen



Abbruch- und Sortiergreifer mit *HPXdrive*

D03HPX/D05HPX/D09HPX

Abbruch- und Sortiergreifer mit dem wartungsfreien *HPXdrive* für Bagger bis 3t, 5t, bzw. 9t Dienstgewicht – das universelle Werkzeug für leichte Abbrucharbeiten und Sortierarbeiten aller Art.

- **HPXdrive** – das revolutionäre Antriebsprinzip! Erzeugung des Drehmoments über zwei Wellen mit gegenläufigen Helixgewinden, die über einen Kolben hydraulisch angetrieben werden. Keine Hydraulikzylinder mehr.
- 50% höhere Lebensdauer des Antriebs durch Wartungsfreiheit – alle beweglichen Teile laufen im Ölbad – und Unempfindlichkeit durch kompakte Bauweise.
- Konstante Schliesskraft während des gesamten Greifvorgangs.
- Vielseitige Einsetzbarkeit durch einfachen Schalenwechsel.
- Lochrückwand lässt Staub und Schotter durch – ohne dass sich grobe Teile verkeilen können.
- Integriertes Rückschlagventil garantiert sicheres Halten von Lasten.
- Wechselschneidkanten (beidseitig verwendbar) aus Material der Brinell-Härte 500 HB.



D09HPX

Abbruch- und Sortiergreifer D03HPX/D05HPX/D09HPX

Typ	Baubreite E (mm)	Öffnungsweite A (mm)	Höhe C max. (mm)	Füllinhalt (Liter)	Gewicht (kg)	Traglast (kg)	Schliesskraft (kN)	Dienstgewicht (t)
D03HPX-40	400	975	820	60	260	1000	26	3
D05HPX-50	500	1135	920	100	335	1000	22	3 - 5
D09HPX-60	600	1400	1010	150	365	1000	18	5 - 9

Lieferumfang: Abbruch- und Sortiergreifer, **KINSHOFER** Drehmotor, Rückschlagventil, Wechselschneidkanten

KINSHOFER Drehmotor

Direktanbindung mit *HPXdrive*, keine Verbindungsschläuche mehr. Unbegrenzter Drehbereich. Überlastungsschutz durch Überdruckventile.

Typ	Anschlussmass oben (Bohrungen/Ø-Lochbild) (mm)	Drehmoment (Nm)	Biegemoment max. (Nm)
D03HPX: KM 06 F 173/180	6 x M16 / Ø 180	1000	8500
D05HPX: KM 10 F173/180	6 x M16 / Ø 180	2000	12000
D09HPX: KM 15 F273/273	10 x M16 / Ø 273	2000	50000

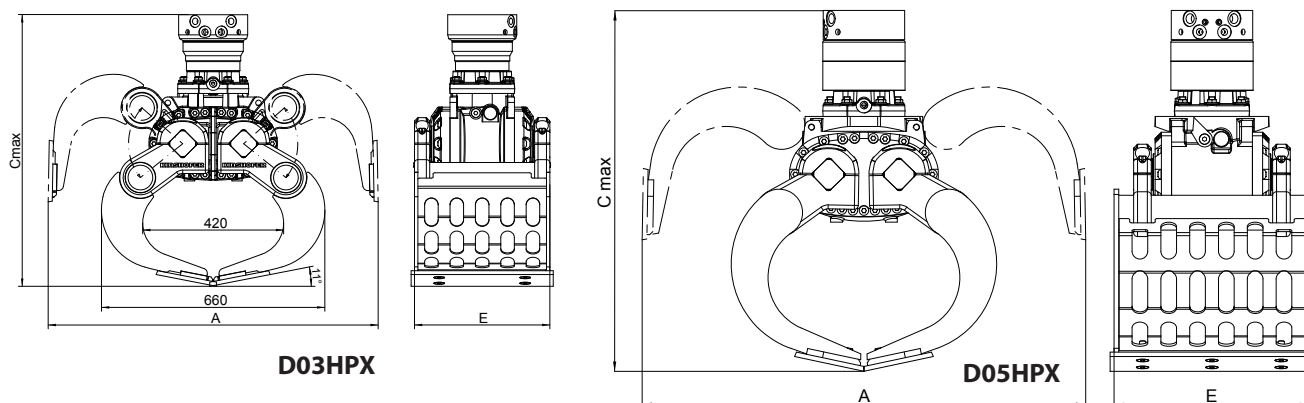
Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 691 8t	Adapterflansch für Eigenlösung – bis 8t
KM 690 8t	Aufnahme für Festanbau – bis 8t
OQ45	Schraubadapter für Aufnahme an Oilquick OQ45 – 5t bis 12t
SW03 rigid	Schraubadapter SW03 für Aufnahme an Lehnhoff SW/MS03 – bis 5t
SW08 rigid	Schraubadapter SW08 für Aufnahme an Lehnhoff SW/MS08 – bis 12t
	Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller verfügbar
KM 980-2 2t-8t	Magnetventil für zusätzlichen Ölkreislauf, bis 26 MPa, anbaufertig zur Selbstmontage
KM 980-2 2t-8t c	Magnetventil für zusätzlichen Ölkreislauf, bis 26 MPa, inkl. Montageteilen und Montage

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck (Öffnen/Schließen): D03 - D09: max. 32 MPa (320 bar), interne Druckbegrenzung auf 26 MPa (260 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen): D03 - D09: 40 - 75 l/min
Betriebsdruck (Drehen): D03 - D09: max. 32 MPa (320 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen): D03: 15 - 50 l/min; D05 - D09: 20 - 50 l/min

Technische Zeichnungen



A02H/A03H/A05H

Mehrzweckgreifer

Robuster Mehrzweckgreifer für Bagger bis 2t/3t/5t Dienstgewicht – besonders geeignet für den GaLaBau.

- Produktives Arbeitswerkzeug sowohl für das positionsgenaue Setzen von Natursteinen als auch zum Verbringen von Verfüllmaterial – ohne Umrüstzeiten.
- Der Greifer ist durch seine raffinierte Kinematik und Schalenform auch einsetzbar zum Laden, Sortieren und Graben.
- Positionsgenauigkeit wird erreicht durch den Festanbau an die Löffelaufnahme.
- Lange Lebensdauer durch Verwendung von Schneidkantenmaterial der Brinell-Härte 500 HB.
- Integriertes Rückschlagventil garantiert sicheres Halten von Lasten.
- Auswechselbare Baggerzähne.



Mehrzweckgreifer A02H / A03H / A05H

Typ	Baubreite E (mm)	Öffnungsweite A (mm)	Höhe C max. (inkl. Zähne) (mm)	Greifbereich D min. (Ø mm)	Füllinhalt (Liter)	Anzahl Zähne	Gewicht (kg)	Traglast (kg)	Schliesskraft (kN)	Dienstgewicht (t)
A02H-30	300	835	710	---	35	3	135	1000	20	1 - 2
A03H-40	390	1474	887	887	70	3	235	1500	21	2 - 3
A05H-40	390	1480	900	900	70	3	250	2000	21	3 - 5

Lieferumfang: Greifer, geschraubte (A02H/A03H) bzw. gesteckte geschmiedete (A05H) Baggerzähne, **KINSHOFER** Drehmotor und Rückschlagventil

KINSHOFER Drehmotor

Mit unbegrenztem Drehbereich und zwei Öldurchführungen. Überlastungsschutz durch Überdruckventile.

Typ	Anschlussmass oben (Bohrungen/Ø-Lochbild) (mm)	Drehmoment (Nm)	Biegemoment max. (Nm)
A02H: KM 04 F140/150	10 x M12 / Ø 150	850	3000
A03H: KM 06 F173/180	6 x M16 / Ø 180	1000	8500
A05H: KM 10 F173/180	6 x M16 / Ø 180	2000	12000

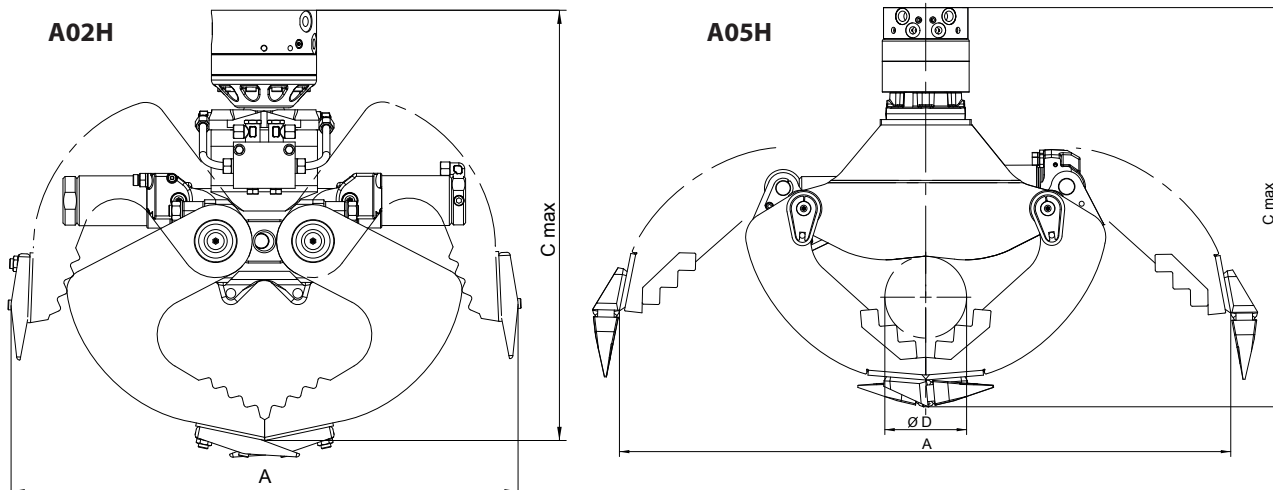
Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 691 2t	Adapterflansch für Eigenlösung – bis 2t
KM 690 2t	Aufnahme für Festanbau – bis 2t
KM 691 8t	Adapterflansch für Eigenlösung – bis 8t
KM 690 8t	Aufnahme für Festanbau – bis 8t
SW01 rigid	Schraubadapter für Aufnahme an Lehnhoff SW/MS01 – bis 2t
SW03 rigid	Schraubadapter für Aufnahme an Lehnhoff SW/MS03 – bis 5t
	Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller verfügbar
KM 980-2 2t-8t	Magnetventil für zusätzlichen Ölkreislauf, bis 26 MPa, anbaufertig zur Selbstmontage
KM 980-2 2t-8t c	Magnetventil für zusätzlichen Ölkreislauf, bis 26 MPa, inkl. Montageteilen und Montage

Anforderungen Trägergerät

	A02H	A03H	A05H
Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):	max. 20 MPa (200 bar)	max. 24 MPa (240 bar)	max. 24 MPa (240 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	10 - 40 l/min	25 - 75 l/min	25 - 75 l/min
Betriebsdruck (Drehen):	max. 32 MPa (320 bar)	max. 32 MPa (320 bar)	max. 32 MPa (320 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	15 - 50 l/min	15 - 50 l/min	20 - 50 l/min

Technische Zeichnungen



Mehrzweckgreifer mit *HPXdrive*

A05HPX/A09HPX

Mehrzweckgreifer mit dem wartungsfreien *HPXdrive* für Bagger bis 5t bzw. 9t Dienstgewicht – besonders geeignet für den GaLaBau als produktives Arbeitswerkzeug sowohl für das positionsgenaue Setzen von Natursteinen als auch zum Verbringen von Verfüllmaterial.

- *HPXdrive* – das revolutionäre Antriebsprinzip! Erzeugung des Drehmoments über zwei Wellen mit gegenläufigen Helixgewinden, die über einen Kolben hydraulisch angetrieben werden. Keine Hydraulikzylinder mehr.
- 50% höhere Lebensdauer des Antriebs durch Wartungsfreiheit – alle beweglichen Teile laufen im Ölbad – und Unempfindlichkeit durch kompakte Bauweise.
- Konstante Schliesskraft während des gesamten Greifvorgangs.
- Vielseitige Einsetzbarkeit durch einfachen Schalenwechsel.
- Integriertes Rückschlagventil garantiert sicheres Halten von Lasten.
- Auswechselbare Baggerzähne.



A09HPX

Mehrzweckgreifer A05HPX/A09HPX

Typ	Baubreite E (mm)	Öffnungsweite A (mm)	Höhe C max. (mm)	Höhe C min. (mm)	Greifbereich D min. (Ø mm)	Anzahl Zähne	Füllinhalt (Liter)	Gewicht (kg)	Traglast (kg)	Schliesskraft (kN)	Dienstgewicht (t)
A05HPX-40	400	1400	1120	1120	1120	3	100	345	1000	19	3 - 5
A09HPX-50	500	1650	1160	1160	1160	5	200	425	2500	14	5 - 9

Lieferumfang: Mehrzweckgreifer, **KINSHOFER** Drehmotor, gesteckte geschmiedete Baggerzähne, Rückschlagventil

KINSHOFER Drehmotor

Direktanbindung mit *HPXdrive*, keine Verbindungsschläuche mehr. Unbegrenzter Drehbereich. Überlastungsschutz durch Überdruckventile.

Typ	Anschlussmass oben (Bohrungen/Ø-Lochbild) (mm)	Drehmoment (Nm)	Biegemoment max. (Nm)
A05HPX: KM 10 F173/180	6 x M16 / Ø 180	2000	12000
A09HPX: KM 15 F273/273	10 x M16 / Ø 273	2000	50000

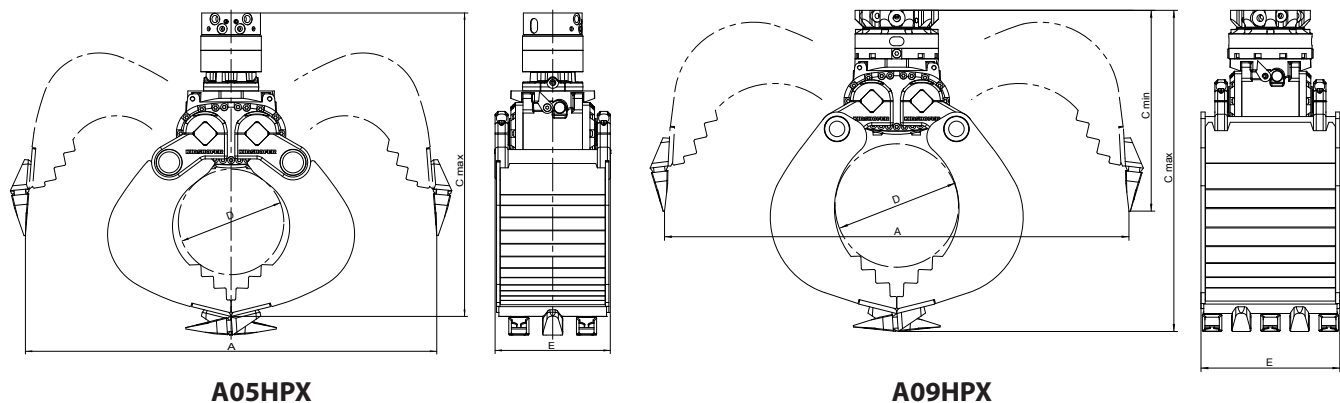
Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 691 8t	Adapterflansch für Eigenlösung – bis 8t
KM 690 8t	Aufnahme für Festanbau – bis 8t
OQ45	Schraubadapter für Aufnahme an Oilquick OQ45 – 5t bis 12t
SW03 rigid	Schraubadapter SW03 für Aufnahme an Lehnhoff SW/MS03 – bis 5t
SW08 rigid	Schraubadapter SW08 für Aufnahme an Lehnhoff SW/MS08 – bis 12t
	Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller verfügbar
KM 980-2 2t-8t	Magnetventil für zusätzlichen Ölkreislauf, bis 26 MPa, anbaufertig zur Selbstmontage
KM 980-2 2t-8t c	Magnetventil für zusätzlichen Ölkreislauf, bis 26 MPa, inkl. Montageteilen und Montage

Anforderungen Trägergerät

	A05HPX	A09HPX
Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):	max. 32 MPa (320 bar), interne Druckbegrenzung auf 26 MPa (260 bar)	max. 32 MPa (320 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	40 - 75 l/min	40 - 75 l/min
Betriebsdruck (Drehen):	max. 32 MPa (320 bar)	max. 32 MPa (320 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	20 - 50 l/min	20 - 50 l/min

Technische Zeichnungen



A05HPX

A09HPX

A08H

Mehrzweckgreifer

Robuster Mehrzweckgreifer für Bagger von 6t bis 8t Dienstgewicht – besonders geeignet für den GaLaBau.

- Produktives Arbeitswerkzeug sowohl für das positionsgenaue Setzen von Natursteinen als auch zum Verbringen von Verfüllmaterial – ohne Umrüstzeiten.
- Der Greifer ist durch seine raffinierte Kinematik und Schalenform auch einsetzbar zum Laden, Sortieren, Graben und Abbrechen.
- Positionsgenauigkeit wird erreicht durch den Festanbau an die Löffelaufnahme.
- Der Greifer benötigt drei Steuerkreise inkl. Löffelstielzylinder. Alternativ zum dritten Ölkreislauf kann die Funktion Greifen und Drehen durch ein Magnetventil umgeschaltet werden.
- Lange Lebensdauer durch Verwendung von Schneidkantenmaterial der Brinell-Härte 500 HB.



Mehrzweckgreifer A08H

Typ	Baubreite E (mm)	Öffnungsweite A (ohne Zähne) (mm)	Höhe C max. (mm)	Füllinhalt (Liter)	Anzahl Zähne	Gewicht (kg)	Traglast (kg)	Schliess- kraft (kN)	Dienstgewicht (t)
A08H-50	500	1681	1045	140	5	380	2500	24	6 - 8

Lieferumfang: Greifer, gesteckte Baggerzähne, **KINSHOFER** Drehmotor und Rückschlagventil

KINSHOFER Drehmotor

Mit unbegrenztem Drehbereich und zwei Öldurchführungen. Überlastungsschutz durch Überdruckventile.

Typ	Anschlussmass oben (Bohrungen/Ø-Lochbild) (mm)	Drehmoment (Nm)	Biegemoment max. (Nm)
KM 07 F275/180V	6 x M16 / Ø 180	1500	14000

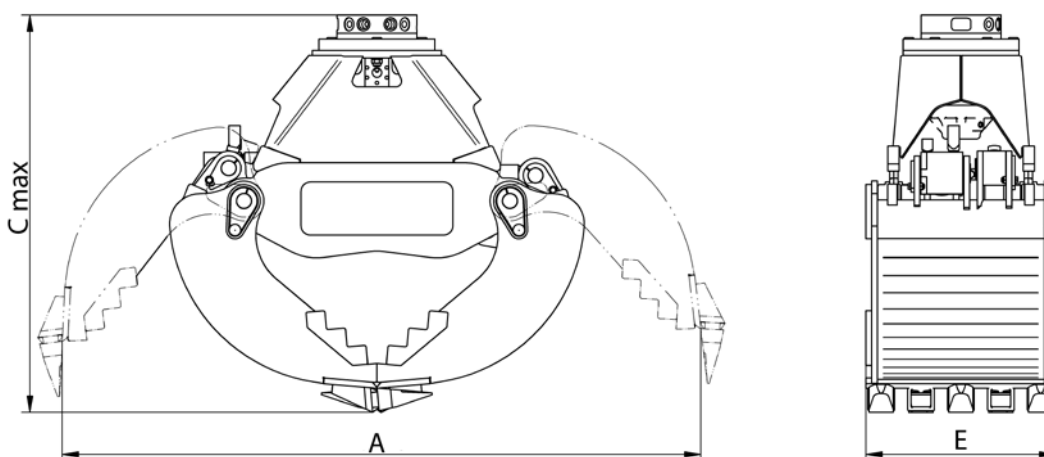
Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 691 8t	Adapterflansch für Eigenlösung – bis 8t
KM 690 8t	Aufnahme für Festanbau – bis 8t
OQ45	Schraubadapter für Aufnahme an Oilquick OQ45 – 5t bis 12t
SW08 rigid	Schraubadapter für Aufnahme an Lehnhoff SW/MS08 – bis 12t
	Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller verfügbar
KM 980-2 2t-8t	Magnetventil für zusätzlichen Ölkreislauf, bis 26 MPa, anbaufertig zur Selbstmontage
KM 980-2 2t-8t c	Magnetventil für zusätzlichen Ölkreislauf, bis 26 MPa, inkl. Montageteilen und Montage

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):	max. 26 MPa (260 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	25 - 90 l/min
Betriebsdruck (Drehen):	max. 32 MPa (320 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	20 - 50 l/min

Technische Zeichnungen



3-Finger-Holzgreifer mit *HPXdrive*

T05HPX-3Z/T09HPX-3Z

Mit dem 3-Finger-Greifer für den Holz- und Forsteinsatz mit dem wartungsfreien *HPXdrive* für Bagger bis 5t bzw. 9t Dienstgewicht können sogar Stämme mit nur 90mm Durchmesser problemlos gegriffen werden. Ideal auch zum Handling von Gestrüpp und Astwerk.

- **HPXdrive** – das revolutionäre Antriebsprinzip! Erzeugung des Drehmoments über zwei Wellen mit gegenläufigen Helixgewinden, die über einen Kolben hydraulisch angetrieben werden. Keine Hydraulikzylinder mehr.
- 50% höhere Lebensdauer des Antriebs durch Wartungsfreiheit – alle beweglichen Teile laufen im Ölbad – und Unempfindlichkeit durch kompakte Bauweise.
- Konstante Schliesskraft während des gesamten Greifvorgangs.
- Vielseitige Einsetzbarkeit durch einfachen Schalenwechsel.
- Integriertes Rückschlagventil garantiert sicheres Halten von Lasten.
- Präzises Arbeiten Dank Festanbau am Trägergerät.
- Greifarmer aus Schneidkantenmaterial der Brinell-Härte 500 HB.



T09HPX-3Z

Holzgreifer T05HPX/T09HPX

Typ	Baubreite E (mm)	Öffnungs- weite A (mm)	Höhe max. (mm)	Greifbereich D min. (Ø mm)	Greifbereich D max. (Ø mm)	Gewicht (kg)	Traglast (kg)	Schliess- kraft (kN)	Dienst- gewicht (t)
T05HPX-3Z	375	1240	1130	90	560	300	1000	17	3 - 5
T09HPX-3Z	375	1240	1035	90	560	320	2000	17	5 - 9

Lieferumfang: Holzgreifer, **KINSHOFER** Drehmotor (T05HPX: KM 10 F173/180 / T09HPX: KM 15 F273/273), Rückschlagventil

KINSHOFER Drehmotor

Direktanbindung mit *HPXdrive*, keine Verbindungsschläuche mehr. Unbegrenzter Drehbereich. Überlastungsschutz durch Überdruckventile.

Typ	Anschlussmass oben (Bohrungen/Ø-Lochbild) (mm)	Drehmoment (Nm)	Biegemoment max. (Nm)
T05HPX: KM 10 F173/180	6 x M16 / Ø 180	2000	12000
T09HPX: KM 15 F273/273	10 x M16 / Ø 273	2000	50000

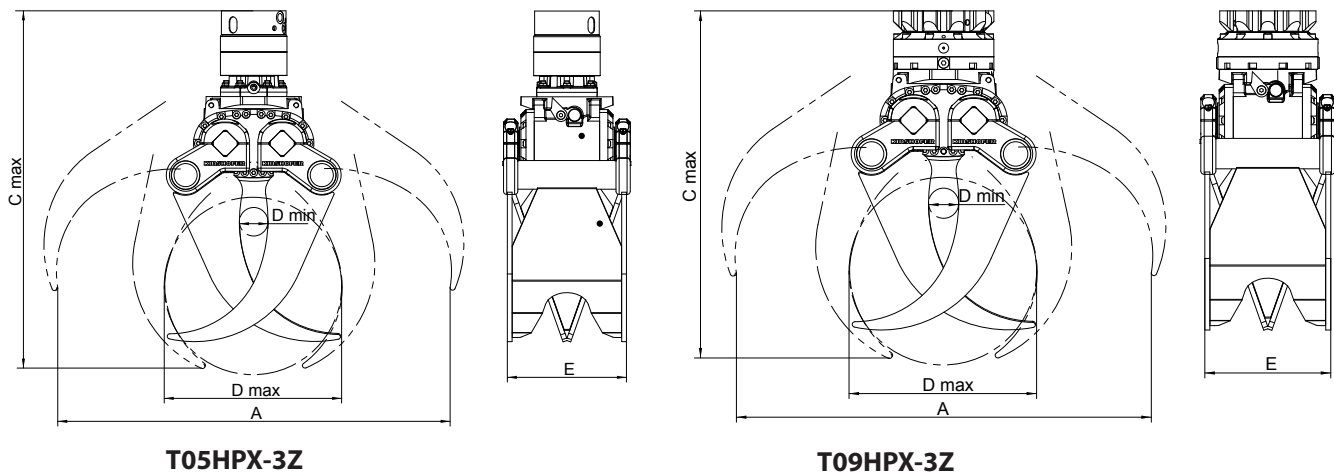
Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 691 8t	Adapterflansch für Eigenlösung – bis 8t
KM 690 8t	Aufnahme für Festanbau – bis 8t
OQ45	Schraubadapter für Aufnahme an Oilquick OQ45 – 5t bis 12t
SW03 rigid	Schraubadapter SW03 für Aufnahme an Lehnhoff SW/MS03 – bis 5t
SW08 rigid	Schraubadapter SW08 für Aufnahme an Lehnhoff SW/MS08 – bis 12t
	Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller verfügbar
KM 980-2 2t-8t c	Magnetventil für zusätzlichen Ölkreislauf, bis 26 MPa, inkl. Montageteilen und Montage

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):	T05HPX-3Z max. 32 MPa (320 bar), intern begrenzt auf 26 MPa (260 bar)	T09HPX-3Z max. 32 MPa (320 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	40 - 75 l/min	40 - 75 l/min
Betriebsdruck (Drehen):	max. 32 MPa (320 bar)	max. 32 MPa (320 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	20 - 50 l/min	20 - 50 l/min

Technische Zeichnungen



T05HPX-3Z

T09HPX-3Z

R05HPX/R08HPX

Steingreifer mit *HPXdrive*

Steingreifer mit dem wartungsfreien *HPXdrive* für Bagger bis 5t bzw. 8t Dienstgewicht zum Versetzen von Findlingen, Sichtsteinen etc.

- **HPXdrive** – das revolutionäre Antriebsprinzip! Erzeugung des Drehmoments über zwei Wellen mit gegenläufigen Helixgewinden, die über einen Kolben hydraulisch angetrieben werden. Keine Hydraulikzylinder mehr.
- 50% höhere Lebensdauer des Antriebs durch Wartungsfreiheit – alle beweglichen Teile laufen im Ölbad – und Unempfindlichkeit durch kompakte Bauweise.
- Konstante Schliesskraft (18 kN bei 26 MPa internen Druck) während des gesamten Greifvorgangs.
- Vielseitige Einsetzbarkeit durch einfachen Schalenwechsel.



R05HPX

Steingreifer R05HPX/ R08HPX

Typ	Baubreite	Querschnitt-	Öffnungsweite	Höhe		Greifbereich	Gewicht	Traglast	Schliesskraft	Dienstgewicht
	E	fläche		A	C max.					
R05HPX-0,16	405 (mm)	0,16 (m ²)	1210 (mm)	1000 (mm)	780 (mm)	170 (mm)	220 (kg)	1000 (kg)	18 (kN)	3 – 5 (t)
R08HPX-0,16	405 (mm)	0,16 (m ²)	1210 (mm)	1005 (mm)	795 (mm)	170 (mm)	230 (kg)	1000 (kg)	18 (kN)	5 – 8 (t)

Lieferumfang: Greifer, **KINSHOFER** Drehmotor, Schlauchschutz und Rückschlagventil

KINSHOFER Drehmotor

Direktanbindung mit *HPXdrive*, keine Verbindungsschläuche mehr. Unbegrenzter Drehbereich. Überlastungsschutz durch Überdruckventile.

Typ	Anschlussmass oben	Drehmoment	Biegemoment
	(BreitexBolzen-Ø)	(Nm)	max. (Nm)
R05HPX: KM 04 F140-30VE	84 x 30 (mm)	850 (Nm)	3000 (Nm)
R08HPX: KM 04 F140-30USE	84 x 30 (mm)	1000 (Nm)	8500 (Nm)

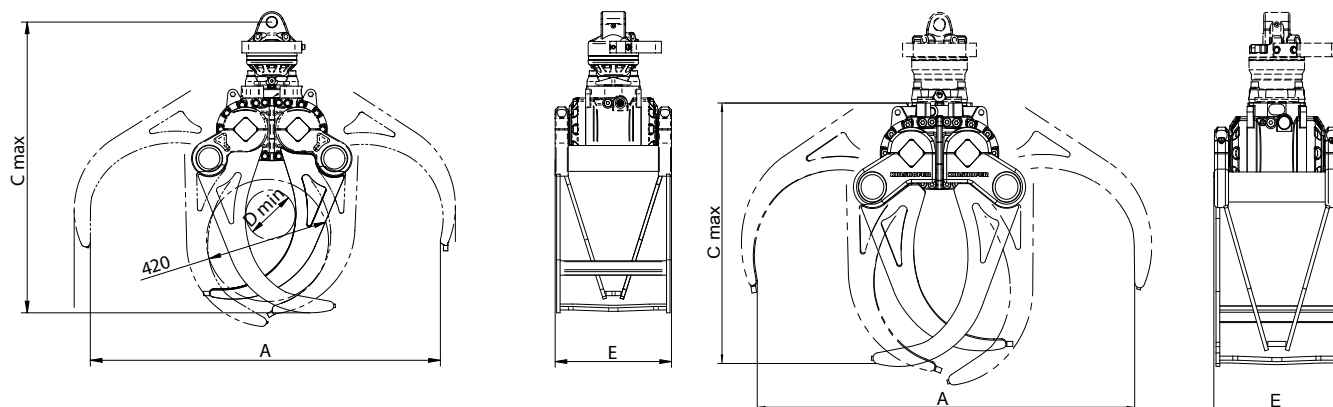
Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 501 1t-8t	obere Aufhängung ohne Pendelbremse
KM 511 1t-8t	obere Aufhängung mit Pendelbremse
SW03 cardanic	Greiferadapter Lehnhoff SW/MS03 ohne Aufhängung/ Kreuzgelenk – bis 5t
SW08 cardanic	Greiferadapter Lehnhoff SW/MS08 ohne Aufhängung/ Kreuzgelenk – bis 12t
	Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller verfügbar
KM 685 06 hook set 2	Anschweissshaken (2 Stk.)

Anforderungen Trägergerät

	R05HPX	R08HPX
Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):	max. 32 MPa (320 bar), interne Druckbegrenzung auf 26 MPa (260 bar)	max. 32 MPa (320 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	40 - 75 l/min	40 - 90 l/min
Betriebsdruck (Drehen):	max. 32 MPa (320 bar)	max. 32 MPa (320 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	15 - 50 l/min	15 - 50 l/min

Technische Zeichnungen



R05HPX

R08HPX

Steingreifer

R12H

Steingreifer für Bagger von 6t bis 13t Dienstgewicht zum Setzen und Verladen von Natursteinen.

- Ein günstiger Steingreifer für den kardanischen Anbau.
- Ansteckschalen für Erdbewegung sind ein zweckmässiges Hilfsmittel für den Garten- und Landschaftsbau.
- Lange Lebensdauer durch Verwendung von Schneidkantenmaterial der Brinell-Härte 500 HB und einem auswechselbaren geschmiedeten Zahn.
- Grosse Schliesskraft durch zwei liegende, durch den Schalenträger geschützte Hydraulikzylinder.
- Integriertes Rückschlagventil garantiert sicheres Halten von Lasten.



Steingreifer R12H

Typ	Baubreite E (mm)	Querschnittfläche (m ²)	Öffnungsweite A (inkl. Zähne) (mm)	Höhe C max. (mm)	Gewicht (kg)	Traglast (kg)	Drehmoment (Nm)	Dienstgewicht (t)
R12H-0,35	480	0,35	1780	1250	365	3000	1500	6 - 13

Lieferumfang: Greifer, **KINSHOFER** Drehmotor, Schlauchschutz und Rückschlagventil

KINSHOFER Drehmotor

Mit unbegrenztem Drehbereich und zwei Öldurchführungen. Überlastungsschutz durch Überdruckventile.

Typ	Anschlussmass oben (Breite/Bolzen-Ø) (mm)	Drehmoment (Nm)	Biegemoment max. (Nm)
KM 07 F180-40	84 x 40	2000	15000

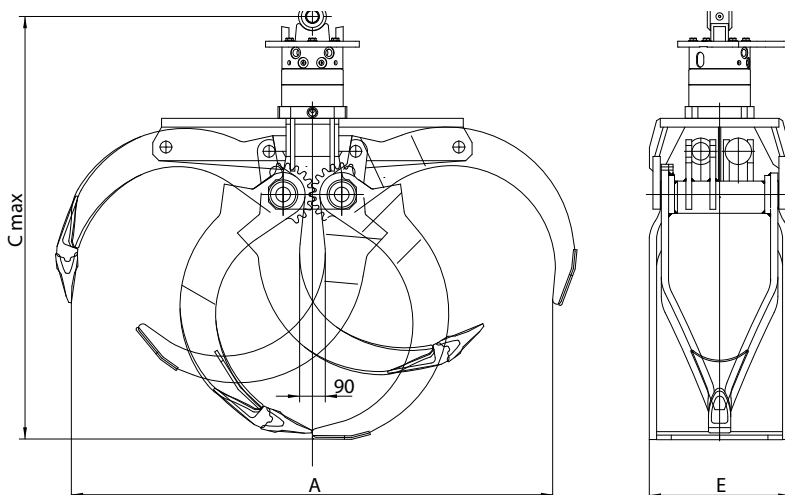
Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 501 6t-12t	obere Aufhängung ohne Pendelbremse
KM 511 6t-12t	obere Aufhängung mit Pendelbremse
SW08 cardanic	Greiferadapter Lehnhoff SW/MS08 ohne Aufhängung/ Kreuzgelenk – bis 12t
SW10 cardanic	Greiferadapter Lehnhoff SW/MS10 ohne Aufhängung/ Kreuzgelenk – bis 19t
	Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller verfügbar
KM 681 800	Ansteckschalen zum Verladen und Verfüllen: Baubreite 800mm, Inhalt 225 l
KM 681 1000	Ansteckschalen zum Verladen und Verfüllen: Baubreite 1000mm, Inhalt 275 l
KM 682	Schalenständer für eine schnelle Montage der Schalen

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):	max. 32 MPa (320 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	35 - 120 l/min
Anschlüsse Hydraulik (Greifen/ Drehen):	G 1/2" / M27 x 2
Betriebsdruck (Drehen):	max. 32 MPa (320 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	20 - 50 l/min

Technische Zeichnungen

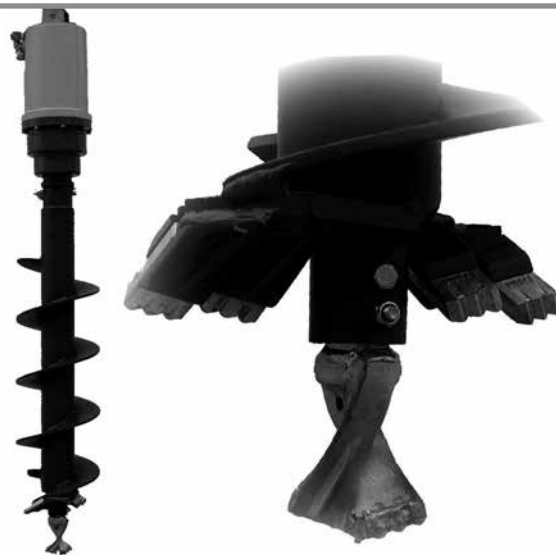


AS

Antriebseinheiten für Bohrschnecken

Die Bohrschnecken mit den entsprechenden Antriebseinheiten und Verschleissteilen sind eine wirtschaftliche, massgeschneiderte und robuste Lösung zum Bohren von Löchern mit Baggern z.B. für Zaunpfähle, Masten, Fundamente oder Pflanzlöcher für Stauden und Bäume.

- **Wirtschaftlichkeit:** mit den Bohrschnecken können Löcher schneller und exakter ausgehoben werden als mit jedem Zweischalengreifer, Baggerschaufel oder Spaten. Dies spart Arbeitszeit und Füllmaterial.
- **Vielseitigkeit:** je nach Aufgabenstellung und Trägergerät sind die Bohrschnecken mit unterschiedlichen Durchmessern, Bohrzähnen/-Köpfen oder Antriebseinheiten verfügbar (41 Varianten). Zudem ist die Bohrtiefe über Verlängerungen anpassbar.
- **Robustheit:** aufgrund der stabilen Konstruktion und den verschleissfesten Werkstoffen können hunderte von Löchern mit einer Bohrschnecke gebohrt werden.
- **Antriebseinheit:** widerstandsfähiger Antrieb mit Stahlgehäuse und unverwüstlicher Antriebswelle, kompakt konstruiert als Einheit mit Planeten-Getriebe. Alle Komponenten laufen wartungsfrei im Ölbad. Um die Bohrschnecke schnell zwischen verklemmten Gegenständen auszufahren, können alle Antriebe spontan von Vorwärts- auf Rückwärtslauf umgeschaltet werden.
- **Bohrschnecke:** die spiralenförmige Konstruktion mit gleichartigen Bohrzähnen garantiert maximale Bohrkraft bei konstanter Leistung.
 - Erhältlich für unterschiedliche Baggergewichtsklassen: 1 t - 3 t: **AS03**, 3 t - 5 t: **AS05**, 5 t - 8 t: **AS08**, 5 t - 10 t: **AS10**.
- **Verschleissteile:** die Bohrzähne sind mit einem Sicherungselement in der Zahnaufnahme fixiert. Sie können problemlos mit Hammer und Durchschlag ausgetauscht werden – auch auf der Baustelle.
 - Allzweck Erdbohrer BS-A: die steckbaren Zähne und der gegossene Bohrkopf sind geeignet für den universellen Einsatz in Erde und Lehm.
 - Starker Erdbohrer BS-S: die mit Hartmetall-bestückten Zähne und der gehärtete Bohrkopf sind geeignet für mittelschwere Böden bis hin zu schwierigen Einsätzen wie z.B. bei steinigem und gefrorenem Boden, schwerem Lehm oder Asphalt.



Antriebseinheit AS03 / AS05 / AS08 / AS10

Antriebseinheit AS03:	Drehmoment (bei 20 MPa):	1945 Nm
	Drehmoment (bei 24 MPa):	2331 Nm
	empfohlene Literleistung:	25 - 60 l/min
	Anschluss:	57 mm 4-kant
	Gewicht:	45 kg
	empfohlenes Baggerdienstgewicht:	1 - 3 t
	Anschlussmass oben (Breite x Bolzen-Ø):	84 x 30 mm



Antriebseinheit AS05:	Drehmoment (bei 20 MPa):	3733 Nm
	Drehmoment (bei 24 MPa):	4473 Nm
	empfohlene Literleistung:	40 - 75 l/min
	Anschluss:	57 mm 4-kant
	Gewicht:	65 kg
	empfohlenes Baggerdienstgewicht:	3 - 5 t
	Anschlussmass oben (Breite x Bolzen-Ø):	84 x 30 mm



Antriebseinheit AS08:	Drehmoment (bei 20 MPa):	4312 Nm
	Drehmoment (bei 24 MPa):	5166 Nm
	empfohlene Literleistung:	60 - 90 l/min
	Anschluss:	57 mm 4-kant
	Gewicht:	80 kg
	empfohlenes Baggerdienstgewicht:	5 - 8 t
	Anschlussmass oben (Breite x Bolzen-Ø):	84 x 30 mm



Antriebseinheit AS10:	Drehmoment (bei 24 MPa):	7056 Nm
	empfohlene Literleistung:	80 - 115 l/min
	Anschluss:	57 mm 4-kant
	Gewicht:	95 kg
	empfohlenes Baggerdienstgewicht:	5 - 10 t
	Anschlussmass oben (Breite x Bolzen-Ø):	84 x 30 mm



Bohrschnecken für Standard- und schweren Einsatz

BS-100 – BS-800

Bohrschnecken für Antriebseinheiten AS03, AS05, AS08 und AS10

Typ	Anwendung	Durchmesser Bohrerschnecke (mm)	Länge Bohrerschnecke (ohne Verlängerung) (mm)	Verschleissteile Typ / Anzahl Zähne	Gewicht (kg)
BS-150-57A	Standardeinsatz	150	1200	A / 2	28
BS-200-57A	Standardeinsatz	200	1200	A / 2	31
BS-225-57A	Standardeinsatz	225	1200	A / 2	36
BS-250-57A	Standardeinsatz	250	1200	A / 2	39
BS-300-57A	Standardeinsatz	300	1200	A / 4	46
BS-350-57A	Standardeinsatz	350	1200	A / 4	50
BS-400-57A	Standardeinsatz	400	1200	A / 6	52
BS-450-57A	Standardeinsatz	450	1200	A / 6	54
BS-500-57A	Standardeinsatz	500	1200	A / 8	72
BS-600-57A	Standardeinsatz	600	1200	A / 8	81
BS-800-57A	Standardeinsatz	800	1200	A / 9	123
BS-100-57S	schwerer Einsatz	100	1200	S / 0	23
BS-150-57S	schwerer Einsatz	150	1200	S / 2	28
BS-200-57S	schwerer Einsatz	200	1200	S / 2	31
BS-225-57S	schwerer Einsatz	225	1200	S / 2	36
BS-250-57S	schwerer Einsatz	250	1200	S / 2	39
BS-300-57S	schwerer Einsatz	300	1200	S / 4	46
BS-350-57S	schwerer Einsatz	350	1200	S / 4	50
BS-400-57S	schwerer Einsatz	400	1200	S / 6	52
BS-450-57S	schwerer Einsatz	450	1200	S / 6	54
BS-500-57S	schwerer Einsatz	500	1200	S / 8	72
BS-600-57S	schwerer Einsatz	600	1200	S / 8	81
BS-800-57S	schwerer Einsatz	800	1200	S / 9	123

Allround Erdbohrer BS-A



BS-250-57A

Verfügbare Verschleissteile



BS-A Bohrzahn, aussen



BS-A Bohrzahn, innen



BS-A Führungszahn

Starker Erdbohrer BS-S



BS-350-57S



BS-S Bohrzahn, aussen



BS-S Bohrzahn, innen



BS-S Führungszahn

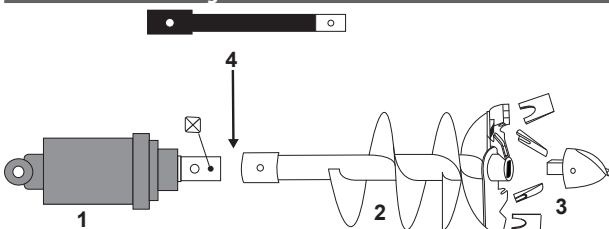
Lieferumfang: Bohrschnecke, Verschleissteile

Zubehör

Typ	Beschreibung
-----	--------------

KM 501 1t-8t	obere Aufhängung zwischen Drehmotor und Bagger
KM 511 1t-8t	obere Aufhängung mit Pendelbremse
BV-1000-57	starre Bohrer Verlängerung – Länge 1000 mm (25 kg)
BV-1500-57	starre Bohrer Verlängerung – Länge 1500 mm (34 kg)
SW01 cardanic	Greiferadapter Lehnhoff SW01 für MS01 ohne Aufhängung – bis 2t Dienstgewicht
SW03 cardanic	Greiferadapter Lehnhoff SW03 für MS03 ohne Aufhängung – bis 5t Dienstgewicht
SW08 cardanic	Greiferadapter Lehnhoff SW08 für MS/HS08 ohne Aufhängung – bis 12t Dienstgewicht

Technische Zeichnungen

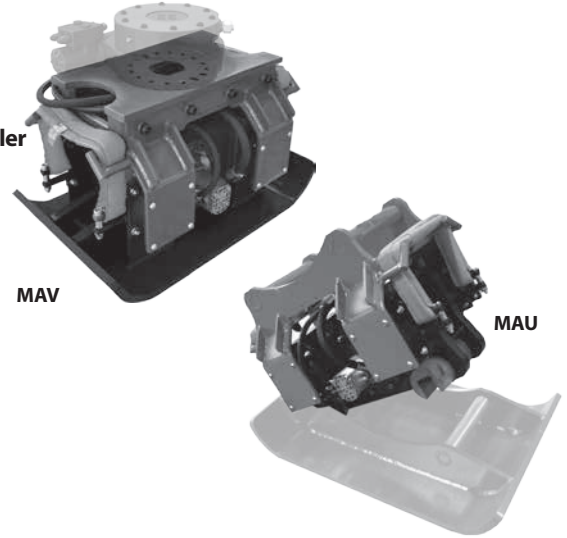


- 1 Antriebseinheit
- 2 Bohrschnecke
- 3 Verschleissteile (Bohrzähne- und kopf)
- 4 starre Bohrer verlängerung

MAV / MAU

Verdichter / Mehrzweckrüttler

Mit dem MAV Hochfrequenzverdichter lassen sich weiche, lockere und halbfeste erdige und kiesige Untergründe bequem und wirtschaftlich vom Bagger aus verdichten, am vorteilhaftesten in Verbindung mit einem Tiltrotator. Dies gilt ebenso für den MAU Mehrzweckrüttler kombiniert mit einer MVP Rüttelplatte – alternativ können aber an seinen Schnellwechsler andere Anbaugeräte wie der Asphaltstecher ASF M, Tieflöffel oder sogar Abbruch- und Sortiergreifer rasch gewechselt und vibrierend eingesetzt werden. Für Bagger von 1 t bis 8 t Dienstgewicht.



- **Effizienz:** Zeitersparnis gegenüber konventionellen manuellen Verdichtern. Bessere Erreichbarkeit schwer zugänglicher Einsatzstellen. Hohe Verdichtungstiefe.
- **Sicherheit:** geringeres Unfallrisiko beim Verfrachten (kein Pendeln) und beim Verdichten (kein Kippen) auf weichen Untergründen.
- **Vielseitigkeit:** Nicht nur Vertikalverdichtung möglich. – Beim MAU völlig neue Einsatzbereiche durch jede Art schnell montierbarer Anbaugeräte.
- **Langlebigkeit:** Verschleissteile aus Spezialstahl.

MAV Verdichter							
Typ	Länge A (mm)	Breite B (mm)	Höhe C (mm)	Gewicht (kg)	Frequenz (Hz)	Verdichtungs-kraft (kg)	Dienstgewicht (t)
MAV 08	650	400	430	180	75	3500	1 - 8

Lieferumfang: Verdichter, Rahmen, Hydraulikpaket

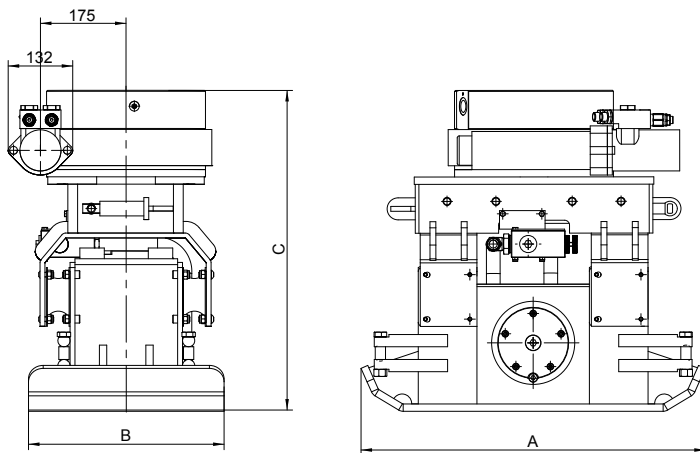
MAU Mehrzweckrüttler								
Typ	Länge A (mm)	Breite B (mm)	Höhe C (mm)	Gewicht (kg)	Frequenz (Hz)	Schnell-wechsler	Verdichtungs-kraft (kg)	Dienstgewicht (t)
MAU 06	550	400	430	180	75	S40	3500	1 - 6
MAU 08	710	600	560	220	60	S45 / S50	3500	5 - 8

Anbaugeräte für MAU						
Typ	Länge A (mm)	Breite B (mm)	Gewicht (kg)	Schneiderad (mm)	Schnellwechsel-adapter	Dienstgewicht (t)
MVP 06 Rüttelplatte	650	400	60		S40	1 - 6
MVP 08 Rüttelplatte	900	600	120		S45 / S50	5 - 8
ASF M 40-50 Asphaltstecher			110	450 x 10	S40, S45 oder S50	13 - 20
ASF M 60 Asphaltstecher			110	450 x 10	S60	21 - 24

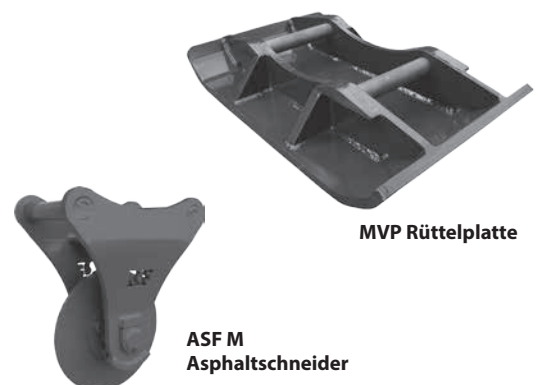
Drehantriebe					
Typ	Anschlussmass oben (mm)	Drehmoment (Nm)	Betriebsdruck (max. bar)	Druck intern (bar)	Biegemoment max. (Nm)
KM 15 F273/273 Drehmotor	10 x M16 / Ø 273	2000	320	150	50000
RD 12 F273/270 Drehantrieb	16 x M16 / Ø 270	7500	350	120	28000

Anforderungen Trägergerät
Betriebsdruck: MAV 08/18/35 und MAU 06/08/14/18/24: **min. 11 MPa (110 bar)** MAV 40/45: **min. 14 MPa (140 bar)**
empf. Literleistung (min.-max.): MAV 08, MAU 06/08: 25 -75 l/min – MAV 18/35, MAU 14/18/24: 40 -120 l/min – MAV 40/45: 90 -130 l/min

Technische Zeichnungen



MAU Mehrzweckrüttler



MVP Rüttelplatte

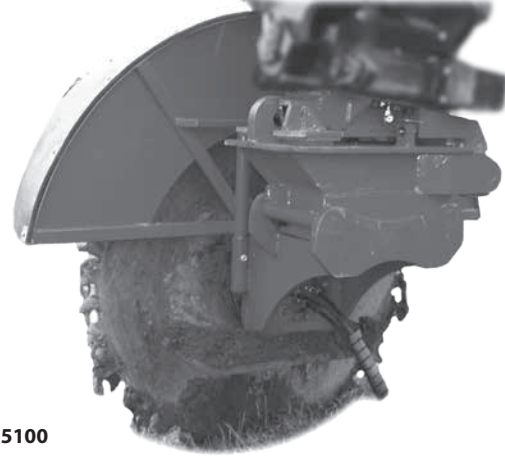
ASF M Asphaltstecher

Scheibenfräse

STF

Die Scheibenfräse STF ist das ideale Gerät zum Einkerbten oder Abschleifen von z.B. Baumstümpfen oder gefrorenem Boden. Für Bagger mit 7t bis 50t Dienstgewicht.

- **STF:** ausgestattet mit Standard-Reisszähnen.
- Schnelles Abschleifen von Oberflächen.
- Spezialgrößen auf Anfrage.
- Unterschiedliche Adapter erhältlich.



STF 15100

Scheibenfräse STF				
Typ	Durchmesser Scheibe (mm)	Gewicht (kg)	Höhe (mm)	Dienstgewicht Bagger (t)
STF 15100	1500 x 100	1300	1900	7 - 50
STF 1870	1800 x 70	1500	2100	7 - 50

Lieferumfang: Schleifscheibe, Set Standardzähne, Schmutzschutz, Kupplung, Motor

Anforderungen Trägergerät

Zwei Hydraulikkreise notwendig

Betriebsdruck:

max. 20 MPa (200 bar)

Literleistung:

60 - 200 l/min

Unterschiedliche Anbaumöglichkeiten

Bilder



SKB / ROB

Bürstenroller / Rotorbürste

Der SKB Bürstenroller ist das perfekte Werkzeug zur Nivellierung von Hängen, Gras- oder Kiesflächen, etc. Auch für Lader erhältlich.

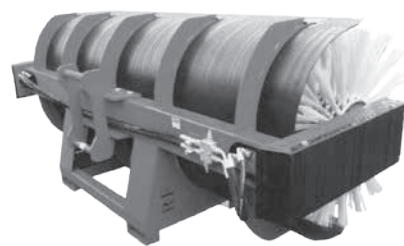
Die ROB Rotorbürste wird genutzt um kleinere Flächen zu reinigen oder zum Beispiel Schotter zu nivellieren – für Bagger mit 1t bis zu 20t Dienstgewicht.

SKB:

- **Viele Baubreiten:** 300 mm - 3000 mm erhältlich, Bürstendurchmesser beträgt 900 mm.
- **Effizienz:** kann mit verschiedenen Bürsten für unterschiedliche Anwendungen ausgestattet werden. Derselbe Rahmen kann für verschiedene Rollen genutzt werden.
- **Bürsten** (300 mm) nivellieren Hänge, Grasflächen, Kiesebenen, etc.

ROB:

- **Flexibel:** unterschiedliche Bürsten erhältlich (Stahl- oder Plastikbürsten, Gummischläuche) für unterschiedliche Anwendungen. Bereinigung kleinerer Bereiche oder Nivellierung von Schüttgut wie Kies, Schotter, etc. Seitlich an SKB anbaubar.
- **Optionaler Gummischutz:** für zusätzliche Sicherheit wenn in der Öffentlichkeit in belebten Gegenden genutzt. Kann auf beiden Seiten montiert werden.
- **Unterschiedliche Schnellwechseladapter** erhältlich.
- **Niedriger Ölverbrauch.**



Bürstenroller SKB

Typ	Borstenlänge (mm)	Bürstendurchmesser (mm)	Gewicht (kg)	Länge (mm)	Höhe (mm)	Breite (mm)
SKB 10	300	900	280	1000	1200	1200
SKB 15	300	900	330	1500	1200	1200
SKB 20	300	900	380	2000	1200	1200
SKB 26	300	900	420	2600	1200	1200
SKB 30	300	900	475	3000	1200	1200

Rotorbürste ROB

Typ	Durchmesser (mm)	Gewicht (kg)	Länge (mm)
ROB 20	900	170	1600

Lieferumfang: Rotorbürste, Anschweissadapter

Anforderungen Trägergerät

Ein Hydraulikkreis notwendig

Arbeitsdruck:

max. 20 MPa (200 bar)

Literleistung:

SKB: 40 - 150 l/min

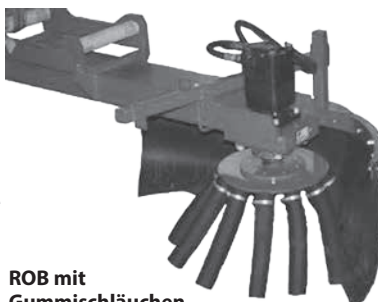
ROB: 30 - 60 l/min

Unterschiedliche Adapter erhältlich

Bilder



ROB mit Stahlborsten



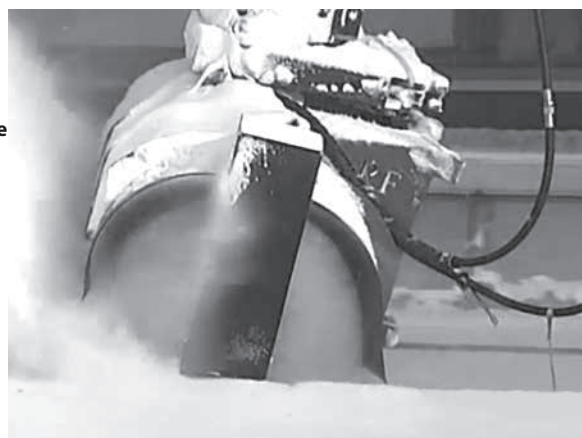
ROB mit Gummischläuchen für Schotter



ROB mit Plastikborsten



Austauschbar:
Plastikborsten für SKB 26



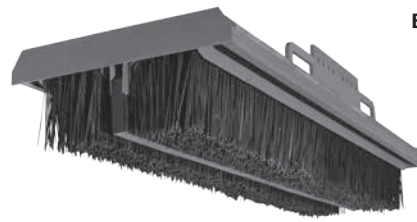
Schneebürste

Kehrbürste

BST / BST RT

Die BST und BST RT Kehrbürsten sind ideale Anbaugeräte um Kiesflächen, Erdboden, Schotterflächen usw. zu reinigen und zu nivellieren. Sie eignen sich auch zum Beseitigen von Abfall, Wasser oder Schnee. Ideal an einem Tiltrotator.

- **Kompaktes und robustes Design** für lange Haltbarkeit.
- **Verschiedene Breiten verfügbar.** BST: 1200 mm - 2400 mm; BST RT: 1500 mm - 2000 mm.
- **Zusätzliche Gummilippe (Gummischild):** bei BST RT Standard, bei BST optional erhältlich.
- **Leicht anzubringen:** für verschiedene Trägermaschinen geeignet.
- **BST RT:** kehrt auch Ecken sauber aus. Am besten an einem Tiltrotator.
- **BST:** kann an Bagger, Traktoren, Radladern und Gabelstaplern montiert werden.



BST (Gummilippe optional)

BST RT



Kehrbürsten BST / BST RT

Typ	Gewicht (kg)	Breite (mm)
BST 12	130	1200
BST 14	150	1400
BST 16	170	1600
BST 18	190	1800
BST 20	230	2000
BST 24	280	2400
BST RT 15	128	1500
BST RT 20	167	2000

Lieferumfang: Bürste, Borsten-Set, Gabelstapler-Adapter

Optional für BST RT: mit zentraler Gummilippe

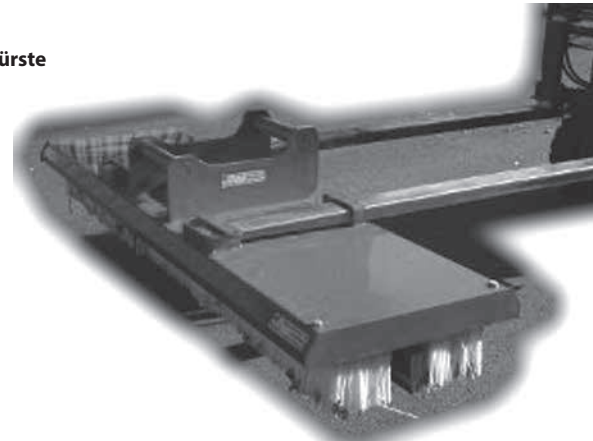
Anforderungen Trägergerät

Verschiedene Adapter erhältlich

Bilder



BST Kehrbürste



Der BST RT - oben am NOX Tiltrotator, unten am Gabelstapler - reinigt Ecken gründlich und nivelliert weiche Oberflächen beim Reinigen



TJR / SHB

Reisszahn / Eisschild

Der TJR Reisszahn für Frost und Eis ist das ideale Werkzeug zum Brechen und Aufreißen von hartem, gefrorenem Boden oder Eis. Erhältlich für Bagger mit 1t - 40t Dienstgewicht.

Das SHB Eisschild ist das ideale Werkzeug um große Flächen von Schnee und Eis zu befreien.

TJR:

- **Robustes Design:** keine hervorstehenden Teile, stabile Konstruktion.
- **Austauschbare Zahnspitze** als Ersatzteil.
- **Unterschiedliche Adapter** erhältlich.
- **Breite Palette** an Größen und Dienstgewichten.

SHB:

- **Robustes Design:** keine hervorstehenden Teile, stabile Konstruktion.
- **Wendbares Eis-/Planierschild.**
- **Austauschbare Gummieinsätze** als Ersatzteil.



TJR

Frost- und Eisreisszahn TJR

Typ	Höhe (mm)	Breite (mm)	Gewicht (kg)	Zahnspitze	Dienstgewicht Bagger (t)
TJR 2	400	30	25	CAT	1 - 2
TJR 4	500	50	50	CAT	2 - 4
TJR 6	600	50	75	CAT	4 - 6
TJR 8	700	50	100	CAT	6 - 8
TJR 12	700	70	160	CAT	8 - 12
TJR 14	900	70	250	CAT	12 - 14
TJR 20	1000	100	290	CAT	14 - 20
TJR 24	1000	100	390	CAT	20 - 24
TJR 30	1200	130	400	CAT	24 - 30
TJR 35	1200	130	500	CAT	30 - 35
TJR 40	1400	130	800	CAT	35 - 40

Lieferumfang: Reisszahn, Zahnspitze

Anmerkung: Adapter für Schnellwechselsysteme anderer Hersteller erhältlich

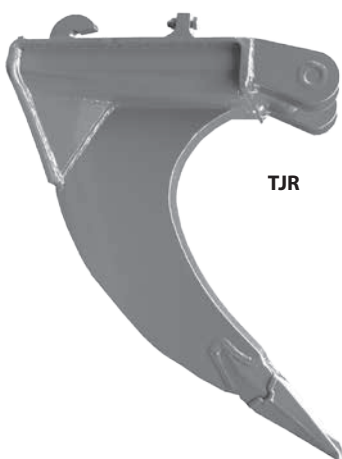
Ice Blade SHB

Typ	Breite (mm)
SHB	2400

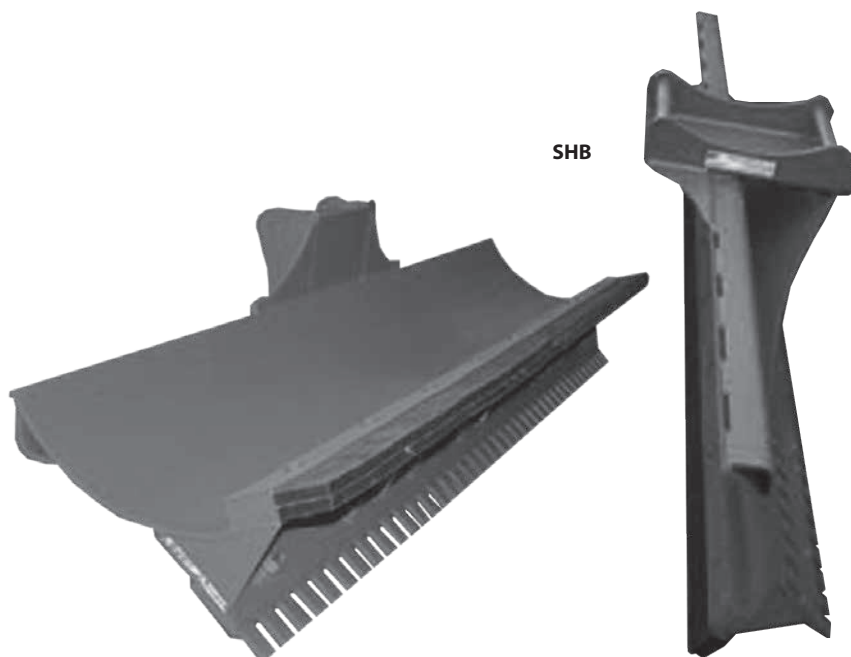
Lieferumfang: Eisschild, wendbare Schneide, Gummieinsatz

Anmerkung: Adapter für Schnellwechselsysteme anderer Hersteller erhältlich

Bilder



TJR

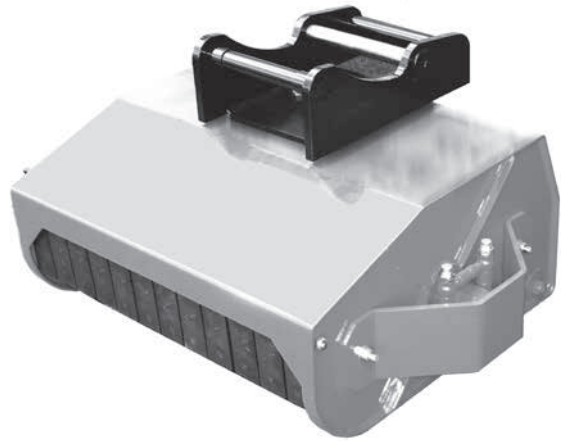


SHB

Dickichtschneider

SLA

Der SLA Dickichtschneider schneidet hohes Gras, Büsche, Dickicht, sowie abstehende oder überhängende Äste – oder den üblichen Mix aus allem zusammen an Böschungen und brach liegenden Flächen. Er kappt jedoch nicht nur, sondern mulcht gleichzeitig dank Spezialmesser. Ideal für Bagger mit 2t bis 25t Dienstgewicht und für Ladekrane im Bahnbereich.



- Ideal zum **Schneiden von Dickicht und Gebüsch**.
- Professionelles **Schneiden und Mulchen** durch I/Y-geformte, bewegliche Messerbündel.
- Sehr **stark und effizient**.
- **Robuste Konstruktion** für ein langes Serviceleben.

Dickichtschneider

Typ	Breite (mm)	Gewicht (kg)	Arbeitsbreite (mm)	max. Astdurchmesser (mm)	Literleistung (l/min)	Baggerdienstgewicht (t)
SLA 2	1000	160	650	60	26	2 - 4
SLA 4	1100	210	800	80	36	3 - 5
SLA 6	1300	280	1000	80	36	3 - 6
SLA 12	1600	570	1300	120	66	7 - 11
SLA 14	1900	670	1600	120	80	9 - 13
SLA 20	2100	750	1900	120	100	14 - 25

Anforderungen Trägergerät

Ein Hydraulikkreis notwendig für SLA 2 / SLA 4 / SLA 6 – Ein Hydraulikkreis und eine freie Tankleitung für SLA 12 / SLA 14 und SLA 20

Arbeitsdruck: max. 25 MPa (250 bar)

Literleistung: siehe Tabelle

Unterschiedliche Adapter erhältlich

Bilder



Spezielles Messerbündel aus drei beweglichen Teilen. Das mittlere Messer mulcht das Schnittgut.

SLA 12 montiert am **NOX** Tiltrotator (Baggeranbau)



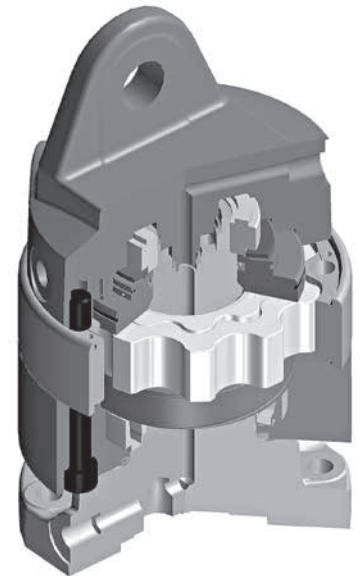
SLA 4 montiert am Manipulator (Kranarmbau)



KINSHOFER Drehmotoren

KINSHOFER ist Hersteller von Drehmotoren für Bagger, mobile Krane und Holzkrane. Jahrelange Erfahrung bei der Entwicklung von Drehmotoren und Anbaugeräten führte zu sehr leistungsfähigen und langlebigen Rotatoren, die auf die entsprechenden Anwendungsfälle exakt abgestimmt sind.

- **Grosse Palette:** abhängig von der Anwendung und Trägergerät kann die Traglast – bis zu 15 t – und die Bauweise – Drehmotor mit Flanschanschluss oder mit Zapfensanschluss – gewählt werden.
- **„Gerotor“-Prinzip:** das kompakte und effektive Bauprinzip garantiert präzises Anlauf- und Stoppverhalten – auch bei heissem Öl.
- **Endlos-Motor mit integrierter Drehdurchführung** für einen Hydraulikkreis standardmässig; Drehmotore mit vier Öldurchführungen sind ebenfalls erhältlich.
- **Integriertes Druckbegrenzungsventil** macht den Motor unabhängig von der Hydraulik des Trägergerätes und verhindert Überlastung.
- **Sichere Aufnahme von Druck-, Zug und Biegebelastung** durch gross dimensionierte Kegelrollenlager.
- **Minimierung des Verschleisses** durch Verwendung von hochfestem Vergütungsstahl mit nitrierter und gleitgeschliffener Oberfläche für die Rotoreinheit.



Produktübersicht Drehmotore

Typ	Traglast (kg)	Anschlussmass oben (BreitexBolzen-Ø) (mm)	Dreh- moment (Nm)	Biegemoment max. (Nm)	Anschlüsse Hydraulik		Gewicht (kg)
					Dreh- motor	Greifer	
KM 04 F	4500	84 x 30	850	3000	M 18x1,5	M 18x1,5	26
KM 04 F140-30USE	4500	84 x 30	1000	8500	M 18x1,5	M 18x1,5	31
KM 04 F140-30VE	4500	84 x 30	850	3000	M 18x1,5	M 18x1,5	26
KM 06 F140-40	6000	84 x 40	1000	8500	G 1/2"	G 1/2"	34
KM 07 F180-40	7000	84 x 40	2000	15000	G 1/2"	M 27x2	76
KM 10 F173-45E	10000	100 x 45	2000	12000	G 1/2"	G 1/2"	65
KM 10 F173-52E	10000	136 x 52,2	2000	12000	G 1/2"	G 1/2"	69
KM 10 F180-50	10000	110 x 50	2000	15000	G 1/2"	M 27x2	78

Produktübersicht Drehmotore ohne Kopfplatte

Typ	Traglast (kg)	Dreh- moment (Nm)	Biegemoment max. (Nm)	Anschlüsse Hydraulik		Gewicht (kg)
				Dreh- motor	Greifer	
KM 04 F140/150	4500	850	3000	M 18x1,5	M 18x1,5	34
KM 06 F 140/180	6000	1000	8500	G 1/2"	G 1/2"	38
KM 06 F173/180	6000	1000	8500	G 1/2"	G 1/2"	34
KM 07 F275/180	7000	2000	14000	G 1/2"	G 3/4"	73
KM 10 F173/180	10000	2000	12000	G 1/2"	M 27x2	60
KM 10 F275/180V	10000	2000	14000	G 1/2"	G 3/4"	73
KM 15 F340/220	15000	3000	25000	G 1/2"	G 3/4"	160
KM 15 F273/273	15000	2000	50000	G 1/2"	G 3/4"	71

Kopfplatten für Drehmotore

Typ	für Motorentyp	Traglast (kg)	Augenbreite (mm)	Bolzendurchmesser (mm)
KM 692 4t-6t 30	KM 04 F140/150	4500	84	30
KM 692 4t-6t 40	KM 06 F173/180	6000	84	40
KM 692 7t-10t 40	KM 07 F275/180	7000	84	40
KM 692 7t-10t 50	KM 10 F173/180 - KM 10 F275/180V	10000	110	50
KM 692 7t-10t 60	KM 10 F173/180 - KM 10 F275/180V	10000	125	60
KM 692 15t 70 273	KM 15 F273/273	15000	180	70
KM 692 15t 70 340	KM 15 F340/220	15000	180	70



KM 04 F



KM 04 F USE



KM 06 F140-40



KM 10 F275-50



KM 15 F 273/273

Zubehör



KM 381 09

Typ

Beschreibung

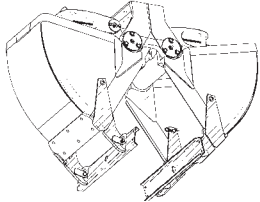
KM 381 09 720

Anpressschienen, 720 mm lang

KM 381 09 1000

Anpressschienen, 1000 mm lang

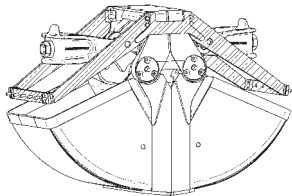
KM 685 05



KM 685 05*

Anpressschienen-Ansteckvorrichtung für diverse Greifer

KM 680



KM 680 1t-4t*

Auswerfer

KM 680 5t-8t*

Auswerfer

KM 680 9t-12t*

Auswerfer



KM 681

KM 681 800

Ansteckschalen für R12H, 225 l Volumen

KM 681 1000

Ansteckschalen für R12H, 275 l Volumen

KM 682

Schalenständer für eine schnellere Montage der Schalen für R12H

KM 685 06 hook

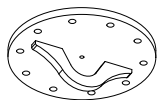


KM 685 06 hook

Anschweißshaken

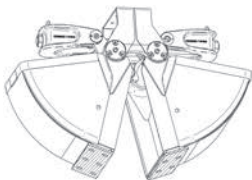
KM 685 06 hook set 2

Anschweißshaken, Set mit 2 Stück



KM 685 07 set*

Verschleisschneidkanten zum Schutz der Schneidkanten



KM 685 07

KM 685 08

Grabverlängerung für den Kanal- und Tiefbau – 450 mm (60 kg)

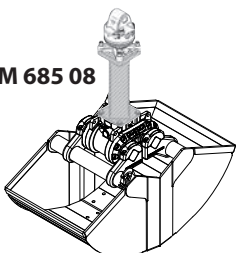
KM 685 09 E

anschaubare Seitenwände

KM 685 10

einsetzbare Rückwand zum Verladen von feinen Schüttgütern

KM 685 08



KM 980-2 2t-8t

Magnetventil für zusätzlichen Ölkreislauf, bis 26 MPa (260 bar), anbaufertig zur Selbstmontage

KM 980-2 2t-8t c

Magnetventil für zusätzlichen Ölkreislauf, bis 26 MPa (260 bar), inkl. Montageteilen und Montage

* bei Bestellung bitte immer Baubreite des Greifers angeben

Zubehör für kardanische Aufhängung der Greifer

KM 501 – Obere Aufhängungen ohne Pendelbremsen



Bitte bei Bestellung Baggertyp angeben.

Typ	empfohlenes Baggerdienstgewicht	für Drehmotoren (Typ)	Anschlussmass Drehmotor oben (Breite x Bolzen-Ø) (mm)
KM 501 1t-8t	1t - 8t	KM 04 F / KM 04 F140-30V / KM 04 F140-30US	84x30
KM 501 6t-12t	6t - 12t	KM 06 F140-40 / KM 07 F180-40	84x40
KM 501 9t-12t	9t - 12t	KM 10 F275-50	110x50
KM 501 13t-25t	13t - 25t	KM 10 F275-60	125x60
KM 501 19t-60t	19t - 60t	KM 15 F340-70 / KM 15 F273-70 / integriertes Drehwerk*	180x70

* integriertes Drehwerk mit kardanischer Aufhängung bei C40/60/80H, P25VR HD, P30/40/51VHD und T30VHD

KM 511 – obere Aufhängung mit Pendelbremse



Bitte bei Bestellung Baggertyp angeben.

Typ	empfohlenes Baggerdienstgewicht	für Drehmotoren (Typ)	Anschlussmass Drehmotor oben (Breite x Bolzen-Ø) (mm)
KM 511 1t-8t	1t - 8t	KM 04 F / KM 04 F140-30V / KM 04 F140-30US	84x30
KM 511 6t-12t	6t - 12t	KM 06 F140-40 / KM 07 F180-40	84x40
KM 511 9t-12t	9t - 12t	KM 10 F275-50	110x50
KM 511 13t-25t	13t - 25t	KM 10 F275-60	125x60
KM 511 19t-60t	19t - 60t	KM 15 F340-70 / KM 15 F273-70 / integriertes Drehwerk*	180x70

* integriertes Drehwerk mit kardanischer Aufhängung bei C40/60/80H, P25VR HD, P30/40/51VHD und T30VHD

Greiferadapter für Aufnahme an Lehnhoff Schnellwechsel-System ohne Aufhängung/Kreuzgelenk



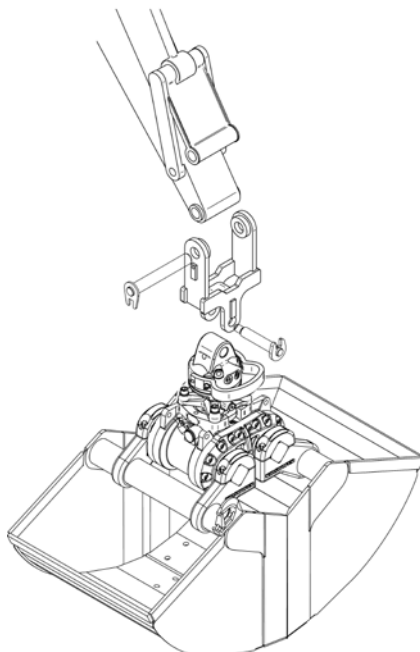
Typ	passend für Lehnhoff-Schnellwechsel-System	Dienstgewicht Bagger
SW01 cardanic	MS01	bis 2t
SW03 cardanic	MS03	bis 5t
SW08 cardanic	MS08	bis 12t
SW10 cardanic	MS10	bis 19t
SW21 cardanic	MS21	bis 28t
SW25 cardanic	MS25	bis 40t
SW40 cardanic	MS40	bis 70t

Anmerkung:

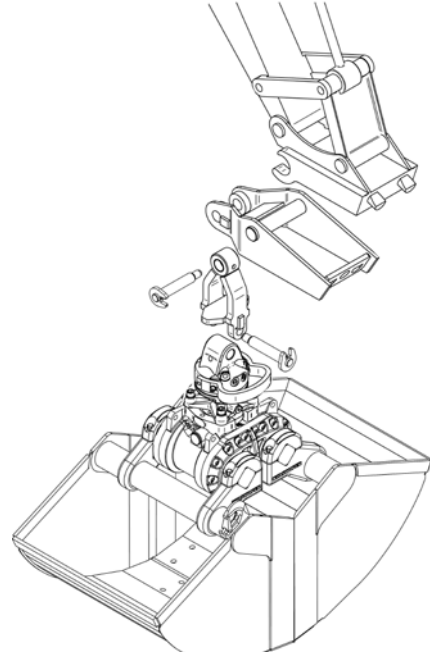
Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller sind ebenfalls lieferbar

Technische Zeichnungen

Greifer mit kardanischer Aufhängung

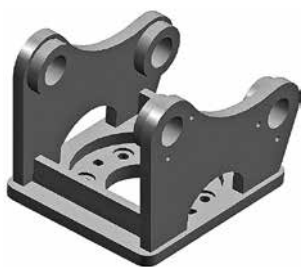


Greifer mit kardanischer Aufhängung und Schnellwechsel-System



Zubehör für Festanbau der Greifer

Aufnahme für Festanbau



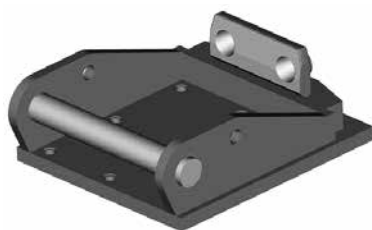
Typ	Dienstgewicht Bagger
KM 690 2t	bis 2t
KM 690 8t	bis 8t
KM 690 15t	bis 15t
KM 690 20t	bis 20t
KM 690 27t	bis 27t
KM 690 32t	bis 32t
KM 690 40t	bis 40t
KM 690 50t	bis 50t
KM 690 70t	bis 70t

Adapterflansch für Eigenlösung



Typ	Dienstgewicht Bagger
KM 691 2t	bis 2t
KM 691 8t	bis 8t
KM 691 15t	bis 15t
KM 691 20t	bis 20t
KM 691 27t	bis 27t

Schraubadapter für Aufnahme an Lehnhoff Schnellwechsel-System



Typ	passend für Lehnhoff Schnellwechsel-System	Dienstgewicht Bagger
SW01 rigid	MS01	bis 2t
SW03 rigid	MS03	bis 5t
SW08 rigid	MS/HS 08	bis 12t
SW10 rigid	MS/HS 10	bis 19t
SW21 rigid	MS/HS 21	bis 28t
SW25 rigid	MS/HS 25	bis 40t
SW40 rigid	HS40	bis 70t
SW100 rigid	HS100	bis 120t

Schraubadapter für Aufnahme an Oilquick Schnellwechsel-System

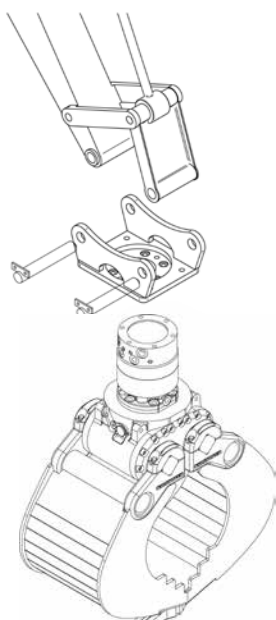


Typ	passend für Oilquick Schnellwechsel-System	Dienstgewicht Bagger
OQ45	OQ45	5t – 12t
OQ60	OQ60	12t – 18t
OQ65	OQ65	14t – 22t
OQ70	OQ70	15t – 28t
OQ70/55	OQ70/55	18t – 28t
OQ80	OQ80	45t – 70t

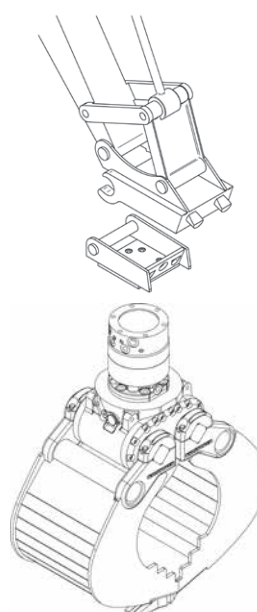
Anmerkung: Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller sind ebenfalls lieferbar

Technische Zeichnungen

Greifer mit Aufnahme für Festanbau



Greifer mit Schraubadapter für Aufnahme an Schnellwechsel-System

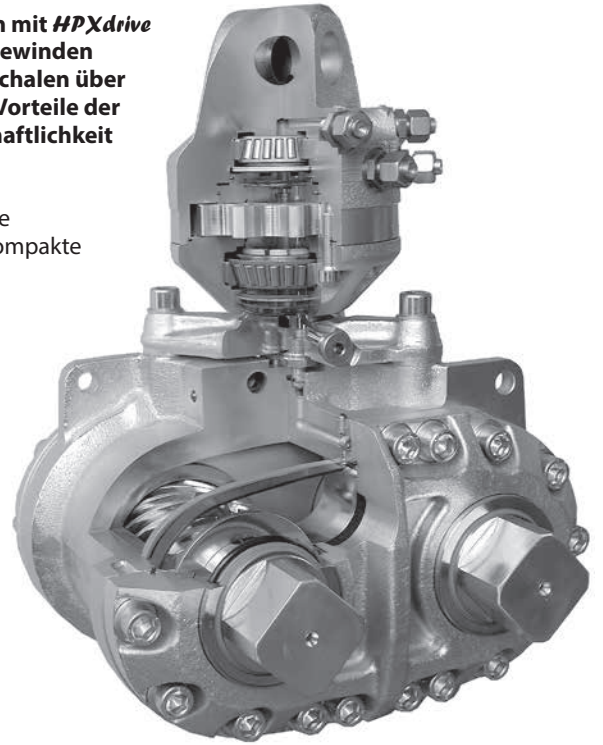


Im Gegensatz zu den bisherigen Hydraulikgreifern wird bei Greifern mit **HPXdrive** das Drehmoment über einen Kolben mit zwei gegenläufigen Helixgewinden erzeugt. Diese übertragen die Kraft auf zwei Wellen, an denen die Schalen über eine Klemmverbindung befestigt werden. Daraus ergeben sich die Vorteile der **HPXdrive-Technologie**, die zu einer hohen Lebensdauer und Wirtschaftlichkeit führen:

- **50% höhere Lebensdauer** des Antriebs durch Wartungsfreiheit – alle beweglichen Teile laufen im Ölbad – und Unempfindlichkeit durch kompakte Bauweise.
- **Konstante Schliesskraft** während des gesamten Greifvorgangs.
- **Vielseitige Einsetzbarkeit** durch einfachen Schalenwechsel.

Der **HPXdrive** ist verfügbar für

- Bagger bis 3t: D03HPX
- Bagger bis 5t: C05HPX / D05HPX / A05HPX / T05HPX-3Z / R05HPX
- Bagger bis 9t: C08HPX / D09HPX / A09HPX / T09HPX-3Z / R08HPX



Produktmerkmale des HPXdrive

Druckbegrenzungsventile

Zwei Druckbegrenzungsventile sichern den Greifer gegen zu hohen Betriebsdruck ab. Somit ist die Installation von Ventilen am Kran nicht mehr notwendig. Dies spart Zeit und Geld.

Drehmotor und HPXdrive

Hydraulischer Endlosdrehmotor und der **HPXdrive** bilden eine Einheit. Verbindungsschläuche werden durch die Direktanbindung überflüssig. Somit wird Leckage durch Abreißen der Schläuche völlig vermieden.

Schalensynchronisation

Durch den einteiligen Kolben werden beide Wellen gleichzeitig und gleichmässig angetrieben. Auf eine Ausgleichstange kann völlig verzichtet werden.

Hohe Lebensdauer

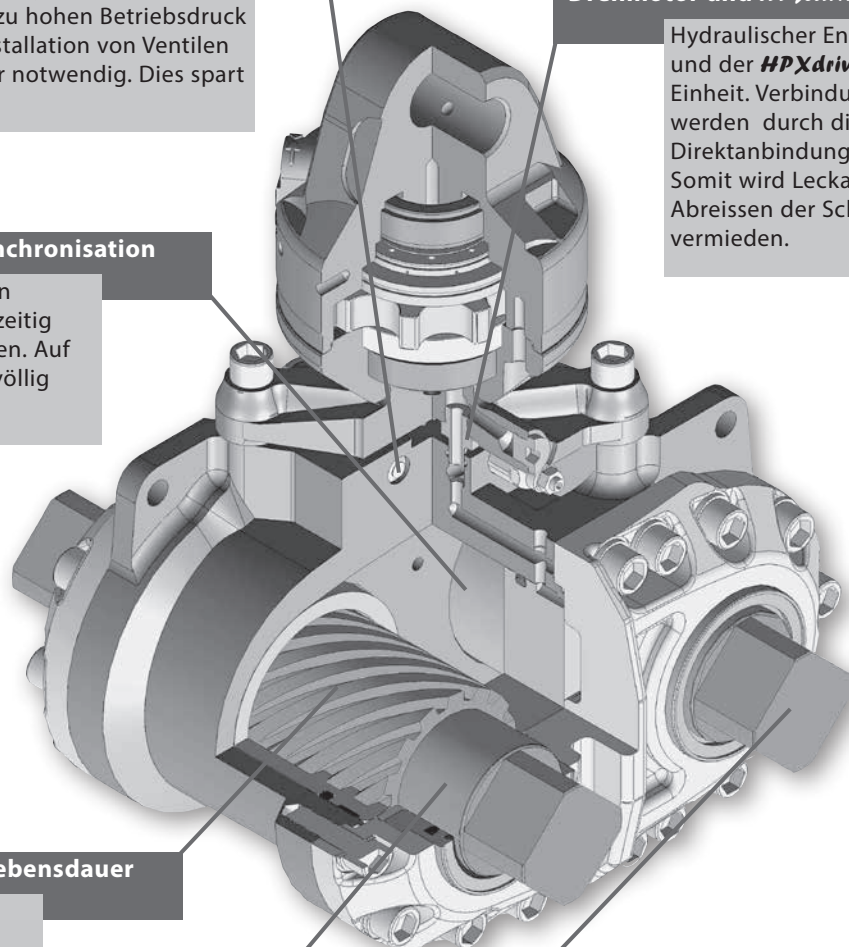
Wellen und Kolben sind nitriert und verfügen somit über eine sehr harte Oberfläche. Dadurch wird der Verschleiss extrem minimiert.

Wartungsfreiheit

Der Greifer ist absolut wartungsfrei. Schmierstellen gehören der Vergangenheit an. Dies führt zur Verlängerung der Lebensdauer und spart Zeit. Alle Bauteile laufen im Ölbad.

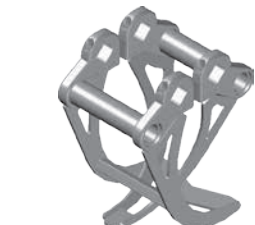
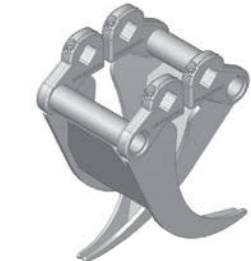
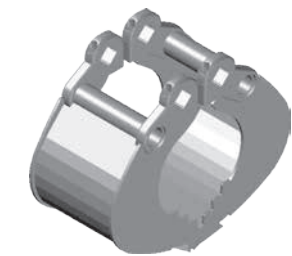
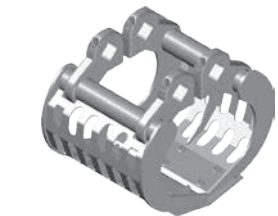
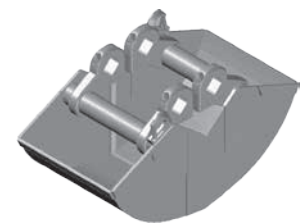
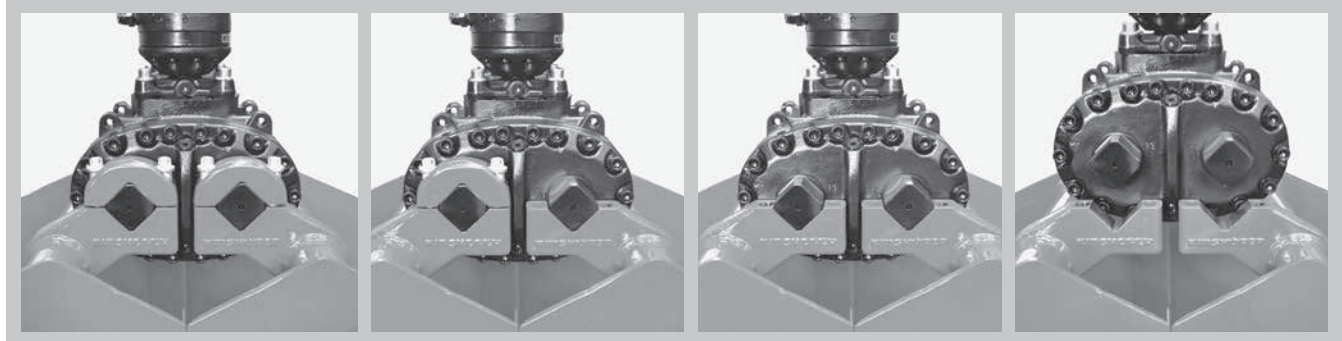
Gewichtsoptimierung

Hohle Wellen und optimierte Bauteile reduzieren das Gesamtgewicht.



Die Schalen des **HPXdrive** sind sehr einfach durch das Lösen der Halteschrauben wechselbar. Somit kann mit einer Antriebseinheit auf verschiedene Anwendungen umgerüstet werden wie z.B. auf Grabgreifer, Abbruch- und Sortiergreifer, Mehrzweckgreifer oder Steingreifer. Weitere Schalen für Spezialanwendungen sind von **KINSHOFER** lieferbar.

Die Wechselschalen werden mit Wechselhilfen geliefert, welche die Schalen in Position halten und ein problemloses Aufsetzen des Antriebs auf die Schalen gewährleisten.



Typ	Dienstgewicht Bagger (t)	Baubreite (mm)	Füllinhalt (Liter)	Anzahl Zähne	Gewicht (kg)	Traglast (kg)
Wechselschalen für Grabgreifer						
C05HPX-40S	3 - 5	400	115	4	100	3000
C05HPX-45S	3 - 5	450	130	4	125	3000
C05HPX-50S	3 - 5	500	140	4	130	3000
C05HPX-60S	3 - 5	600	170	6	145	3000
C05HPX-80S	3 - 5	800	230	6	180	3000
C08HPX-40S	5 - 8	400	145	4	110	3000
C08HPX-45S	5 - 8	450	160	4	135	3000
C08HPX-50S	5 - 8	500	180	4	145	3000
C08HPX-60S	5 - 8	600	220	6	150	3000
C08HPX-80S	5 - 8	800	300	6	195	3000

Wechselschalen für Abbruch- und Sortiergreifer						
D03HPX-40S	3	400	60	-	70	1000
D05HPX-50S	3 - 5	500	100	-	120	1000
D09HPX-60S	5 - 9	600	150	-	140	1000

Wechselschalen für Mehrzweckgreifer						
A05HPX-40S	3 - 5	400	100	3	135	1000
A09HPX-50S	5 - 9	500	200	5	205	2500

Wechselschalen für 3-Finger Holzgreifer						
T05HPX-3ZS	3 - 5	375	-	-	95	1000
T09HPX-3ZS	5 - 9	375	-	-	95	2000

Wechselschalen für Steingreifer						
R05HPX-0,16S	3 - 5	400	0,16 m ²	-	70	1000
R08HPX-0,16S	5 - 8	400	0,16 m ²	-	70	1000

Lieferumfang: Wechselschalen, schraubbare Baggerzähne (für Grab- und Mehrzweckgreifer), Satz Wechselhilfen

Anmerkung: Die **KINSHOFER**-Wechselschalen sind nur in Verbindung mit einem **KINSHOFER**-Drehmotor und einem **HPXdrive** ist freigegeben.

Hauptsitz Deutschland:
KINSHOFER GmbH
 Hauptstrasse 76
 83666 Waakirchen
 Tel.: +49 (0)8021 – 88 99 0
 Fax: +49 (0)8021 – 88 99 37
 Email: info@kinshofer.com
 www.kinshofer.com

United Kingdom:
KINSHOFER UK Ltd.
 4 Milton Industrial Court
 Horsfield Way, Bredbury
 Stockport, Cheshire, SK6 2TA
 Tel.: +44 (0)161 – 406 7046
 Fax: +44 (0)161 – 406 7014
 Email: sales@kinshofer.co.uk
 www.kinshofer.com

France:
KINSHOFER France S.A.R.L.
 B.P. 20100
 F-67213 Obernai Cedex
 Tel.: +33(0) 3 88 39 55 00
 Fax: +33(0) 3 88 79 06 75
 Email: sales-france@kinshofer.com
 www.kinshofer.com

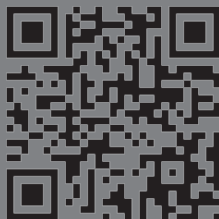
Canada:
KINSHOFER North America
 5040 Mainway Drive, Unit #11
 Burlington, ON L7L 7G5
 Tel.: +1 (905) 335 2856
 Fax: +1 (905) 335 4529
 Toll Free (North America):
 1 (800) 268 9525
 Email: sales-northamerica@kinshofer.com
 www.kinshofer.com

United States of America:
KINSHOFER USA
 6420 Inducon Drive
 Suite G
 Sanborn, NY, 14132
 Tel.: +1 (716) 731 4333
 Toll Free (North America):
 1 (800) 268 9525
 www.kinshofer.com

中国:
 Darda **KINSHOFER** Construction
 Machinery Co. Ltd.
 Unit #306, Landmark Tower 2
 8 Dongsanhuan Road
 Beijing 100004
 Tel.: +86 (10) 6590 6422
 Fax: +86 (10) 6590 6423
 Email: info@darda.com.cn
 www.darda.com.cn

Suomi:
KINSHOFER APONOXX Oy
 Laajamäentie 1
 FI-13430 Hämeenlinna
 Tel.: +358 (0)75 7540 200
 Fax: +358 (0)75 7540 210
 Email: sales-finland@kinshofer.com
 www.kinshofer.com

Sverige:
RF System AB
 Furutorpsgatan 6
 SE-288 34 Vinslöv
 Tel.: +46 (0)44 817 07
 Fax: +46 (0)44 859 63
 Email: info@rf-system.se
 www.rf-system.se



www.kinshofer.com



KINSHOFER is an
 ISO 9001 certified Company.
 DVS ZERT is a registered trademark
 of DVS ZERT e.V., Düsseldorf.

... überall vorn dran

KINSHOFER
 crane and excavator attachments

- 1 BAUWESEN – ALLGEMEINER HOCH- UND TIEFBAU
- 2 BAUWESEN – SCHNELLWECHSLER UND LÖFFEL
- 3 BAUWESEN – TILTROTATOREN
- 4 BAUWESEN – GALABAU UND WINTERDIENST

5 BAUWESEN ENERGIEWIRTSCHAFT, ÖL & GAS

- 6 SCHROTTVERARBEITUNG
- 7 ABBRUCH UND RÜCKBAU
- 8 MATERIALUMSCHLAG
- 9 GLEISBAU UND GLEISWARTUNG
- 10 SONDERLÖSUNGEN

KINSHOFER

Weltweit

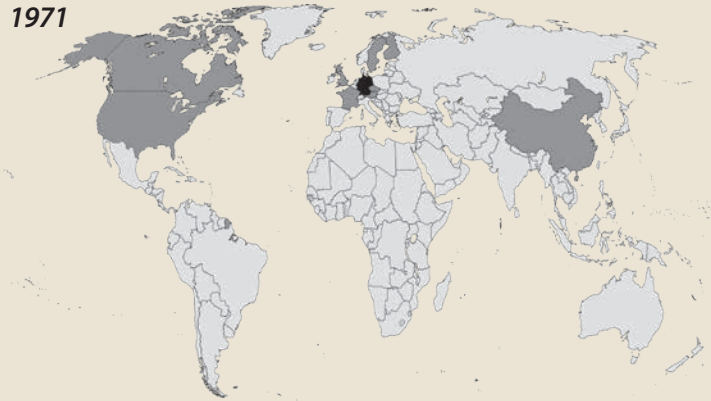
Was heute ein weltweit agierendes Unternehmen ist, begann einst in einer kleinen Garage im bayerischen Oberland. Innovation und Qualität haben die Firma zu dem gemacht, was sie heute ist: ein Global Player in der Bauindustrie.

KINSHOFER wird weltweit von einer Anzahl an Niederlassungen und Verkaufsbüros bei der Förderung der Produkte unterstützt.



KINSHOFER GmbH
Hauptsitz Marienstein,
DEUTSCHLAND
1971

DEMAREC B.V.
NIEDERLANDE
2006



KINSHOFER UK
ENGLAND
1984

RF-System AB
SCHWEDEN
2011



KINSHOFER North America
KANADA
2000

KINSHOFER France S.A.R.L.
FRANKREICH
1986

KINSHOFER USA
VEREINIGTE STAATEN VON AMERIKA
2013



KINSHOFER Aponox Oy
FINNLAND
2009

Darda KINSHOFER
Construction Machinery Co. Ltd.
VR CHINA
2008



Eine Qualitäts- und Erfolgsgeschichte

Seit über 40 Jahren sind wir auf die Entwicklung und Konstruktion hochwertiger Anbaugeräte für Ladekrane und Bagger spezialisiert. In der Industrie ist unser Name inzwischen ein Synonym für Innovation, Qualität und Zuverlässigkeit!

IMMER VOR AUGEN – DIE ANFORDERUNGEN UNSERER KUNDEN

Die KINSHOFER GmbH ist einer der führenden Hersteller von Anbaugeräten für Ladekrane und Hydraulikbagger, ebenso für Drehmotore, Tiltrotatoren und Drehantriebe. Der Hauptsitz des mittelständischen Unternehmens befindet sich in der bayerischen Ortschaft Waakirchen/Marienstein, Deutschland.

KINSHOFER wurde nach dem Gründer benannt. Am 4. August 1971 gründete Alfred Kinshofer die Firma KINSHOFER Maschinenbau Miesbach in Miesbach, Bayern, Deutschland.

Anfangs produzierte das kleine Unternehmen nur Brückenlager, Geländer und Zubehör für Ziegelwerke wie Tunnelofenwagen oder Hub- und Senkvorrichtungen für Ziegelpressen.

Zwei Jahre nach Firmengründung begann man mit der Entwicklung der ersten Steinstapelzange. Nur ein Jahr später folgte die Konstruktion einer Palettengabel und eines Zweischalengreifers. Da die Kapazitäten der ursprünglichen Produktionsstätte ausgereizt waren, wurde 1975 eine neue Fertigungshalle in Miesbach Ost errichtet.

Nur zwei Jahre später wurde auch dieses Gebäude zu klein und eine zweite Fertigungshalle mit zusätzlichen Bürogebäuden wurde gebaut.

Im Jahr 1979 wurde der erste Endlos-Drehmotor der Firma entwickelt.

Ein Jahr später erfolgte die Umfirmierung in KINSHOFER Greiftechnik GmbH. Erste Verkaufsaktivitäten in den USA und England wurden getätigt.

1984 wurde schliesslich der erste ausländische Verkaufsstandort in Stockport, Cheshire, England, gegründet: KINSHOFER UK Ltd.

Alfred Kinshofer verkaufte 1987 seine Firmenanteile, blieb jedoch in beratender Stellung für das Unternehmen tätig. Im selben Jahr wurde Kinshofer France in Strassburg, Frankreich, gegründet.

Ein Jahr später begannen die Planungen für die neuen Fertigungs- und Bürogebäude in Marienstein, dem heutigen Hauptsitz. Zwei Jahre danach begann man schliesslich mit dem Bau der geplanten Hallen und im Dezember 1990 erfolgte der Umzug des Unternehmens.

1997 wurde der Bau der Fertigungshallen im österreichischen Gmünd und dem tschechischen Ceske Velenice geplant, und nur ein Jahr später wurde die Firma MARS Greiftechnik gegründet und in den neu gebauten Hallen die Fertigung aufgenommen.

Im Jahr 2000 wagte KINSHOFER den Sprung über den grossen Teich und akquirierte das kanadische Unternehmen Liftall, die heutige Niederlassung Kinshofer North America.

Ein Meilenstein der Unternehmensgeschichte: im Jahr 2003 entwickelte KINSHOFER den patentierten HPXdrive, der mit einem iF-Silver Award für „Produkt Design“ im Sektor „Industrie“ ausgezeichnet wurde.

2006 bekam die Firma schliesslich ihren heutigen Namen: KINSHOFER GmbH. Im selben Jahr wurde der niederländische Spezialist für Abbruch- und Recyclinggeräte Demarec B.V. aufgekauft.

Die weltweit agierende schwedische Unternehmensgruppe Lifco AB akquirierte die KINSHOFER GmbH im Jahr 2007.

Seit 2008 ist das Unternehmen auch in Asien vertreten durch das Büro der neu gegründeten Darda KINSHOFER Construction Machinery Co. Ltd. in Chinas Hauptstadt Beijing.

Im gleichen Jahr wurde ebenfalls das Unternehmen KINSHOFER Aponox Oy in Hämeenlinna, Finnland, gegründet, mit Hauptaugenmerk auf die NOX Tiltrotatoren.

Ende des Jahres 2011 erwarb KINSHOFER schliesslich das schwedische Unternehmen RF-System AB, sowie Anfang 2012 die geistigen Eigentums- und Vertriebsrechte der neuseeländischen Wedgelock Equipment Ltd. und erweiterte somit die angebotene Produktpalette noch weiter.

2013 öffnete die neue KINSHOFER-Fertigung in Sanborn, New York, USA.

KINSHOFER baut auf eine hohe Fertigungstiefe. Die Produkte werden in der hauseigenen Entwicklungsabteilung konstruiert, in der Fertigung gebaut und schliesslich im eigenen Testlabor „auf Herz und Nieren“ geprüft. So behält das Unternehmen nicht nur die Kontrolle über die Produktion, sondern auch über das Produkt selbst.

Ein kontinuierlicher Informationsaustausch zwischen der Firma und den Kunden resultiert in stetigen Weiterentwicklungen und Innovationen. Dabei wird Kundennähe gross geschrieben.

Im eigenen Action Park am Unternehmenshauptsitz Marienstein haben sowohl Händler als auch Kunden die Möglichkeit an Schulungen und Demonstrationen teilzunehmen.

Immer nah beim Kunden – überall vorn dran ...

QUALITÄT HAT KEINE ALTERNATIVE

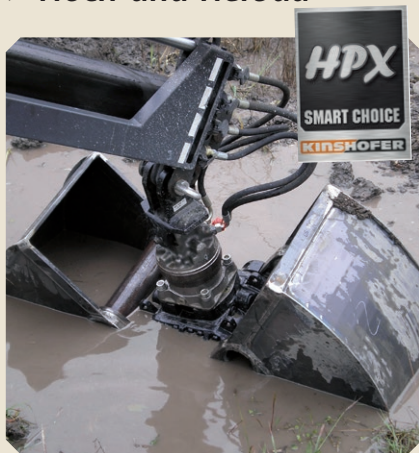


Viele Anwendungen - Eine

Über 40 Jahre Branchenerfahrung, sowie die Ein
in Kombination mit der neuesten Technik, führten

BAUWESEN

- Landschaftsbau
- Winterdienst
- Strassenbau
- Hoch- und Tiefbau



Die **KINSHOFER** Produktpalette für allgemeine Konstruktion beinhaltet die verschiedensten Werkzeuge – für die Anwendung im Garten- und Landschaftsbau bis hin zur Strassenkonstruktion. Tieflöffel und Zweischalengreifer mit unterschiedlichen Baubreiten und Füllvolumen sowie passende Adapter und Schnellwechsler gehören ebenso zum Programm wie kleinere Abbruch- und Sortiergreifer, Mehrzweck- und Steingreifer, Bohrschnecken oder Bürsten. Innovationen kommen ebenso wenig zu kurz, wie der einzigartige, zylinderlose **NOX** Tiltrotator, der revolutionäre **HPXdrive** – ohne Schläuche und Hydraulikzylinder, einfacher Schalenwechsel und Wartungsfreiheit – oder die C-VE-Serie mit dem speziellen und schnellen Schalenwechselsystem!



SCHROTT

- Metallverschrottung
- Reifenverschrottung
- Bahnschienenrückbau



Schrottverarbeitung wird weltweit ein immer aktuelleres Thema. Der Schrott muss getrennt, sortiert, geschnitten, zerkleinert, verladen, bearbeitet und recycelt werden. Dies gilt sinngemäß ebenso auch für andere Wertstoffe wie z.B. grosse Reifen. Ein kleineres, aber wichtiges Segment der riesigen Schrottindustrie ist der Schienenrückbau. Bei **KINSHOFER** finden Sie das optimale Werkzeug für Ihre Anwendung, egal ob Sie Stahlträger, Schienen, Reifen, Container, Tanks oder komplette Schiffe zerschneiden wollen! Vertrauen Sie auf **KINSHOFER** – wir bieten Ihnen die perfekten leistungsstarken Anbaugeräte für Ihre Schrottanwendung!



ABBRUCH

- Primärabbruch
- Sekundärabbruch
- Stahl



Egal ob Abbruch, Zerkleinerung oder Sortierung – mit den **Demarec**-Anbaugeräten für Abbruch und Recycling haben Sie immer das passende Werkzeug. Die extrem breit gefächerte Tonnage reicht von Abbruch- und Sortiergreifern für Mini- und Midibagger bis hin zu riesigen Abbruchscheren für Bagger mit einem Dienstgewicht von bis zu 80t – das perfekte Anbaugerät für jedes Dienstgewicht und jede Anwendung. Auch hier wird Innovation gross geschrieben: der MQP mit dem kraftvollen **DemaPower**-Zylinder oder dem **Demalink**, der den einfachen Backenwechsel innerhalb weniger Minuten vor Ort möglich macht!



Lösung: KINSHOFER

bindung der Kunden in den Entwicklungsprozess
zu **KINSHOFER's** umfangreicher Produktpalette!

UMSCHLAG

- Abfall
- Sperr- & Schüttgüter
- Holzumschlag



Be- und Entladung von Schiffen oder Waggons, Handling von Schrott oder Holz, oder Abbruch- und Sortierarbeiten – in der **KINSHOFER** Produktpalette für »Materialumschlag« finden Sie mit Sicherheit das optimale Werkzeug. Bagger mit 11t bis 80t Dienstgewicht können ausgestattet werden.

Mehrschalengreifer mit unterschiedlichen Füllvolumen und Schalendesigns sind ebenso Teil des Programms wie Abbruch- und Sortiergreifer, Industrie- und Umschlaggreifer oder Holzszangen. Übertrendend: der aussergewöhnliche C80H Industrie- und Umschlaggreifer mit dem ungläublichen Inhalt von 5000 Litern!



BAHN

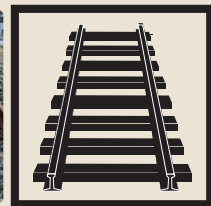
- Gleisbau
- Schienennetzwartung
- Bahnschienenrückbau



Kaum eine Erfindung hat das Transportsystem so nachhaltig verändert wie die der Eisenbahn.

Bis heute spielt die Bahn in jedem Land der Welt eine wichtige Rolle, von den Ebenen des amerikanischen mittleren Westens bis hin zu den tibetischen Hochplateaus des Himalaya. Egal ob es um den Bau, die Wartung oder den Rückbau eines Schienennetzes geht: die **KINSHOFER** Produktpalette erfüllt dabei jede Anforderung: von Bahnschwellengreifern über Schotterverdichter bis hin zu mobilen Schienenscheren.

Finden Sie alles, was Sie benötigen, und noch mehr bei einem einzigen Unternehmen!



SONDERLÖSUNGEN

- Bau
- Offshore
- Nuklear
- Pipeline / Geothermie

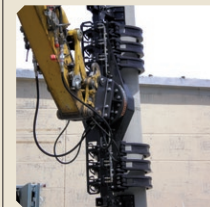


Wir sehen uns täglich immer komplexer werdenden Anforderungen gegenüber, die oft genug nicht mehr von einem konventionellen Standardgerät erfüllt werden können. Nur ein speziell entwickeltes Gerät vermag die Aufgabe zu bewältigen.

Unsere Sonderkonstruktionen für Spezialanwendungen reichen von Werkzeugen für Offshore- oder Nuklearanwendungen bis hin zu Geothermieslösungen.

Sie haben eine bestimmte Anwendung, die ein spezielles Handling verlangt?

KINSHOFER wird die perfekte Lösung für Sie und Ihre Anwendung finden!





Energiewirtschaft ...

... ist unerlässlich für die Versorgung von Privathaushalten und Betrieben und lebt von ihrer Verfügbarkeit. Egal welche Aufgabe, **KINSHOFER** hat das richtige Werkzeug dazu!

Die Energiewirtschaft hat zum Ziel, Privathaushalte und Betriebe mit Energie für den täglichen Bedarf zu versorgen. Dabei kommt es nicht darauf an, ob dieser Energiebedarf Gas, flüssige Kraftstoffe oder elektrische Energie betrifft. Die weitläufigen Energiesysteme leben von ihrer Verfügbarkeit und Zuverlässigkeit. Auch in den Entwicklungsländern werden die ländlichen Gegenden mehr und mehr erschlossen und ans Stromnetz angeschlossen. Durch die KINSHOFER Spezialwerkzeuge für die Energiewirtschaft kann das Anlegen von Energienetzwerken schnell, einfach und wirtschaftlich erledigt werden.



Der Kabelschachtöffner ermöglicht das Verlegen von Schläuchen und Kabeln in bereits angelegten Schächten



Perfekt zum Ausheben schmaler Kabelschächte an schwer zugänglichen Orten: der **nox**-Tiltrotator in Kombination mit einem Kabellöffel

Der KM 930P Manipulator – für Bagger und Telesapler zum Heben und Positionieren von Rohren und Masten



Bohren Sie Löcher für Masten und Fundamente schnell und einfach, egal ob in lockerem oder schwerem Boden



Extrem vielseitig und extrem wirtschaftlich zugleich: die C-VE-Serie mit dem bewährten Schalenschnellwechsel-System

Noch nie war das Verlegen von Kabeln und so einfach: der Kabelpflug zieht eine Furche im Boden während der Kabelleger das Kabel gleichzeitig in der Furche platziert und wieder verschließt - in nur einem Arbeitsgang. Hier mit hydraulischem Kabelpflug.



Inhalt

Übersicht Greifertonnage		8
PremiumLine		9
NOX Tiltrotatoren		11
für Bagger mit 3t bis zu 25t Dienstgewicht:	TR06NOX / TR10NOX / TR18NOX / TR25NOX	12
Manipulatoren		
Bohrstangengreifer für Bagger mit bis zu 25t Dienstgewicht:	KM 930P	13
Manipulator für Bagger mit bis zu 25t Dienstgewicht:	KM 930E	14
Rohrgreifer mit HPXdrive für Bagger mit bis zu 9t Dienstgewicht:	KM 930HPX	15
Antriebe mit Bohrschnecken		
Antriebe für Bagger mit 3t bis zu 10t Dienstgewicht:	AS03 / AS05 / AS08 / AS10	16
Bohrschnecken:	BS-100 bis BS-800 Standard und Heavy Duty	17
Antriebe und Bohrschnecken für Bagger:	BAD / HYK / HYD / BOR	18
Kabelpflüge und Kabelleger		
Kabelpflug für Bagger mit bis zu 20t Dienstgewicht:	KPF	19
Hydraulischer Kabelpflug für Bagger mit bis zu 50t Dienstgewicht:	KPH	19
Kabelleger für Kabelpflug:	KPL	19
Zubehör:	KST 09 / KST 12 / KST 14	19
Zubehör zur Kabelverlegung		
Kabel- und Schlauchtrommeln für Bagger:	KST 02 / KST 03 / KST 04	20
Trommelwelle für Kabel- und Schlauchtrommeln:	KST 05	20
Schlauchwinde für Bagger:	KST 06	20
Trommelhalter für Bagger mit 4t bis zu 36t Dienstgewicht:	KST 07	20
Kabelschneider für Bagger mit 1t bis zu 24t Dienstgewicht:	KST 11	20
Reisszahn		
für Bagger mit 1t bis zu 40t Dienstgewicht:	TJR / KPR	21
Kabellöffel		
für Bagger mit 1t bis zu 40t Dienstgewicht:	SKK	22
für Bagger mit bis zu 25t Dienstgewicht:	SK2	23
Komplette Baggerlöffel-Produktpalette, siehe Katalog CONSTRUCTION - QUICK HITCHES & BUCKETS		
Zweischalengreifer		
für Bagger mit bis zu 12t Dienstgewicht mit stehenden Zylindern und Wechselschalen: C12VE		24
Wechselschalen für C12VE		25
für Bagger mit bis zu 18t Dienstgewicht mit stehenden Zylindern und Wechselschalen: C18VE		26
Wechselschalen für C18VE		27
für Bagger mit bis zu 25t Dienstgewicht mit stehenden Zylindern und Wechselschalen: C25VE		28
Kleinteile & Zubehör		
Erweiterungs- & Kleinteile		29
Zubehör für kardanische Aufhängung und Festanbau		30

Übersicht Baggertonnage

Typ	Dienstgewicht Bagger (t)																								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	...	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25			
Tiltrotatoren																									
TR06NOX																									
TR10NOX																									
TR18NOX																									
TR25NOX																									

Manipulatoren																									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	...	25			
KM 930-1000P																									
KM 930-2000P																									
KM 930-3000P																									
KM 930-1000E																									
KM 930-2000E																									
KM 930HPX																									

Antriebseinheiten für Bohrschnecken																									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	...	25			
AS03																									
AS05																									
AS08																									
AS10																									

Kabelpflüge																									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	...	25			
KPF 06																									
KPF 10																									
KPF 12																									
KPF 14																									
KPF 18																									
KPF 20																									
KPH 06																									
KPH 12																									
KPH 18																									





Kabelzubehör																									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	...	24			
KST 11																									
KST 14																									

Reisszahn																																				
	1	2	3	4	5	6	7	8	10	11	12	13	14	...	17	...	20	23	24	25	30	31	33	34	35	36	40									
KPR 14																																				
KPR 24																																				
TJR 2																																				
TJR 4																																				
TJR 6																																				
TJR 8																																				
TJR 12																																				
TJR 14																																				
TJR 20																																				
TJR 24																																				
TJR 30																																				
TJR 35																																				
TJR 40																																				

Kabellöffel																																				
	1	2	3	4	5	6	7	...	10	11	12	13	14	...	17	...	22	23	24	25	30	31	33	34	35	36	40									
SKK 1																																				
SKK 2																																				
SKK 4																																				
SKK 6																																				
SKK 10																																				
SKK 12																																				
SKK 14																																				
SKK 22																																				
SKK 24																																				
SKK 30																																				
SKK 33																																				
SKK 35																																				
SKK 40																																				
SK2 4																																				
SK2 6																																				
SK2 10																																				
SK2 12																																				
SK2 14																																				
SK2 22																																				

Typ	Dienstgewicht Bagger (t)																								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	...	25			
Zweischalengreifer																									
C12VE																									
C18VE																									
C25VE																									

Legende:

	Liegender Zylinder (H = horizontal)
	Stehender Zylinder (V = vertikal), E = mit Wechselschalen
	HPXdrive
	andere

PREMIUM

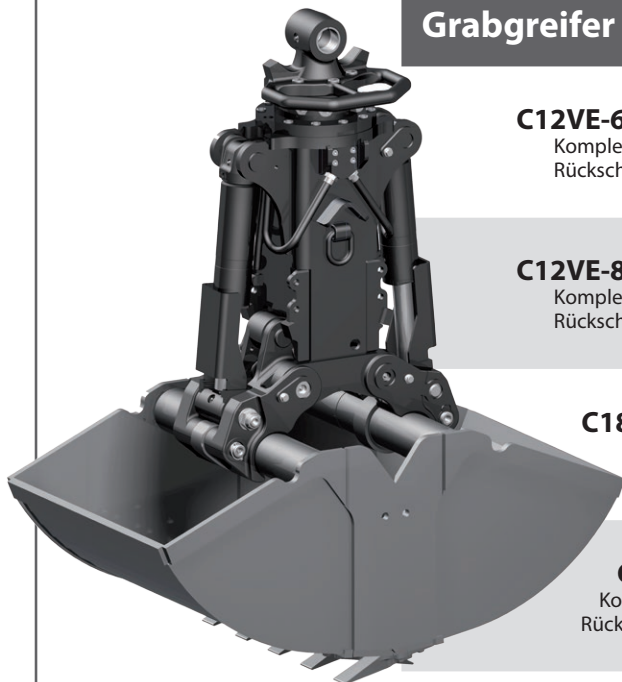
line



Ihr Nutzen:

- ✓ Professionelle Werkzeuge für professionelle Anwender
- ✓ Top-Produkte jetzt auch mit kürzester Lieferzeit
- ✓ Anbaufertige und optimal abgestimmte Komplettpakete

Grabgreifer mit Wechselschalen



C12VE-60 Grabgreifer mit Wechselschalen

Komplettpaket mit geschraubten Baggerzähnen, Drehmotor, Rückschlagventil, Schlauchschutz und 2 Anschweissösen

24

C12VE-80 Grabgreifer mit Wechselschalen

Komplettpaket mit geschraubten Baggerzähnen, Drehmotor, Rückschlagventil, Schlauchschutz und 2 Anschweissösen

24

C18VE-60 Grabgreifer mit Wechselschalen

Komplettpaket mit geschraubten Baggerzähnen, Drehmotor, Rückschlagventil, Schlauchschutz und 2 Anschweissösen

26

C18VE-80 Grabgreifer mit Wechselschalen

Komplettpaket mit geschraubten Baggerzähnen, Drehmotor, Rückschlagventil, Schlauchschutz und 2 Anschweissösen

26

PREMIUM

line

GARANTIERT

Ihr Nutzen:

- ✓ Professionelle Werkzeuge für professionelle Anwender
- ✓ Top-Produkte jetzt auch mit kürzester Lieferzeit
- ✓ Anbaufertige und optimal abgestimmte Komplettpakete

Tiltrotatoren

Seite

TR06NOX Tiltrotator

12

TR10NOX Tiltrotator

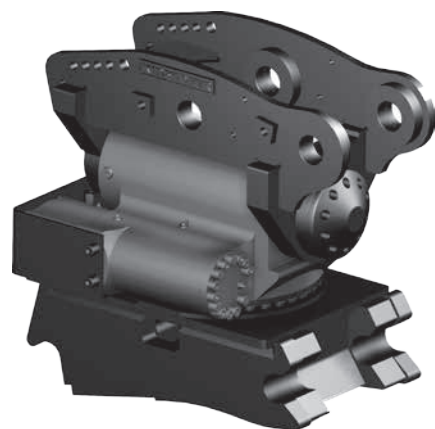
12

TR18NOX Tiltrotator

12

TR25NOX Tiltrotator

12



Antriebseinheiten für Bohrschnecken

AS03 Antriebseinheit für Bohrschnecken

Drehmoment 1945 Nm

16

AS05 Antriebseinheit für Bohrschnecken

Drehmoment 3733 Nm

16

AS08 Antriebseinheit für Bohrschnecken

Drehmoment 4312 Nm

16

AS10 Antriebseinheit für Bohrschnecken

Drehmoment 7056 Nm

16

23 Bohrer verfügbar:

siehe Seite 17



Hauptvorteile

NOX



KEINE HYDRAULIKZYLINDER

- Kompaktes Design
- Keine störenden, abstehenden Teile wie z.B. Zylinder
- Geringe Baubreite



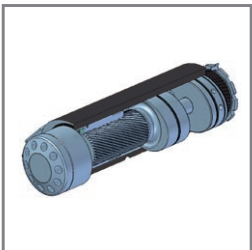
GROSSER SCHWENKBEREICH

- Bis zu 2 x 55°
- Mehr Flexibilität



WARTUNGSARM

- Nur 2 Schmierpunkte
- Einfache Installation
- Wenige Verschleissteile
- Hohe Festigkeit durch Spezialgussgehäuse
- Integrierte Hydraulik



PATENTIERTE TILT-FUNKTION

- Nur ein Gewinde mit elliptischem Kolben
- Geschlossenes System - geringes Beschädigungsrisiko
- Hohe und konstante Schwenkkraft



DREHKRANZ MIT HOHEM DURCHFLUSS

- Drehkranz mit hohem Durchfluss ist Standard - bis zu 150 l/min
- Große Auswahl an Anbaugeräten erhältlich
- Hohe Drucktoleranz beim Rücklauf



PASSENDE KINSHOFER-STEUERUNGSSYSTEME

- Weiche proportionale Steuerung (optional)
- Mehr Sicherheit und Präzision

TR06NOX / TR10NOX / TR18NOX / TR25NOX

Tiltrotatoren

Erfahrung und Innovation haben zu einem der fortschrittlichsten Anbaugeräte für Bagger geführt – dem **NOX**: 360° Endlosrotation und ein Schwenkwinkel von bis zu 2 x 55° machen ihn zu einem Universalgelenk, das eine Fülle neuer Einsatzmöglichkeiten mit sich bringt. Mit Schnellwechsler und einer Auswahl an Anbaugeräten bedeutet das höchste Effizienz auf jeder Baustelle.

Der **NOX** Tiltrotator ist für Bagger mit einem Dienstgewicht von 3t bis 25t optimiert und verfügbar.

Vorteile:

- **Präzision und Sicherheit** durch „weiche“ proportionale Steuerung (optional).
- **Hohe Festigkeit und lange Lebensdauer** durch Spezialgussgehäuse.
- **Geringe Bauhöhe** dank elliptischem Schwenkantrieb: grosser Schwenkbereich.
- **Hohe und konstante Schwenkkraft** durch zylinderlosen Schwenkantrieb.
- **Keine abstehenden Bauteile:** Aushub mit schmalen Tieflöfel in engen tiefen Kanälen, sogar unter oder zwischen vorhandenen Rohren möglich.
- **Wartungsarm:** Schneckenantrieb läuft mit Permanentschmierung.



TR25NOX

Mehr Informationen: siehe Katalog **BAUWESEN - TILTROTATOREN**

Tiltrotator TR06NOX / TR10NOX / TR18NOX / TR25NOX mit 360°-Drehung

Type	Baggerdienstgewicht (t)	Eigen-gewicht ¹⁾ (ca. kg)	Breite A ²⁾ (mm)	Länge B ²⁾ (mm)	Höhe C ²⁾ (mm)	max. Inhalt Tieflöfel (m ³)	max. Breite Grabräumlöffel (mm)	Schwenkwinkel (°)	Drehmoment (Schwenken) ³⁾ (kNm)	Drehmoment (Drehen) ⁵⁾ (Nm)	Umdrehungen / min (RPM)	Drehdurchführung (l/min)
TR06NOX	>3-6	120	185	500	370	0,25	1300	2 x 50	8,5 konstant	4500	9,0 ⁷⁾	40
TR10NOX	>5-10	220	205	610	445	0,5	1600	2 x 55	10,5 konstant	6500	7,5 ⁷⁾	40 [70 ¹⁰⁾
TR18NOX	>9-18	460	225	740	530	1,0	2000	2 x 50	22,5 konstant	8000	7,0 ⁸⁾	120
TR25NOX	>18-25	585	260	760	650	1,3	2200	2 x 50	44 konstant ⁴⁾	9000 ⁶⁾	7,0 ⁹⁾	80 [80+180 ¹¹⁾

¹⁾ Gesamtgewicht inkl. oberer Aufhängung, exkl. Schnellwechsler ²⁾ Referenz: TR06NOX S40/S40, TR10NOX S45/S45, TR18NOX S60/S60, TR25NOX S70/S70 ³⁾ bei 25 MPa ⁴⁾ bei 30 MPa ⁵⁾ bei 25 MPa und vertikaler Achse ⁶⁾ bei 20 MPa ⁷⁾ CSP & CSS bei 30 l/min ⁸⁾ CSP & CSS bei 40 l/min ⁹⁾ CSP & CSS bei 80 l/min ¹⁰⁾ für DF8 und DF10 Steuerung ¹¹⁾ Standard: 1 Extra Funktion (80 l/min). Erweitert: 2 Extra Funktionen (80 l/min + 180 l/min)

Standardpaket bestehend aus: Tiltrotator, elektrisches Kontrollsystem, obere Aufhängung oder Kupplung, untere Kupplung oder Schnellwechsler

Steuerungen (siehe auch Katalog **BAUWESEN - TILTROTATOREN**)

Typ	Beschreibung
CSS ¹²⁾	Alle Funktionen werden von On/Off Magnetventilen kontrolliert und können simultan ausgeführt werden
CSP ¹³⁾ SVAB	SVAB RT Steuerung, Schwenken und Drehen werden über Proportionalventile kontrolliert und können simultan ausgeführt werden, Extra-Funktion und Schnellwechsler werden über On/Off Ventile kontrolliert
CSP ¹³⁾ NOXPROP	NOXPROP Steuerung, Schwenken, Drehen und Extra-Funktion werden über Proportionalventile kontrolliert und können simultan ausgeführt werden, Schnellwechsler wird über On/Off Ventile kontrolliert, eigenes Display Modul, einfache und schnelle Installation
DF4 ¹²⁾	Die Funktionen Schwenken, Extra 1 (Extra 2 als Option) und Schnellwechseln werden mittels Wechsel zwischen den Funktionen über einen Hydraulikkreis ausgeführt und gesteuert. Die Drehfunktion wird über einen Extra Hydraulikkreis gesteuert
DF8 ¹²⁾	Für jede Funktion (Drehen, Schwenken, Schnellwechsel, Extra 1) separater doppelter Hydraulikkreis am Baggerstiel
DF10 ¹²⁾	Für jede Funktion (Drehen, Schwenken, Schnellwechsel, Extra 1+2) separater doppelter Hydraulikkreis am Baggerstiel

¹²⁾ originale Baggersteuerung bleibt ¹³⁾ Einbau **KINSHOFER** Komfortsteuerung

Steuerung CSS bestehend aus: Steuerbox, Verkabelung von dem vorhandenen Joystick zum Tiltrotator
Steuerung CSP bestehend aus: Steuerbox, 2 Joystick-Griffe, Verkabelung von dem vorhandenen Joystick zum Tiltrotator, Proportionalventil, Display

Zubehör

Gripper	Beschreibung	Eigen-gewicht (ca. kg)	Masse D x E x F ¹⁴⁾ (mm)	max. Öffnungsweite G (mm)	Schliesszeit ¹⁵⁾ (sec.)	Schliesskraft (kN)	Traglast (kg)
TRG06	hydraulisches Greifermodul, fest angebaut am NOX , kann zum Setzen von Masten, Rohren o.ä. verwendet werden. Ohne Werkzeugwechsel.	40	470 x 515 x 140	415	1,5	7,5	300
TRG10		80	600 x 675 x 205	610	1,3	10	500
TRG18		113	700 x 715 x 265	713	1,7	18	900



¹⁴⁾ siehe techn. Zeichnung ¹⁵⁾ bei 25 l/min

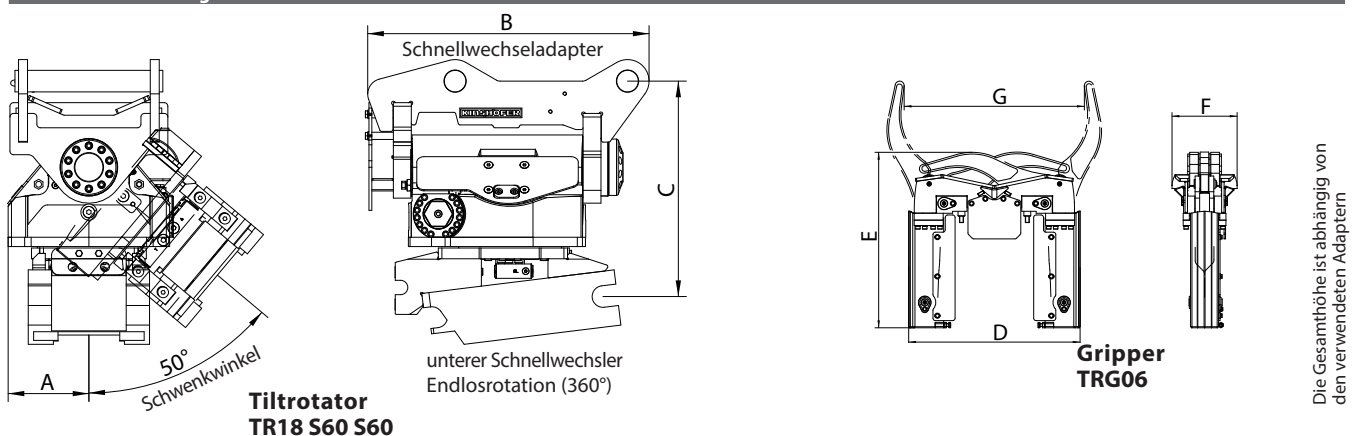
Anforderungen Trägergerät

Hydraulik: Mindestens ein einfach wirkender Hydraulikkreis (Hammerventil mit freiem Rücklauf zum Tank)
 Doppelt wirkender Hydraulikkreis ebenfalls möglich für DF4, DF8 und DF10 (nicht für CSP/CSS)

Betriebsdruck: **25 MPa (250 bar) [TR25NOX: 30 MPa (300 bar)]; max. Rückstaudruck 1 MPa (10 bar)**

Elektrik: Elektrische Versorgung 12V oder 24V DC

Technische Zeichnungen



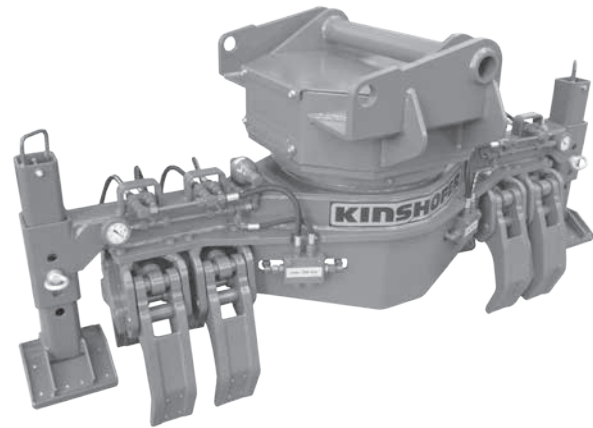
Die Gesamthöhe ist abhängig von den verwendeten Adaptern

Bohrstangengreifer

KM 930P

Der KM 930P Bohrstangengreifer ist das ideale Gerät zum Greifen, Heben und Positionieren von Rohren und Bohrstangen – für Bagger mit bis zu 16t oder 25t Dienstgewicht und Teleskopstapler.

- **360° Endlosrotation.**
- **Hohe Traglasten** von 1000 kg bis 3000 kg können mit dem Bohrstangengreifer positioniert werden.
- **Präzise Positionierung** durch integriertes Drehwerk mit zwei Motoren und zwei Haltebremsen (beim KM 930-3000P sogar mit vier Motoren).
- **Sicheres Halten der Lasten** dank integriertem Rückschlagventil und Greiferauflagen an den Zinkenspitzen.



Bohrstangengreifer KM 930P

Typ	Traglast (kg)	Masten Ø (min./max.) (mm)	Breite E (mm)	Anzahl Zinken	Gewicht (kg)	Schliesskraft (kN)	Drehmoment (Nm)	Dienstgewicht Bagger (t)
KM 930-1000P	1000	70 / 300	1785	2	860	23	5000	7 - 16
KM 930-2000P	2000	70 / 300	2175	4	870	45	5000	16 - 25
KM 930-3000P	3000	70 / 300	2560	6	1050	68	10000	16 - 25

Lieferumfang: Bohrstangengreifer (ohne obere Aufhängung), integriertes Drehwerk, Rückschlagventil

Anmerkung: Masten und Rohre müssen im Schwerpunkt gegriffen werden.

Zubehör

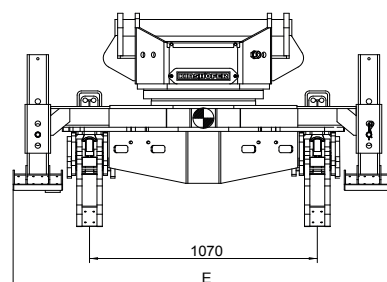
Typ	Beschreibung
KM 980-2 2t-8t	Magnetventil zur Erweiterung auf den dritten hydraulischen Steuerkreis, zur Umschaltung, wenn für die drei erforderlichen Funktionen (Drehen, Klemmen und Schwenken) nur zwei freie Hydraulikkreise zur Verfügung stehen – für 12/24 V, Betriebsdruck max. 25 MPa, Durchfluss 60 l/min. (Selbstmontage)
KM 980-2 2t-8t c	Magnetventil KM 980-2 Anbausatz komplett inklusive Montageteile, Schlauchschutz, Schläuche und Montage am KM 930P Mastenstellgerät – für 12/24 V, Betriebsdruck max. 25 MPa, Durchfluss 60 l/min. Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller verfügbar

Anforderungen Trägergerät

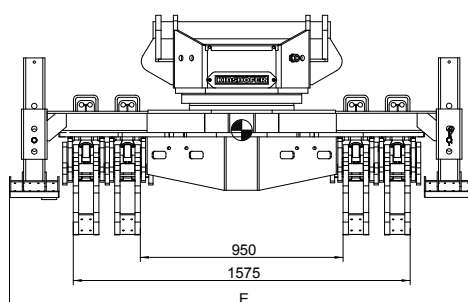
Betriebsdruck (Öffnen/Drehen):	max. 25 MPa (250 bar)
empf. Literleistung (Öffnen/Drehen):	50 - 100 l/min
Betriebsdruck (Drehen):	max. 25 MPa (250 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	140 - 170 l/min

Technische Zeichnungen

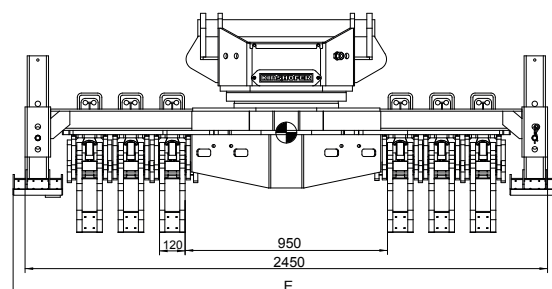
(alle 3 technischen Zeichnungen mit optionaler oberer Manitou-Aufhängung. Andere obere Aufhängungen lieferbar)



KM 930-1000P



KM 930-2000P



KM 930-3000P

KM 930E

Manipulatoren

Der KM 930E Manipulator ist das ideale Gerät um Masten und Rohre anzuheben und zu positionieren – für Bagger mit bis zu 12t / 25t Dienstgewicht.

- **Beweglichkeit** durch drei hydraulische Funktionen: Greifen, Rotieren und Schwenken (3. Hydraulikkreis benötigt).
- **Endlosrotation.**
- **Hohe Traglasten** von 1000 kg bis 2000 kg können mit den **KINSHOFER**-Manipulatoren positioniert werden.
- **Präzise Positionierung** durch flachen 15t-Drehmotor, bzw. integriertes Drehwerk.
- **Sicheres Halten der Lasten** dank integriertem Rückschlagventil und Greiferauflagen an den Zinkenspitzen.



Manipulator KM 930E

Typ	Traglast (kg)	Masten Ø (min./max.) (mm)	Breite E (mm)	Anzahl Zinken	Gewicht (kg)	Schliesskraft (kN)	Dienstgewicht Bagger (t)
KM 930-1000E	1000	70 / 300	1385	2	430	36	7 - 12
KM 930-2000E	2000	250 / 600	2280	4	980	32	16 - 25

Lieferumfang: Manipulator (ohne obere Aufhängung), **KINSHOFER**-Rotation (KM 930-1000E: KM 15 F273/273; KM 930-2000E: integriertes Drehwerk), hydraulisch entsperre Bremsen, Rückschlagventil

Anmerkung: Masten und Rohre müssen im Schwerpunkt gegriffen werden.

KINSHOFER Drehmotor

Mit unbegrenztem Drehbereich und zwei Öldurchführungen. Überlastungsschutz durch Überdruckventile.

Typ	Anschluss oben (Anschlüsse/Ø Lochbild) (mm)	Drehmoment (Nm)	Biegemoment max. (Nm)
KM 930-1000E: KM 15 F273/273	10 x M16 / Ø 273	2000	50000
KM 930-2000E: integriertes Drehwerk		4000	

Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 980-2 2t-8t	Magnetventil zur Erweiterung auf den dritten hydraulischen Steuerkreis, zur Umschaltung, wenn für die drei erforderlichen Funktionen (Drehen, Klemmen und Schwenken) nur zwei freie Hydraulikkreise zur Verfügung stehen – für 12/24 V, Betriebsdruck max. 25 MPa, Durchfluss 60 l/min. (Selbstmontage)
KM 980-2 c 2t-8t	Magnetventil KM 980-2 Anbausatz komplett inklusive Montageeile, Schlauchschutz, Schläuche und Montage am KM 930E Mastenstellgerät – für 12/24 V, Betriebsdruck max. 25 MPa, Durchfluss 60 l/min. Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller verfügbar

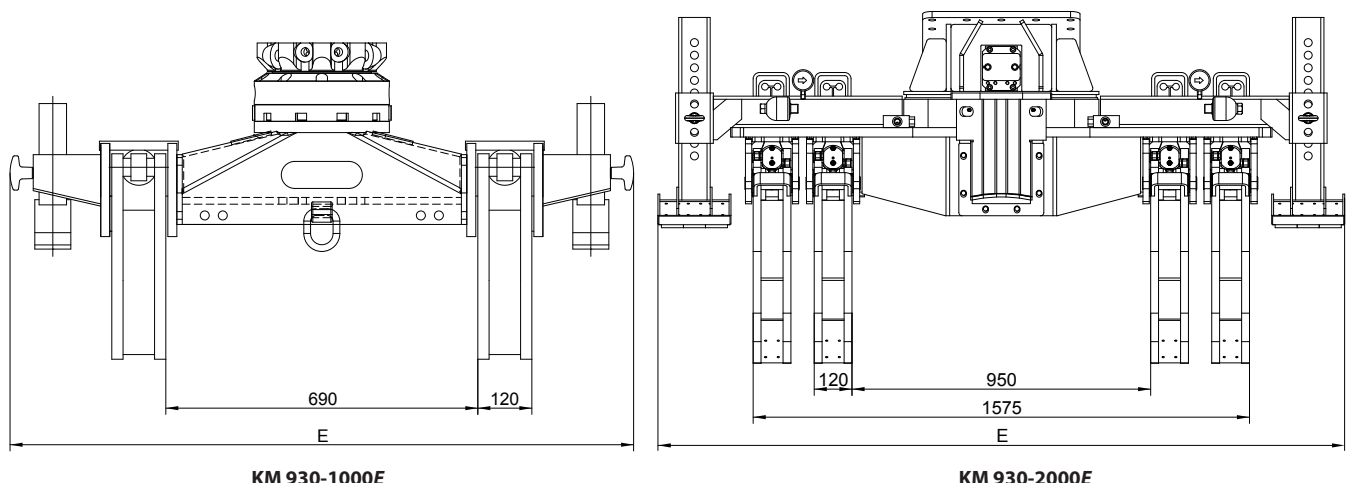
Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck (Öffnen/Schliessen):
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schliessen):
Betriebsdruck (Drehen):
empfohlene Literleistung (Drehen):

KM 930-1000E
max. 32 MPa (320 bar)
25 - 75 l/min
max. 35 MPa (350 bar)
20 - 50 l/min

KM 930-2000E
max. 25 MPa (250 bar)
40 - 120 l/min
max. 32 MPa (320 bar)
40 - 75 l/min

Technische Zeichnungen



KM 930-1000E

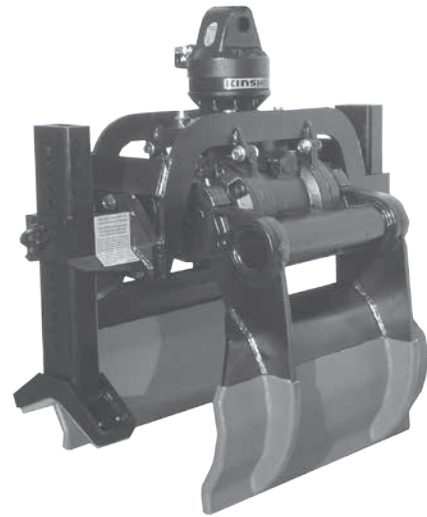
KM 930-2000E

Rohrgreifer mit *HPXdrive*

KM 930HPX

Der KM 930HPX Rohrgreifer mit dem wartungsfreien *HPXdrive* wurde speziell entwickelt für das sichere Heben und Positionieren von Masten und Rohren für Bagger mit bis zu 9t Dienstgewicht.

- **HPXdrive** – das revolutionäre Antriebsprinzip! Erzeugung des Drehmoments über zwei Wellen mit gegenläufigen Helixgewinden, die über einen Kolben hydraulisch angetrieben werden. Keine Hydraulikzylinder mehr.
- **50% höhere Lebensdauer** des Antriebs durch Wartungsfreiheit – alle beweglichen Teile laufen im Ölbad – und Unempfindlichkeit durch kompakte Bauweise.
- **Hohe Flexibilität** dank Wechselschalensystem.
- Optional: **PU-Beschichtung** der Schalen für besseren Halt.
- **Konstante Schliesskraft** 22 kN bei 26 MPa (KM 930HPX-SD) oder 43 kN bei 32 MPa (KM 930HPX-HD) internen Druck während des gesamten Greifvorgangs.



Rohrgreifer KM 930HPX

Typ	Traglast	Rohr Ø (min./max.)	Breite E (mm)	Öffnungs- weite (mm)	Höhe C max. (mm)	Gewicht (kg)	Schliesskraft (kN)	Dienstgewicht Bagger (t)
KM 930HPX-SD	1000 (kg)	70 / 400 (mm)	930 (mm)	1130 (mm)	900 (mm)	230 (kg)	25 (kN)	5 - 9 (t)
KM 930HPX-HD	2000 (kg)	70 / 400 (mm)	930 (mm)	1130 (mm)	900 (mm)	230 (kg)	43 (kN)	5 - 9 (t)

Lieferumfang: Rohrgreifer, **KINSHOFER** Drehmotor, Sperrventil

Anmerkung: Masten und Rohre müssen im Schwerpunkt gegriffen werden.

KINSHOFER Drehmotor

Mit unbegrenztem Drehbereich und zwei Öldurchführungen. Überlastungsschutz durch Überdruckventile.

Typ	Anschluss oben (Breite x Bolzen-Ø) (mm)	Drehmoment (Nm)	Biegemoment max. (Nm)
KM 04 F140-30VE	84 x 30	850	3000

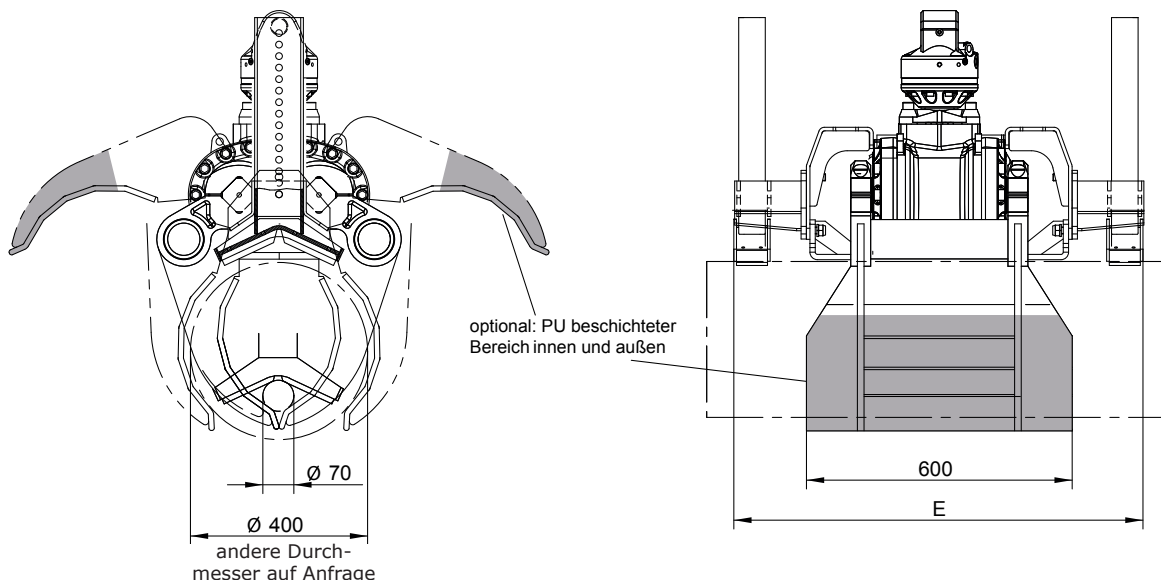
Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 501 1t-8t	obere Aufhängung ohne Pendelbremse
KM 511 1t-8t	obere Aufhängung mit Pendelbremse
SW03 cardanic	Greiferadapter Lehnhoff SW/MS03 ohne Aufhängung/ Kreuzgelenk – bis 5t
SW08 cardanic	Greiferadapter Lehnhoff SW/MS08 ohne Aufhängung/ Kreuzgelenk – bis 12t
	Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller verfügbar

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):	max. 32 MPa (320 bar), beim SD Modul interne Druckbegrenzung auf 26 MPa (260 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	40 - 75 l/min
Betriebsdruck (Drehen):	max. 32 MPa (320 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	15 - 50 l/min

Technische Zeichnungen

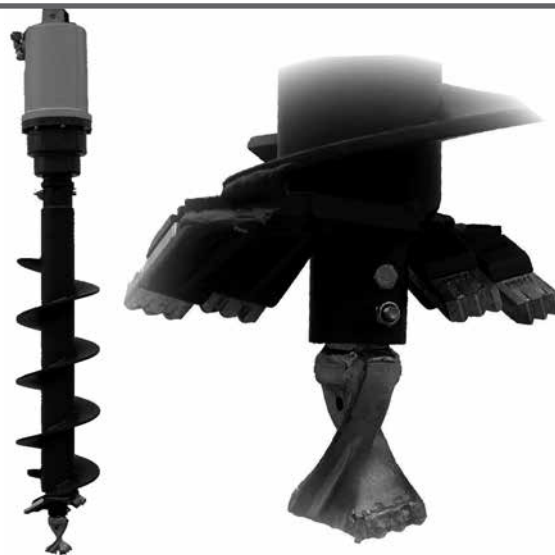


AS

Antriebseinheiten für Bohrschnecken

Die Bohrschnecken mit den entsprechenden Antriebseinheiten und Verschleissteilen sind eine wirtschaftliche, massgeschneiderte und robuste Lösung zum Bohren von Löchern mit Baggern z.B. für Zaunpfähle, Masten, Fundamente oder Pflanzlöcher für Stauden und Bäume.

- **Wirtschaftlichkeit:** mit den Bohrschnecken können Löcher schneller und exakter ausgehoben werden als mit jedem Zweischalengreifer, Baggerschaufel oder Spaten. Dies spart Arbeitszeit und Füllmaterial.
- **Vielseitigkeit:** je nach Aufgabenstellung und Trägergerät sind die Bohrschnecken mit unterschiedlichen Durchmessern, Bohrzähnen/-Köpfen oder Antriebseinheiten verfügbar (41 Varianten). Zudem ist die Bohrtiefe über Verlängerungen anpassbar.
- **Robustheit:** aufgrund der stabilen Konstruktion und den verschleissfesten Werkstoffen können hunderte von Löchern mit einer Bohrschnecke gebohrt werden.
- **Antriebseinheit:** widerstandsfähiger Antrieb mit Stahlgehäuse und unverwüstlicher Antriebswelle, kompakt konstruiert als Einheit mit Planeten-Getriebe. Alle Komponenten laufen wartungsfrei im Ölbad. Um die Bohrschnecke schnell zwischen verklemmten Gegenständen auszufahren, können alle Antriebe spontan von Vorwärts- auf Rückwärtslauf umgeschaltet werden.
- **Bohrschnecke:** die spiralenförmige Konstruktion mit gleichartigen Bohrzähnen garantiert maximale Bohrkraft bei konstanter Leistung.
 - Erhältlich für unterschiedliche Baggergewichtsklassen: 1 t - 3 t: **AS03**, 3 t - 5 t: **AS05**, 5 t - 8 t: **AS08**, 5 t - 10 t: **AS10**.
- **Verschleisssteile:** die Bohrzähne sind mit einem Sicherungselement in der Zahnaufnahme fixiert. Sie können problemlos mit Hammer und Durchschlag ausgetauscht werden – auch auf der Baustelle.
 - Allzweck Erdbohrer BS-A: die steckbaren Zähne und der gegossene Bohrkopf sind geeignet für den universellen Einsatz in Erde und Lehm.
 - Starker Erdbohrer BS-S: die mit Hartmetall-bestückten Zähne und der gehärtete Bohrkopf sind geeignet für mittelschwere Böden bis hin zu schwierigen Einsätzen wie z.B. bei steinigem und gefrorenem Boden, schwerem Lehm oder Asphalt.



Antriebseinheit AS03 / AS05 / AS08 / AS10

Antriebseinheit AS03:	Drehmoment (bei 20 MPa):	1945 Nm
	Drehmoment (bei 24 MPa):	2331 Nm
	empfohlene Literleistung:	25 - 60 l/min
	Anschluss:	57 mm 4-kant
	Gewicht:	45 kg
	empfohlenes Baggerdienstgewicht:	1 - 3 t
	Anschlussmass oben (Breite x Bolzen-Ø):	84 x 30 mm



Antriebseinheit AS05:	Drehmoment (bei 20 MPa):	3733 Nm
	Drehmoment (bei 24 MPa):	4473 Nm
	empfohlene Literleistung:	40 - 75 l/min
	Anschluss:	57 mm 4-kant
	Gewicht:	65 kg
	empfohlenes Baggerdienstgewicht:	3 - 5 t
	Anschlussmass oben (Breite x Bolzen-Ø):	84 x 30 mm



Antriebseinheit AS08:	Drehmoment (bei 20 MPa):	4312 Nm
	Drehmoment (bei 24 MPa):	5166 Nm
	empfohlene Literleistung:	60 - 90 l/min
	Anschluss:	57 mm 4-kant
	Gewicht:	80 kg
	empfohlenes Baggerdienstgewicht:	5 - 8 t
	Anschlussmass oben (Breite x Bolzen-Ø):	84 x 30 mm



Antriebseinheit AS10:	Drehmoment (bei 24 MPa):	7056 Nm
	empfohlene Literleistung:	80 - 115 l/min
	Anschluss:	57 mm 4-kant
	Gewicht:	95 kg
	empfohlenes Baggerdienstgewicht:	5 - 10 t
	Anschlussmass oben (Breite x Bolzen-Ø):	84 x 30 mm



Bohrschnecken für Standard- und schweren Einsatz

BS-100 – BS-800

Bohrschnecken für Antriebseinheiten AS03, AS05, AS08 und AS10

Typ	Anwendung	Durchmesser Bohrerschnecke (mm)	Länge Bohrerschnecke (ohne Verlängerung) (mm)	Verschleissteile Typ / Anzahl Zähne	Gewicht (kg)
BS-150-57A	Standardeinsatz	150	1200	A / 2	28
BS-200-57A	Standardeinsatz	200	1200	A / 2	31
BS-225-57A	Standardeinsatz	225	1200	A / 2	36
BS-250-57A	Standardeinsatz	250	1200	A / 2	39
BS-300-57A	Standardeinsatz	300	1200	A / 4	46
BS-350-57A	Standardeinsatz	350	1200	A / 4	50
BS-400-57A	Standardeinsatz	400	1200	A / 6	52
BS-450-57A	Standardeinsatz	450	1200	A / 6	54
BS-500-57A	Standardeinsatz	500	1200	A / 8	72
BS-600-57A	Standardeinsatz	600	1200	A / 8	81
BS-800-57A	Standardeinsatz	800	1200	A / 9	123
BS-100-57S	schwerer Einsatz	100	1200	S / 0	23
BS-150-57S	schwerer Einsatz	150	1200	S / 2	28
BS-200-57S	schwerer Einsatz	200	1200	S / 2	31
BS-225-57S	schwerer Einsatz	225	1200	S / 2	36
BS-250-57S	schwerer Einsatz	250	1200	S / 2	39
BS-300-57S	schwerer Einsatz	300	1200	S / 4	46
BS-350-57S	schwerer Einsatz	350	1200	S / 4	50
BS-400-57S	schwerer Einsatz	400	1200	S / 6	52
BS-450-57S	schwerer Einsatz	450	1200	S / 6	54
BS-500-57S	schwerer Einsatz	500	1200	S / 8	72
BS-600-57S	schwerer Einsatz	600	1200	S / 8	81
BS-800-57S	schwerer Einsatz	800	1200	S / 9	123

Allround Erdbohrer BS-A



BS-250-57A

Verfügbare Verschleissteile



BS-A Bohrzahn, aussen



BS-A Bohrzahn, innen



BS-A Führungszahn

Starker Erdbohrer BS-S



BS-350-57S



BS-S Bohrzahn, aussen



BS-S Bohrzahn, innen



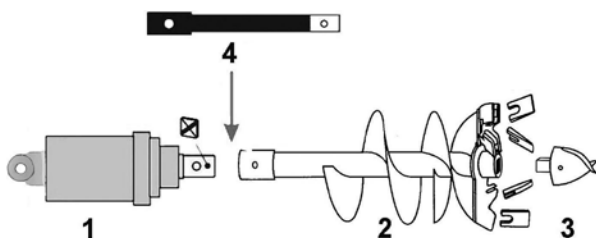
BS-S Führungszahn

Lieferumfang: Bohrschnecke, Verschleissteile

Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 501 1t-8t	obere Aufhängung zwischen Drehmotor und Bagger
KM 511 1t-8t	obere Aufhängung mit Pendelbremse
BV-1000-57	starre Bohrer Verlängerung – Länge 1000 mm (25 kg)
BV-1500-57	starre Bohrer Verlängerung – Länge 1500 mm (34 kg)
SW01 cardanic	Greiferadapter Lehnhoff SW01 für MS01 ohne Aufhängung – bis 2t Dienstgewicht
SW03 cardanic	Greiferadapter Lehnhoff SW03 für MS03 ohne Aufhängung – bis 5t Dienstgewicht
SW08 cardanic	Greiferadapter Lehnhoff SW08 für MS/HS08 ohne Aufhängung – bis 12t Dienstgewicht

Technische Zeichnungen



- 1 Antriebseinheit
- 2 Bohrschnecke
- 3 Verschleissteile (Bohrzähne- und kopf)
- 4 starre Bohrer verlängerung

Die BOR Bohrschnecken-Serie ist eine wirtschaftliche Lösung zum Bohren von Löchern für Zaunpfähle, Masten, Unterbauten und GaLaBau in Erde, Lehm oder leichten und sandigen Böden. Zusätzlich kann der HYD Hydraulikmotor als Winde oder (mit HD-Antrieb) zum Fräsen genutzt werden. Der BAD Schnellwechseladapter ist mit einer kardanischen Aufhängung für den Hydraulikmotor / Bohrschnecke – auch als Heavy Duty Version – erhältlich.

- Zum **Winden, Bohren und Fräsen**.
- Erhältlich für **Bagger oder Ladekran**.
- **Stark:** Drehmomente 1100 - 12000 Nm bei 210 - 450 bar.
- Spezielle Schnellwechseladapter/Motor-Kombination (HYD) für **horizontales und vertikales Bohren** erhältlich.

Komplettes Bohrgerät besteht aus
BAD SW-Adapter,
HYK Antrieb und
BOR Bohrschnecke



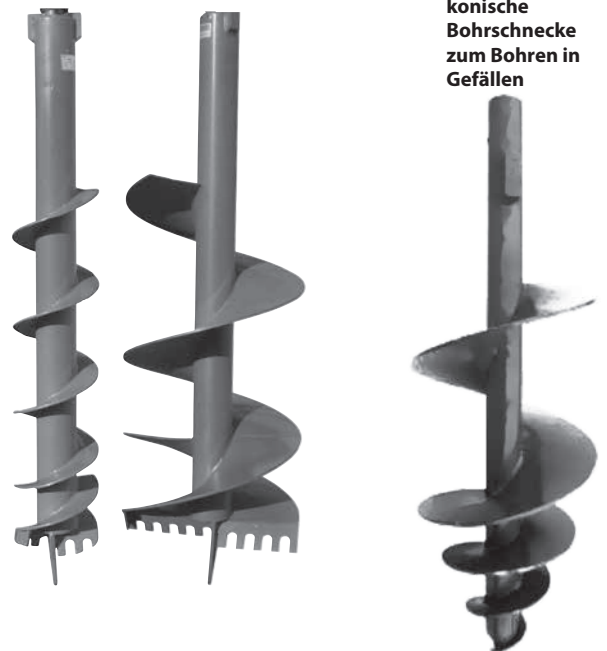
Hydraulikmotor HYK / Hydraulikmotor HYD mit horizontalem & vertikalem Schnellwechseladapter

Typ	Antrieb (mm)	Kapazität (ccm)	max. Arbeitsdruck (bar)	Literleistung (Liter)	Drehmoment bei 200 bar (Nm)	SW-Adapter
HYK 20	70	500	225	20 - 90	1920	---
HYK 30	70	1600	350	35 - 175	6000	---
HYK 35	100	3150	450	50 - 240	12000	---
HYD 01	-	500 - 800	350	15 - 140	3500	S40/S45/S50
HYD 02	-	500 - 800	350	15 - 140	3500	S60
HYD 03	-	500 - 800	350	15 - 140	3500	B20/S70
HYD 04	-	1600	350	15 - 160	6000	S45/S50
HYD 05	-	1600	350	15 - 160	6000	S60
HYD 06	-	1600	350	15 - 160	6000	B20/S70
HYD 08	-	3150	450	35 - 350	12000	S60
HYD 09	-	3150	450	35 - 350	12000	B20/S70/S80



Bohrschnecken

Typ	Antrieb (mm)	Durchmesser (mm)	Länge (mm)	Gewicht (kg)
BOR 01	70	100	1100	21
BOR 02	70	150	1100	26
BOR 03	70	200	1100	31
BOR 04	70	250	1100	36
BOR 05	70	300	1100	40
BOR 06	70	350	1100	44
BOR 07	70	400	1100	59
BOR 08	70	450	1100	68
BOR 09	70	300	1100	77
BOR 10	70	350	1100	86
BOR 11	70	400	1100	95
BOR 12	70	450	1100	105
BOR 13	70	530	1100	116
BOR 14	70	630	2000	140
BOR 14	100	630	2000	160
BOR 15	70	700	2000	150
BOR 15	100	700	2000	170
BOR 16	70	800	2000	165
BOR 16	100	800	2000	185
BOR 17	70	900	2000	180
BOR 17	100	900	2000	200
BOR 18	70	1000	2000	195
BOR 18	100	1000	2000	215
BOR 19	70	1200	2000	225
BOR 19	100	1200	2000	245
BOR 20	100	1500	2000	290
BOR 21	120	1000	2000	230
BOR 22	120	1200	2000	260
BOR 23	120	1500	2000	305
BOR 24	120	2000	2000	380
BOR 25	120	2500	2000	455



Optional:
konische
Bohrschnecke
zum Bohren in
Gefällen

Zubehör

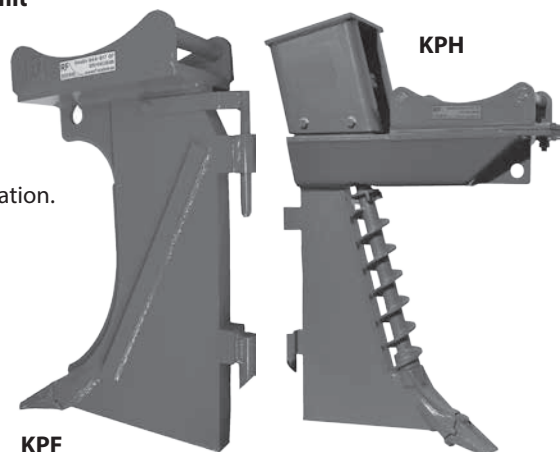
Typ	Beschreibung	Länge (mm)	Antrieb (mm)	SW-Adapter	Bohrschneckenanschluss
BAD 6		-	-	S30/S40	Verbindung
BAD 14		-	-	S45/S50	Verbindung
BAD 18	Bohrschnecken- / Greifer-Adapter	-	-	S60	Verbindung
BAD 24		-	-	B20	Verbindung
BAD 33		-	-	B27/S70	Verbindung
BFO 03		1000	70	-	
BFO 04	Bohrverlängerung	2000	70	-	
BFO 05		1000	100	-	
BFO 06		2000	100	-	

Kabelpflüge und Kabelleger

KPF / KPH / KPL

Die Kabelpflüge sind effiziente Geräte zum Ziehen von Furchen zur Kabel- oder Schlauchverlegung. Je nach Typ ist der Pflug geeignet für Bagger mit bis zu 50t Dienstgewicht. Die Pflüge gibt es in mechanischer (KPF) und hydraulischer (KPH) Ausführung.

- **Solides Design:** sehr robust ohne überstehende Teile.
- **Robust:** durchdringt auch härtere Böden.
- **Pflugkinematik:** leichtes Pflügen, auch durch Wurzeln und andere Vegetation.
- **Einfacher Anbau** am Trägergerät.
- **Unterschiedliche Breiten** erhältlich.
- **Ein Arbeitsgang:** Auslassöffnung zum Positionieren von Kabeln oder Schläuchen in der Furche spart Zeit.
- **Sicherheit:** bessere Balance zwischen Pflug und Trägergerät.
- **KPH:** inkl. hydraulischem Bohrer.
- **Optional:** KPL Kabelleger inkl. Kabeltrommel anschließbar.



Kabelpflüge KPF / KPH und Kabelleger KPL

Typ	Pflugbreite unten (mm)	Höhe (mm)	Gewicht (kg)	Baggerdienstgewicht (t)
KPF 06	50	650	180	3 - 6
KPF 10	50	1000	220	6 - 10
KPF 12	70	1000	250	10 - 12
KPF 14	70	1000	300	12 - 14
KPF 18	70	1000	330	14 - 18
KPF 20	70	1000	370	18 - 20
KPH 06	50	-	-	3 - 6
KPH 12	70	-	-	6 - 12
KPH 18	70	-	-	12 - 18
KPL 01	30	650	50	-
KPL 02	30	1000	60	-
KPL 03	40	1000	65	-
KPL 04	50	1000	70	-
KPL 05	60	1000	75	-
KPL 06	70	1000	95	-
KPL 07	95	1000	115	-
KPL 08	120	1000	140	-

Zubehör

Typ	Beschreibung
KST 09	Halterung für Markierungsband am Kabelleger
KST 12	Drahtseil zwischen Kabelpflug und Trägergerät – Länge 4500 mm
KST 14	Kabelbieger für leichteres Einpassen dicker Kabel in den KPL – Gewicht 12 kg – 1200 mm x 180 mm x 180 mm

Unterschiedliche Adapter erhältlich

Bilder



KST

Zubehör zur Kabelverlegung

Das Ab- oder Aufrollen von Kabeln ist mit einer der Kabelrollen schnell erledigt und kann bei gewünschter Länge einfach mit dem Kabelschneider KST 11 gekappt werden. Schnelles, effizientes, aber vor allem sicheres Arbeiten ist mit diesen Anbaugeräten gewährleistet. Auch Stahlseile oder Taue können problemlos mit der Windentrommel KST 02 verwendet werden.

- **Einfaches Kappen** von Kabeln durch professionelle, **saubere Schnitte** mit dem **KST 11**.
- **Robuste Konstruktion** für ein langes Serviceleben.
- **Erhöhte Arbeitssicherheit**.
- **Effizientes Arbeiten** Dank **hoch-spezialisierter Geräte**.



KST 11

Zubehör zur Kabelverlegung KST

Typ	Bezeichnung	Anmerkung	Höhe (mm)	Breite (mm)	Gewicht (kg)	max. Kabel- dicke (mm)
KST 02*	Windentrommel	für HYD Hydraulikmotor mit Freilauf für Taue und Stahlseile	900	350	140	-
KST 03*	Kabeltrommel	für HYD Hydraulikmotor oder Tiltrotatoren geeignet	900	300	45	-
KST 04*	Kabeltrommel	für HYD Hydraulikmotor oder Tiltrotatoren geeignet	1300	600	75	-
KST 05*	Trommelwelle**	für HYD Hydraulikmotor; K4-K36 Trommel für 2200kg/statisch 2500kg	-	-	-	-
KST 06	Schlauchtrommel	in zwei Größen erhältlich für max. 80 kg oder 750 kg	-	2430 / 2900	28	für alle Schlaucharten
KST 07	Trommelhalterung	mit Aufnahmadapter	-	-	175	-
KST 11	Kabelschneider	Keine Elektrik wird benötigt	320	1000	35	4 x 240 / 60

* Produkte sind speziell an den HYD-Hydraulikmotor angepasst

**Erhältlich aus Aluminium oder Stahl

Bilder



KST 05



KST 06



KST 02



KST 03

Reisszahn

KPR / TJR

Der KPR ist ein spezieller Aufreisser zum effizienten Vorpflügen beim Verlegen von Kabeln. Für Bagger mit bis zu 24t Dienstgewicht.

Der TJR Reisszahn für Frost und Eis ist das ideale Werkzeug zum Brechen und Aufreißen von hartem, gefrorenem Boden oder Eis. Erhältlich für Bagger mit 1t - 40t Dienstgewicht.

- **Robustes Design:** keine hervorstehenden Teile, stabile Konstruktion.
- **Austauschbare Zahnspitze** als Ersatzteil.
- **Unterschiedliche Adapter** erhältlich.
- **Breite Palette** an Größen und Dienstgewichten.
- **KPR:** verlängerte Version.



Reisszähne KPR / TJR

Typ	Höhe (mm)	Breite (mm)	Gewicht (kg)	Zahnspitze	Dienstgewicht Bagger (t)
KPR 14	1000	70	270	UNI-Z 4	< 10
KPR 24	1000	100	380	CAT	12 - 24
TJR 2	400	30	25	CAT	1 - 2
TJR 4	500	50	50	CAT	2 - 4
TJR 6	600	50	75	CAT	4 - 6
TJR 8	700	50	100	CAT	6 - 8
TJR 12	700	70	160	CAT	8 - 12
TJR 14	900	70	250	CAT	12 - 14
TJR 20	1000	100	290	CAT	14 - 20
TJR 24	1000	100	390	CAT	20 - 24
TJR 30	1200	130	400	CAT	24 - 30
TJR 35	1200	130	500	CAT	30 - 35
TJR 40	1400	130	800	CAT	35 - 40

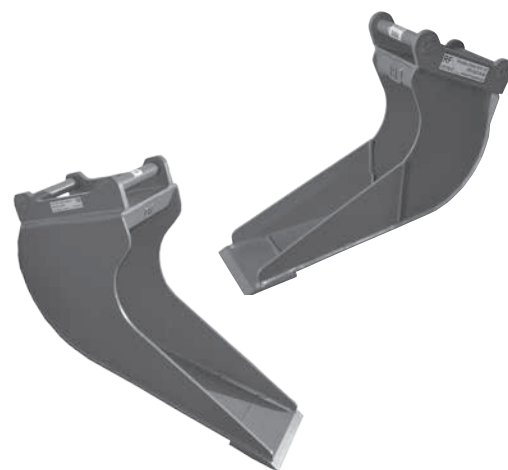
Lieferumfang: Reisszahn, Zahnspitze
Anmerkung: Adapter für Schnellwechselsysteme anderer Hersteller erhältlich

Bilder



Die Kabellöffel SKK werden für das Ausheben von Kabelschächten verwendet und sind Dank der Verwendung von HB 400 Stahl sehr robust bei geringem Eigengewicht. Diese Eigenschaften machen den Löffel zu einem effizienten und profitablen Arbeitsgerät. Je nach Typ ist der Löffel für Bagger mit einem Dienstgewicht von bis zu 40t geeignet.

- Verschiedene Formen erhältlich: **konische oder gerade Form**
- **Robust:** durchdringt auch härtere Böden.
- **Einfacher Anbau** am Trägergerät.
- **Unterschiedliche Profile** erhältlich.
- **Unterschiedliche Adapter** erhältlich.
- **Keine abstehenden Bauteile.**

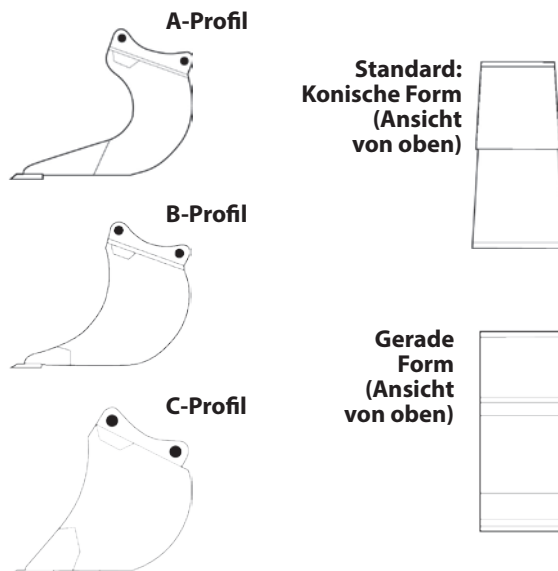


Kabellöffel SKK

Typ	Inhalt (Liter)	Breite (mm)	Gewicht (ca. kg)	Profil	Dienstgewicht Bagger (t)
SKK 1 - 25	25	200	15	C	0,8 - 1
SKK 1 - 30	30	220	25	C	1 - 1,5
SKK 2 - 25	25	220	25	C	1,5 - 2
SKK 2 - 35	35	220	40	A	1,5 - 2
SKK 2 - 60	60	300	50	A	1,5 - 2
SKK 2 - 90	90	400	60	A	1,5 - 2
SKK 4 - 30	30	220	35	C	2,8 - 4
SKK 4 - 35	35	220	40	A	2,8 - 4
SKK 4 - 60	60	300	50	A	2,8 - 4
SKK 4 - 90	90	400	60	A	2,8 - 4
SKK 6 - 130	130	200	70	A	5 - 6
SKK 6 - 160	160	300	75	A	5 - 6
SKK 6 - 180	180	400	80	A	5 - 6
SKK 6 - 200	200	500	85	A	5 - 6
SKK 10 - 130	130	200	70	A	6,5 - 10
SKK 10 - 160	160	300	75	A	6,5 - 10
SKK 10 - 180	180	400	80	A	6,5 - 10
SKK 10 - 200	200	500	85	A	6,5 - 10
SKK 10 - 240	240	600	95	A	6,5 - 10
SKK 12 - 200	200	200	95	B	11 - 12
SKK 12 - 250	250	300	110	B	11 - 12
SKK 12 - 275	275	400	120	B	11 - 12
SKK 12 - 300	300	500	140	B	11 - 12
SKK 12 - 330	330	600	150	B	11 - 12
SKK 12 - 350	350	700	160	B	11 - 12
SKK 14 - 250	250	300	110	B	13 - 14
SKK 14 - 275	275	400	120	B	13 - 14
SKK 14 - 300	300	500	140	B	13 - 14
SKK 14 - 330	330	600	150	B	13 - 14
SKK 22 - 300	300	300	260	A	17 - 22
SKK 22 - 340	340	400	270	A	17 - 22
SKK 22 - 380	380	500	280	A	17 - 22
SKK 22 - 400	400	600	285	A	17 - 22
SKK 22 - 450	450	700	290	A	17 - 22
SKK 24 - 400	400	600	400	A/B	23 - 24
SKK 30 - 500	500	600	500	B	25 - 30
SKK 30 - 600	600	700	600	B	25 - 30
SKK 33 - 850	850	700	750	B	31 - 33
SKK 35 - 900	900	800	800	B	34 - 35
SKK 40 - 900	900	900	900	B	36 - 40

Lieferumfang: Löffel, Standardaufnahme*
*unterschiedliche Adapter auf Anfrage erhältlich

Zeichnungen & Bilder



SKK Kabellöffel mit MAU Mehrzweckrüttler



Kabellöffel

SK2

Die Kabellöffel SK2 werden für das Ausheben von Kabelschächten mit abfallenden Wänden verwendet und sind Dank der Verwendung von HB 400 Stahl sehr robust bei geringem Eigengewicht. Diese Eigenschaften machen den Löffel zu einem effizienten und profitablen Arbeitsgerät. Je nach Typ ist der Löffel für Bagger mit einem Dienstgewicht von bis zu 22t geeignet.

- **V-Profil:** erleichtert das Eindringen ins Erdreich.
- **Robust:** durchdringt auch härtere Böden.
- **Einfacher Anbau** am Trägergerät.
- **Unterschiedliche Adapter** erhältlich.
- **Keine abstehenden Bauteile.**



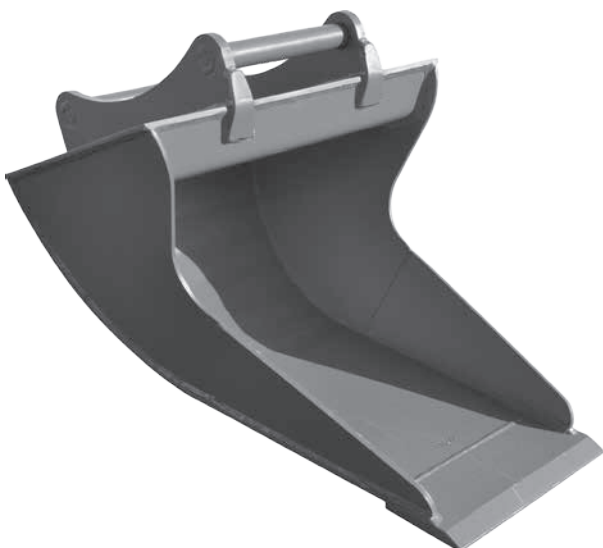
Kabellöffel SK2

Typ	Inhalt (Liter)	Breite unten (mm)	Breite oben min. (mm)	Gewicht (ca. kg)	Baggerdienstgewicht (t)
SK2 4 - 60	60	200	420	50	1,5 - 4
SK2 4 - 90	90	300	520	60	1,5 - 4
SK2 4 - 100	100	400	620	70	1,5 - 4
SK2 6 - 160	160	200	500	70	4 - 6
SK2 6 - 180	180	300	600	80	4 - 6
SK2 6 - 200	200	400	700	90	4 - 6
SK2 10 - 180	180	200	500	90	7 - 10
SK2 10 - 200	200	300	600	100	7 - 10
SK2 10 - 220	220	400	700	110	7 - 10
SK2 12 - 280	280	300	600	120	10 - 12
SK2 12 - 300	300	400	700	130	10 - 12
SK2 12 - 320	320	500	800	140	10 - 12
SK2 14 - 280	280	300	600	150	13 - 14
SK2 14 - 300	300	400	700	160	13 - 14
SK2 14 - 320	320	500	800	170	13 - 14
SK2 22 - 380	380	300	700	300	17 - 22
SK2 22 - 400	400	400	800	310	17 - 22
SK2 22 - 420	420	500	900	320	17 - 22

Lieferumfang: Löffel, Standardaufnahme*

*unterschiedliche Adapter auf Anfrage erhältlich

Bilder



C12VE

Grabgreifer mit Wechselschalen

Grabgreifer mit Wechselschalen und stehenden Zylindern für Bagger von 9t bis 12t Dienstgewicht – ideal für vielseitigen Einsatz im Erdbau, Gartenbau, Kanalbau, für Forstarbeit etc. durch schnelles Wechseln der Schalen: die Schalen können in 4 Minuten gewechselt werden.

- Kostengünstige Lösung, da lediglich Schalen gewechselt werden, Schalenträger, Hydraulik und Lagerungen bleiben unverändert.
- Lange Lebensdauer durch Verwendung von Schneidkantenmaterial der Brinell-Härte 500 HB.
- Geringer Verschleiss durch grosszügig dimensionierte spezialbeschichtete Stahllagerung.
- Gute Grabeigenschaften durch hohe Schliesskraft (39 kN bei 32 MPa Betriebsdruck).



Grabgreifer C12VE								
Typ	Baubreite E (mm)	Öffnungsweite A (inkl. Zähne)(mm)	Höhe C max. (inkl. Zähne)(mm)	Länge F (mm)	Füllinhalt (Liter)	Anzahl Zähne	Gewicht (kg)	Traglast (kg)
C12VE-32	325	1645	1570	1350	125	3	475	4500
C12VE-40	400	1645	1570	1350	160	3	485	4500
C12VE-50	500	1645	1570	1350	200	5	500	4500
C12VE-60	600	1645	1570	1350	245	5	515	4500
C12VE-70	700	1645	1570	1350	285	7	525	4500
C12VE-80	800	1645	1570	1350	330	9	535	4500

Lieferumfang: Greifer, geschraubte Baggerzähne, **KINSHOFER** Drehmotor, Rückschlagventil und Schlauchschutz, 2 Anschweissösen

KINSHOFER Drehmotor

Mit unbegrenztem Drehbereich und zwei Öldurchführungen. Überlastungsschutz durch Überdruckventile.

Typ	Anschlussmass oben (Breite x Bolzen-Ø) (mm)	Drehmoment (Nm)	Biegemoment max. (Nm)
KM 10 F275-50	110 x 50	2000	14000

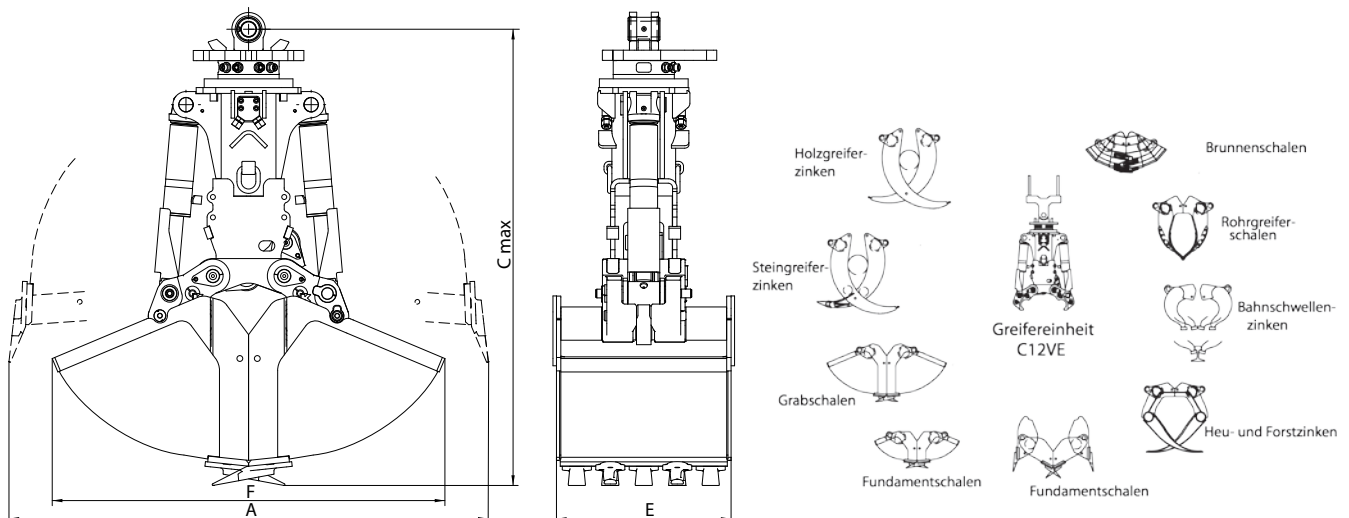
Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 501 9t-12t	obere Aufhängung ohne Pendelbremse
KM 511 9t-12t	obere Aufhängung mit Pendelbremse
SW08 cardanic	Greiferadapter Lehnhoff SW/MS08 ohne Aufhängung/ Kreuzgelenk – bis 12t
SW10 cardanic	Greiferadapter Lehnhoff SW/MS10 ohne Aufhängung/ Kreuzgelenk – bis 19t
	Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller verfügbar
KM 680 C12VE	Auswerfer

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):	max. 32 MPa (320 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	40 - 120 l/min
Betriebsdruck (Drehen):	max. 32 MPa (320 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	20 - 50 l/min

Technische Zeichnungen

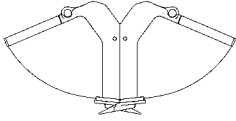


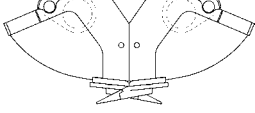
Wechselschalen

C12VE

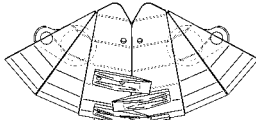
Wechselschalen für C12VE

In allen Baubreiten erhältlich und untereinander tauschbar. Besonders schneller Austausch durch Wechselhilfe.

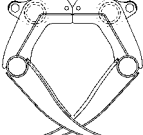
Typ	Baubreite (mm)	Öffnungsweite (mm)	Höhe komplett (mm)	Füllinhalt (Liter)	Anzahl Zähne	Gewicht Wechselsatz (kg)	Gewicht komplett (kg)	Traglast (kg)	Schliesskraft (kN)
Grabschalen									
C12VE-32S	325	1535	1570	125	3	130	480	4500	39
C12VE-40S	400	1535	1570	160	3	140	495	4500	39
C12VE-50S	500	1535	1570	200	5	165	515	4500	39
C12VE-60S	600	1535	1570	245	5	180	530	4500	39
C12VE-70S	700	1535	1570	285	7	205	555	4500	39
C12VE-80S	800	1535	1570	330	9	225	575	4500	39

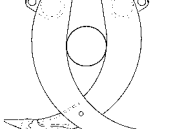
Typ	Baubreite (mm)	Öffnungsweite (mm)	Höhe komplett (mm)	Füllinhalt (Liter)	Anzahl Zähne	Gewicht Wechselsatz (kg)	Gewicht komplett (kg)	Traglast (kg)	Schliesskraft (kN)
Fundamentschalen									
C12VE-32S EG	325	1200	1350	90	3	110	450	4500	52
C12VE-40S EG	400	1100	1355	55	3	125	475	4500	55
C12VE-80S EG	800	800	1350	100	9	155	505	4500	63

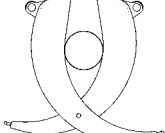
Typ	Baubreite (mm)	Öffnungsweite (mm)	Höhe komplett (mm)	Füllinhalt (Liter)	Anzahl Zähne	Gewicht Wechselsatz (kg)	Gewicht komplett (kg)	Traglast (kg)	Schliesskraft (kN)
Rohrgreiferzinken									
C12VE-80S PG	800	Ø75-Ø560	1590	Ø560mm		145	485	4500	39

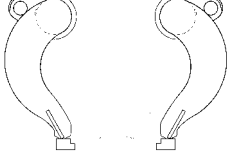
Typ	Baubreite (mm)	Öffnungsweite (mm)	Höhe komplett (mm)	Füllinhalt (Liter)	Anzahl Zähne	Gewicht Wechselsatz (kg)	Gewicht komplett (kg)	Traglast (kg)	Schliesskraft (kN)
Brunnenschalen									
C12VE-100S WSG	Ø1000	1000	1320	100	5	140	480	4500	60

Anmerkung: Grössere Schalen auf Anfrage lieferbar

Typ	Baubreite (mm)	Öffnungsweite (mm)	Höhe komplett (mm)	Füllinhalt (Liter)	Anzahl Zähne	Gewicht Wechselsatz (kg)	Gewicht komplett (kg)	Traglast (kg)	Schliesskraft (kN)
Heu- und Forstgreifer									
A12VE-94S	940	1850	1695	400		205	550	4500	39
A12VE-122S	1220	1850	1695	600		240	595	4500	39

Typ	Baubreite (mm)	Öffnungsweite (mm)	Höhe komplett (mm)	Füllinhalt (Liter)	Anzahl Zähne	Gewicht Wechselsatz (kg)	Gewicht komplett (kg)	Traglast (kg)	Schliesskraft (kN)
Steingreiferzinken									
R12VE-48S	480	1850	1790	0,50 m ²		200	555	4500	30

Typ	Baubreite (mm)	Öffnungsweite (mm)	Höhe komplett (mm)	Füllinhalt (Liter)	Anzahl Zähne	Gewicht Wechselsatz (kg)	Gewicht komplett (kg)	Traglast (kg)	Schliesskraft (kN)
Holzgreiferzinken									
T12VE-47S	470	1835	1795	0,50 m ²		180	535	4500	30

Typ	Baubreite (mm)	Öffnungsweite (mm)	Höhe komplett (mm)	Füllinhalt (Liter)	Anzahl Zähne	Gewicht Wechselsatz (kg)	Gewicht komplett (kg)	Traglast (kg)	Schliesskraft (kN)
Bahnschwellen-Zinken									
C12VE-50S RG	500	1350	1405	-		135	485	4500	44

Lieferumfang: Wechselschalen, Baggerzähne (bei Grab-, Fundament- und Brunnenschalen), Wechselhilfen und Austreiber für Wechselbolzen

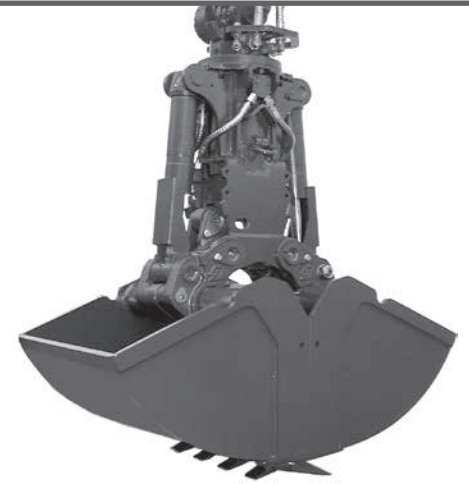
Anmerkung: Sonderschalen sind auf Anfrage lieferbar

C18VE

Grabgreifer mit Wechselschalen

Grabgreifer mit Wechselschalen und stehenden Zylindern für Bagger von 13t bis 18t Dienstgewicht – ideal für vielseitigen Einsatz im Erdbau, Gartenbau, Kanalbau, für Forstarbeit etc. durch schnelles Wechseln der Schalen: die Schalen können in 4 Minuten gewechselt werden.

- Kostengünstige Lösung, da lediglich Schalen gewechselt werden, Schalenträger, Hydraulik und Lagerungen bleiben unverändert.
- Lange Lebensdauer durch Verwendung von Schneidkantenmaterial der Brinell-Härte 500 HB.
- Geringer Verschleiss durch grosszügig dimensionierte spezialbeschichtete Stahllagerung.
- Gute Grabeigenschaften durch hohe Schliesskraft (42 kN bei 35 MPa Betriebsdruck).



Grabgreifer C18VE

Typ	Baubreite E (mm)	Öffnungsweite A (inkl. Zähne)(mm)	Höhe C max. (inkl. Zähne)(mm)	Länge (mm)	Füllinhalt (Liter)	Anzahl Zähne	Gewicht (kg)	Traglast (kg)
C18VE-33	335	1650	1595	1360	125	3	590	4500
C18VE-40	400	1650	1595	1360	160	3	605	4500
C18VE-50	500	1650	1595	1360	200	5	630	4500
C18VE-60	600	1650	1595	1360	245	5	655	4500
C18VE-80	800	1650	1595	1360	330	9	705	4500
C18VE-100	1000	1650	1595	1360	415	9	755	4500

Lieferumfang: Greifer, geschraubte Baggerzähne, **KINSHOFER** Drehmotor, Rückschlagventil und Schlauchschutz, 2 Anschweissösen

KINSHOFER Drehmotor

Mit unbegrenztem Drehbereich und zwei Öldurchführungen. Überlastungsschutz durch Überdruckventile.

Typ	Anschlussmass oben (Breite x Bolzen-Ø) (mm)	Drehmoment (Nm)	Biegemoment max. (Nm)
KM 10 F275-60	125 x 60	1500	14000

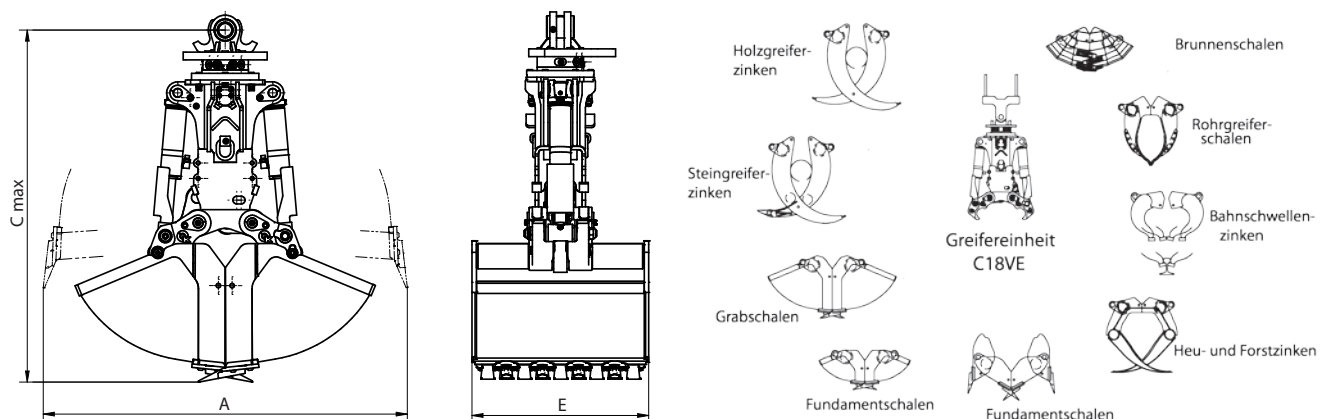
Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 501 13t-25t	obere Aufhängung ohne Pendelbremse
KM 511 13t-25t	obere Aufhängung mit Pendelbremse
SW10 cardanic	Greiferadapter Lehnhoff SW/MS10 ohne Aufhängung/ Kreuzgelenk – bis 19t
SW21 cardanic	Greiferadapter Lehnhoff SW/MS21 ohne Aufhängung/ Kreuzgelenk – bis 28t
	Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller verfügbar
KM 680 C18VE	Auswerfer

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):	max. 35 MPa (350 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	75 - 150 l/min
Betriebsdruck (Drehen):	max. 32 MPa (320 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	20 - 50 l/min

Technische Zeichnungen

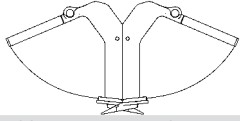
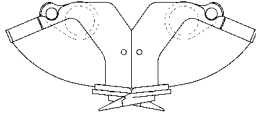
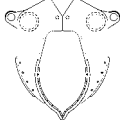

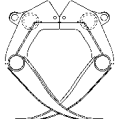
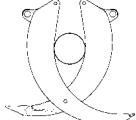
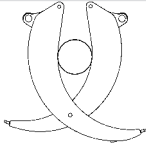
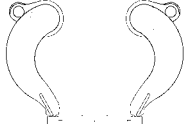


Wechselschalen

C18VE

Wechselschalen für C18VE

In allen Baubreiten erhältlich und untereinander tauschbar. Besonders schneller Austausch durch Wechselhilfe.

Typ	Baubreite (mm)	Öffnungsweite (mm)	Höhe komplett (mm)	Füllinhalt (Liter)	Anzahl Zähne	Gewicht Wechselsatz (kg)	Gewicht komplett (kg)	Traglast (kg)	Schliesskraft (kN)
Grabschalen									
									
C18VE-33S	335	1535	1595	125	3	160	545	4500	42
C18VE-40S	400	1535	1595	160	3	180	565	4500	42
C18VE-50S	500	1535	1595	200	5	195	580	4500	42
C18VE-60S	600	1535	1595	245	5	225	610	4500	42
C18VE-80S	800	1535	1595	330	9	275	660	4500	42
C18VE-100S	1000	1535	1595	415	9	325	710	4500	42
Fundamentschalen									
									
C18VE-33S EG	335	1205	1430	90	3	125	510	4500	57
C18VE-40S EG	400	1120	1385	55	3	130	515	4500	60
C18VE-80S EG	800	820	1380	100	9	185	570	4500	69
Rohrgreiferzinken									
									
C18VE-83S PG	830	Ø100-Ø600	1625	Ø600 mm		295*	680*	4500	41
						*: inkl. Abstützung			
Brunnenschalen									
									
C18VE-97S WSG	Ø970	970	1410	110	5	170	555	4500	65
Anmerkung: Grössere Schalen auf Anfrage lieferbar									
Heu- und Forstzinken									
									
A18VE-95S	955	1830	1685	400		340	725	4500	41
A18VE-122S	1220	1835	1725	600		275	660	4500	32
Steingreiferzinken									
									
R18VE-49S	490	1850	1820	0,50 m ²		195	580	4500	33
Holzgreiferzinken									
									
T18VE-49S-0,5	490	1830	1825	0,50 m ²		200	585	4500	30
T18VE-49S-0,6	490	1975	1905	0,60 m ²		220	605	4500	33
Bahnschwellen-Zinken									
									
C18VE-50S RG	500	1250	1400	-		130	515	4500	44

Lieferumfang: Wechselschalen, Baggerzähne (bei Grab-, Fundament- und Brunnenschalen), Wechselhilfen und Austreiber für Wechselbolzen

Anmerkung: Sonderschalen sind auf Anfrage lieferbar

C25VE

Grabgreifer mit Wechselschalen

Grabgreifer mit Wechselschalen und stehenden Zylindern für Bagger von 19t bis 25t Dienstgewicht.

- Kostengünstige Lösung, da lediglich Schalen gewechselt werden, Schalenträger, Hydraulik und Lagerungen bleiben unverändert.
- Lange Lebensdauer durch Verwendung von Schneidkantenmaterial der Brinell-Härte 500 HB.
- Geringer Verschleiss durch grosszügig dimensionierte Stahllagerung.
- Gute Grabeigenschaften durch hohe Schliesskraft (60 kN bei 35 MPa Betriebsdruck).



Grabgreifer C25VE								
Typ	Baubreite E (mm)	Öffnungsweite A (inkl. Zähne)(mm)	Höhe C max. (inkl. Zähne)(mm)	Länge F (mm)	Füllinhalt (Liter)	Anzahl Zähne	Gewicht (kg)	Traglast (kg)
C25VE-42	425	2015	1595	1360	210	3	1080	6000
C25VE-50	500	2015	1595	1360	250	4	1115	6000
C25VE-60	600	2015	1595	1360	305	5	1150	6000
C25VE-80	800	2015	1595	1360	410	7	1220	6000
C25VE-100	1000	2015	1595	1360	520	7	1290	6000
C25VE-120	1200	2015	1595	1360	625	9	1360	6000

Lieferumfang: Greifer, geschraubte Baggerzähne, **KINSHOFER** Drehmotor, Schlauchschutz und Rückschlagventil, 2 Anschweissösen

Wechselschalen C25VE-S						
Typ	Baubreite E (mm)	Füllinhalt (Liter)	Anzahl Zähne	Gewicht (kg)	Traglast (kg)	
C25VE-42S	425	210	3	370	6000	
C25VE-50S	500	250	4	405	6000	
C25VE-60S	600	305	5	440	6000	
C25VE-80S	800	410	7	510	6000	
C25VE-100S	1000	520	7	580	6000	
C25VE-120S	1200	625	9	650	6000	

Lieferumfang: Wechselschalen, Wechselhilfen und Austreiber für Wechselbolzen

Anmerkung: Wechselschalen sind austauschbar. Auch Sonderformen lieferbar

KINSHOFER Drehmotor

Mit unbegrenztem Drehbereich und zwei Öldurchführungen. Überlastungsschutz durch Überdruckventile.

Typ	Anschlussmass oben (Breite x Bolzen-Ø) (mm)	Drehmoment (Nm)	Biegemoment max. (Nm)
KM 15 F340-70	180 x 70	3000	25000

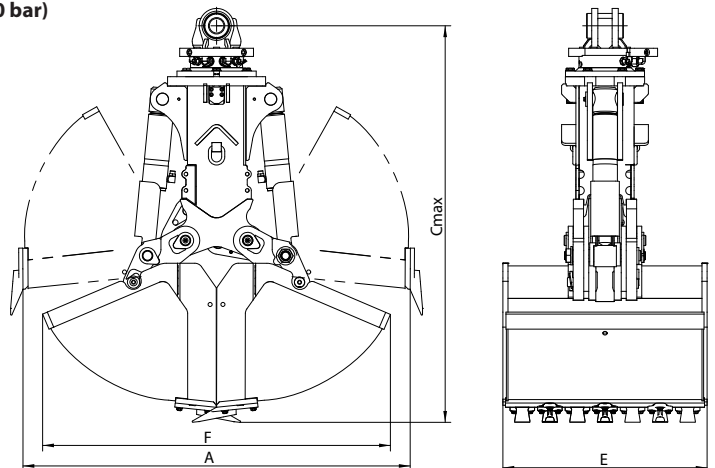
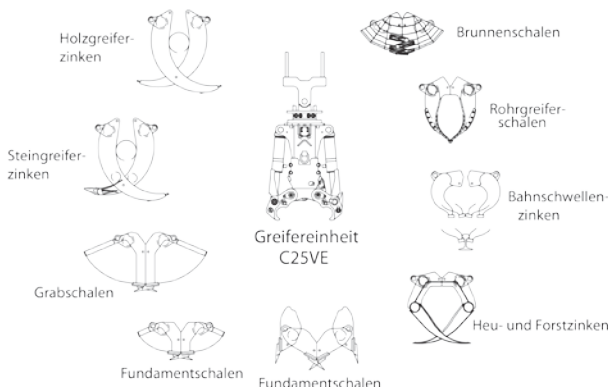
Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 501 19t-60t	obere Aufhängung ohne Pendelbremse
KM 511 19t-60t	obere Aufhängung mit Pendelbremse
SW21 cardanic	Greiferadapter Lehnhoff SW/MS21 ohne Aufhängung – bis 28t Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller verfügbar
KM 680 C25VE	Auswerfer

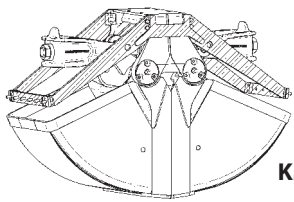
Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck (Öffnen/Schließen): max. 35 MPa (350 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen): 75 - 150 l/min
Betriebsdruck (Drehen): max. 32 MPa (320 bar)
empfohlene Literleistung(Drehen): 20 - 50 l/min

Technische Zeichnungen



Zubehör



KM 680

Typ

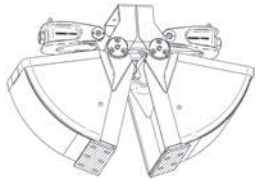
Beschreibung

KM 680 C12VE/18VE*

Auswerfer für C12VE und C18VE

KM 680 C25VE*

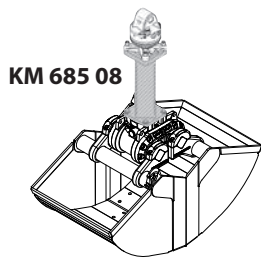
Auswerfer für C25VE



KM 685 07

KM 685 07 set*

Verschleiss-schneidkanten zum Schutz der Schneidkanten



KM 685 08

KM 685 08

Grabverlängerung für den Kanal- und Tiefbau – 450 mm (60 kg)

KM 980-2 2t-8t

Magnetventil für zusätzlichen Ölkreislauf, bis 26 MPa (260 bar), anbaufertig zur Selbstmontage

KM 980-2 2t-8t c

Magnetventil für zusätzlichen Ölkreislauf, bis 26 MPa (260 bar), inkl. Montageteilen und Montage

* bei Bestellung bitte immer Baubreite des Greifers angeben



PAC 16

Verdichtungsrad für Bagger bis zu 16t Dienstgewicht

PAC 30

Verdichtungsrad für Bagger bis zu 30t Dienstgewicht



TAF 2

Adapter zwischen Traktor und Anbaugerät

TAF 3

Adapter zwischen Traktor und Anbaugerät



ADP 2

Adapter zwischen Bagger und Laderanbaugerät, Last bis max. 1t

ADP 14

Adapter zwischen Bagger und Laderanbaugerät, Last bis max. 2,5t

ADP 18

Adapter zwischen Bagger und Laderanbaugerät, Last bis max. 2,5t

ADP 22

Adapter zwischen Bagger und Laderanbaugerät, Last bis max. 2,5t

ADP 24

Adapter zwischen Bagger und Laderanbaugerät, Last bis max. 4t

Zubehör für kardanische Aufhängung der Greifer

KM 501 – Obere Aufhängungen ohne Pendelbremsen



Bitte bei Bestellung Baggertyp angeben.

Typ	empfohlenes Baggerdienstgewicht	für Drehmotoren (Typ)	Anschlussmass Drehmotor oben (Breite x Bolzen-Ø) (mm)
KM 501 1t-8t	1t - 8t	KM 04 F / KM 04 F140-30V / KM 04 F140-30US	84x30
KM 501 6t-12t	6t - 12t	KM 06 F140-40 / KM 07 F180-40	84x40
KM 501 9t-12t	9t - 12t	KM 10 F275-50	110x50
KM 501 13t-25t	13t - 25t	KM 10 F275-60	125x60
KM 501 19t-60t	19t - 60t	KM 15 F340-70 / KM 15 F273-70 / integriertes Drehwerk*	180x70

* integriertes Drehwerk mit kardanischer Aufhängung bei C40/60/80H, P25VR HD, P30/40/51VHD und T30VHD

KM 511 – obere Aufhängung mit Pendelbremse



Bitte bei Bestellung Baggertyp angeben.

Typ	empfohlenes Baggerdienstgewicht	für Drehmotoren (Typ)	Anschlussmass Drehmotor oben (Breite x Bolzen-Ø) (mm)
KM 511 1t-8t	1t - 8t	KM 04 F / KM 04 F140-30V / KM 04 F140-30US	84x30
KM 511 6t-12t	6t - 12t	KM 06 F140-40 / KM 07 F180-40	84x40
KM 511 9t-12t	9t - 12t	KM 10 F275-50	110x50
KM 511 13t-25t	13t - 25t	KM 10 F275-60	125x60
KM 511 19t-60t	19t - 60t	KM 15 F340-70 / KM 15 F273-70 / integriertes Drehwerk*	180x70

* integriertes Drehwerk mit kardanischer Aufhängung bei C40/60/80H, P25VR HD, P30/40/51VHD und T30VHD

Greiferadapter für Aufnahme an Lehnhoff Schnellwechsel-System ohne Aufhängung/Kreuzgelenk



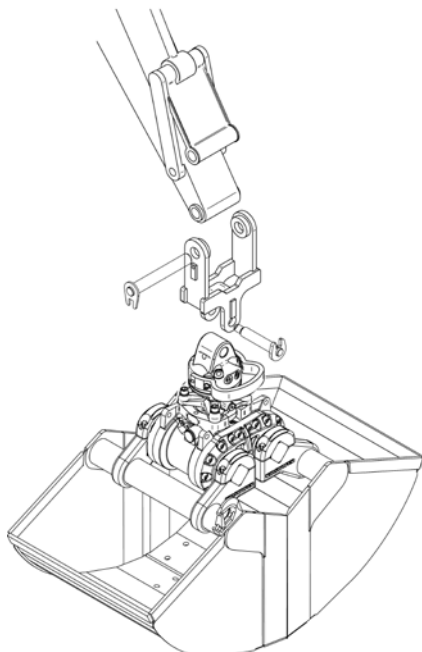
Typ	passend für Lehnhoff-Schnellwechsel-System	Dienstgewicht Bagger
SW01 cardanic	MS01	bis 2t
SW03 cardanic	MS03	bis 5t
SW08 cardanic	MS08	bis 12t
SW10 cardanic	MS10	bis 19t
SW21 cardanic	MS21	bis 28t
SW25 cardanic	MS25	bis 40t
SW40 cardanic	MS40	bis 70t

Anmerkung:

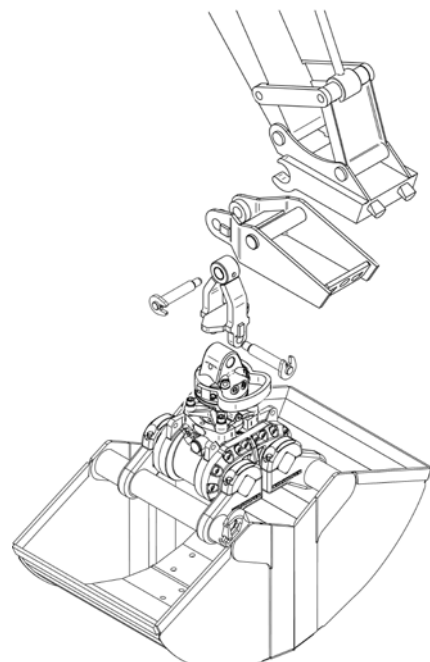
Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller sind ebenfalls lieferbar

Technische Zeichnungen

Greifer mit kardanischer Aufhängung



Greifer mit kardanischer Aufhängung und Schnellwechsel-System



Zubehör für Festanbau der Greifer

Aufnahme für Festanbau



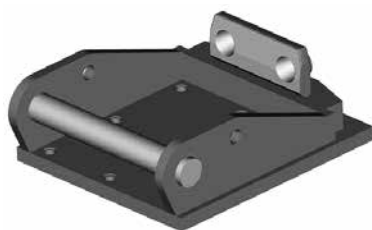
Typ	Dienstgewicht Bagger
KM 690 2t	bis 2t
KM 690 8t	bis 8t
KM 690 15t	bis 15t
KM 690 20t	bis 20t
KM 690 27t	bis 27t
KM 690 32t	bis 32t
KM 690 40t	bis 40t
KM 690 50t	bis 50t
KM 690 70t	bis 70t

Adapterflansch für Eigenlösung



Typ	Dienstgewicht Bagger
KM 691 2t	bis 2t
KM 691 8t	bis 8t
KM 691 15t	bis 15t
KM 691 20t	bis 20t
KM 691 27t	bis 27t

Schraubadapter für Aufnahme an Lehnhoff Schnellwechsel-System



Typ	passend für Lehnhoff Schnellwechsel-System	Dienstgewicht Bagger
SW01 rigid	MS01	bis 2t
SW03 rigid	MS03	bis 5t
SW08 rigid	MS/HS 08	bis 12t
SW10 rigid	MS/HS 10	bis 19t
SW21 rigid	MS/HS 21	bis 28t
SW25 rigid	MS/HS 25	bis 40t
SW40 rigid	HS40	bis 70t
SW100 rigid	HS100	bis 120t

Schraubadapter für Aufnahme an Oilquick Schnellwechsel-System

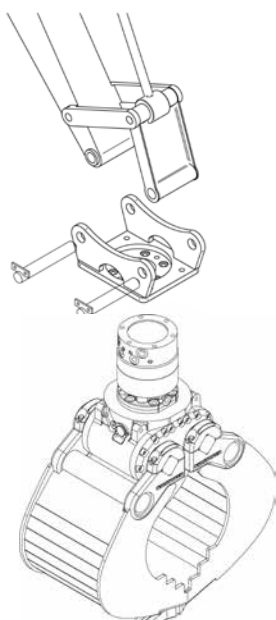


Typ	passend für Oilquick Schnellwechsel-System	Dienstgewicht Bagger
OQ45	OQ45	5t – 12t
OQ60	OQ60	12t – 18t
OQ65	OQ65	14t – 22t
OQ70	OQ70	15t – 28t
OQ70/55	OQ70/55	18t – 28t
OQ80	OQ80	45t – 70t

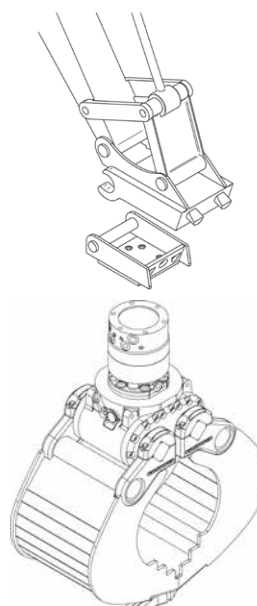
Anmerkung: Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller sind ebenfalls lieferbar

Technische Zeichnungen

Greifer mit Aufnahme für Festanbau



Greifer mit Schraubadapter für Aufnahme an Schnellwechsel-System



Hauptsitz Deutschland:
KINSHOFER GmbH
 Hauptstrasse 76
 83666 Waakirchen
 Tel.: +49 (0)8021 – 88 99 0
 Fax: +49 (0)8021 – 88 99 37
 Email: info@kinshofer.com
 www.kinshofer.com

United Kingdom:
KINSHOFER UK Ltd.
 4 Milton Industrial Court
 Horsfield Way, Bredbury
 Stockport, Cheshire, SK6 2TA
 Tel.: +44 (0)161 – 406 7046
 Fax: +44 (0)161 – 406 7014
 Email: sales@kinshofer.co.uk
 www.kinshofer.com

France:
KINSHOFER France S.A.R.L.
 B.P. 20100
 F-67213 Obernai Cedex
 Tel.: +33(0) 3 88 39 55 00
 Fax: +33(0) 3 88 79 06 75
 Email: sales-france@kinshofer.com
 www.kinshofer.com

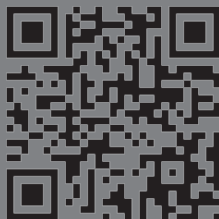
Canada:
KINSHOFER North America
 5040 Mainway Drive, Unit #11
 Burlington, ON L7L 7G5
 Tel.: +1 (905) 335 2856
 Fax: +1 (905) 335 4529
 Toll Free (North America):
 1 (800) 268 9525
 Email: sales-northamerica@kinshofer.com
 www.kinshofer.com

United States of America:
KINSHOFER USA
 6420 Inducon Drive
 Suite G
 Sanborn, NY, 14132
 Tel.: +1 (716) 731 4333
 Toll Free (North America):
 1 (800) 268 9525
 www.kinshofer.com

中国:
 Darda **KINSHOFER** Construction
 Machinery Co. Ltd.
 Unit #306, Landmark Tower 2
 8 Dongsanhuan Road
 Beijing 100004
 Tel.: +86 (10) 6590 6422
 Fax: +86 (10) 6590 6423
 Email: info@darda.com.cn
 www.darda.com.cn

Suomi:
KINSHOFER APONOXX Oy
 Laajamäentie 1
 FI-13430 Hämeenlinna
 Tel.: +358 (0)75 7540 200
 Fax: +358 (0)75 7540 210
 Email: sales-finland@kinshofer.com
 www.kinshofer.com

Sverige:
RF System AB
 Furutorpsgatan 6
 SE-288 34 Vinslöv
 Tel.: +46 (0)44 817 07
 Fax: +46 (0)44 859 63
 Email: info@rf-system.se
 www.rf-system.se



www.kinshofer.com



KINSHOFER is an
 ISO 9001 certified Company.
 DVS ZERT is a registered trademark
 of DVS ZERT e.V., Düsseldorf.

... überall vorn dran

KINSHOFER
 crane and excavator attachments

- ① BAUWESEN – ALLGEMEINER HOCH- UND TIEFBAU
- ② BAUWESEN – SCHNELLWECHSLER UND LÖFFEL
- ③ BAUWESEN – TILTROTATOREN
- ④ BAUWESEN – GALABAU UND WINTERDIENST
- ⑤ BAUWESEN – ENERGIEWIRTSCHAFT, ÖL & GAS

⑥ SCHROTTVERARBEITUNG

- ⑦ ABBRUCH UND RÜCKBAU
- ⑧ MATERIALUMSCHLAG
- ⑨ GLEISBAU UND GLEISWARTUNG
- ⑩ SONDERLÖSUNGEN

KINSHOFER

Weltweit

Was heute ein weltweit agierendes Unternehmen ist, begann einst in einer kleinen Garage im bayerischen Oberland. Innovation und Qualität haben die Firma zu dem gemacht, was sie heute ist: ein Global Player in der Bauindustrie.

KINSHOFER wird weltweit von einer Anzahl an Niederlassungen und Verkaufsbüros bei der Förderung der Produkte unterstützt.



KINSHOFER GmbH
Hauptsitz Marienstein,
DEUTSCHLAND
1971

DEMAREC B.V.
NIEDERLANDE
2006



KINSHOFER UK
ENGLAND
1984

RF-System AB
SCHWEDEN
2011



KINSHOFER North America
KANADA
2000

KINSHOFER France S.A.R.L.
FRANKREICH
1986

KINSHOFER USA
VEREINIGTE STAATEN VON AMERIKA
2013



KINSHOFER Aponox Oy
FINNLAND
2009

Darda KINSHOFER
Construction Machinery Co. Ltd.
VR CHINA
2008



Eine Qualitäts- und Erfolgsgeschichte

Seit über 40 Jahren sind wir auf die Entwicklung und Konstruktion hochwertiger Anbaugeräte für Ladekrane und Bagger spezialisiert. In der Industrie ist unser Name inzwischen ein Synonym für Innovation, Qualität und Zuverlässigkeit!

IMMER VOR AUGEN – DIE ANFORDERUNGEN UNSERER KUNDEN

Die KINSHOFER GmbH ist einer der führenden Hersteller von Anbaugeräten für Ladekrane und Hydraulikbagger, ebenso für Drehmotore, Tiltrotatoren und Drehantriebe. Der Hauptsitz des mittelständischen Unternehmens befindet sich in der bayerischen Ortschaft Waakirchen/Marienstein, Deutschland.

KINSHOFER wurde nach dem Gründer benannt. Am 4. August 1971 gründete Alfred Kinshofer die Firma KINSHOFER Maschinenbau Miesbach in Miesbach, Bayern, Deutschland.

Anfangs produzierte das kleine Unternehmen nur Brückenlager, Geländer und Zubehör für Ziegelwerke wie Tunnelofenwagen oder Hub- und Senkvorrichtungen für Ziegelpressen.

Zwei Jahre nach Firmengründung begann man mit der Entwicklung der ersten Steinstapelzange. Nur ein Jahr später folgte die Konstruktion einer Palettengabel und eines Zweischalengreifers. Da die Kapazitäten der ursprünglichen Produktionsstätte ausgereizt waren, wurde 1975 eine neue Fertigungshalle in Miesbach Ost errichtet.

Nur zwei Jahre später wurde auch dieses Gebäude zu klein und eine zweite Fertigungshalle mit zusätzlichen Bürogebäuden wurde gebaut.

Im Jahr 1979 wurde der erste Endlos-Drehmotor der Firma entwickelt.

Ein Jahr später erfolgte die Umfirmierung in KINSHOFER Greiftechnik GmbH. Erste Verkaufsaktivitäten in den USA und England wurden getätigt.

1984 wurde schliesslich der erste ausländische Verkaufsstandort in Stockport, Cheshire, England, gegründet: KINSHOFER UK Ltd.

Alfred Kinshofer verkaufte 1987 seine Firmenanteile, blieb jedoch in beratender Stellung für das Unternehmen tätig. Im selben Jahr wurde Kinshofer France in Strassburg, Frankreich, gegründet.

Ein Jahr später begannen die Planungen für die neuen Fertigungs- und Bürogebäude in Marienstein, dem heutigen Hauptsitz. Zwei Jahre danach begann man schliesslich mit dem Bau der geplanten Hallen und im Dezember 1990 erfolgte der Umzug des Unternehmens.

1997 wurde der Bau der Fertigungshallen im österreichischen Gmünd und dem tschechischen Ceske Velenice geplant, und nur ein Jahr später wurde die Firma MARS Greiftechnik gegründet und in den neu gebauten Hallen die Fertigung aufgenommen.

Im Jahr 2000 wagte KINSHOFER den Sprung über den grossen Teich und akquirierte das kanadische Unternehmen Liftall, die heutige Niederlassung Kinshofer North America.

Ein Meilenstein der Unternehmensgeschichte: im Jahr 2003 entwickelte KINSHOFER den patentierten HPXdrive, der mit einem iF-Silver Award für „Produkt Design“ im Sektor „Industrie“ ausgezeichnet wurde.

2006 bekam die Firma schliesslich ihren heutigen Namen: KINSHOFER GmbH. Im selben Jahr wurde der niederländische Spezialist für Abbruch- und Recyclinggeräte Demarec B.V. aufgekauft.

Die weltweit agierende schwedische Unternehmensgruppe Lifco AB akquirierte die KINSHOFER GmbH im Jahr 2007.

Seit 2008 ist das Unternehmen auch in Asien vertreten durch das Büro der neu gegründeten Darda KINSHOFER Construction Machinery Co. Ltd. in Chinas Hauptstadt Beijing.

Im gleichen Jahr wurde ebenfalls das Unternehmen KINSHOFER Aponox Oy in Hämeenlinna, Finnland, gegründet, mit Hauptaugenmerk auf die NOX Tiltrotatoren.

Ende des Jahres 2011 erwarb KINSHOFER schliesslich das schwedische Unternehmen RF-System AB, sowie Anfang 2012 die geistigen Eigentums- und Vertriebsrechte der neuseeländischen Wedgelock Equipment Ltd. und erweiterte somit die angebotene Produktpalette noch weiter.

2013 öffnete die neue KINSHOFER-Fertigung in Sanborn, New York, USA.

KINSHOFER baut auf eine hohe Fertigungstiefe. Die Produkte werden in der hauseigenen Entwicklungsabteilung konstruiert, in der Fertigung gebaut und schliesslich im eigenen Testlabor „auf Herz und Nieren“ geprüft. So behält das Unternehmen nicht nur die Kontrolle über die Produktion, sondern auch über das Produkt selbst.

Ein kontinuierlicher Informationsaustausch zwischen der Firma und den Kunden resultiert in stetigen Weiterentwicklungen und Innovationen. Dabei wird Kundennähe gross geschrieben.

Im eigenen Action Park am Unternehmenshauptsitz Marienstein haben sowohl Händler als auch Kunden die Möglichkeit an Schulungen und Demonstrationen teilzunehmen.

Immer nah beim Kunden – überall vorn dran ...

QUALITÄT HAT KEINE ALTERNATIVE

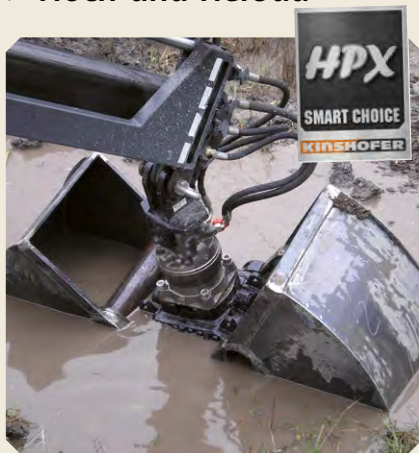


Viele Anwendungen - Eine

Über 40 Jahre Branchenerfahrung, sowie die Ein
in Kombination mit der neuesten Technik, führten

BAUWESEN

- Landschaftsbau
- Winterdienst
- Strassenbau
- Hoch- und Tiefbau



Die **KINSHOFER** Produktpalette für allgemeine Konstruktion beinhaltet die verschiedensten Werkzeuge – für die Anwendung im Garten- und Landschaftsbau bis hin zur Strassenkonstruktion. Tieflöffel und Zweischalengreifer mit unterschiedlichen Baubreiten und Füllvolumen sowie passende Adapter und Schnellwechsler gehören ebenso zum Programm wie kleinere Abbruch- und Sortiergreifer, Mehrzweck- und Steingreifer, Bohrschnecken oder Bürsten. Innovationen kommen ebenso wenig zu kurz, wie der einzigartige, zylinderlose **NOX** Tiltrotator, der revolutionäre **HPXdrive** – ohne Schläuche und Hydraulikzylinder, einfacher Schalenwechsel und Wartungsfreiheit – oder die C-VE-Serie mit dem speziellen und schnellen Schalenwechselsystem!



SCHROTT

- Metallverschrottung
- Reifenverschrottung
- Bahnschienenrückbau

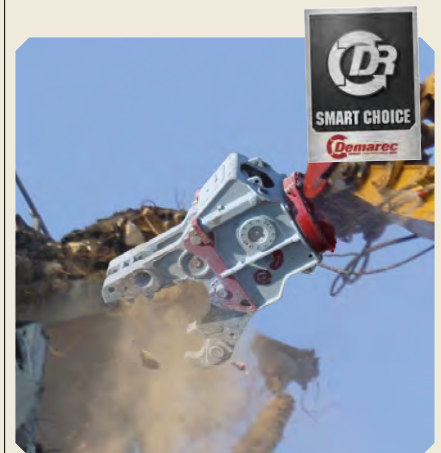


Schrotterverarbeitung wird weltweit ein immer aktuelleres Thema. Der Schrott muss getrennt, sortiert, geschnitten, zerkleinert, verladen, bearbeitet und recycelt werden. Dies gilt sinngemäß ebenso auch für andere Wertstoffe wie z.B. grosse Reifen. Ein kleineres, aber wichtiges Segment der riesigen Schrottindustrie ist der Schienenrückbau. Bei **KINSHOFER** finden Sie das optimale Werkzeug für Ihre Anwendung, egal ob Sie Stahlträger, Schienen, Reifen, Container, Tanks oder komplette Schiffe zerschneiden wollen! Vertrauen Sie auf **KINSHOFER** – wir bieten Ihnen die perfekten leistungsstarken Anbaugeräte für Ihre Schrottanwendung!



ABBRUCH

- Primärabbruch
- Sekundärabbruch
- Stahl



Egal ob Abbruch, Zerkleinerung oder Sortierung – mit den **Demarec**-Anbaugeräten für Abbruch und Recycling haben Sie immer das passende Werkzeug. Die extrem breit gefächerte Tonnage reicht von Abbruch- und Sortiergreifern für Mini- und Midibagger bis hin zu riesigen Abbruchscheren für Bagger mit einem Dienstgewicht von bis zu 80t – das perfekte Anbaugerät für jedes Dienstgewicht und jede Anwendung. Auch hier wird Innovation gross geschrieben: der MQP mit dem kraftvollen **DemaPower**-Zylinder oder dem **Demalink**, der den einfachen Backenwechsel innerhalb weniger Minuten vor Ort möglich macht!



Lösung: KINSHOFER

bindung der Kunden in den Entwicklungsprozess
zu **KINSHOFER's** umfangreicher Produktpalette!

UMSCHLAG

- Abfall
- Sperr- & Schüttgüter
- Holzumschlag



Be- und Entladung von Schiffen oder Waggons, Handling von Schrott oder Holz, oder Abbruch- und Sortierarbeiten – in der **KINSHOFER** Produktpalette für »Materialumschlag« finden Sie mit Sicherheit das optimale Werkzeug.

Bagger mit 11t bis 80t Dienstgewicht können ausgestattet werden.

Mehrschalengreifer mit unterschiedlichen Füllvolumen und Schalendesigns sind ebenso Teil des Programms wie Abbruch- und Sortiergreifer, Industrie- und Umschlaggreifer oder Holzszangen. Übertrendend: der aussergewöhnliche C80H Industrie- und Umschlaggreifer mit dem ungläublichen Inhalt von 5000 Litern!



BAHN

- Gleisbau
- Schienennetzwartung
- Bahnschienenrückbau

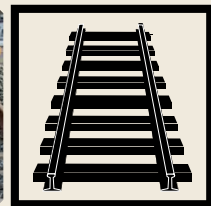


Kaum eine Erfindung hat das Transportsystem so nachhaltig verändert wie die der Eisenbahn.

Bis heute spielt die Bahn in jedem Land der Welt eine wichtige Rolle, von den Ebenen des amerikanischen mittleren Westens bis hin zu den tibetischen Hochplateaus des Himalaya.

Egal ob es um den Bau, die Wartung oder den Rückbau eines Schienennetzes geht: die **KINSHOFER** Produktpalette erfüllt dabei jede Anforderung: von Bahnschwellengreifern über Schotterverdichter bis hin zu mobilen Schienenscheren.

Finden Sie alles, was Sie benötigen, und noch mehr bei einem einzigen Unternehmen!



SONDERLÖSUNGEN

- Bau
- Offshore
- Nuklear
- Pipeline / Geothermie

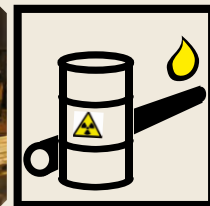
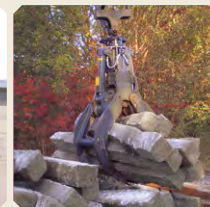


Wir sehen uns täglich immer komplexer werdenden Anforderungen gegenüber, die oft genug nicht mehr von einem konventionellen Standardgerät erfüllt werden können. Nur ein speziell entwickeltes Gerät vermag die Aufgabe zu bewältigen.

Unsere Sonderkonstruktionen für Spezialanwendungen reichen von Werkzeugen für Offshore- oder Nuklearanwendungen bis hin zu Geothermieslösungen.

Sie haben eine bestimmte Anwendung, die ein spezielles Handling verlangt?

KINSHOFER wird die perfekte Lösung für Sie und Ihre Anwendung finden!





Schrottverarbeitung ...

*... umfasst sowohl das Sortieren und Zerkleinern, als auch das Verladen und Recycling von Schrott. Egal für welche Aufgabe, **KINSHOFER** hat dafür das perfekte Anbaugerät*

*Die Schrottverwertung ist heute eine der wichtigsten Industrien überhaupt. Jedes Jahr müssen über 500 Millionen Tonnen Schrott verarbeitet und verladen werden. Ein Grossteil davon ist recycelbarer Schrott. Ganz gleich, ob Sie diesen Rohschrott separieren, sortieren, zerkleinern, umlagern oder verladen wollen, **KINSHOFER** liefert das passende Anbaugerät für die Aufgabe. So gerüstet ist sogar das Zerkleinern von Eisenbahnschienen, dicken Kabelsträngen oder grossen Fahrzeugreifen kein Problem mehr und kann von Ihnen rasch und ökonomisch erledigt werden.*

***KINSHOFER** Mehrschalengreifer können von feinem Mischschrott bis zu grossen, unhandlichen Schrottteilen alles greifen.*



Die DRS Mobile Abbruch- und Schrottschere ist das ideale Anbaugerät für das Zerkleinern von Industrie-Metallschrott und gemischtem Schrott



Ob unhandliche grosse Schrott-Teile oder Mischschrott – P-Greifer greifen alles.



Unverzichtbar auf jedem Schrottplatz: Die DRS Mobile Abbruch- und Schrottschere mit viel Power



Die RC 26 R HD Mobile Schienenschere schneidet Vignol-Schienen ohne Probleme



Dank auswechselbarer Schneidbacken ein universeller Zerkleinerer: Der MQP Multi-Quick Processor, hier mit Stahl-Backen



Optimaler Helfer beim Säubern des Schrottplatzes von kleinen Schrottteilen: Die SKS Schaufelbürste



Ideal für das Handling von grobem Schrott: Der extra robuste P51VHD Mehrschalengreifer



Sogar das Zerschneiden sehr grosser Reifen ist ein Klacks für eine Schere der DRS-Serie

Bricht Schienen non-stop: Die RC 26 R HD Mobile Schienenschere

Inhalt

Übersicht Baggertonnage	8
PremiumLine	8
Mehrschalengreifer	
für Bagger mit bis zu 22t Dienstgewicht mit vertikalen Zylindern: P22V-450-4/-5	10
für Bagger mit bis zu 25t Dienstgewicht mit vertikalen Zylindern: P25VR HD-600-3	11
für Bagger mit bis zu 25t Dienstgewicht mit vertikalen Zylindern: P25VR HD-800-3	11
für Bagger mit bis zu 30t Dienstgewicht mit vertikalen Zylindern, Heavy Duty: P30VHD-600-4/-5	12
für Bagger mit bis zu 30t Dienstgewicht mit vertikalen Zylindern, Heavy Duty: P30VHD-800-5	12
für Bagger mit bis zu 40t Dienstgewicht mit vertikalen Zylindern, Heavy Duty: P40VHD-600-3	13
für Bagger mit bis zu 40t Dienstgewicht mit vertikalen Zylindern, Heavy Duty: P40VHD-800-3	13
für Bagger mit bis zu 40t Dienstgewicht mit vertikalen Zylindern, Heavy Duty: P40VHD-1000-3	13
für Bagger mit bis zu 40t Dienstgewicht mit vertikalen Zylindern, Heavy Duty: P40VHD-1250-3	13
für Bagger mit bis zu 40t Dienstgewicht mit vertikalen Zylindern, Heavy Duty: P40VHD-1500-3	13
für Bagger mit bis zu 40t Dienstgewicht mit vertikalen Zylindern, Heavy Duty: P40VHD-600-5	14
für Bagger mit bis zu 40t Dienstgewicht mit vertikalen Zylindern, Heavy Duty: P40VHD-800-4/-5	14
für Bagger mit bis zu 50t Dienstgewicht mit vertikalen Zylindern, Heavy Duty: P51VHD-1000-4/-5	15
für Bagger mit bis zu 50t Dienstgewicht mit vertikalen Zylindern, Heavy Duty: P51VHD-1250-4	15
für Bagger mit bis zu 50t Dienstgewicht mit vertikalen Zylindern, Heavy Duty: P51VHD-1500-4/-5	15
Multi-Quick Prozessoren für Abbruch, Stahl-Schneiden & Sortieren mit DemaPower	16
für Bagger mit bis zu 25t Dienstgewicht: MQP-25 mit DemaPower, fünf optionale Backen	17
für Bagger mit bis zu 35t Dienstgewicht: MQP-30 mit DemaPower, sechs optionale Backen	17
für Bagger mit bis zu 50t Dienstgewicht: MQP-45 mit DemaPower, sechs optionale Backen	17
für Bagger mit bis zu 65t Dienstgewicht: MQP-60 mit DemaPower, fünf optionale Backen	17
Mobile Abbruch- und Schrottscheren	
für Bagger mit bis zu 30t Dienstgewicht, Mobile Abbruch- und Schrottschere mit 360°-Rotation: DRS-25-A	18
für Bagger mit bis zu 35t Dienstgewicht, Mobile Abbruch- und Schrottschere mit 360°-Rotation: DRS-30-A	18
für Bagger mit bis zu 50t Dienstgewicht, Mobile Abbruch- und Schrottschere mit 360°-Rotation: DRS-45-A	18
für Bagger mit bis zu 65t Dienstgewicht, Mobile Abbruch- und Schrottschere mit 360°-Rotation: DRS-60-A	18
für Bagger mit bis zu 45t Dienstgewicht, Mobile Abbruch- und Schrottschere mit 360°-Rotation: DRS-60-B	18
für Bagger mit bis zu 80t Dienstgewicht, Mobile Abbruch- und Schrottschere mit 360°-Rotation: DRS-75-A	18
für Bagger mit bis zu 60t Dienstgewicht, Mobile Abbruch- und Schrottschere mit 360°-Rotation: DRS-75-B	18
für Bagger mit bis zu 50t Dienstgewicht, Mobile Abbruch- und Schrottschere mit 360°-Rotation: DRS-75-C	18
für Bagger mit bis zu 100t Dienstgewicht, Mobile Abbruch- und Schrottschere mit 360°-Rotation: DRS-90-A	18
für Bagger mit bis zu 75t Dienstgewicht, Mobile Abbruch- und Schrottschere mit 360°-Rotation: DRS-90-B	18
für Bagger mit bis zu 70t Dienstgewicht, Mobile Abbruch- und Schrottschere mit 360°-Rotation: DRS-90-C	18
Mobile Schienenschere	
für Bagger mit bis zu 35t Dienstgewicht: Mobile Schienenschere RC 26 R HD / RC 30	20
Bürsten und Besen	
für Bagger und Radlader: Bürstenroller SKB / ROB Rotorbürste	21
für Bagger und Radlader: Schotterbürste SKB-Ballast	22
für Bagger, Traktoren und Radlader: Kehrbesen BST / BST RT	23
für Bagger mit bis zu 24t Dienstgewicht: Schaufelbürste SKS	24
Sonstige	
für Bagger von 2t bis zu 25t Dienstgewicht: Dickichtschneider SLA	25
Notizen	26

→ Weitere Informationen zu den **KINSHOFER** Produkten finden Sie im Internet unter www.kinshofer.com

Übersicht Baggertonnage

Typ	Dienstgewicht Bagger (t)																																											
Mehrschalengreifer																																												
	14	16	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	50	55	60	65	70	75	80	90	100					
P22V																																												
P25VR HD																																												
P30VHD																																												
P40VHD																																												
P51VHD																																												
Multi-Quick Prozessoren																																												
	14	16	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	50	55	60	65	70	75	80	90	100					
MQP-25																																												
MQP-30																																												
MQP-45																																												
MQP-60																																												
Mobile Abbruch- und Schrottscheren																																												
	14	16	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	50	55	60	65	70	75	80	90	100					
DRS-25-A																																												
DRS-30-A																																												
DRS-45-A																																												
DRS-60-A																																												
DRS-60-B																																												
DRS-75-A																																												
DRS-75-B																																												
DRS-75-C																																												
DRS-90-A																																												
DRS-90-B																																												
DRS-90-C																																												
Mobile Schienenscheren																																												
	14	16	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	50	55	60	65	70	75	80	90	100					
RC 26 RHD																																												
RC 30																																												
Schaufelbürsten																																												
	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	20	21	22	23	24	25	26	27																				
SKS 0904																																												
SKS 1104																																												
SKS 1106																																												
SKS 1225																																												
SKS 1375																																												
SKS 1685																																												
SKS 1856																																												
SKS 2356																																												
SKS 2506																																												
Dickdichtschneider																																												
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	20	21	22	23	24	25	26																				
SLA 2																																												
SLA 4																																												
SLA 6																																												
SLA 12																																												
SLA 14																																												
SLA 20																																												

Legende:

- Stehender Zylinder (V = vertikal)
- DemaPower
- andere

PREMIUM line

Multi-Quick Prozessoren

Seite

MQP-25 Multi-Quick Prozessor
Komplettpaket mit Drehwerk und Schraubadapter

17

MQP-30 Multi-Quick Prozessor
Komplettpaket mit Drehwerk und Schraubadapter

17

MQP-45 Multi-Quick Prozessor
Komplettpaket mit Drehwerk und Schraubadapter

17



PREMIUM line

Ihr Nutzen:

- ✓ Professionelle Werkzeuge für professionelle Anwender
- ✓ Top-Produkte jetzt auch mit kürzester Lieferzeit
- ✓ Anbaufertige und optimal abgestimmte Komplettpakete



Mehrschalengreifer

Seite

P22V-450-5-H Mehrschalengreifer

Komplettpaket mit Drehmotor, Kopfplatte und Rückschlagventil

10

P30VHD-600-5-H Mehrschalengreifer

Komplettpaket mit Drehwerk, Kopfplatte, Schlauchschutz und Rückschlagventil, Bodenplatte mit Aufhängeöse

12

P40VHD-800-5-H Mehrschalengreifer

Komplettpaket mit Drehwerk, Kopfplatte, Schlauchschutz und Rückschlagventil, Bodenplatte mit Aufhängeöse

14

P51VHD-1500-5-H Mehrschalengreifer

Komplettpaket mit Drehwerk, Kopfplatte, Schlauchschutz und Rückschlagventil

15



Mobile Abbruch- und Schrottscheren

DRS-30-A Mobile Abbruch- und Schrottschere

Komplettpakete mit Drehwerk und Schraubadapter

18

DRS-45-A Mobile Abbruch- und Schrottschere

Komplettpaket mit Drehwerk und Schraubadapter

18

DRS-60-A Mobile Abbruch- und Schrottschere

Komplettpaket mit Drehwerk und Schraubadapter

18

DRS-75-A Mobile Abbruch- und Schrottschere

Komplettpaket mit Drehwerk und Schraubadapter

18



P22V

Mehrschalengreifer 4-/5-armig

Mehrschalengreifer für den Umschlag von sperrigen Gütern für Bagger von 16t bis 22t Dienstgewicht.

- Mit 4 Greifarmen mit Schalen auf Spitzen schliessend erhältlich.
- Mit 5 Greifarmen in 4 verschiedenen Schalenformen erhältlich:
 - F: Vollschalen
 - H: Halbschalen
 - W: breite Schalen auf Spitzen schliessend
 - T: Schalen auf Spitzen schliessend.
- Zylinder mit Kolbenstangenschutz.
- Ölverteiler und Hydraulikschläuche sind geschützt im Schalenträger verbaut.
- Schalenlagerung mit hochverschleissfestem Vollstahlbuchsen und gehärteten, geschliffenen Bolzen.
- Schalenspitzen aus 500 HB Schneidkantenmaterial, einzeln als Verschleissteile auswechselbar.
- Schliesskraft 17 kN bei einem Betriebsdruck von 35 MPa.
- Schalen aus 400 HB Schneidkantenmaterial.



Mehrschalengreifer P22V

Typ	Baubreite E (geschlossen) (mm)	Öffnungsweite A (mm)	Höhe C max. (mm)	Höhe C min. (mm)	Füllinhalt (Liter)	Greifarme (Stück)	Gewicht (kg)	Traglast (kg)
P22V-450-4-T	1370	1910	1545	1240	450	4	810	7000
P22V-450-5-F	1370	1910	1545	1240	450	5	1145	7000
P22V-450-5-H	1370	1910	1545	1240	450	5	1035	7000
P22V-450-5-W	1370	1910	1545	1240	450	5	970	7000
P22V-450-5-T	1370	1910	1545	1240	450	5	950	7000

Lieferumfang: Mehrschalengreifer, **KINSHOFER** Drehmotor, Kopfplatte, Rückschlagventil

KINSHOFER Drehmotor

Mit unbegrenztem Drehbereich und zwei Öldurchführungen. Überlastungsschutz durch Überdruckventile.

Typ	Anschlussmass oben (Breite x Bolzen-Ø) (mm)	Drehmoment (Nm)	Biegemoment max. (Nm)
KM 10 F275-60	125 x 60	1500	14000

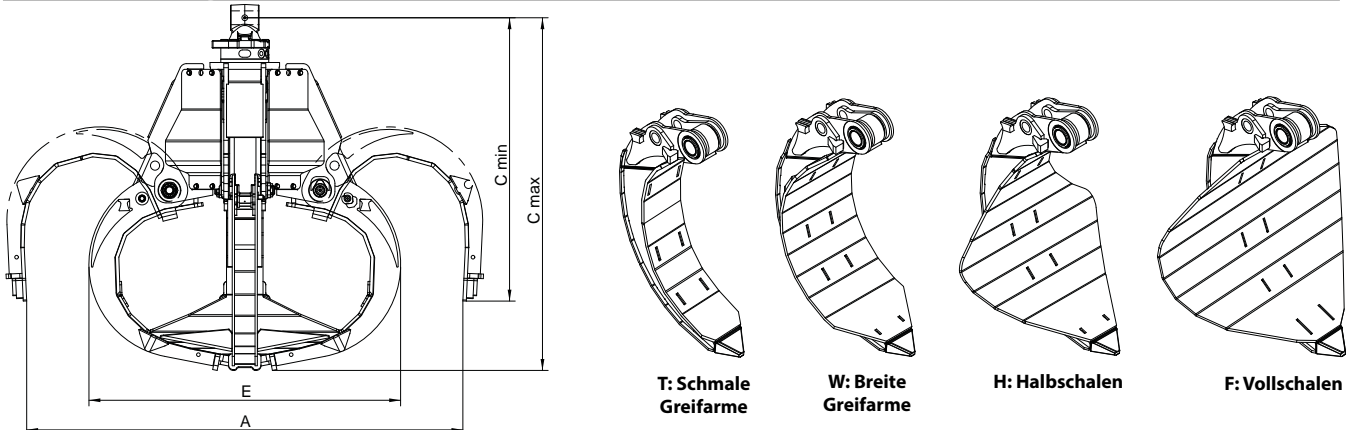
Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 501 13t-25t	obere Aufhängung ohne Pendelbremse
KM 511 13t-25t	obere Aufhängung mit Pendelbremse
SW10 cardanic	Greiferadapter für Aufnahme für Lehnhoff SW/MS10 – bis 19t
SW21 cardanic	Greiferadapter für Aufnahme für Lehnhoff SW/MS21 – bis 28t

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck (Öffnen/Schließen): **max. 35 MPa (350 bar)**
 empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen): 50 - 150 l/min
 Betriebsdruck (Drehen): **max. 32 MPa (320 bar)**
 empfohlene Literleistung (Drehen): 25 - 75 l/min

Technische Zeichnungen

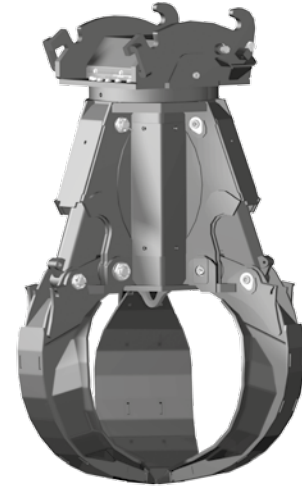


Mehrschalengreifer Heavy Duty 3-armig

P25VR HD

Mehrschalengreifer mit 3 Greifarmen und einem Füllinhalt von 600 l oder 800 l für den Umschlag von sperrigen Gütern mit Bagger bis 25t Dienstgewicht im sehr harten Einsatz.

- Zylinder mit schnell wechselbarem Kolbenstangenschutz und Endlagendämpfung.
- Ölverteiler mit integriertem Rückschlagventil.
- Ölverteiler und Hydraulikschläuche sind gut geschützt im Schalenträger verbaut.
- Leicht zu erreichende Schmierpunkte.
- Verstärkte Greifarme, Schalen aus verschleissfestem Schneidkantenmaterial HB 400.
- Angeschweisste Schalenspitzen aus geschmiedetem und vergütetem Material HB 500.
- Hohe Schliesskraft von 38 kN bei einem Betriebsdruck von 35 MPa.
- Passgenaue Verdrehsicherungen, massiv geschweisste Endanschläge (Öffnen & Schliessen).
- Verstärkte Bolzen, grosse Auflageflächen für die Bolzen, spezialbeschichtete Vollstahlbuchsen.
- Robustes, voll integriertes Vierpunkt-Drehwerk mit innenliegenden Schlauchverbindungen sichert optimale Kraftübertragung und verhindert Schlauchbruch. Das angeflanschte Druckbegrenzungsventil schützt vor Überlastung.
- Drehwerk-Drehkranz und Ritzel abgedichtet verbaut. Drehdurchführung und Motor direkt zugänglich.



Mehrschalengreifer P25VR HD

Typ	Baubreite E (geschlossen) (mm)	Öffnungsweite A (mm)	Höhe C max. (mm)	Füllinhalt (Liter)	Greifarme (Stück)	Gewicht (kg)	Traglast (kg)
P25VR HD-600-3-W	1420	2198	2116	600	3	1600	3000
P25VR HD-800-3-W	1560	2198	2116	800	3	1490	3000

Lieferumfang: Mehrschalengreifer, integriertes Drehwerk mit Vierpunktlagerung, Kopfplatte, Schlauchschutz und Rückschlagventil, Bodenplatte mit Aufhängeöse

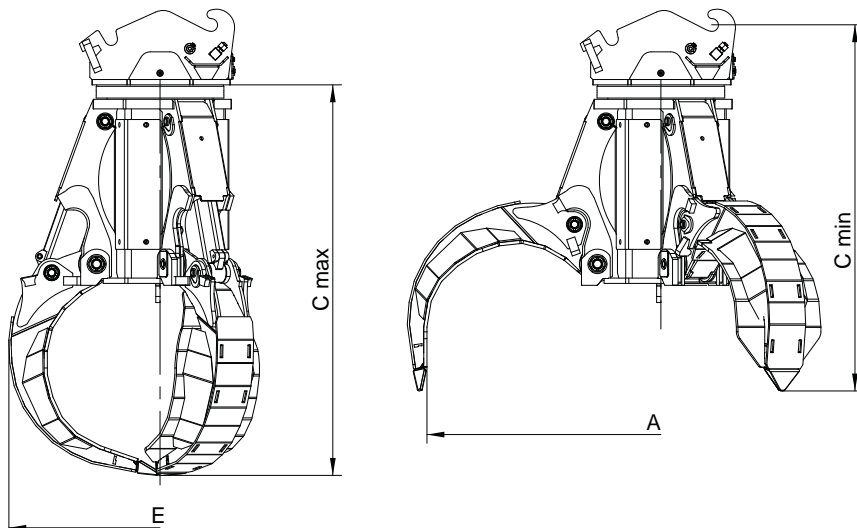
Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 690 15t	Aufnahme für Festanbau – bis 15t
KM 690 20t	Aufnahme für Festanbau – bis 20t
KM 690 27t	Aufnahme für Festanbau – bis 27t
OQ60	Schraubadapter für Aufnahme an Oilquick OQ60 – 12t bis 18t
OQ65	Schraubadapter für Aufnahme an Oilquick OQ65 – 14t bis 22t
OQ70	Schraubadapter für Aufnahme an Oilquick OQ70 – 15t bis 28t
OQ70/55	Schraubadapter für Aufnahme an Oilquick OQ70/55 – 18t bis 28t
SW10 rigid	Schraubadapter SW10 für Aufnahme an Lehnhoff MS/HS10 – bis 19t
SW21 rigid	Schraubadapter SW21 für Aufnahme an Lehnhoff MS/HS21 – bis 28t
	Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller verfügbar
KM 685 09 E	anschaubare Seitenwände
KM 685 10	einsetzbare Rückwand zum Verladen von feinen Schüttgütern

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):	max. 35 MPa (350 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	120 - 200 l/min
Hydraulikanschluss (Öffnen/Schließen):	1"
Betriebsdruck (Drehen):	17 MPa (170 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	25 - 60 l/min
Hydraulikanschluss (Drehen):	1/2"

Technische Zeichnungen

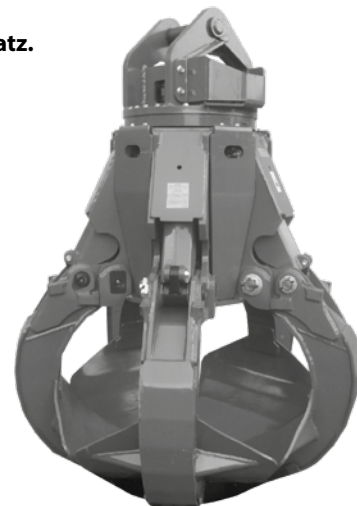


P30VHD

Mehrschalengreifer Heavy Duty 4-/5-armig

Mehrschalengreifer mit 4 oder 5 Greifarmen und einem Füllinhalt von 600 l oder 800 l für den Umschlag von sperrigen Gütern mit Bagger bis 30t Dienstgewicht im sehr harten Einsatz.

- In zwei Volumenversionen und diversen Schalenformen F, H, W, T (vgl. Zeichnungen unten) erhältlich.
- Zylinder mit schnell wechselbarem Kolbenstangenschutz und Endlagendämpfung.
- Ölverteiler mit integriertem Rückschlagventil.
- Ölverteiler und Hydraulikschläuche sind gut geschützt im Schalenträger verbaut.
- Leicht zu erreichende Schmierpunkte.
- Verstärkte Greifarme, Schalen aus verschleissfestem Schneidkantenmaterial HB 400.
- Angeschweisste Schalenspitzen aus geschmiedetem und vergütetem Material HB 500.
- Hohe Schliesskraft von 27 kN bei einem Betriebsdruck von 35 MPa.
- Passgenaue Verdrehsicherungen, massiv geschweisste Endanschläge (Öffnen & Schliessen).
- Verstärkte Bolzen, grosse Auflageflächen für die Bolzen, spezialbeschichtete Vollstahlbuchsen.
- Robustes, voll integriertes Vierpunkt-Drehwerk mit innenliegenden Schlauchverbindungen sichert optimale Kraftübertragung und verhindert Schlauchbruch. Das angeflanschte Druckbegrenzungsventil schützt vor Überlastung.
- Drehwerk-Drehkranz und Ritzel abgedichtet verbaut. Drehdurchführung und Motor direkt zugänglich.



Mehrschalengreifer P30VHD

Typ	Baubreite E (geschlossen) (mm)	Öffnungs- weite A (mm)	Höhe C max. (geschlossen) (mm)	Füllinhalt (Liter)	Greifarme (Stück)	Gewicht (kg)	Traglast (kg)
P30VHD-600-4-F	1520	2130	1980	600	4	1600	7000
P30VHD-600-4-H	1520	2130	1980	600	4	1490	7000
P30VHD-600-4-W	1520	2130	1980	600	4	1385	7000
P30VHD-600-4-T	1520	2130	1980	600	4	1360	7000
P30VHD-600-5-F	1520	2130	1980	600	5	1770	7000
P30VHD-600-5-H	1520	2130	1980	600	5	1670	7000
P30VHD-600-5-W	1520	2130	1980	600	5	1595	7000
P30VHD-600-5-T	1520	2130	1980	600	5	1570	7000
P30VHD-800-5-F	1525	2290	2065	800	5	1750	7000
P30VHD-800-5-H	1525	2290	2065	800	5	1690	7000
P30VHD-800-5-W	1525	2290	2065	800	5	1560	7000
P30VHD-800-5-T	1525	2290	2065	800	5	1540	7000

Lieferumfang: Mehrschalengreifer, integriertes Drehwerk mit Vierpunktlagerung, Kopfplatte, Schlauchschutz und Rückschlagventil, Bodenplatte mit Aufhängeöse

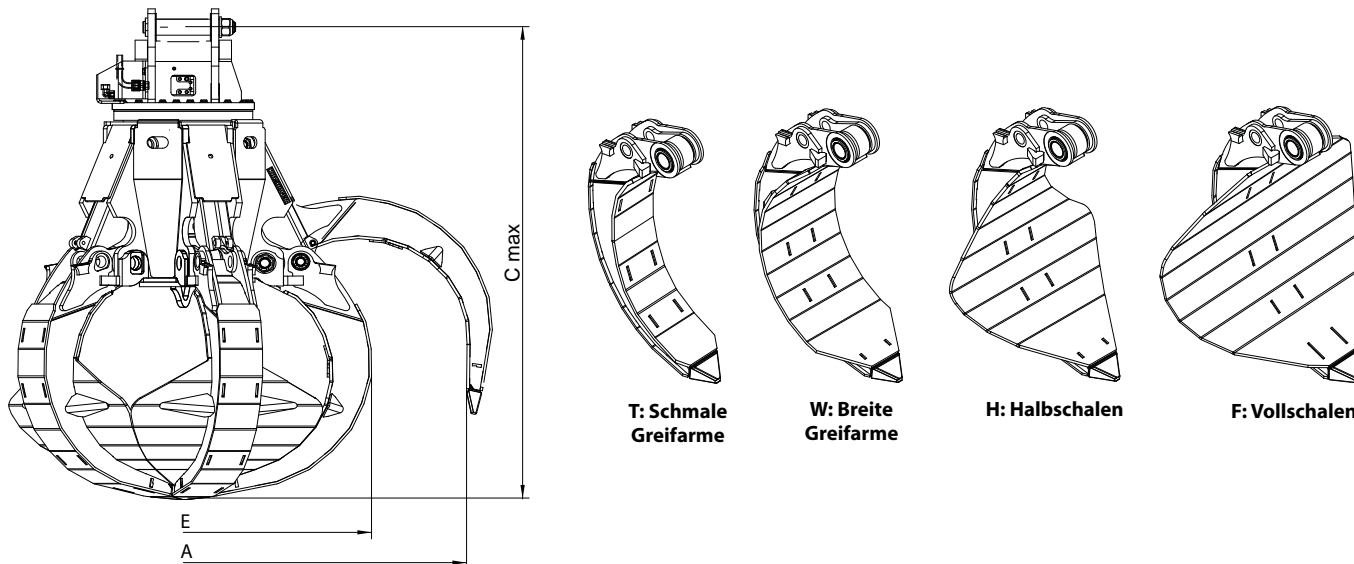
Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 501 19t-60t	obere Aufhängung ohne Pendelbremse
SW25 cardanic	Greiferadapter für Aufnahme für Lehnhoff SW/MS25 – bis 40t Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller verfügbar

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):	max. 35 MPa (350 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	120 - 200 l/min
Hydraulikanschluss (Öffnen/Schließen):	1"
Betriebsdruck (Drehen):	17 MPa (170 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	25 - 60 l/min
Hydraulikanschluss (Drehen):	1/2"

Technische Zeichnungen

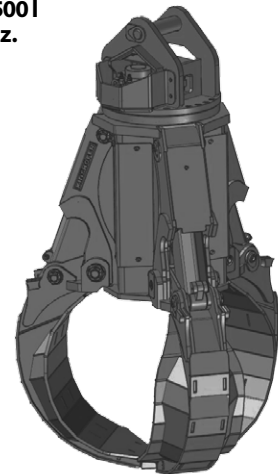


Mehrschalengreifer Heavy Duty 3-armig

P40VHD

Mehrschalengreifer mit 3 Greifarmen und einem Füllinhalt von 600 l, 800 l, 1000 l, 1250 l oder 1500 l für den Umschlag von sperrigen Gütern mit Bagger bis 40t Dienstgewicht im sehr harten Einsatz.

- Zylinder mit schnell wechselbarem Kolbenstangenschutz und Endlagendämpfung.
- Ölverteiler mit integriertem Rückschlagventil.
- Ölverteiler und Hydraulikschläuche sind gut geschützt im Schalenträger verbaut.
- Leicht zu erreichende Schmierpunkte.
- Verstärkte Greifarme, Schalen aus verschleissfestem Schneidkantenmaterial HB 400.
- Angeschweisste Schalenspitzen aus geschmiedetem und vergütetem Material HB 500.
- Hohe Schliesskraft von 38 kN bei einem Betriebsdruck von 35 MPa.
- Passgenaue Verdrehsicherungen, massiv geschweisste Endanschläge (Öffnen & Schliessen).
- Verstärkte Bolzen, grosse Auflageflächen für die Bolzen, spezialbeschichtete Vollstahlbuchsen.
- Robustes, voll integriertes Vierpunkt-Drehwerk mit innenliegenden Schlauchverbindungen sichert optimale Kraftübertragung und verhindert Schlauchbruch. Das angeflanschte Druckbegrenzungsventil schützt vor Überlastung.
- Drehwerk-Drehkranz und Ritzel abgedichtet verbaut. Drehdurchführung und Motor direkt zugänglich.



Mehrschalengreifer P40VHD

Typ	Baubreite E (geschlossen) (mm)	Öffnungsweite A (mm)	Höhe C max. (mm)	Füllinhalt (Liter)	Greifarme (Stück)	Gewicht (komplett) (kg)	Traglast (kg)
P40VHD-600-3-W	1420	2200	2170	600	3	1390	6000
P40VHD-800-3-W	1585	2200	2170	800	3	1430	6000
P40VHD-1000-3-W	1630	2440	2300	1000	3	1585	6000
P40VHD-1250-3-W	1830	2660	2415	1250	3	1660	6000
P40VHD-1500-3-W	1860	2835	2510	1500	3	2045	6000

Lieferumfang: Mehrschalengreifer, integriertes Drehwerk mit Vierpunktlagerung, Kopfplatte, Schlauchschutz und Rückschlagventil, Bodenplatte mit Aufhängeöse

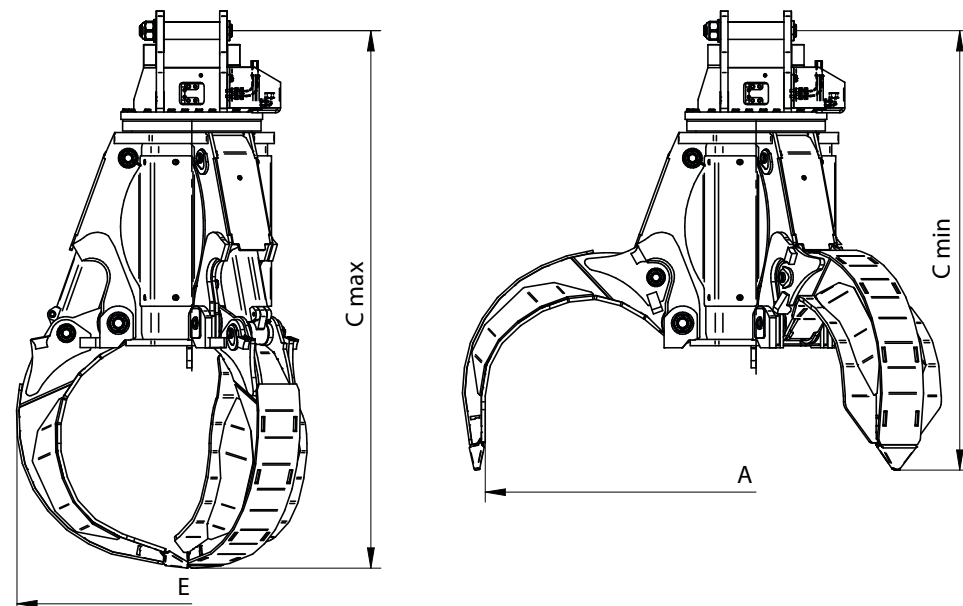
Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 501 19t-60t	obere Aufhängung ohne Pendelbremse
SW25 cardanic	Greiferadapter für Aufnahme für Lehnhoff SW/MS25 – bis 40t
	Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller verfügbar

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):	max. 35 MPa (350 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	120 - 200 l/min
Hydraulikanschluss (Öffnen/Schließen):	1"
Betriebsdruck (Drehen):	max. 17 MPa (170 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	25 - 60 l/min
Hydraulikanschluss (Drehen):	1/2"

Technische Zeichnungen

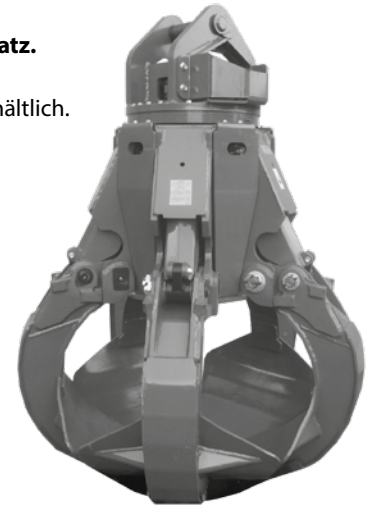


P40VHD

Mehrschalengreifer Heavy Duty 4-/5-armig

Mehrschalengreifer mit 4 oder 5 Greifarmen und einem Füllinhalt von 600 l oder 800 l für den Umschlag von sperrigen Gütern mit Bagger bis 40t Dienstgewicht im sehr harten Einsatz.

- In zwei Volumenversionen und diversen Schalenformen F, H, W, T (vgl. Zeichnungen unten) erhältlich.
- Zylinder mit schnell wechselbarem Kolbenstangenschutz und Endlagendämpfung.
- Ölverteiler mit integriertem Rückschlagventil.
- Ölverteiler und Hydraulikschläuche sind gut geschützt im Schalenträger verbaut.
- Leicht zu erreichende Schmierpunkte.
- Verstärkte Greifarme, Schalen aus verschleißfestem Schneidkantenmaterial HB 400.
- Angeschweisste Schalenspitzen aus geschmiedetem und vergütetem Material HB 500.
- Hohe Schliesskraft von 38 kN bei einem Betriebsdruck von 35 MPa.
- Passgenaue Verdrehsicherungen, massiv geschweisste Endanschläge (Öffnen & Schliessen).
- Verstärkte Bolzen, grosse Auflageflächen für die Bolzen, spezialbeschichtete Vollstahlbuchsen.
- Robustes, voll integriertes Vierpunkt-Drehwerk mit innenliegenden Schlauchverbindungen sichert optimale Kraftübertragung und verhindert Schlauchbruch. Das angeflanschte Druckbegrenzungsventil schützt vor Überlastung.
- Drehwerk-Drehkranz und Ritzel abgedichtet verbaut. Drehdurchführung und Motor direkt zugänglich.



Mehrschalengreifer P40VHD

Typ	Baubreite E (geschlossen) (mm)	Öffnungsweite A (mm)	Höhe C max. (mm)	Füllinhalt (Liter)	Greifarme (Stück)	Gewicht (komplett) (kg)	Traglast (kg)
P40VHD-600-5-H	1430	2200	2170	600	5	1830	10000
P40VHD-600-5-W	1430	2200	2170	600	5	1780	10000
P40VHD-600-5-T	1430	2200	2170	600	5	1700	10000
P40VHD-800-4-W	1570	2200	2170	800	4	1670	10000
P40VHD-800-4-T	1570	2200	2170	800	4	1550	10000
P40VHD-800-5-F	1570	2200	2170	800	5	2075	10000
P40VHD-800-5-H	1570	2200	2170	800	5	1860	10000
P40VHD-800-5-W	1570	2200	2170 </td <td>800</td> <td>5</td> <td>1775</td> <td>10000</td>	800	5	1775	10000
P40VHD-800-5-T	1570	2200	2170	800	5	1740	10000

Lieferumfang: Mehrschalengreifer, integriertes Drehwerk mit Vierpunktlagerung, Kopfplatte, Schlauchschutz und Rückschlagventil, Bodenplatte mit Aufhängeöse

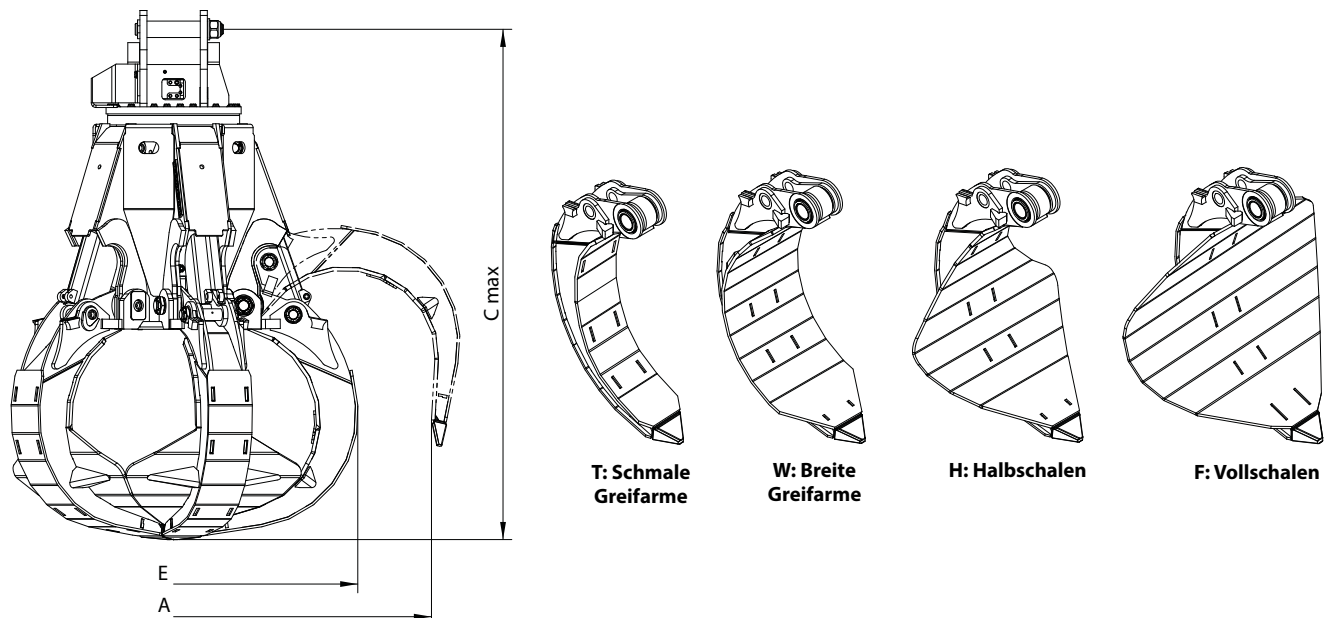
Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 501 19t-60t	obere Aufhängung ohne Pendelbremse
SW25 cardanic	Greiferadapter für Aufnahme für Lehnhoff SW/MS25 – bis 40t Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller verfügbar

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):	max. 35 MPa (350 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	120 - 200 l/min
Hydraulikanschluss (Öffnen/Schließen):	1"
Betriebsdruck (Drehen):	max. 17 MPa (170 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	25 - 60 l/min
Hydraulikanschluss (Drehen):	1/2"

Technische Zeichnungen

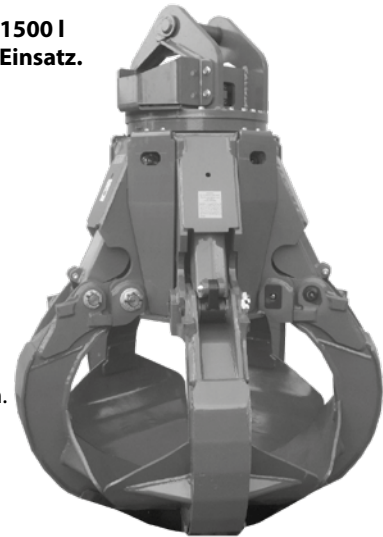


Mehrschalengreifer Heavy Duty 4-/5-armig

P51VHD

Mehrschalengreifer mit 4 oder 5 Greifarmen und einem Füllinhalt von 1000 l, 1250 l oder 1500 l für den Umschlag von sperrigen Gütern mit Bagger bis 50t Dienstgewicht im sehr harten Einsatz.

- Mit 4 oder 5 Greifarmen in diversen Schalenformen F, H, W, T (vgl. Zeichnungen unten).
- Zylinder mit schnell wechselbarem Kolbenstangenschutz und Endlagendämpfung.
- Ölverteiler mit integriertem Rückschlagventil.
- Ölverteiler und Hydraulikschläuche sind gut geschützt im Schalenträger verbaut.
- Leicht zu erreichende Schmierpunkte.
- Verstärkte Greifarme, Schalen aus verschleißfestem Schneidkantenmaterial HB 400.
- Angeschweisste Schalenspitzen aus geschmiedetem und vergütetem Material HB 500.
- Schliesskraft 32 bzw. 33 kN bei einem Betriebsdruck von 35 MPa.
- Passgenaue Verdrehsicherungen, massiv geschweisste Endanschläge (Öffnen & Schliessen).
- Verstärkte Bolzen, grosse Auflageflächen für die Bolzen, spezialbeschichtete Vollstahlbuchsen.
- Robustes, voll integriertes Vierpunkt-Drehwerk mit innenliegenden Schlauchverbindungen sichert optimale Kraftübertragung und verhindert Schlauchbruch. Das angeflanschte Druckbegrenzungsventil schützt vor Überlastung.
- Drehwerk-Drehkranz und Ritzel abgedichtet verbaut. Drehdurchführung und Motor direkt zugänglich.



Mehrschalengreifer P51VHD

Typ	Baubreite E (geschlossen) (mm)	Öffnungs- weite A (mm)	Höhe C max. (mm)	Füllinhalt (Liter)	Greifarme (Stück)	Gewicht (kg)	Traglast (kg)
P51VHD-1000-4-W	1630	2440	2200	1000	4	1620	10000
P51VHD-1000-4-T	1630	2440	2200	1000	4	1595	10000
P51VHD-1000-5-F	1630	2440	2200	1000	5	2165	10000
P51VHD-1000-5-H	1630	2440	2200	1000	5	2000	10000
P51VHD-1000-5-W	1630	2440	2200	1000	5	1930	10000
P51VHD-1000-5-T	1630	2440	2200	1000	5	1890	10000
P51VHD-1250-5-H	1835	2665	2415	1250	5	2200	10000
P51VHD-1250-5-W	1835	2665	2415	1250	5	2130	10000
P51VHD-1500-4-H	1870	2840	2500	1500	4	2000	10000
P51VHD-1500-4-W	1870	2840	2500	1500	4	1850	10000
P51VHD-1500-5-F	1870	2840	2500	1500	5	2320	10000
P51VHD-1500-5-H	1870	2840	2500	1500	5	2155	10000
P51VHD-1500-5-W	1870	2840	2500	1500	5	2085	10000
P51VHD-1500-5-T	1870	2840	2500	1500	5	2045	10000

Lieferumfang: Mehrschalengreifer, integriertes Drehwerk mit Vierpunktlagerung, Kopfplatte, Schlauchschutz, Rückschlagventil und Bodenplatte mit Aufhängeöse

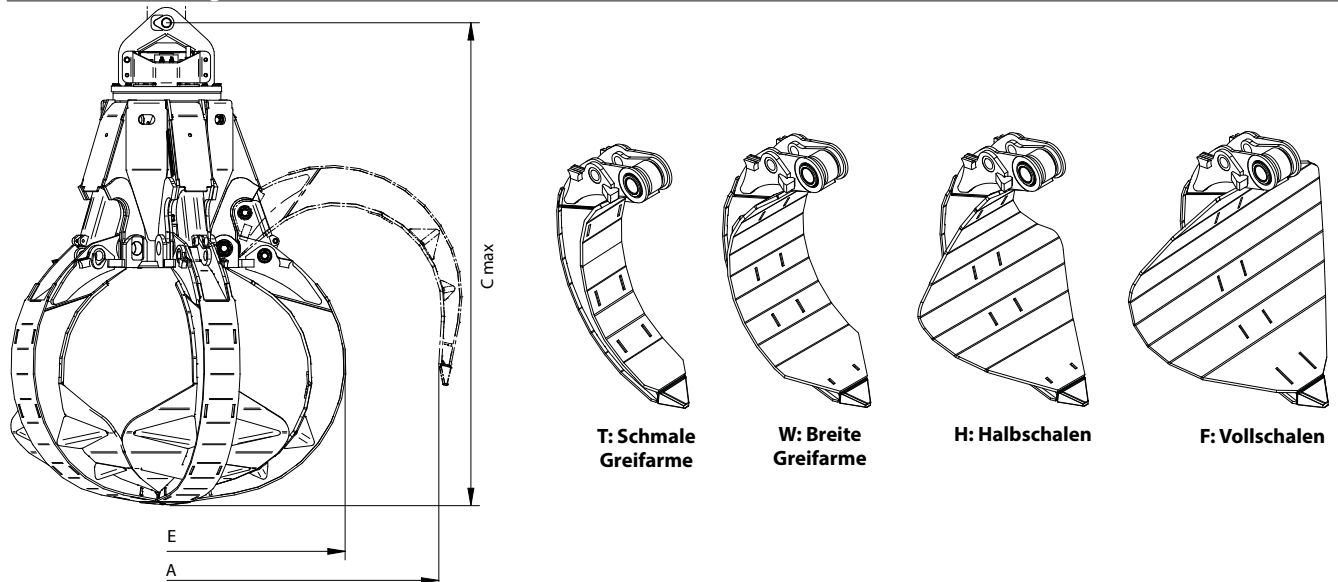
Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 501 19t-60t	obere Aufhängung ohne Pendelbremse
SW40 cardanic	Greiferadapter für Aufnahme für Lehnhoff SW/HS40 – bis 70t Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller verfügbar

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):	max. 35 MPa (350 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	120 - 200 l/min
Hydraulikanschluss (Öffnen/Schließen):	1"
Betriebsdruck (Drehen):	max. 17 MPa (170 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	25 - 60 l/min
Hydraulikanschluss (Drehen):	1/2"

Technische Zeichnungen



EINMALIGES HYDRAULISCHES SYSTEM MIT WECHSELBACKEN Schnell. Einfach. Sicher.



Ein patentiertes *DemaPower*-Zylinderkonzept sorgt für bis zu 20% mehr Kraft und erheblich schnellere Zykluszeiten

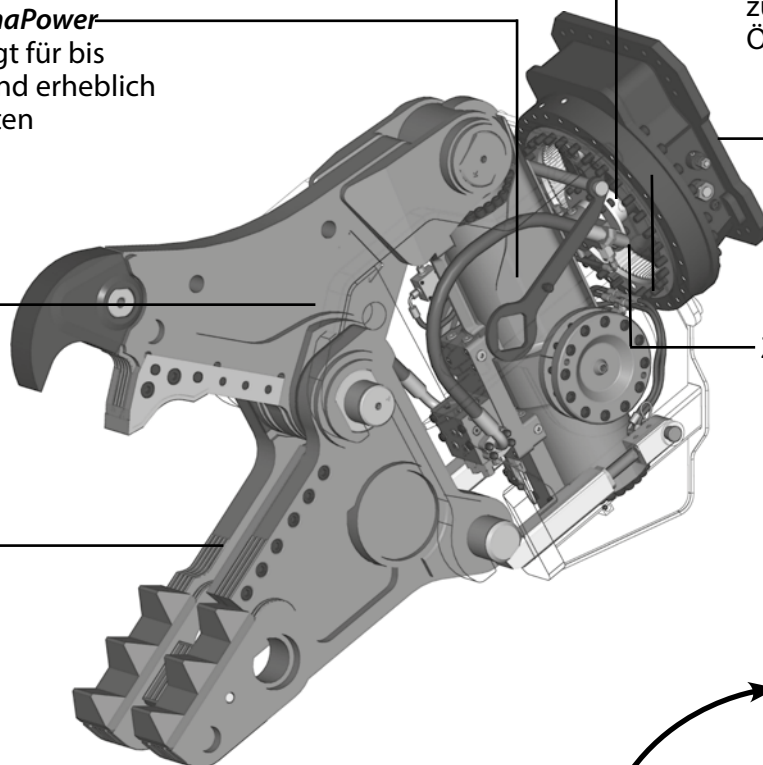
Leitbleche am Drehpunkt ermöglicht eine genaue Anpassung und eine grosse Backenstabilität

Vor Ort auswechselbare Verschleissteile

Drehwerk mit zusätzlicher Öldurchführung

Filter im Drehkreis

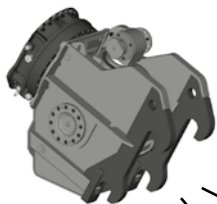
Zwei Drehmotore



Backen-Optionen:

Mit dem *DemaLink* kann der komplette Backensatz vor Ort in nur **10 Minuten** hydraulisch gewechselt werden

Wechselbacke (hier: Combi-Backe)



Combi-Backe



Abbruch-Backe



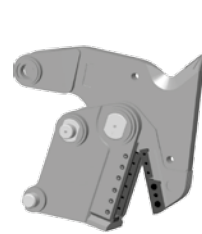
Pulverisierer-Backe



Stahl-Backe



Tank-Backe



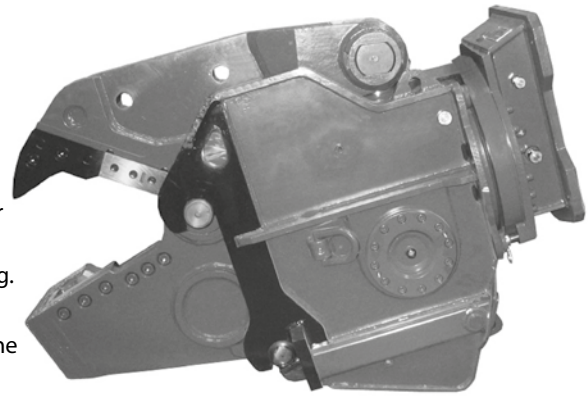
Universal-Backe



Multi-Quick Prozessor

MQP

Der **KINSHOFER** Multi-Quick Prozessor ist je nach Typ der montierten Backen zum Schneiden und Zerkleinern von Betonkonstruktionen und Zertrennen von Armierung, Stahlkonstruktionen und Schrott einschliesslich Hohlkörpern ideal einsetzbar. Es stehen sechs Arten von Backen zur Verfügung: **Combi-, Abbruch-, Pulverisierer-, Stahl-, Tank- und Universalbacken**



MQP mit Stahl-Backen

- Das patentierte *DemaPower* Zylinderkonzept sorgt für bis zu 20% mehr Kraft und erheblich schnellere Zykluszeiten.
- Filter im Hydraulikkreis „Drehen“ und Drehwerk mit extra Öldurchführung.
- Zwei Drehmotore sorgen für ein hohes Drehmoment.
- Leitbleche am Drehpunkt ermöglichen eine genaue Anpassung und eine grosse Backenstabilität.
- Alle Verschleissteile wie Zähne und Schneidmesser sind austauschbar.
- Ab MQP 30: doppelt gelagerter Drehkranz: verschleissarme Lastaufnahme.
- Dank eingebautem *DemaLink* Backen-Tausch vor Ort in weniger als 10 Min.

Multi-Quick Prozessor MQP ohne Backen



Typ	Empf. Dienstgewicht Bagger (t)	Gewicht (kg)	Höhe (mm)	Breite (mm)	Tiefe (mm)	Zykluszeit (Öffnen / Schliessen) (sec)
MQP-25-Y	18 - 25	1130	1095	640	1130	1,5 / 2,3
MQP-30-Y	22 - 35	1400	1205	720	1190	2,0 / 2,3
MQP-45-Y	32 - 50	1740	1330	720	1290	2,0 / 2,9
MQP-60-Y	45 - 65	2350	1450	880	1485	2,0 / 2,8

Multi-Quick Prozessor Backen



Typ	Empfohlenes Dienstgewicht Bagger (t)	Gewicht (komplett mit Joch) (kg)	Gewicht Ober- und Unterbacken (kg)	Schliesskraft* (kN)	Maulweite A (mm)	Unterbackenbreite B (mm)	Oberbackenbreite C (mm)	Höhe D (mm)	Maultiefe E (mm)
Combi-Backen:									
MQP-25-C	18 - 25	1960	830	735	785	375	90	1940	810
MQP-30-C	22 - 35	2600	1200	880	875	440	100	2155	920
MQP-45-C	32 - 50	3200	1460	1175	990	450	100	2360	975
MQP-60-C	45 - 65	4600	2250	1370	1150	480	100	2600	1050
Abbruch-Backen:									
MQP-25-D	18 - 25	1950	820	785	785	470	90	1980	810
MQP-30-D	22 - 35	2450	1050	930	870	470	100	2160	900
MQP-45-D	32 - 50	3150	1410	1225	990	515	100	2355	960
MQP-60-D	45 - 65	4375	2025	1420	1175	550	100	2600	1090
Pulverisierer-Backen:									
MQP-25-P	18 - 25	1990	860	735	790	400	325	1980	810
MQP-30-P	22 - 35	2500	1100	880	880	470	350	2165	830
MQP-45-P	32 - 50	3250	1510	1175	980	515	400	2355	945
MQP-60-P	45 - 65	4650	2200	1370	1150	560	450	2620	1050
Stahl-Backen:									
MQP-25-S	18 - 25	1900	770	2695	370	320	100	1750	560
MQP-30-S	22 - 35	2375	975	3040	410	355	120	1910	600
MQP-45-S	32 - 50	3015	1275	3825	465	375	120	2105	700
MQP-60-S	45 - 65	4400	2050	4315	540	410	120	2335	750
Tankschneide-Backen:									
MQP-25-T	18 - 25	2050	900	2650	330	265	100	1910	570
MQP-30-T	22 - 35	2560	1160	3235	335	305	120	2070	575
MQP-45-T	32 - 50	3160	1420	4170	390	305	120	2260	630
MQP-60-T	45 - 65	4325	1975	5930	400	355	150	2415	660
Universal-Backen:									
MQP-30-U	22 - 35	2575	1175	980	590	500	280	2040	790
MQP-45-U	32 - 50	3090	1350	1325	690	525	310	2210	830

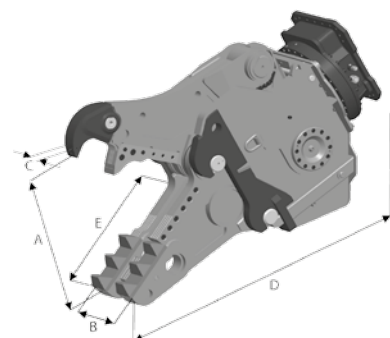
* Schliesskraft bei C-, D-, P- und U-Backe gemessen am Vorderzahn, bei S- und T-Backe gemessen in der Mitte des hinteren Messers

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck (Öffnen/Schliessen): max. 35 MPa (350 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schliessen):
MQP-25 120 - 200 l/min
MQP-30 150 - 250 l/min
MQP-45 200 - 300 l/min
MQP-60 300 - 400 l/min

Betriebsdruck (Drehen): max. 14 MPa (140 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen): 40 - 60 l/min

Technische Zeichnung



MQP mit Combi-Backen

DRS Mobile Abbruch- und Schrottscheren mit 360°-Rotation

Die durch ihre Endlosrotation besonders wendige DRS Mobile Abbruch- und Schrottschere ist geeignet für jede Art der Fahrzeug- und Schiffsverschrottung sowie bei der Zerkleinerung von Industrie- und Mischschrott. Dazu gehört auch das Zerschneiden von Tanks, grossen Kraftfahrzeugreifen, Kabeln und Stahlseilen. Beim Abbruch bricht sie Beton und schneidet Betonarmierungen. Drei Anbauvarianten ermöglichen optimalen Anbau. Empfohlenes Baggerdienstgewicht 14 - 75t (direkt am Ausleger montiert) oder 20 - 100t (am Stiel montiert).



- Kraftvoller Zylinder mit Eilgangventil – völlig geschützt im Scherengehäuse. Robuster Scherarm und Gehäuse aus hochfestem Spezialstahl.
- Spielfreie Scherarmlagerung: geringerer Buchsen- und Bolzenverschleiss.
- Optimales Verhältnis von Gewicht und Schneidkraft. Stabiles Maul.
- Optimales Maul-Design mit grosser Maulöffnung für Schrott- und Betonteile.
- Mehr Schneidkraft durch versetzte Winkel der beiden Schneidmesser.
- Alle Verschleisschneidmesser können vierfach gewendet werden und – falls Material eingeklemmt wird – von aussen gelöst werden.
- Vormesser mit integrierter auswechselbarer, aufschweisbarer Schneidspitze.
- Von (zwei) Motoren angetriebenes Drehwerk mit einem Endlos-Schwenkbereich von 360°. Auch ohne Drehwerk lieferbar.

Mobile Abbruch- und Schrottschere DRS mit 360°-Rotation / starr montiert (ohne Rotation)

Typ	Gewicht	Länge F	Maulweite	Maultiefe	Hauptscher-	Scherkraft*	Baggergewichts-	Baggergewichts-
	(ohne Adapter)	(ohne Adapter)	B	C	messerlänge	(kN)		
	(kg)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		(t)	(t)
DRS-25-A	2100	2740	500	460	180/280	4600	14 - 20	20 - 30
DRS-30-A	3100	2965	570	490	200/300	6700	18 - 25	25 - 35
DRS-45-A	4100	3290	625	540	225/330	8210	25 - 35	32 - 50
DRS-60-A	5350	3660	720	620	250/380	10990	30 - 45	45 - 65
DRS-60-B	5450	4100	720	620	250/380	10990	30 - 45	-
DRS-60-C	4850	3285	720	620	250/380	10990	25 - 35	-
DRS-75-A	6800	4075	835	720	300/440	14270	35 - 60	60 - 80
DRS-75-B	6900	4550	835	720	300/440	14270	35 - 60	-
DRS-75-C	6000	3650	835	720	300/440	14270	30 - 50	-
DRS-90-A	8500	4800	950	815	350/480	19450	45 - 75	75 - 100
DRS-90-B	8600	5000	950	815	350/480	19450	45 - 75	-
DRS-90-C	7600	4100	950	815	350/480	19450	40 - 70	-

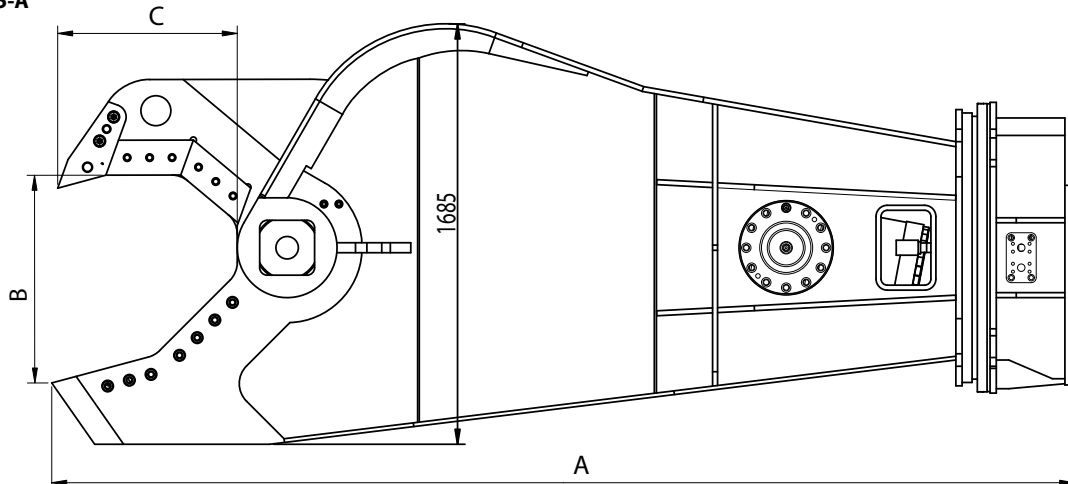
* Scherkraftberechnung 120 mm (DRS-25) / 140 mm (DRS-30) / 160 mm (DRS-45 bis DRS-90) ab Lagermitte

Hydraulik

Typ	Öffnen/Schliessen		Drehwerk		Rückstaudruck (back pressure)	Arbeitszyklus Öffnen/Schliessen (Sek)
	Druck max. (bar)	Literleistung (l/min)	Druck max. (bar)	Literleistung (l/min)		
DRS-25	380	150-250	140	40 - 60	-	2,4 / 2,3
DRS-30	380	200-300	140	40 - 60	-	2,9 / 3,0
DRS-45	380	300-400	140	40 - 60	-	3,7 / 2,2
DRS-60	380	400-600	200	60	10	3,0 / 2,2
DRS-75	380	600-800	200	60	10	3,0 / 2,5
DRS-90	380	700-1000	200	80	10	3,5 / 2,5

Technische Zeichnungen

DRS-75-A



Mobile Abbruch- und Schrottscheren mit 360°-Rotation

DRS

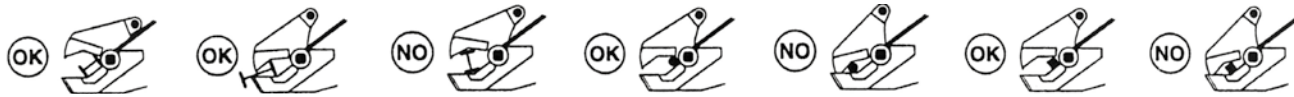
Stahlprofile / erlaubte Maximalgrößen

Typ	Schmale I-Träger	Mittlere I-Träger	Schmale H-Träger	Mittlere H-Träger	Breite H-Träger
DRS-25	IPE 450	INP 320	HEA 280	HEB 200	HEM 100
DRS-30	IPE 500	INP 400	HEA 340	HEB 260	HEM 140
DRS-45	IPE 600	INP 450	HEA 400	HEB 300	HEM 160
DRS-60	IPE 700	INP 500	HEA 500	HEB 360	HEM 180
DRS-75	IPE 800	INP 550	HEA 600	HEB 400	HEM 200
DRS-90	IPE 900	INP 600	HEA700	HEB 450	HEM 220

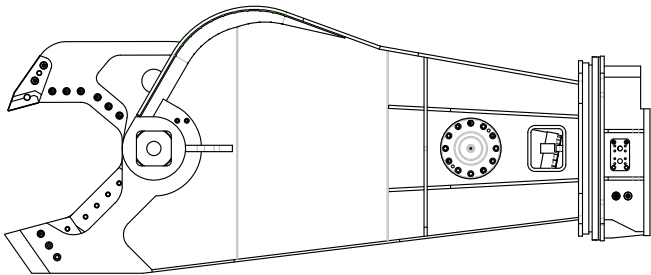
Typ	Rundkantiger Winkelstahl	Warmgewalzter Rundstahl	Warmgewalzter Vierkantstahl	Stahlblech Stärke	Stahlrohr Ø x Wandstärke
DRS-25	200 x 200 x 15	Ø 75	65 x 65	15	254 x 9 (16")
DRS-30	250 x 250 x 20	Ø 90	80 x 80	20	304 x 10 (12")
DRS-45	250 x 250 x 25	Ø 100	90 x 90	25	406 x 10 (16")
DRS-60	300 x 300 x 25	Ø 115	100 x 100	25	457 x 10 (18")
DRS-75	300 x 300 x 30	Ø 130	120 x 120	30	559 x 10 (22")
DRS-90	350 x 350 x 30	Ø 150	135 x 135	35	609 x 10 (24")

Masse: genormte Breitflanschträger (HEA, HEB, HEM) und Formstahl (IPE, INP) nach DIN EN 10 034 oder Querschnitt bzw. Blechstärke in mm

Hinweis: Die Angaben in der Tabelle basieren auf einem Arbeitsdruck der DRS-Schere von 350 bar, normalen Stahlprofilen einer Materialgüte von 370 N/mm² sowie einem guten Zustand der Messer. Die DRS-Schere schneidet grössere Profile auf zwei Mal, so lange die Stegbreite nicht die maximal zulässige Stärke der Platten überschreitet. Deshalb ist in Grenzfällen ein Scherversuch erforderlich.

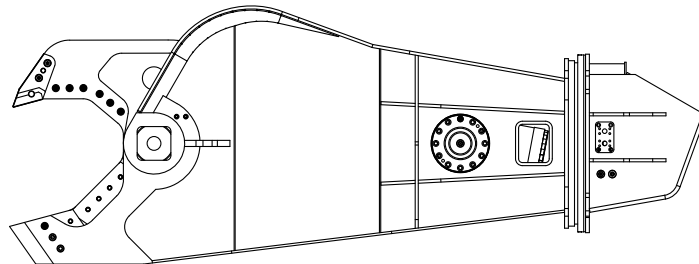


Technische Zeichnungen



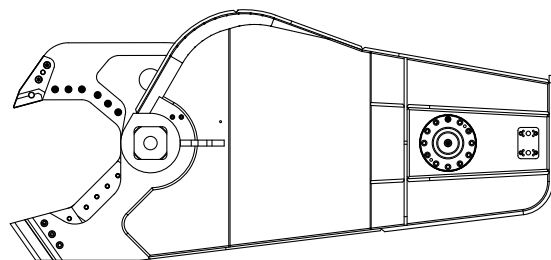
DRS-75-A

mit Drehwerk und Schraubadapter**
am Ausleger oder am Stiel montierbar



DRS-75-B

mit Drehwerk und angeschweisstem Adapter** am Ausleger montierbar



DRS-75-C

mit angeschweisstem Adapter**
starr am Ausleger montierbar

** Adapter sind nicht inklusive

RC 26 R HD / RC 30

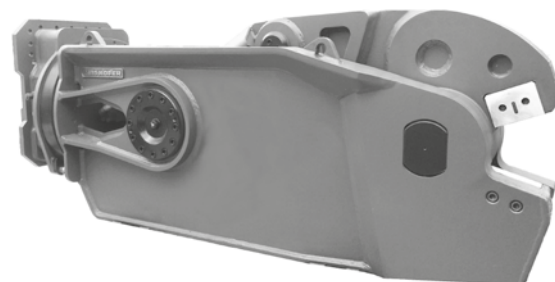
Mobile Schienenscheren

Die mobilen **KINSHOFER** Schienenscheren RC 26 R HD und RC 30 wurden speziell für den Rückbau von Gleisanlagen sowie für die Schrottaufbereitung von Eisenbahnschienen entwickelt. Alle gängigen Vignolschienen mit einer Regelgüte bis 900 N/mm² und einer Profilgrösse „S7“ bis „UIC60“ können geschnitten werden. Vignolschienen in Sondergüten von mehr als 900 N/mm² oder solche mit Kopfhärtung sind ausgenommen. Der Verschleiss der Schermesser ist in hohem Masse von der Beschaffenheit der Schienen abhängig.

Die mobile Schienenschere RC 26 R HD ist ideal für Bagger mit einem Dienstgewicht von 21t - 30t, die RC 30 für 22t - 35t.

Spezielle Version für den US-Markt: **Mobile Rail Cutter RC 26 R HD A.**

- RC 26: geschützter Hydraulikzylinder im Gehäuse.
- RC 30: patentiertes *DemaPower* Zylinderkonzept
- Grosse Scherarmlagerung: geringerer Buchsen- und Bolzenverschleiss.
- Robuster Scherarm und Gehäuse aus hochfestem Spezialstahl.
- RC 26: hoch belastbare Rotation mit 180°-Schwenkbereich.
- RC 30: hoch belastbare Rotation mit 360°-Schwenkbereich.



Mobile Schienenscheren RC 26 R HD / RC 30

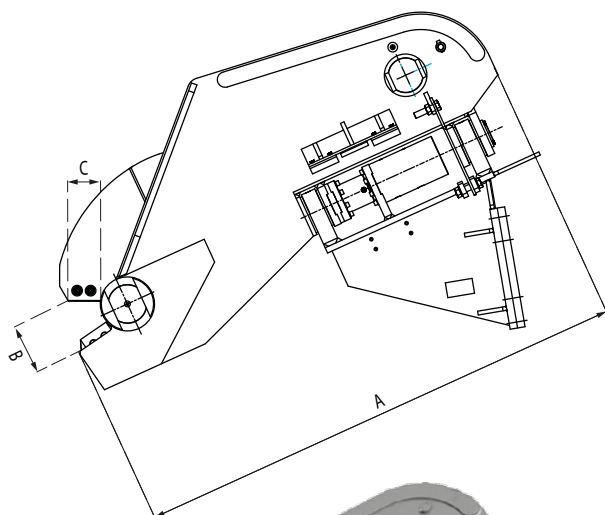
Typ	Gewicht (ohne Adapter) (kg)	Länge A (mm)	Maulweite B (mm)	Maultiefe C (mm)	Heavy Duty Rotation °	Baggergewichts- klasse* (t)
RC 26 R HD	3500	2550	205	205	180	21 - 30
RC 30	2650	2335	225	190	360	22 - 35

* entscheidend für den Anbau der Schere ist die Nutzlast des Baggers

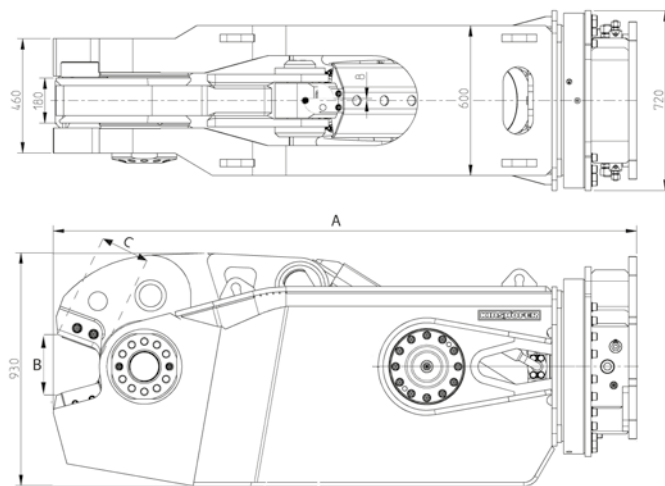
Anforderungen Trägergerät

	RC 26 R HD	RC 30	Rückstaudruck (back pressure)
Betriebsdruck (öffnen/schliessen) :	max. 25 MPa (250 bar)	max. 26 MPa (260 bar)	0,5 MPa (5 bar)
empf. Literleistung (öffnen/schliessen) :	max. 250 l/min	150 - 250 l/min	
Betriebsdruck (drehen) :	max. 20 MPa (200 bar)	max. 14 MPa (140 bar)	
empf. Literleistung (drehen) :	18 - 25 l/min	18 - 25 l/min	

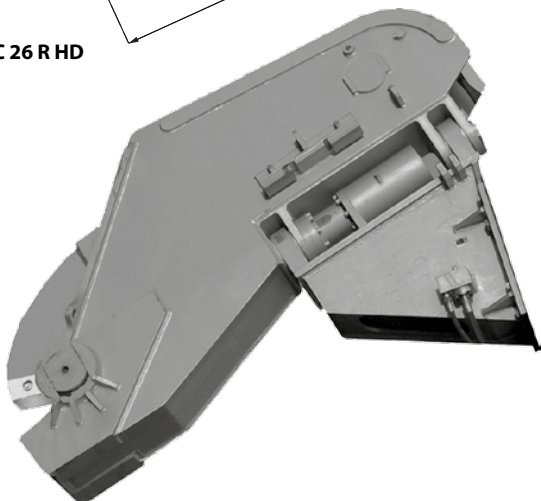
Technische Zeichnungen



RC 26 R HD



RC 30



Bürstenroller / Rotorbürste

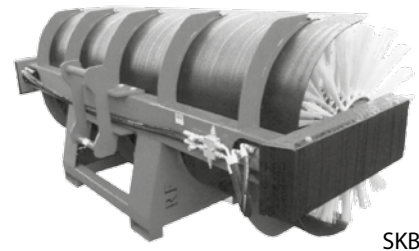
SKB / ROB

Der SKB Bürstenroller ist das perfekte Werkzeug zur Nivellierung von Hängen, Gras- oder Kiesflächen, etc. Auch für Lader erhältlich.

Die ROB Rotorbürste wird genutzt um kleinere Flächen zu reinigen oder zum Beispiel Schotter zu nivellieren – für Bagger mit 1t bis zu 20t Dienstgewicht.

SKB:

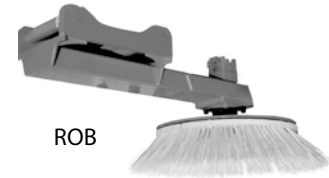
- **Viele Baubreiten:** 300 mm - 3000 mm erhältlich, Bürstendurchmesser beträgt 900 mm.
- **Effizienz:** kann mit verschiedenen Bürsten für unterschiedliche Anwendungen ausgestattet werden. Derselbe Rahmen kann für verschiedene Rollen genutzt werden.
- **Bürsten** (300 mm) nivellieren Hänge, Grasflächen, Kiesebenen, etc.



SKB

ROB:

- **Flexibel:** unterschiedliche Bürsten erhältlich (Stahl- oder Plastikbürsten, Gummischläuche) für unterschiedliche Anwendungen. Bereinigung kleinerer Bereiche oder Nivellierung von Schüttgut wie Kies, Schotter, etc. Seitlich an SKB anbaubar.
- **Optionaler Gummischutz:** für zusätzliche Sicherheit wenn in der Öffentlichkeit in belebten Gegenden genutzt. Kann auf beiden Seiten montiert werden.
- **Unterschiedliche Schnellwechseladapter** erhältlich.
- **Niedriger Ölverbrauch.**



ROB

Bürstenroller SKB

Typ	Borstenlänge (mm)	Bürstendurchmesser (mm)	Gewicht (kg)	Länge (mm)	Höhe (mm)	Breite (mm)
SKB 10	300	900	280	1000	1200	1200
SKB 15	300	900	330	1500	1200	1200
SKB 20	300	900	380	2000	1200	1200
SKB 26	300	900	420	2600	1200	1200
SKB 30	300	900	475	3000	1200	1200

Rotorbürste ROB

Typ	Durchmesser (mm)	Gewicht (kg)	Länge (mm)
ROB 20	900	170	1600

Lieferumfang: Rotorbürste, Anschweissadapter

Anforderungen Trägergerät

Ein Hydraulikkreis notwendig

Arbeitsdruck: max. 20 MPa (200 bar)

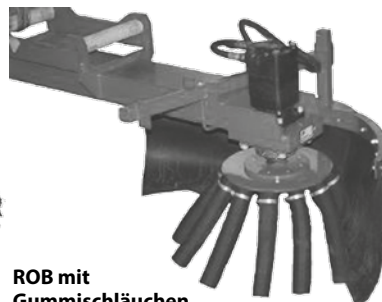
Literleistung: SKB: 40 - 150 l/min ROB: 30 - 60 l/min

Unterschiedliche Adapter erhältlich

Bilder



ROB mit Stahlborsten



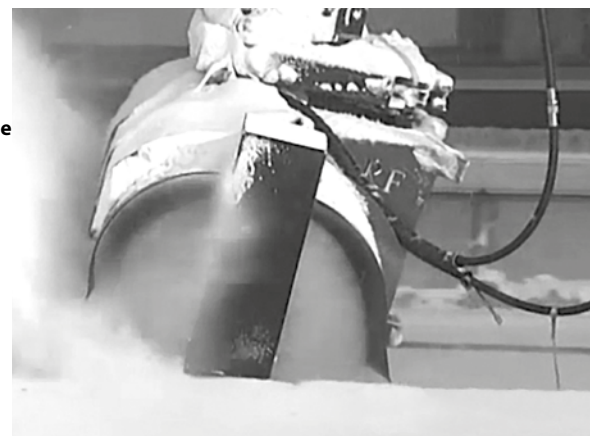
ROB mit Gummischläuchen für Schotter



ROB mit Plastikborsten



Austauschbar: Plastikborsten für SKB 26



Schneebürste

SKB-Ballast

Schotterbürste

Die SKB-Ballast Schotterbürste ist das perfekte Werkzeug für die Beseitigung kleinerer herumliegender Metallteile auf Schrottplätzen. Geeignet für Bagger und Lader.

- **Unterschiedliche Baubreiten:** 300 mm - 3000 mm erhältlich, Bürstendurchmesser liegt bei 950 mm.
- **Effizienz:** kann mit verschiedenen Bürsten für unterschiedliche Anwendungen ausgestattet werden. Derselbe Rahmen kann für verschiedene Rollen genutzt werden.
- **Gummischläuche** (330 mm) fegen den Schrott einfach und schnell beiseite.
- **Robuste Gummischürze** verhindert unkontrolliertes Wegschleudern der Metallteile.



Schotterbürste SKB-Ballast

Typ	Borstenlänge (mm)	Bürstendurchmesser (mm)	Gewicht (kg)	Länge (mm)	Höhe (mm)	Breite (mm)
SKB-Ballast 10	330	950	280	1000	1200	1200
SKB-Ballast 15	330	950	350	1500	1200	1200
SKB-Ballast 20	330	950	380	2000	1200	1200
SKB-Ballast 26	330	950	420	2600	1200	1200
SKB-Ballast 30	330	950	475	3000	1200	1200

Anforderungen Trägergerät

Ein Hydraulikkreis notwendig

Betriebsdruck:

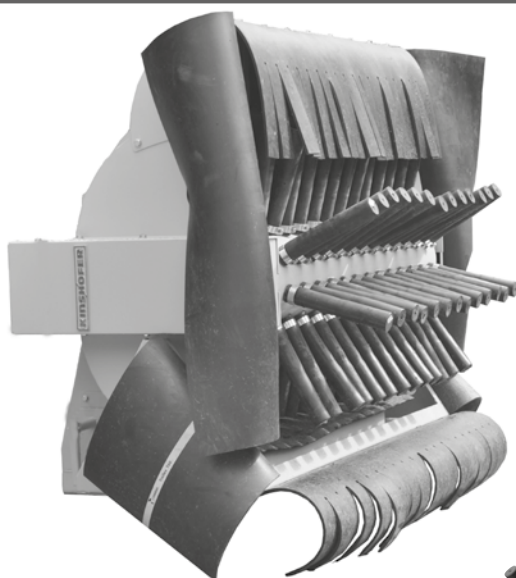
empfohlene Literleistung:

Unterschiedliche Adapter erhältlich

max. 20 MPa (200 bar)

60 - 200 l/min

Bilder



SKB-Ballast
mit Schürze,
hochgeklappt

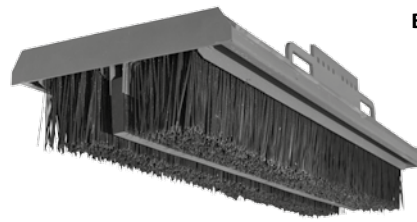


Kehrbürste

BST / BST RT

Die BST und BST RT Kehrbürsten sind ideale Anbaugeräte um Kiesflächen, Erdboden, Schotterflächen usw. zu reinigen und zu nivellieren. Sie eignen sich auch zum Beseitigen von Abfall, Wasser oder Schnee.

- **Kompaktes und robustes Design** für lange Haltbarkeit.
- **Verschiedene Breiten verfügbar.** BST: 1200 mm - 2400 mm; BST RT: 1500 mm - 2000 mm.
- **Zusätzliche Gummilippe (Gummischild):** bei BST RT Standard, bei BST optional erhältlich.
- **Leicht anzubringen:** für verschiedene Trägermaschinen geeignet.
- **BST RT:** kehrt auch Ecken sauber aus. **Passend für Tiltrotatoren.**
- **BST:** kann an Bagger, Traktoren, Radladern und Gabelstaplern montiert werden.



BST (Gummilippe optional)

BST RT



Kehrbürsten BST / BST RT

Typ	Gewicht (kg)	Breite (mm)
BST 12	130	1200
BST 14	150	1400
BST 16	170	1600
BST 18	190	1800
BST 20	230	2000
BST 24	280	2400
BST RT 15	128	1500
BST RT 20	167	2000

Lieferumfang: Bürste, Borsten-Set, Gabelstapler-Adapter

Optional für BST RT: mit zentraler Gummilippe

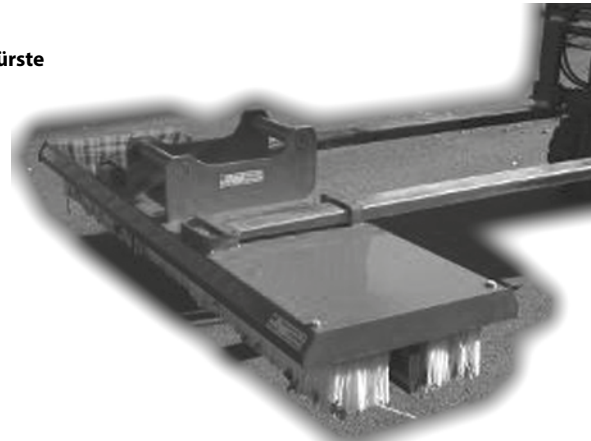
Anforderungen Trägergerät

Verschiedene Adapter erhältlich

Bilder



BST Kehrbürste

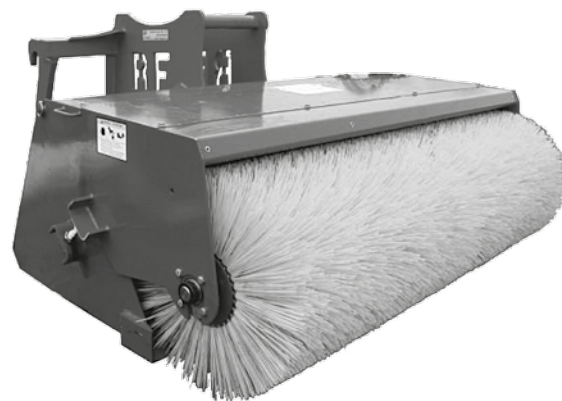


Der BST RT - oben am NOX Tiltrotator, unten am Gabelstapler - reinigt Ecken gründlich und nivelliert weiche Oberflächen beim Reinigen



Die SKS Schaufelbürsten sind die idealen Werkzeuge zum Nivellieren und Entfernen von überschüssigem Material von Hängen, Gras- oder Kiesflächen, etc. Ausgestattet mit der Schotterbürste können Flächen und Trassen nivelliert und gereinigt werden. Schaufel- und Bürstenfunktion: überschüssige Materialien wie Asphalt- oder Abfallstücke können einfach mit dem integrierten Löffel aufgenommen werden. Auch für Lader erhältlich.

- **Unterschiedliche Breiten erhältlich:** 900 mm - 2500 mm, mit 400 mm - 600 mm langen Borsten.
- **Andere Grössen und Modelle erhältlich.**
- **Effizient:** kann mit verschiedenen Borsten für unterschiedliche Anwendungen ausgestattet werden, zum Beispiel mit Gummischläuchen oder zusätzlich mit seitlicher Rotorbürste.
- **Integrierter Löffel:** nimmt überschüssiges Material auf.
- **Flexibel:** nicht nur für Lader erhältlich, sondern auch als Kombination für Lader und Bagger. Auch für Schotter mit Gummischläuchen erhältlich.



Schaufelbürste SKS

Typ	Borstenlänge (mm)	Gewicht (kg)	Breite (mm)	Bagger- dienstgewicht (max. t)
SKS 0904	400	150	900	<6
SKS 1104	400	164	1100	<6
SKS 1106	600	250	1100	<12
SKS 1225	500	275	1200	<14
SKS 1375	500	300	1375	<16
SKS 1685	500	330	1680	<18
SKS 1856	600	500	1850	<22
SKS 2356	600	650	2350	<22
SKS 2506	600	760	2500	<24

Anforderungen Trägergerät

Ein Hydraulikkreis notwendig

Arbeitsdruck:

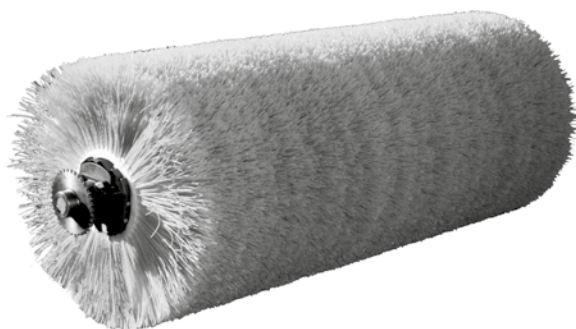
max. 20 MPa (200 bar)

Literleistung:

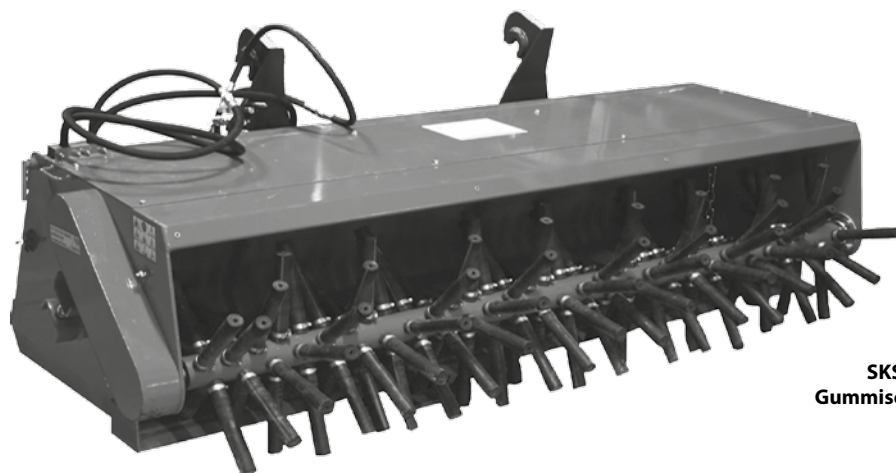
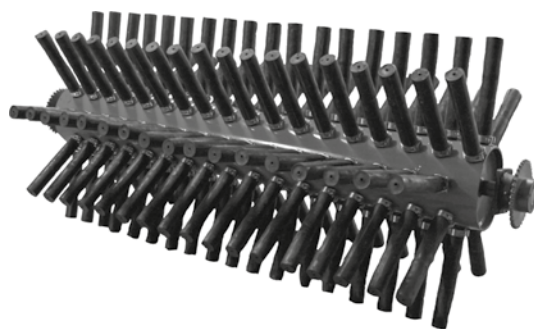
60 - 200 l/min

Unterschiedliche Adapter erhältlich

Bilder



Austauschbar:
SKS mit
Plastikborsten oder
Gummischläuchen

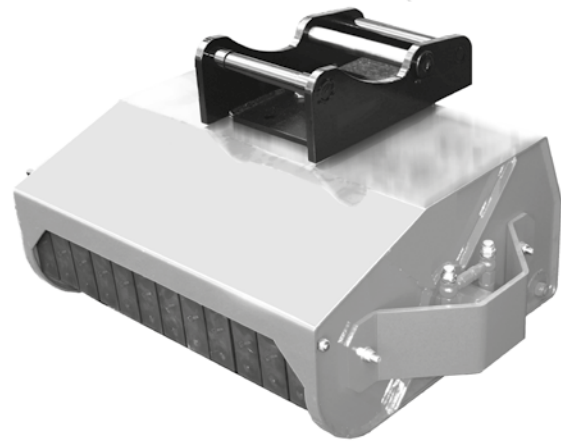


SKS mit
Gummischläuchen

Dickichtschneider

SLA

Der SLA Dickichtschneider schneidet hohes Gras, Büsche, Dickicht, sowie abstehende oder überhängende Äste – oder den üblichen Mix aus allem zusammen an Böschungen und brach liegenden Flächen. Er kappt jedoch nicht nur, sondern mulcht gleichzeitig dank Spezialmesser. Ideal für Bagger mit 2t bis 25t Dienstgewicht und für Ladekrane im Bahnbereich.



- Ideal zum **Schneiden von Dickicht und Gebüsch**.
- Professionelles **Schneiden und Mulchen** durch I/Y-geformte, bewegliche Messerbündel.
- Sehr **stark und effizient**.
- **Robuste Konstruktion** für ein langes Serviceleben.

Dickichtschneider

Typ	Breite (mm)	Gewicht (kg)	Arbeitsbreite (mm)	max. Astdurchmesser (mm)	Literleistung (l/min)	Baggerdienstgewicht (t)
SLA 2	1000	160	650	60	26	2 - 4
SLA 4	1100	210	800	80	36	3 - 5
SLA 6	1300	280	1000	80	36	3 - 6
SLA 12	1600	570	1300	120	66	7 - 11
SLA 14	1900	670	1600	120	80	9 - 13
SLA 20	2100	750	1900	120	100	14 - 25

Anforderungen Trägergerät

Ein Hydraulikkreis notwendig für SLA 2 / SLA 4 / SLA 6 – Ein Hydraulikkreis und eine freie Tankleitung für SLA 12 / SLA 14 und SLA 20

Arbeitsdruck: max. 25 MPa (250 bar)

Literleistung: siehe Tabelle

Unterschiedliche Adapter erhältlich

Bilder



Spezielles Messerbündel aus drei beweglichen Teilen. Das mittlere Messer mulcht das Schnittgut.

SLA 12 montiert am **NOX** Tiltrotator (Baggeranbau)



SLA 4 montiert am Manipulator (Kranarmanbau)



- 1 BAUWESEN – ALLGEMEINER HOCH- UND TIEFBAU
- 2 BAUWESEN – SCHNELLWECHSLER UND LÖFFEL
- 3 BAUWESEN – TILTROTATOREN
- 4 BAUWESEN – GALABAU UND WINTERDIENST
- 5 BAUWESEN – ENERGIEWIRTSCHAFT, ÖL & GAS
- 6 SCHROTTVERARBEITUNG
- 7 ABBRUCH UND RÜCKBAU

8 MATERIALUMSCHLAG

- 9 GLEISBAU UND GLEISWARTUNG
- 10 SONDERLÖSUNGEN

2014



Zu MATERIALUMSCHLAG gibt es einen gesonderten Prospekt!

Bitte anfordern - eMail: info@kinshofer.com

Hauptsitz Deutschland:
KINSHOFER GmbH
 Hauptstrasse 76
 83666 Waakirchen
 Tel.: +49 (0)8021 – 88 99 0
 Fax: +49 (0)8021 – 88 99 37
 Email: info@kinshofer.com
 www.kinshofer.com

United Kingdom:
KINSHOFER UK Ltd.
 4 Milton Industrial Court
 Horsfield Way, Bredbury
 Stockport, Cheshire, SK6 2TA
 Tel.: +44 (0)161 – 406 7046
 Fax: +44 (0)161 – 406 7014
 Email: sales@kinshofer.co.uk
 www.kinshofer.com

France:
KINSHOFER France S.A.R.L.
 B.P. 20100
 F-67213 Obernai Cedex
 Tel.: +33(0) 3 88 39 55 00
 Fax: +33(0) 3 88 79 06 75
 Email: sales-france@kinshofer.com
 www.kinshofer.com

Canada:
KINSHOFER North America
 5040 Mainway Drive, Unit #11
 Burlington, ON L7L 7G5
 Tel.: +1 (905) 335 2856
 Fax: +1 (905) 335 4529
 Toll Free (North America):
 1 (800) 268 9525
 Email: sales-northamerica@kinshofer.com
 www.kinshofer.com

United States of America:
KINSHOFER USA
 6420 Inducon Drive
 Suite G
 Sanborn, NY, 14132
 Tel.: +1 (716) 731 4333
 Toll Free (North America):
 1 (800) 268 9525
 www.kinshofer.com

中国:
 Darda **KINSHOFER** Construction
 Machinery Co. Ltd.
 Unit #306, Landmark Tower 2
 8 Dongsanhuan Road
 Beijing 100004
 Tel.: +86 (10) 6590 6422
 Fax: +86 (10) 6590 6423
 Email: info@darda.com.cn
 www.darda.com.cn

Suomi:
KINSHOFER APONOX Oy
 Laajamäentie 1
 FI-13430 Hämeenlinna
 Tel.: +358 (0)75 7540 200
 Fax: +358 (0)75 7540 210
 Email: sales-finland@kinshofer.com
 www.kinshofer.com

Sverige:
RF System AB
 Furutorpsgatan 6
 SE-288 34 Vinslöv
 Tel.: +46 (0)44 817 07
 Fax: +46 (0)44 859 63
 Email: info@rf-system.se
 www.rf-system.se



DVS **KINSHOFER**
 is an ISO 9001 certified Company.
 DVS ZERT is a registered trademark
 of DVS ZERT e.V., Düsseldorf.
 Z E R T

... überall vorn dran

KINSHOFER
 crane and excavator attachments

- ① BAUWESEN – ALLGEMEINER HOCH- UND TIEFBAU
- ② BAUWESEN – SCHNELLWECHSLER UND LÖFFEL
- ③ BAUWESEN – TILTROTATOREN
- ④ BAUWESEN – GALABAU UND WINTERDIENST
- ⑤ BAUWESEN – ENERGIEWIRTSCHAFT, ÖL & GAS
- ⑥ SCHROTTVERARBEITUNG

7 ABBRUCH UND RÜCKBAU

- ⑧ MATERIALUMSCHLAG
- ⑨ GLEISBAU UND GLEISWARTUNG
- ⑩ SONDERLÖSUNGEN

KINSHOFER

Weltweit

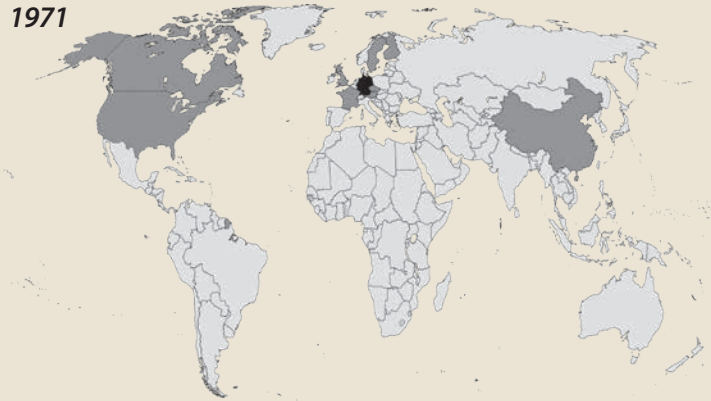
Was heute ein weltweit agierendes Unternehmen ist, begann einst in einer kleinen Garage im bayerischen Oberland. Innovation und Qualität haben die Firma zu dem gemacht, was sie heute ist: ein Global Player in der Bauindustrie.

KINSHOFER wird weltweit von einer Anzahl an Niederlassungen und Verkaufsbüros bei der Förderung der Produkte unterstützt.



KINSHOFER GmbH
Hauptsitz Marienstein,
DEUTSCHLAND
1971

DEMAREC B.V.
NIEDERLANDE
2006



KINSHOFER UK
ENGLAND
1984

RF-System AB
SCHWEDEN
2011



KINSHOFER North America
KANADA
2000

KINSHOFER France S.A.R.L.
FRANKREICH
1986

KINSHOFER USA
VEREINIGTE STAATEN VON AMERIKA
2013



KINSHOFER Aponox Oy
FINNLAND
2009

Darda KINSHOFER
Construction Machinery Co. Ltd.
VR CHINA
2008



Eine Qualitäts- und Erfolgsgeschichte

Seit über 40 Jahren sind wir auf die Entwicklung und Konstruktion hochwertiger Anbaugeräte für Ladekrane und Bagger spezialisiert. In der Industrie ist unser Name inzwischen ein Synonym für Innovation, Qualität und Zuverlässigkeit!

IMMER VOR AUGEN – DIE ANFORDERUNGEN UNSERER KUNDEN

Die KINSHOFER GmbH ist einer der führenden Hersteller von Anbaugeräten für Ladekrane und Hydraulikbagger, ebenso für Drehmotore, Tiltrotatoren und Drehantriebe. Der Hauptsitz des mittelständischen Unternehmens befindet sich in der bayerischen Ortschaft Waakirchen/Marienstein, Deutschland.

KINSHOFER wurde nach dem Gründer benannt. Am 4. August 1971 gründete Alfred Kinshofer die Firma KINSHOFER Maschinenbau Miesbach in Miesbach, Bayern, Deutschland.

Anfangs produzierte das kleine Unternehmen nur Brückenlager, Geländer und Zubehör für Ziegelwerke wie Tunnelofenwagen oder Hub- und Senkvorrichtungen für Ziegelpressen.

Zwei Jahre nach Firmengründung begann man mit der Entwicklung der ersten Steinstapelzange. Nur ein Jahr später folgte die Konstruktion einer Palettengabel und eines Zweischalengreifers. Da die Kapazitäten der ursprünglichen Produktionsstätte ausgereizt waren, wurde 1975 eine neue Fertigungshalle in Miesbach Ost errichtet.

Nur zwei Jahre später wurde auch dieses Gebäude zu klein und eine zweite Fertigungshalle mit zusätzlichen Bürogebäuden wurde gebaut.

Im Jahr 1979 wurde der erste Endlos-Drehmotor der Firma entwickelt.

Ein Jahr später erfolgte die Umfirmierung in KINSHOFER Greiftechnik GmbH. Erste Verkaufsaktivitäten in den USA und England wurden getätigt.

1984 wurde schliesslich der erste ausländische Verkaufsstandort in Stockport, Cheshire, England, gegründet: KINSHOFER UK Ltd.

Alfred Kinshofer verkaufte 1987 seine Firmenanteile, blieb jedoch in beratender Stellung für das Unternehmen tätig. Im selben Jahr wurde Kinshofer France in Strassburg, Frankreich, gegründet.

Ein Jahr später begannen die Planungen für die neuen Fertigungs- und Bürogebäude in Marienstein, dem heutigen Hauptsitz. Zwei Jahre danach begann man schliesslich mit dem Bau der geplanten Hallen und im Dezember 1990 erfolgte der Umzug des Unternehmens.

1997 wurde der Bau der Fertigungshallen im österreichischen Gmünd und dem tschechischen Ceske Velenice geplant, und nur ein Jahr später wurde die Firma MARS Greiftechnik gegründet und in den neu gebauten Hallen die Fertigung aufgenommen.

Im Jahr 2000 wagte KINSHOFER den Sprung über den grossen Teich und akquirierte das kanadische Unternehmen Liftall, die heutige Niederlassung Kinshofer North America.

Ein Meilenstein der Unternehmensgeschichte: im Jahr 2003 entwickelte KINSHOFER den patentierten HPXdrive, der mit einem iF-Silver Award für „Produkt Design“ im Sektor „Industrie“ ausgezeichnet wurde.

2006 bekam die Firma schliesslich ihren heutigen Namen: KINSHOFER GmbH. Im selben Jahr wurde der niederländische Spezialist für Abbruch- und Recyclinggeräte Demarec B.V. aufgekauft.

Die weltweit agierende schwedische Unternehmensgruppe Lifco AB akquirierte die KINSHOFER GmbH im Jahr 2007.

Seit 2008 ist das Unternehmen auch in Asien vertreten durch das Büro der neu gegründeten Darda KINSHOFER Construction Machinery Co. Ltd. in Chinas Hauptstadt Beijing.

Im gleichen Jahr wurde ebenfalls das Unternehmen KINSHOFER Aponox Oy in Hämeenlinna, Finnland, gegründet, mit Hauptaugenmerk auf die NOX Tiltrotatoren.

Ende des Jahres 2011 erwarb KINSHOFER schliesslich das schwedische Unternehmen RF-System AB, sowie Anfang 2012 die geistigen Eigentums- und Vertriebsrechte der neuseeländischen Wedgelock Equipment Ltd. und erweiterte somit die angebotene Produktpalette noch weiter.

2013 öffnete die neue KINSHOFER-Fertigung in Sanborn, New York, USA.

KINSHOFER baut auf eine hohe Fertigungstiefe. Die Produkte werden in der hauseigenen Entwicklungsabteilung konstruiert, in der Fertigung gebaut und schliesslich im eigenen Testlabor „auf Herz und Nieren“ geprüft. So behält das Unternehmen nicht nur die Kontrolle über die Produktion, sondern auch über das Produkt selbst.

Ein kontinuierlicher Informationsaustausch zwischen der Firma und den Kunden resultiert in stetigen Weiterentwicklungen und Innovationen. Dabei wird Kundennähe gross geschrieben.

Im eigenen Action Park am Unternehmenshauptsitz Marienstein haben sowohl Händler als auch Kunden die Möglichkeit an Schulungen und Demonstrationen teilzunehmen.

Immer nah beim Kunden – überall vorn dran ...

QUALITÄT HAT KEINE ALTERNATIVE

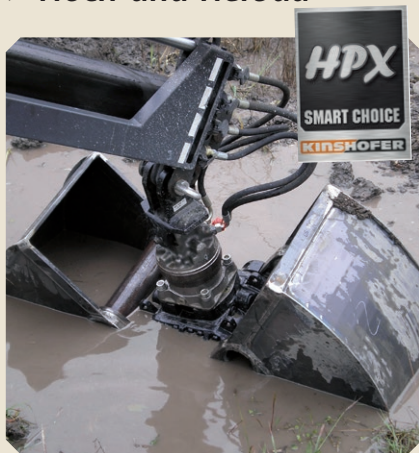


Viele Anwendungen - Eine

Über 40 Jahre Branchenerfahrung, sowie die Ein
in Kombination mit der neuesten Technik, führten

BAUWESEN

- Landschaftsbau
- Winterdienst
- Strassenbau
- Hoch- und Tiefbau



Die **KINSHOFER** Produktpalette für allgemeine Konstruktion beinhaltet die verschiedensten Werkzeuge – für die Anwendung im Garten- und Landschaftsbau bis hin zur Strassenkonstruktion. Tieflöffel und Zweischalengreifer mit unterschiedlichen Baubreiten und Füllvolumen sowie passende Adapter und Schnellwechsler gehören ebenso zum Programm wie kleinere Abbruch- und Sortiergreifer, Mehrzweck- und Steingreifer, Bohrschnecken oder Bürsten. Innovationen kommen ebenso wenig zu kurz, wie der einzigartige, zylinderlose **NOX** Tiltrotator, der revolutionäre **HPXdrive** – ohne Schläuche und Hydraulikzylinder, einfacher Schalenwechsel und Wartungsfreiheit – oder die C-VE-Serie mit dem speziellen und schnellen Schalenwechselsystem!



SCHROTT

- Metallverschrottung
- Reifenverschrottung
- Bahnschienenrückbau



Schrotterverarbeitung wird weltweit ein immer aktuelleres Thema. Der Schrott muss getrennt, sortiert, geschnitten, zerkleinert, verladen, bearbeitet und recycelt werden. Dies gilt sinngemäß ebenso auch für andere Wertstoffe wie z.B. grosse Reifen. Ein kleineres, aber wichtiges Segment der riesigen Schrottindustrie ist der Schienenrückbau. Bei **KINSHOFER** finden Sie das optimale Werkzeug für Ihre Anwendung, egal ob Sie Stahlträger, Schienen, Reifen, Container, Tanks oder komplette Schiffe zerschneiden wollen! Vertrauen Sie auf **KINSHOFER** – wir bieten Ihnen die perfekten leistungsstarken Anbaugeräte für Ihre Schrottanwendung!



ABBRUCH

- Primärabbruch
- Sekundärabbruch
- Stahl



Egal ob Abbruch, Zerkleinerung oder Sortierung – mit den **Demarec**-Anbaugeräten für Abbruch und Recycling haben Sie immer das passende Werkzeug. Die extrem breit gefächerte Tonnage reicht von Abbruch- und Sortiergreifern für Mini- und Midibagger bis hin zu riesigen Abbruchscheren für Bagger mit einem Dienstgewicht von bis zu 80t – das perfekte Anbaugerät für jedes Dienstgewicht und jede Anwendung. Auch hier wird Innovation gross geschrieben: der MQP mit dem kraftvollen **DemaPower**-Zylinder oder dem **Demalink**, der den einfachen Backenwechsel innerhalb weniger Minuten vor Ort möglich macht!



Lösung: KINSHOFER

bindung der Kunden in den Entwicklungsprozess
zu **KINSHOFER's** umfangreicher Produktpalette!

UMSCHLAG

- Abfall
- Sperr- & Schüttgüter
- Holzumschlag



Be- und Entladung von Schiffen oder Waggons, Handling von Schrott oder Holz, oder Abbruch- und Sortierarbeiten – in der **KINSHOFER** Produktpalette für »Materialumschlag« finden Sie mit Sicherheit das optimale Werkzeug. Bagger mit 11t bis 80t Dienstgewicht können ausgestattet werden.

Mehrschalengreifer mit unterschiedlichen Füllvolumen und Schalendesigns sind ebenso Teil des Programms wie Abbruch- und Sortiergreifer, Industrie- und Umschlaggreifer oder Holzszangen. Übertrendend: der aussergewöhnliche C80H Industrie- und Umschlaggreifer mit dem ungläublichen Inhalt von 5000 Litern!



BAHN

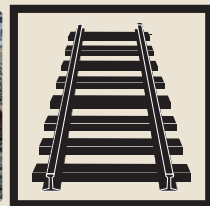
- Gleisbau
- Schienennetzwartung
- Bahnschienenrückbau



Kaum eine Erfindung hat das Transportsystem so nachhaltig verändert wie die der Eisenbahn.

Bis heute spielt die Bahn in jedem Land der Welt eine wichtige Rolle, von den Ebenen des amerikanischen mittleren Westens bis hin zu den tibetischen Hochplateaus des Himalaya. Egal ob es um den Bau, die Wartung oder den Rückbau eines Schienennetzes geht: die **KINSHOFER** Produktpalette erfüllt dabei jede Anforderung: von Bahnschwellengreifern über Schotterverdichter bis hin zu mobilen Schienenscheren.

Finden Sie alles, was Sie benötigen, und noch mehr bei einem einzigen Unternehmen!



SONDERLÖSUNGEN

- Bau
- Offshore
- Nuklear
- Pipeline / Geothermie

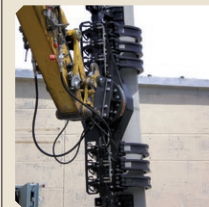


Wir sehen uns täglich immer komplexer werdenden Anforderungen gegenüber, die oft genug nicht mehr von einem konventionellen Standardgerät erfüllt werden können. Nur ein speziell entwickeltes Gerät vermag die Aufgabe zu bewältigen.

Unsere Sonderkonstruktionen für Spezialanwendungen reichen von Werkzeugen für Offshore- oder Nuklearanwendungen bis hin zu Geothermiesystemen.

Sie haben eine bestimmte Anwendung, die ein spezielles Handling verlangt?

KINSHOFER wird die perfekte Lösung für Sie und Ihre Anwendung finden!





Abbruch und Rückbau...

... umfasst primäre und sekundäre Abbrucharbeiten ebenso wie das Sortieren und das Recycling der Wertstoffe. – Egal für welche Aufgabe, **KINSHOFER** hat dafür das perfekte Anbaugerät.

Da unbebautes Bauland jeden Tag knapper und auch das Recycling von Baumaterialien immer wichtiger wird, steigt zugleich die Nachfrage nach immer spezielleren, schnelleren und besseren Anbaugeräten für den Primär- und Sekundärabbruch. **KINSHOFER** und **DEMAREC** – letzterer ist der niederländische Spezialist für Abbruchgeräte – halten die idealen Anbaugeräte für Ihre Abbrucharbeit bereit. So ist u.a. der Abbruch und Rückbau von Gebäuden, Schiffen oder Flugzeugen, das Pulverisieren von Betonbauten, das Brechen und Separieren von Stahlbetonelementen sowie das Zerschneiden von Stahlträgern kein Problem für die robusten **KINSHOFER** und **DEMAREC** Abbruchgeräte – und Ihre Aufgabe kann rasch und ökonomisch bewältigt werden.



Die **DRS Mobile Abbruch- und Schrottschere** ist das ideale Anbaugerät für das Zerkleinern von Industrieschrott und gemischtem Schrott



Der **DSP Statische Pulverisierer** ist als Standard oder als stärkere Extreme-Version erhältlich



Unverzichtbar auf jedem Schrottplatz: Die **DRS Mobile Abbruch- und Schrottschere** mit viel Power



Für den Primär- wie den Sekundärabbruch bestens geeignet: **DRP Drehbarer Pulverisierer**



Dank auswechselbarer Schneidbacken ein universeller Zerkleinerer: Der **MQP Multi-Quick Prozessor** – hier mit Stahl-Backen

Der **DRC 520** ist das optimale Anbaugerät für Abbrucharbeiten in Innenräumen. Wo es gefährlich wird, auch an ferngesteuerten Minibaggern



Dank Wechselbacken extrem vielseitig: Der **MQP Multi-Quick Prozessor** – hier mit Kombi-Backen



Ideal für Abbruch- und Sortierarbeiten: Die Anbaugeräte der **DRG-Serie** für Bagger mit bis zu 80t Dienstgewicht



Unschlagbar für den Abbruch von Holzkonstruktionen: **D20H-T 5-Finger-Holzgreifer**

PREMIUM

line

Ihr Nutzen:

- ✓ Professionelle Werkzeuge für professionelle Anwender
- ✓ Top-Produkte jetzt auch mit kürzester Lieferzeit
- ✓ Anbaufertige und optimal abgestimmte Komplettpakete



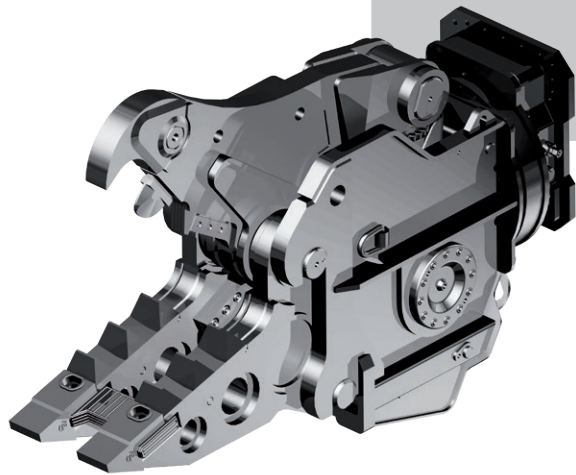
Multi-Quick Prozessoren

Seite

MQP-25 Multi-Quick Prozessor

Komplettpaket mit Drehwerk und Schraubadapter

25



MQP-30 Multi-Quick Prozessor

Komplettpaket mit Drehwerk und Schraubadapter

25

MQP-45 Multi-Quick Prozessor

Komplettpaket mit Drehwerk und Schraubadapter

25

Mobile Abbruch- und Schrottscheren

DRS-30-A Mobile Abbruch- und Schrottschere

Komplettpakete mit Drehwerk und Schraubadapter

26

DRS-45-A Mobile Abbruch- und Schrottschere

Komplettpaket mit Drehwerk und Schraubadapter

26

DRS-60-A Mobile Abbruch- und Schrottschere

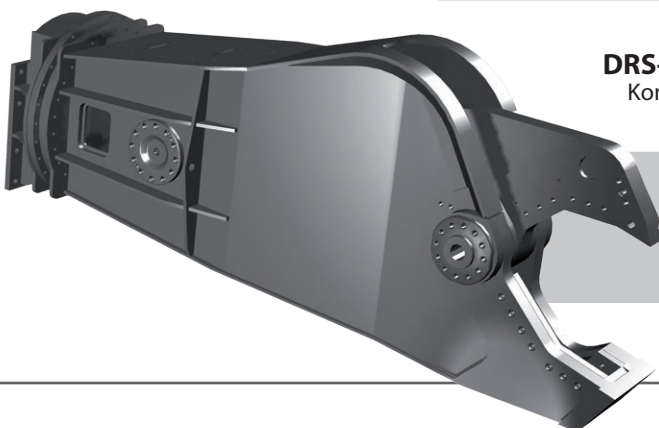
Komplettpakete mit Drehwerk und Schraubadapter

26

DRS-75-A Mobile Abbruch- und Schrottschere

Komplettpakete mit Drehwerk und Schraubadapter

26



PREMIUM line

Abbruch- und Sortiergreifer mit *HPXdrive*

Seite

D05HPX-50 Abbruch- und Sortiergreifer

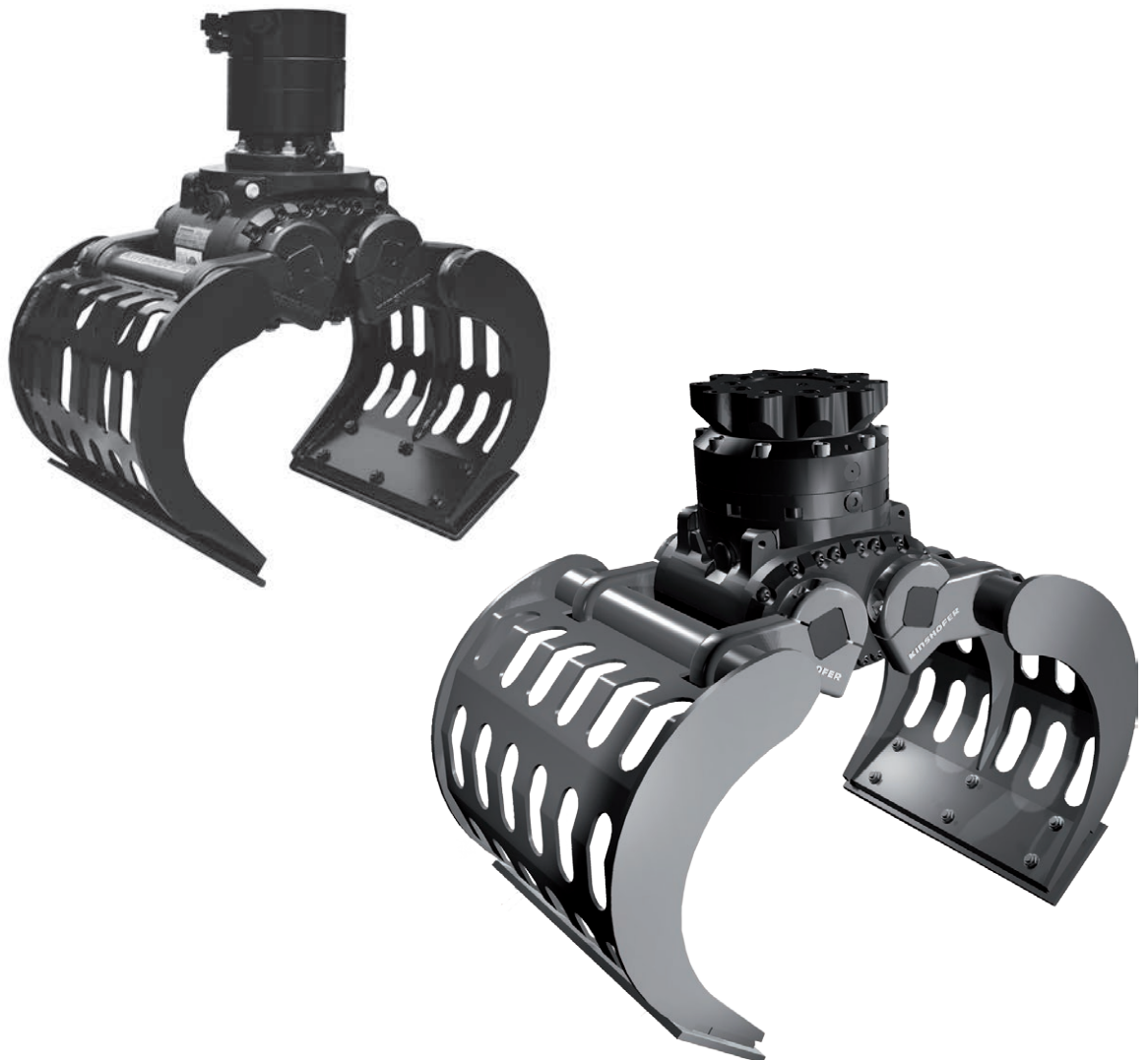
Komplettpaket mit Drehwerk, Rückschlagventil und Wechselschneidkanten

13

D09HPX-60 Abbruch- und Sortiergreifer

Komplettpaket mit Drehwerk, Rückschlagventil und Wechselschneidkanten

14



Ihr Nutzen:

- ✓ Professionelle Werkzeuge für professionelle Anwender
- ✓ Top-Produkte jetzt auch mit kürzester Lieferzeit
- ✓ Anbaufertige und optimal abgestimmte Komplettpakete



Heavy Duty Abbruch- und Sortiergreifer

Seite

D15H-P-75HD Heavy Duty Abbruch- und Sortiergreifer 17
Komplettpaket mit integriertem Drehwerk, Wechselschneidkanten und Rückschlagventil

D16H-P-90HD Heavy Duty Abbruch- und Sortiergreifer 17
Komplettpaket mit integriertem Drehwerk, Wechselschneidkanten und Rückschlagventil

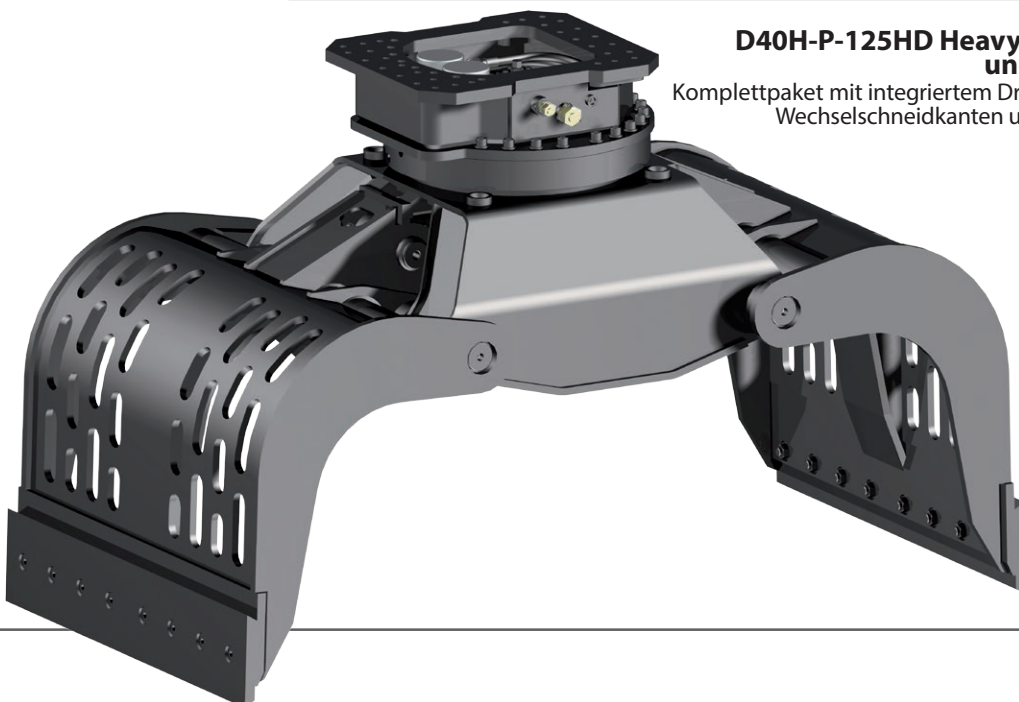
D19H-P-85HD Heavy Duty Abbruch- und Sortiergreifer 17
Komplettpaket mit integriertem Drehwerk, Wechselschneidkanten und Rückschlagventil

D20H-P-100HD Heavy Duty Abbruch- und Sortiergreifer 17
Komplettpaket mit integriertem Drehwerk, Wechselschneidkanten und Rückschlagventil

D24H-P-100HD Heavy Duty Abbruch- und Sortiergreifer 17
Komplettpaket mit integriertem Drehwerk, Wechselschneidkanten und Rückschlagventil

D32H-P-110HD Heavy Duty Abbruch- und Sortiergreifer 17
Komplettpaket mit integriertem Drehwerk, Wechselschneidkanten und Rückschlagventil

D40H-P-125HD Heavy Duty Abbruch- und Sortiergreifer 17
Komplettpaket mit integriertem Drehwerk (2 Motoren), Wechselschneidkanten und Rückschlagventil



D02H

Abbruch- und Sortiergreifer

Abbruch- und Sortiergreifer für Bagger mit 1 t bis 2 t Dienstgewicht – das universelle Werkzeug für leichte Abbrucharbeiten und Sortierarbeiten aller Art.

- Lochrückwand lässt Staub und Schotter durch, ohne dass sich grössere Teile verkeilen können.
- Extrem robust durch Verwendung von hochverschleissfestem und vergütetem Material HB 500.
- Wechselschneidkanten beidseitig verwendbar.
- Integriertes Rückschlagventil garantiert sicheres Halten von Lasten.
- Präzise Positionierung durch aufgebauten Rotator.
- Hohe Schliesskraft durch liegenden Zylinder (20 kN bei 200 bar Betriebsdruck).



Abbruch- und Sortiergreifer D02H

Typ	Baubreite E (mm)	Öffnungs- weite A (mm)	Höhe C max. (mm)	Füllinhalt (Liter)	Gewicht (kg)	Schliesskraft (kN)	Dienst- gewicht (t)
D02H	300	792	770	35	115	20	1-2

Lieferumfang: Abbruch- und Sortiergreifer, **KINSHOFER** Drehmotor, Rückschlagventil, Wechselschneidkanten

KINSHOFER Drehmotor

Mit unbegrenztem Drehbereich und zwei Öldurchführungen. Überlastungsschutz durch Überdruckventile.

Typ	Anschlussmass oben (Bohrungen/Ø-Lochbild) (mm)	Drehmoment (Nm)	Biegemoment max. (Nm)
KM 04 F140/150	10 x M 12 / Ø 150	850	3000

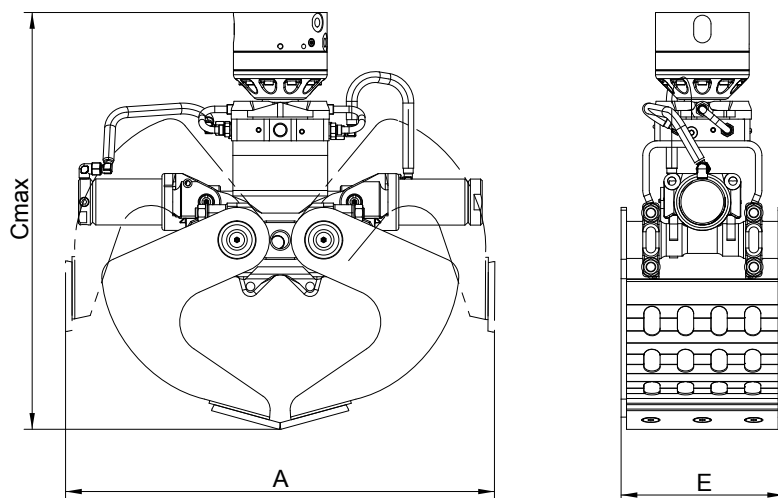
Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 691 2t	Adapterflansch für Eigenlösung – bis 2t
KM 690 2t	Aufnahme für Festanbau – bis 2t
SW01 rigid	Schraubadapter SW01 für Aufnahme an Lehnhoff SW/MS01 – bis 2t Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller verfügbar

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):	max. 20 MPa (200 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	10 - 40 l/min
Betriebsdruck (Drehen):	max. 32 MPa (320 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	15 - 50 l/min

Technische Zeichnungen



Abbruch- und Sortiergreifer mit **HPXdrive**

D03HPX/D05HPX

Abbruch- und Sortiergreifer mit dem wartungsfreien **HPXdrive** für Bagger bis 3t, bzw. 5t Dienstgewicht – das universelle Werkzeug für leichte Abbrucharbeiten und Sortierarbeiten aller Art.

- **HPXdrive** – das revolutionäre Antriebsprinzip! Erzeugung des Drehmoments über zwei Wellen mit gegenläufigen Helixgewinden, die über einen Kolben hydraulisch angetrieben werden. Keine Hydraulikzylinder mehr.
- 50% höhere Lebensdauer des Antriebs durch Wartungsfreiheit – alle beweglichen Teile laufen im Ölbad – und Unempfindlichkeit durch kompakte Bauweise.
- Konstante Schliesskraft während des gesamten Greifvorgangs.
- Vielseitige Einsetzbarkeit durch einfachen Schalenwechsel.
- Lochrückwand lässt Staub und Schotter durch – ohne dass sich grobe Teile verkeilen können.
- Integriertes Rückschlagventil garantiert sicheres Halten von Lasten.
- Wechselschneidkanten (beidseitig verwendbar) aus Material der Brinell-Härte 500 HB.



D03HPX

Abbruch- und Sortiergreifer D03HPX/D05HPX

Typ	Baubreite E (mm)	Öffnungsweite A (mm)	Höhe C max. (mm)	Füllinhalt (Liter)	Gewicht (kg)	Traglast (kg)	Schliesskraft (kN)	Dienstgewicht (t)
D03HPX-40	400	975	820	60	295	1000	26	3
D05HPX-50	500	1135	920	100	300	1000	22	3 - 5

Lieferumfang: Abbruch- und Sortiergreifer, **KINSHOFER** Drehmotor, Rückschlagventil, Wechselschneidkanten

KINSHOFER Drehmotor

Direktanbindung mit **HPXdrive**, keine Verbindungsschläuche mehr. Unbegrenzter Drehbereich. Überlastungsschutz durch Überdruckventile.

Typ	Anschlussmass oben (Bohrungen/Ø-Lochbild) (mm)	Drehmoment (Nm)	Biegemoment max. (Nm)
D03HPX: KM 06 F 173/180	6 x M16 / Ø 180	1000	8500
D05HPX: KM 10 F173/180	6 x M16 / Ø 180	2000	12000

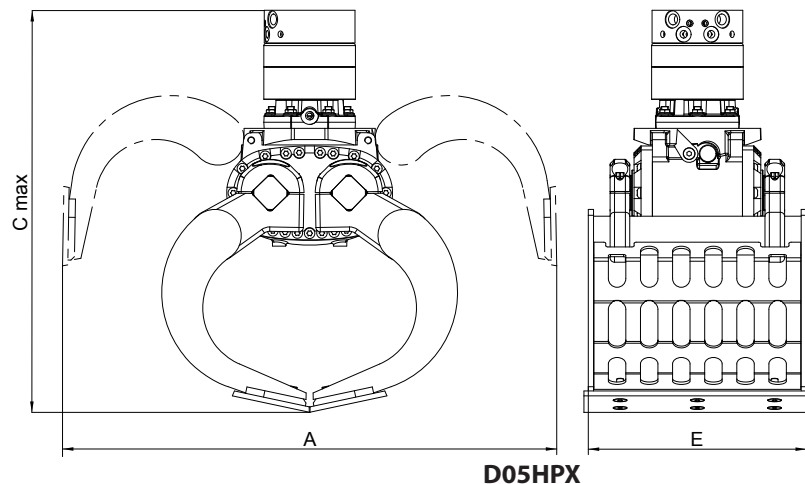
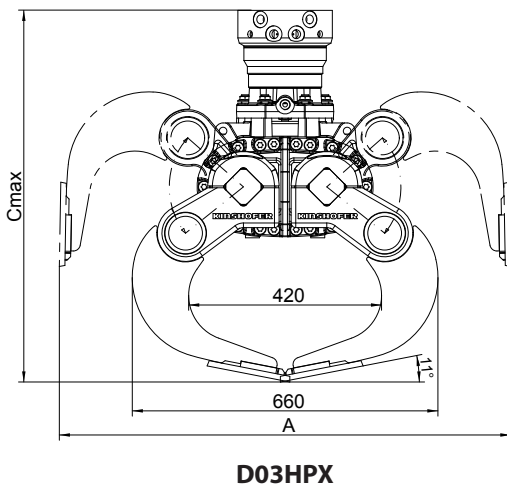
Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 691 8t	Adapterflansch für Eigenlösung – bis 8t
KM 690 8t	Aufnahme für Festanbau – bis 8t
SW03 rigid	Schraubadapter SW03 für Aufnahme an Lehnhoff SW/MS03 – bis 5t Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller verfügbar
KM 980-2 2t-8t	Magnetventil für zusätzlichen Ölkreislauf, bis 26 MPa, anbaufertig zur Selbstmontage
KM 980-2 2t-8t c	Magnetventil für zusätzlichen Ölkreislauf, bis 26 MPa, inkl. Montageteilen und Montage

Anforderungen Trägergerät

	D03HPX	D05HPX
Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):	max. 32 MPa (320 bar), interne	Druckbegrenzung auf 26 MPa (260 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	40 - 75 l/min	40 - 75 l/min
Betriebsdruck (Drehen):	max. 32 MPa (320 bar)	max. 32 MPa (320 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	15 - 50 l/min	20 - 50 l/min

Technische Zeichnungen



D09HPX

Abbruch- und Sortiergreifer mit *HPXdrive*

Abbruch- und Sortiergreifer mit dem wartungsfreien *HPXdrive* für Bagger bis 9t Dienstgewicht – das universelle Werkzeug für leichte Abbrucharbeiten und Sortierarbeiten aller Art.

- ***HPXdrive*** – das revolutionäre Antriebsprinzip! Erzeugung des Drehmoments über zwei Wellen mit gegenläufigen Helixgewinden, die über einen Kolben hydraulisch angetrieben werden. Keine Hydraulikzylinder mehr.
- 50% höhere Lebensdauer des Antriebs durch Wartungsfreiheit – alle beweglichen Teile laufen im Ölbad – und Unempfindlichkeit durch kompakte Bauweise.
- Konstante Schliesskraft während des gesamten Greifvorgangs.
- Vielseitige Einsetzbarkeit durch einfachen Schalenwechsel.
- Lochrückwand lässt Staub und Schotter durch – ohne dass sich grobe Teile verkeilen können.
- Integriertes Rückschlagventil garantiert sicheres Halten von Lasten.
- Wechselschneidkanten (beidseitig verwendbar) aus Material der Brinell-Härte 500 HB.



Abbruch- und Sortiergreifer D09HPX

Typ	Baubreite E (mm)	Öffnungsweite A (mm)	Höhe C max. (mm)	Füllinhalt (Liter)	Gewicht (kg)	Traglast (kg)	Schliess- kraft (kN)	Dienst- gewicht (t)
D09HPX-60	600	1400	1010	150	360	1000	18	5 - 9

Lieferumfang: Abbruch- und Sortiergreifer, **KINSHOFER** Drehmotor, Rückschlagventil, Wechselschneidkanten

KINSHOFER Drehmotor

Direktanbindung mit *HPXdrive*, keine Verbindungsschläuche mehr. Unbegrenzter Drehbereich. Überlastungsschutz durch Überdruckventile.

Typ	Anschlussmass oben (Bohrungen/Ø-Lochbild) (mm)	Drehmoment (Nm)	Biegemoment max. (Nm)
D09HPX: KM 15 F273/273	10 x M16 / Ø 273	2000	50000

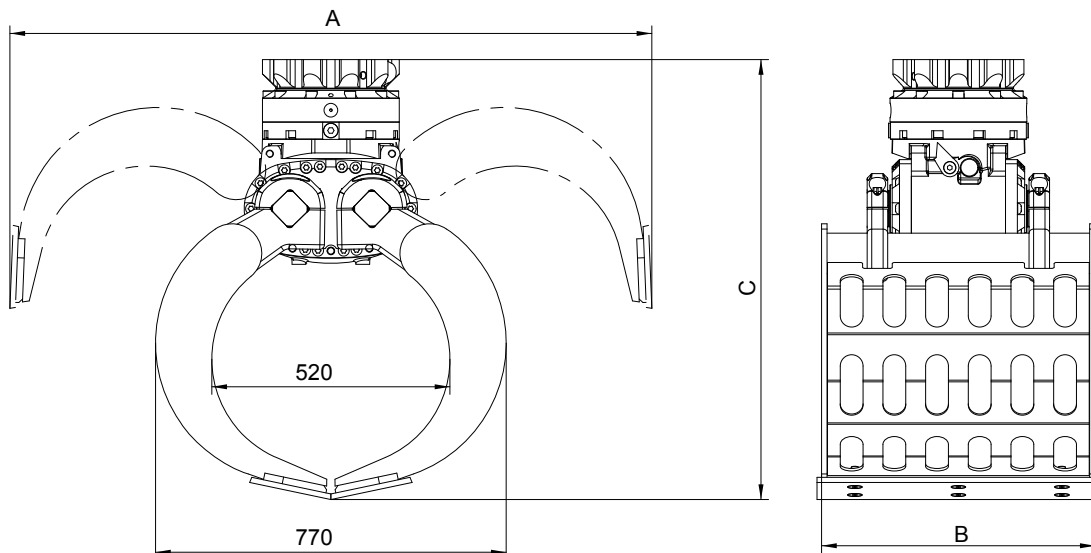
Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 691 8t	Adapterflansch für Eigenlösung – bis 8t
KM 690 8t	Aufnahme für Festanbau – bis 8t
OQ45	Schraubadapter für Aufnahme an Oilquick OQ45 – 5t bis 12t
SW08 rigid	Schraubadapter SW08 für Aufnahme an Lehnhoff SW/MS08 – bis 12t
	Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller verfügbar
KM 980-2 2t-8t	Magnetventil für zusätzlichen Ölkreislauf, bis 26 MPa, anbaufertig zur Selbstmontage
KM 980-2 2t-8t c	Magnetventil für zusätzlichen Ölkreislauf, bis 26 MPa, inkl. Montageteilen und Montage

Anforderungen Trägergerät

	D09HPX
Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):	max. 32 MPa (320 bar), interne Druckbegrenzung auf 26 MPa (260 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	40 - 75 l/min
Betriebsdruck (Drehen):	max. 32 MPa (320 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	20 - 50 l/min

Technische Zeichnungen



Abbruch- und Sortiergreifer

D15H/20H/27H

Robustes Universalwerkzeug für Abbrucharbeiten für Bagger bis 15t, 20t bzw. 27t Dienstgewicht – ideal für Abriss und Zerlegen von Baumaterial aller Art. Auch grobes Separieren oder gezieltes Trennen von Bauschutt und anderen grossformatigen Abfällen ist möglich.

- Der Greifer ist mit Siebrippen ausgestattet, die Staub und Schotter durchlassen.
- Lange Lebensdauer durch Verwendung von Schneidkantenmaterial (wendbar, klemmen sicher alle Materialien) der Brinell-Härte 500 HB. Lagerstellen mit hochverschleissfesten Buchsen und gehärteten Bolzen.
- Robustes, voll integriertes Vierpunkt-Drehwerk mit innenliegenden Schlauchverbindungen sichert optimale Kraftübertragung und verhindert Schlauchbeschädigung. Hydraulische Schnellwechselsysteme direkt anschliessbar. Angeflanshtes Druckbegrenzungsventil schützt vor Überlastung.
- Hohe Schliesskraft durch zwei kräftige Hydraulikzylinder, die auf robuste Greifarme wirken. Die stabilen Lagerungen sind für hohe Kräfte ausgelegt.
- Greiferschonendes Öffnen durch gedämpfte Endlage der Hydraulikzylinder.



D20H

Abbruch- und Sortiergreifer mit Siebrippen D15H / D20H / D27H

Typ	Baubreite E (mm)	Öffnungsweite A (mm)	Höhe C max. (mm)	Höhe C min. (mm)	Füllinhalt (Liter)	Gewicht (kg)	Traglast (kg)	Schliesskraft (kN)	Drehmoment (Nm)	Dienstgewicht (t)
D15H-80	800	1540	1210	1070	300	655	4000	36	3000	11 – 15
D20H-100	1000	1925	1450	1235	450	1050	5000	42	4000	14 – 20
D27H-115	1150	2140	1615	1410	800	1585	6000	63	5000	20 – 27

Lieferumfang: Abbruch- und Sortiergreifer, integriertes Drehwerk mit Vierpunktlagerung, Wechselschneidkanten und Rückschlagventil

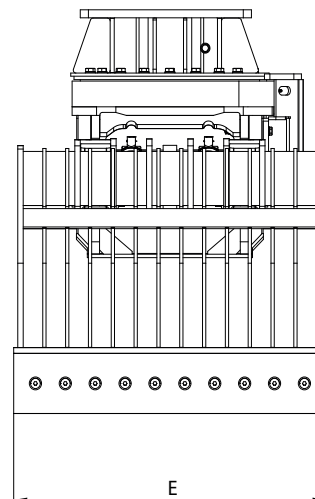
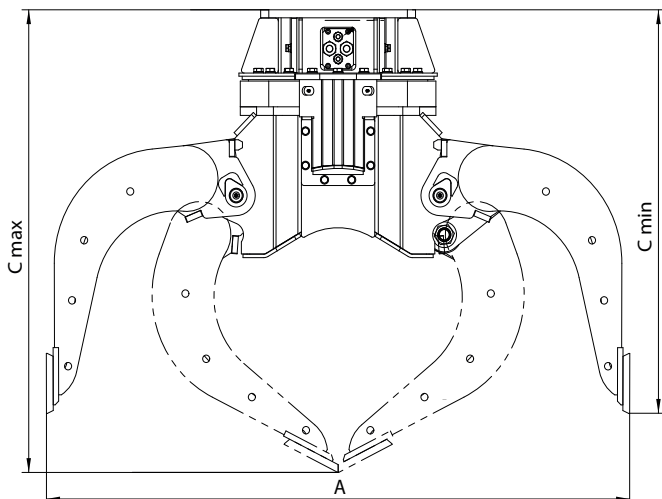
Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 690 15t	Aufnahme für Festanbau – bis 15t
KM 690 20t	Aufnahme für Festanbau – bis 20t
KM 690 27t	Aufnahme für Festanbau – bis 27t
OQ60	Schraubadapter für Aufnahme an Oilquick OQ60 – 12t bis 18t
OQ65	Schraubadapter für Aufnahme an Oilquick OQ65 – 14t bis 22t
OQ70	Schraubadapter für Aufnahme an Oilquick OQ70 – 15t bis 28t
OQ70/55	Schraubadapter für Aufnahme an Oilquick OQ70/55 – 18t bis 28t
SW10 rigid	Schraubadapter SW10 für Aufnahme an Lehnhoff MS/HS10 – bis 19t
SW21 rigid	Schraubadapter SW21 für Aufnahme an Lehnhoff MS/HS21 – bis 28t
	Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller verfügbar
KM 685 09 E	anschraubbare Seitenwände
KM 685 10	einsetzbare Rückwand zum Verladen von feinen Schüttgütern

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):	D15 - D20: max. 32 Mpa (320 bar); D27: max. 35 Mpa (350 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	D15 - D27: 75 - 150 l/min
Anschlüsse Hydraulik (Greifen/Drehen):	D15 - D20: G 3/4" / G 1/2"; D27: G 1" / G 1/2"
Betriebsdruck (Drehen):	D15: max. 15 MPa (150 bar); D20 - D27: max. 17 MPa (170 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	D15 - D27: 25 - 60 l/min

Technische Zeichnungen



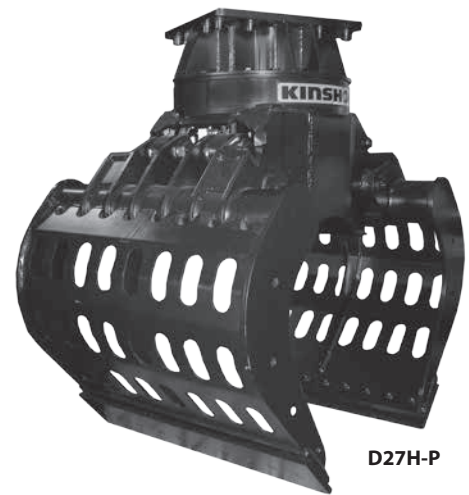
D27H

D12H-P/D15H-P/20H-P/27H-P

Abbruch- und Sortiergreifer

Robustes Universalwerkzeug für Abbrucharbeiten für Bagger bis 12t, 15t, 20t bzw. 27t Dienstgewicht – ideal für Abriss und Zerlegen von Baumaterial aller Art. Auch grobes Separieren oder gezieltes Trennen von Bauschutt und anderen grossformatigen Abfällen ist möglich.

- Der Greifer ist mit Lochrückwand ausgestattet, die Staub und Schotter durchlässt.
- Lange Lebensdauer durch Verwendung von Schneidkantenmaterial (wendbar, klemmen sicher alle Materialien) der Brinell-Härte 500 HB. Lagerstellen mit hochverschleissfesten Buchsen und gehärteten Bolzen.
- Robustes, voll integriertes Vierpunkt-Drehwerk mit innenliegenden Schlauchverbindungen sichert optimale Kraftübertragung und verhindert Schlauchbeschädigung. Hydraulische Schnellwechselsysteme direkt anschliessbar. Angeflanshtes Druckbegrenzungsventil schützt vor Überlastung. (D12: KM 15 F273/273)
- Hohe Schliesskraft durch zwei kräftige Hydraulikzylinder, die auf robuste Greifarme wirken. Die stabilen Lagerungen sind für hohe Kräfte ausgelegt.
- Greiferschonendes Öffnen durch gedämpfte Endlage der Hydraulikzylinder.



D27H-P

Abbruch- und Sortiergreifer mit Lochrückwand D12H-P / D15H-P / D20H-P / D27H-P

Typ	Baubreite E (mm)	Öffnungsweite A (mm)	Höhe C max. (mm)	Höhe C min. (mm)	Füllinhalt (Liter)	Gewicht (kg)	Traglast (kg)	Schliesskraft (kN)	Drehmoment (Nm)	Dienstgewicht (t)
D12H-P-60	600	1550	1125	980	225	470	3000	36	3000	8 – 12
D15H-P-80	800	1540	1210	1070	300	650	4000	36	3000	11 – 15
D20H-P-100	1000	1925	1450	1235	450	1020	5000	42	4000	14 – 20
D27H-P-115	1150	2140	1615	1410	800	1485	6000	63	5000	20 – 27

Lieferumfang: Abbruch- und Sortiergreifer, integriertes Drehwerk mit Vierpunktlagerung, Wechselschneidkanten und Rückschlagventil

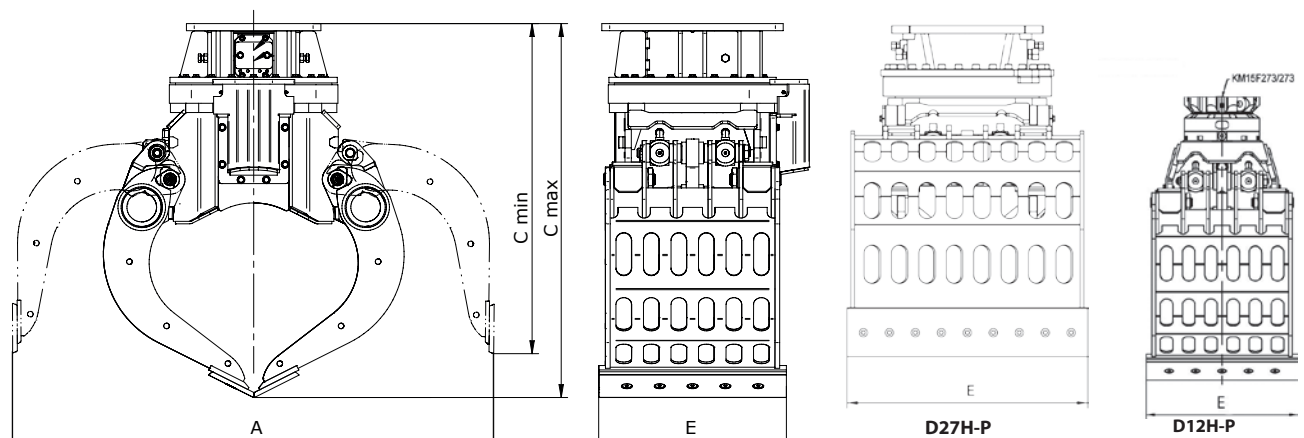
Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 690 15t	Aufnahme für Festanbau – bis 15t
KM 690 20t	Aufnahme für Festanbau – bis 20t
KM 690 27t	Aufnahme für Festanbau – bis 27t
OQ60	Schraubadapter für Aufnahme an Oilquick OQ60 – 12t bis 18t
OQ65	Schraubadapter für Aufnahme an Oilquick OQ65 – 14t bis 22t
OQ70	Schraubadapter für Aufnahme an Oilquick OQ70 – 15t bis 28t
OQ70/55	Schraubadapter für Aufnahme an Oilquick OQ70/55 – 18t bis 28t
SW10 rigid	Schraubadapter SW10 für Aufnahme an Lehnhoff MS/HS10 – bis 19t
SW21 rigid	Schraubadapter SW21 für Aufnahme an Lehnhoff MS/HS21 – bis 28t
KM 685 09 E	Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller verfügbar
KM 685 10	anschaubare Seitenwände einsetzbare Rückwand zum Verladen von feinen Schüttgütern

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):	D12 - D20: max. 32 Mpa (320 bar); D27: max. 35 Mpa (350 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	D12 - D27: 75 - 150 l/min
Anschlüsse Hydraulik (Greifen/Drehen):	D12 - D20: G 3/4" / G 1/2"; D27: G 1" / G 1/2"
Betriebsdruck (Drehen):	D12: max. 20 MPa (200 bar); D15: max. 15 MPa (150 bar); D20 - D27: max. 17 MPa (170 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	D12 - D27: 25 - 60 l/min

Technische Zeichnungen



Heavy Duty Abbruch- und Sortiergreifer

D15H-P HD/ D16H-P HD/ D19H-P HD/ D20H-P HD
D24H-P HD/ D32H-P HD/ D40H-P HD/ D50H-P HD/ D70H-P HD

Robustes Universalwerkzeug für Abbrucharbeiten für Bagger bis 80t Dienstgewicht – ideal für Abriss und Zerlegen von Baumaterial aller Art. Auch grobes Separieren oder gezieltes Trennen von Bauschutt und anderen grossformatigen Abfällen ist möglich.

- Robuster Delta-Schalenträger mit staubdichten Lagerpunkten. Die Lochrückwand lässt Staub und Schotter durch, ohne dass sich grobe Teile verkeilen können.
- Die hochfesten Verschleisschneidkanten klemmen sicher alle Materialien, auch über Spitzen. Ab D19H-P HD dreifach wendbare (geteilte) Schneidkanten aus Cracox Plus 450.
- Doppelt gelagertes Drehwerk (ab D32H-P HD) sichert optimale Kraftübertragung und verhindert Schlauchbruch. Das angeflanschte Druckbegrenzungsventil schützt vor Überlastung.
- Hohe Schliesskraft durch den kräftigen Hydraulikzylinder, der auf robuste Greifarme wirkt. Die stabilen Lagerungen sind für hohe Kräfte ausgelegt.
- Greiferschonendes Öffnen durch gedämpfte Endlage des Hydraulikzylinders.



Heavy Duty Abbruch- und Sortiergreifer mit Lochrückwand D15H-P-75HD bis D70H-P150HD

Typ	Baubreite E (mm)	Öffnungsweite A (mm)	Höhe C max. (mm)	Füllinhalt (Liter)	Gewicht (kg)	Traglast (kg)	Schliesskraft (kN)	Drehmoment (Nm)	Dienstgewicht (t)
D15H-P-75HD	750	1730	1220	340	860	5000	43	3000	10 – 18
D16H-P-90HD	900	1730	1220	415	900	5500	43	3000	12 – 20
D19H-P-85HD	850	1725	1345	365	1030	6500	50	3000/5700*	12 – 24
D20H-P-100HD	1000	1865	1380	460	1120	7000	48	3000/5700*	13 – 25
D24H-P-100HD	1000	1970	1460	570	1315	8000	56	3000/5700*	15 – 30
D32H-P-110HD	1100	2190	1540	825	1820	10500	70	7000**	20 – 40
D40H-P-125HD	1250	2325	1630	960	2210	13500	80	7000**	25 – 50
D50H-P-140HD	1400	2325	1730	1075	2330	16500	80	7000**	35 – 60
D70H-P-150HD	1500	2700	2220	1660	4000	23500	140	9000**	50 – 80

Lieferumfang: Abbruch- und Sortiergreifer, integriertes Drehwerk mit Vierpunktlagerung, Wechselschneidkanten und Rückschlagventil

Aufschlag für zweiten hoch belastbaren Drehmotor für D19H-P HD, D20H-P HD, D24H-P HD

Hinweis: * optional mit 2 Drehmotoren ** zweiter Drehmotor Standard

Zubehör

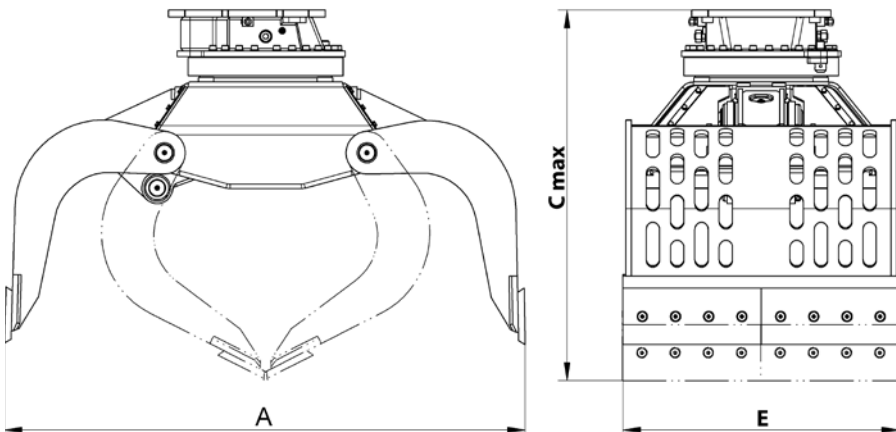
Typ	Beschreibung
KM 690 15t	Aufnahme für Festanbau – bis 15t
KM 690 20t	Aufnahme für Festanbau – bis 20t
KM 690 27t	Aufnahme für Festanbau – bis 27t
OQ60	Schraubadapter für Aufnahme an Oilquick OQ60 – 12t bis 18t
OQ65	Schraubadapter für Aufnahme an Oilquick OQ65 – 14t bis 22t
OQ70	Schraubadapter für Aufnahme an Oilquick OQ70 – 15t bis 28t
OQ70/55	Schraubadapter für Aufnahme an Oilquick OQ70/55 – 18t bis 28t
OQ80	Schraubadapter für Aufnahme an Oilquick OQ80 – 45t bis 70t
SW10 rigid	Schraubadapter SW10 für Aufnahme an Lehnhoff MS/HS10 – bis 19t
SW21 rigid	Schraubadapter SW21 für Aufnahme an Lehnhoff MS/HS21 – bis 28t
SW25 rigid	Schraubadapter SW25 für Aufnahme an Lehnhoff MS/HS25 – bis 40t
SW40 rigid	Schraubadapter SW40 für Aufnahme an Lehnhoff HS40 – bis 70t
	Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller verfügbar

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck (Öffnen/Schließen): D15 - D70: max. 35 MPa (350 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen): D15 / D16: 80 l/min; D19 - D24: 100 l/min; D32 - D50: 120 l/min; D70: 200 l/min
Anschlüsse Hydraulik (Greifen/Drehen): D15 - D24: G 3/4" / G 1/2"; D32 - D50: G 1" - 25S / G 1/2"; D70: G 1 1/4" - 30S

Betriebsdruck (Drehen): D15 - D70: max. 14 Mpa (140 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen): D15 - D24: 40 l/min; D32 - D70: 40 - 60 l/min

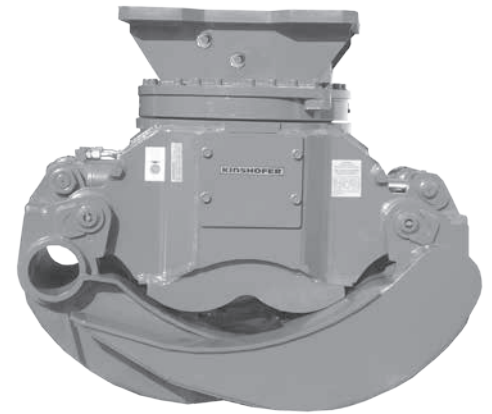
Technische Zeichnungen



D15H-T / D20H-T / D27H-T**5-Finger-Holzgreifer**

Der robuste 5-Finger-Greifer vereinigt die Kraft der Abbruch- und Sortiergreifer der D-Serie mit hoch verschleißfesten Holzgreiferarmen. Für Bagger bis 15t, 20t bzw. 27t Dienstgewicht – ideal für den Forstbetrieb bei Windbruch, bei speziellen Abbrucharbeiten und Pfahlgründungen.

- Kinematik der Greifarme verhindert Verkleben von Materialien - aus hoch verschleißfestem Material gefertigt (HB 500).
- Stämme mit nur 100mm Durchmesser können gegriffen werden.
- Robustes, voll integriertes Drehwerk mit Vierpunktlager und zwei Antriebsmotoren sichert optimale Kraftübertragung. Integriertes Rückschlagventil verhindert ein ungewolltes Öffnen des Greifers bei Druckabfall.
- Hohe Schliesskraft durch zwei kräftige Hydraulikzylinder, die auf robuste Greifarme wirken. Die stabilen Lagerungen sind für hohe Kräfte ausgelegt.
- Greiferschonendes Öffnen durch gedämpfte Endlage der Hydraulikzylinder.

**D20H-5****Holzgreifer D15H-T / D20H-T / D27H-T**

Typ	Baubreite E (mm)	Öffnungs- weite A (mm)	Stamm-Ø D min. (mm)	Stamm-Ø D max. (mm)	Höhe C max. (mm)	Gewicht (kg)	Traglast (kg)	Schliess- kraft (kN)	Dreh- moment (Nm)	Dienst- gewicht (t)
D15H-T	740	1100	100	500	1040	690	3000	37	5700	11 – 15
D20H-T	825	1800	100	580	1350	1045	4000	42	5700	14 – 20
D27H-T	1000	2100	125	700	1655	1665	6000	59	5700	18 – 27

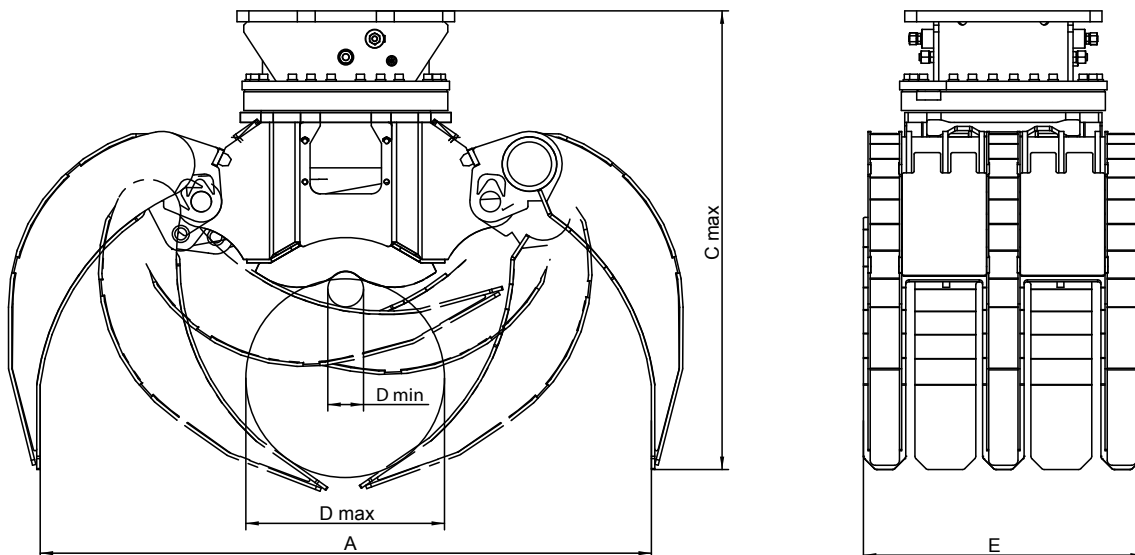
Lieferumfang: Holzgreifer, integriertes Drehwerk mit Vierpunktlagerung, Rückschlagventil

Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 690 15t	Aufnahme für Festanbau – bis 15t
KM 690 20t	Aufnahme für Festanbau – bis 20t
KM 690 27t	Aufnahme für Festanbau – bis 27t
OQ60	Schraubadapter für Aufnahme an Oilquick OQ65 – 12t bis 18t
OQ65	Schraubadapter für Aufnahme an Oilquick OQ65 – 14t bis 22t
OQ70	Schraubadapter für Aufnahme an Oilquick OQ70 – 15t bis 28t
OQ70/55	Schraubadapter für Aufnahme an Oilquick OQ70/55 – 18t bis 28t
SW10 rigid	Schraubadapter SW10 für Aufnahme an Lehnhoff MS/HS10 – bis 19t
SW21 rigid	Schraubadapter SW21 für Aufnahme an Lehnhoff MS/HS21 – bis 28t
	Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller verfügbar

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):	D15H-T max. 32 MPa (320 bar)	D20H-T max. 32 MPa (320 bar)	D27H-T max. 35 MPa (350 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	75 - 150 l/min	75 - 150 l/min	75 - 150 l/min
Anschlüsse Hydraulik (Greifen/Drehen):	G 3/4" / G 1/2"	G 3/4" / G 1/2"	G 1" / G 1/2"
Betriebsdruck (Drehen):	max. 17 Mpa (170 bar)	max. 17 Mpa (170 bar)	max. 17 Mpa (170 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	25 - 60 l/min	25 - 60 l/min	25 - 60 l/min

Technische Zeichnungen**D20H-T**

Betonzange

DRC 520

Die **KINSHOFER** Betonzange DRC 520 für Bagger mit einem Dienstgewicht bis 7t ist als kraftvolles Anbaugerät extrem leistungsfähig. Sie bricht Beton und schneidet Armierungen und ist daher für den vollwertigen Primär- und Sekundärabbruch einsetzbar.

- Besonders geeignet für Abbrucharbeiten in Innenräumen.
- Bricht Beton bis 54 cm Stärke.
- Schneidet Armierungen bis 28 mm Stärke.
- Stabile Stahlwangen.
- Optional Zusatzbrechzähne für Mauern mit geringerer Wandstärke.
- Austauschbare Brechspitzen und Armierungsschneiden aus hochlegiertem Werkzeugstahl HB 500.
- Die Brechkraft ist durch einen Druckübersetzer unabhängig vom Arbeitsdruck des Mini-Baggers.
- Drehlager für 360°-Rotation.



Betonzangen DRC 520

Typ	Empfohlenes Dienstgewicht Bagger (t)	Gewicht ohne/ mit Trägerplatte (kg)	Brechkraft (der Brechspitzen bei geöffneter Zange) (kN)	Schneidkraft (der Armierungsschneiden) (kN)	Schneidkapazität Ø max. (mm)
DRC 520	4 - 7	350/ 405	465	1660	28

Abmessungen

Typ	Höhe C max. (mm)	Breite E o. Trägerplatte (mm)	Tiefe B (mm)	Maulweite D (mm)	Maultiefe F (mm)
DRC 520	960	925	400	540	195

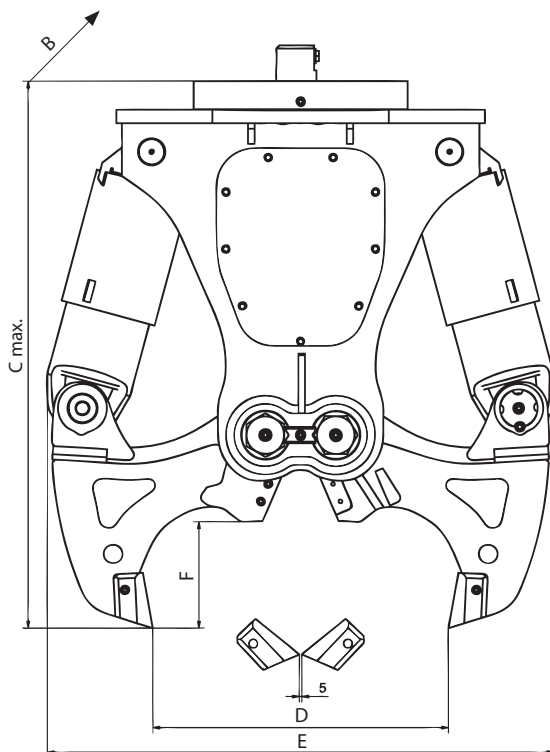
Hydraulik

Typ	Anschlussdruck min. - max. (MPa)	Öffnen/Schliessen		Zykluszeit (bei 70 l/min)	
		Arbeitsdruck (MPa)	Literleistung max. (l/min)	Öffnen (Sek)	Schliessen
DRC 520	18 - 27 (180 - 270 bar)	50 (500 bar)	100	2,1	2,5

Zubehör

Typ	Beschreibung
CP 520 (optional)	Zusatzbrechzähne (2 Stück)

Technische Zeichnungen



DSP

Statische Pulverisierer

Der statische Pulverisierer (Standard- oder *Extreme*-Version) von **KINSHOFER** wurde speziell für den Sekundärabbruch entwickelt – das Brechen von Stahlbeton-Konstruktionen und das Separieren der freigelegten Eisenarmierungen vom Beton. Mit bis zu 20% mehr Kraft durch sein patentiertes *DemaPower* Zylinderkonzept (*Extreme*-Version) sorgt der Pulverisierer für erheblich schnellere Zykluszeiten.



Vorteile:

- *DemaPower* bewirkt optimale Geschwindigkeit und Kraft (*Extreme*-Version).
- Robuste Bolzenlagerung am Zylinder.
- Alle Oberzähne und Unterzähne sind austauschbar.
- Option: austauschbare Schneidmesser.
- Austauschbare Zahn-Grundplatte und Dreifach-Backenzähne.
- Lagerpunkte für optimale Lastaufnahme bei minimalem Verschleiss konstruiert.
- Integrierte Doppel-Schnelllaufventile.
- Austauschteile vor Ort auswechselbar.

Statischer Pulverisierer DSP & DSP-Extreme

Typ	Empfohlenes Dienstgewicht Bagger	Gewicht (kg)	Schliesskraft * (kN)
DSP-30	20-35	2135	735
DSP-30Extreme	20-35	2115	880
DSP-45	30-50	2670	980
DSP-45Extreme	30-50	2645	1175
DSP-60	42-65	3570	1130
DSP-60Extreme	42-65	3525	1370

Abmessungen

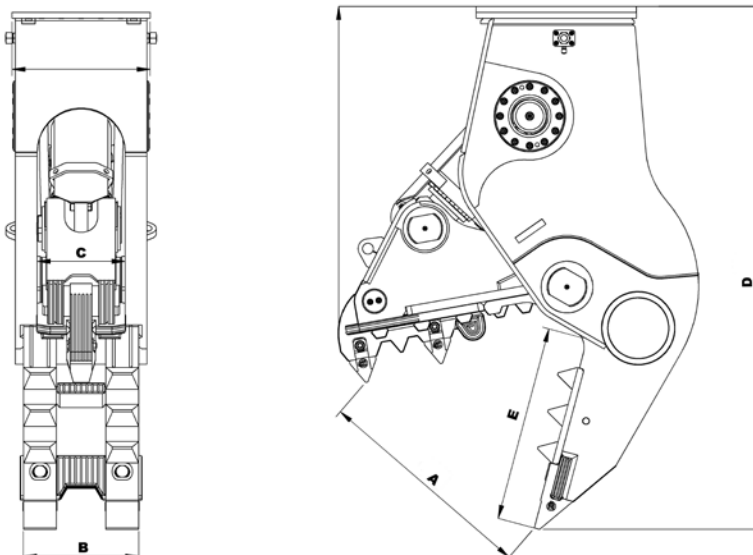
Typ	Maulweite	Unterbacken- breite	Oberbacken- breite	Höhe	Maultiefe	Länge Schneidmesser **
	A (mm)	(mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	(mm)
DSP-30	885	490	350	1800	840	200
DSP-30Extreme	885	490	350	1800	840	200
DSP-45	1015	525	400	1950	900	200
DSP-45Extreme	1015	525	400	1950	900	200
DSP-60	1185	565	450	2250	1025	250
DSP-60Extreme	1185	565	450	2250	1025	250

Hydraulik

Typ	Öffnen/Schliessen		Zykluszeit (Öffnen/Schliessen) (Sek)
	Druck max. (bar)	Literleistung (l/min)	
DSP-30	350	150 - 250	2,5/ 2,5
DSP-30Extreme	350	150 - 250	2,0/ 2,3
DSP-45	350	200 - 300	2,6/ 2,9
DSP-45Extreme	350	200 - 300	2,0/ 2,9
DSP-60	350	300 - 400	2,8/ 3,0
DSP-60Extreme	350	300 - 400	2,0/ 2,8

* Schliesskraft gemessen am Vorderzahn ** Optional, nicht im Standardlieferungsumfang enthalten

Technische Zeichnungen

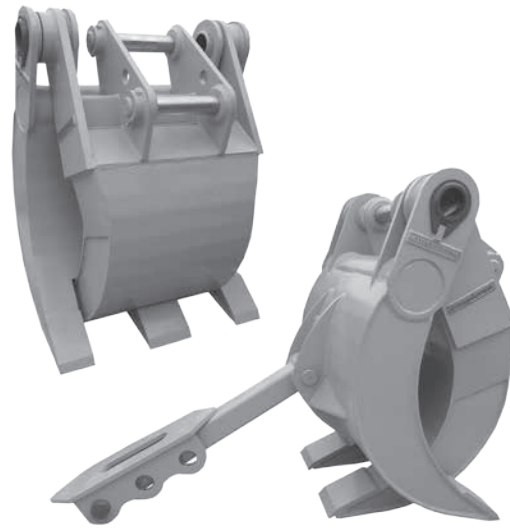


Mechanischer Abbruchgreifer

CG

Der robuste, mechanische Abbruchgreifer mit fünf starken, ineinanderschließenden Zinken der neuen CG-Serie sind ideal für Abbruch, Materialumschlag und Sortierung aller Art, wie z.B. Felsen, Schrott und anderem Bauschutt – für Bagger mit 16t bis zu 54t Dienstgewicht.

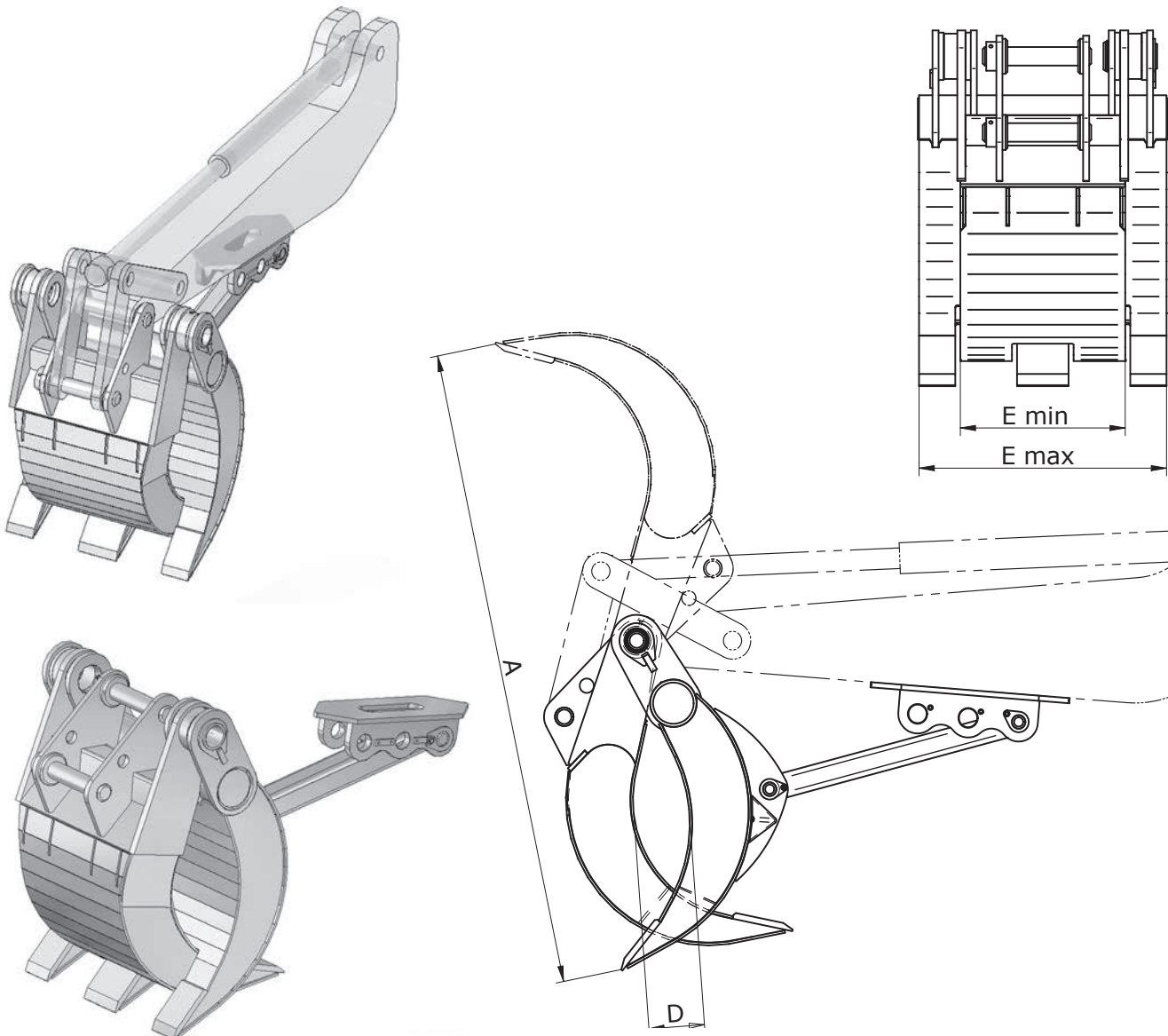
- **Keine zusätzliche Hydraulik** benötigt.
- Erhältlich für **Festanbau oder inklusive Schnellwechseladapter**.
- Schaleninneres und Zinken aus **verschleißfestem Feinkornstahl** gefertigt.
- **Anbauplatte und Positionierungsarm inklusive**.
- **Gebogene Zinken** für eine **einfache Handhabung** sperriger Lasten, sowie ein **besseres Eindringen und Loslassen** von Schrott und anderem Schutt.
- **Große Öffnungsweite**.
- **Aufschweisbare Zinkenspitzen**.



Mechanischer Abbruchgreifer						
Typ	Öffnungsweite A (mm)	Greifbereich D min. (mm)	Oberbackenbreite E min. (mm)	Unterbackenbreite E max. (mm)	Gewicht (kg)	Dienstgewicht Bagger (t)
CG 40	2490	205	710	1015	1080	16 – 21
CG 50	2820	255	760	1120	1350	21 – 29
CG 70	3100	305	815	1220	1800	29 – 40
CG 100	3430	355	865	1270	2550	40 – 54

Lieferumfang: mechanischer Abbruchgreifer, Positionierungsarm, Anbauplatte

Technische Zeichnungen

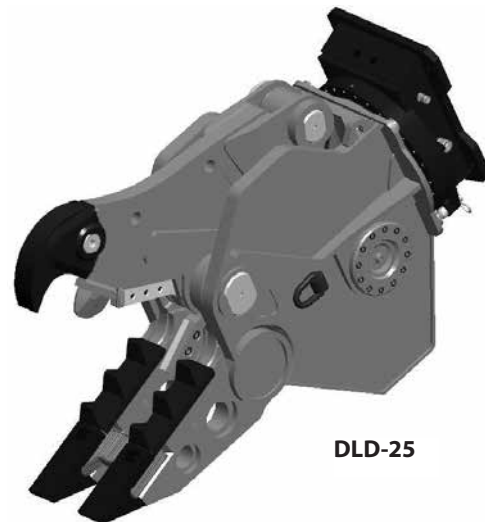


DLC / DLD / DLP Drehbare Combi-Schere/Abbruchzange/Pulverisierer

Die drehbaren Pulverisierer der neuen Dedicated Demolition Line (DDL) sind sowohl für den Primär- als auch für den Sekundärabbruch einsetzbar. Ihr Einsatzbereich definiert sich durch ihre Spezialbacken als drehbare Combi-Schere DLC, Abbruchzange DLD oder als Pulverisierer DLP.

Vorteile:

- Kraftvoller Zylinder mit robuster Bolzenlagerung.
- Zylinder in Zweikammertechnik mit Eilgangventil.
- Drehwerk mit zusätzlicher Durchführung.
- Zwei Drehmotore sorgen für ein hohes Drehmoment.
- Doppelt gelagerter Drehkranz.
- Filter im Hydraulikkreis „Drehen“.
- Austauschbare Verschleissteile, mehrfach aufschweisbar.
- Schneidmesser austauschbar.
- Exzellentes Geschwindigkeits- / Kraft- / Gewichtsverhältnis.
- DLP: Austauschbare Zahn-Grundplatte in der Oberbacke.



DLD-25

Drehbare Combi-Schere DLC

Typ	Empfohlenes Dienstgewicht Bagger (t)	Gewicht (kg)	Maulweite		Oberbackenbreite			Maultiefe (mm)	Länge Schneidmesser (mm)	Schliesskraft* (kN)
			A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)			
DLC-25	18 - 25	1880	785	390	90	1940	800	400	650 / 900	
DLC-30	22 - 35	2455	875	455	100	2150	900	450	750 / 1100	
DLC-45	32 - 50	3085	980	470	100	2370	990	500	1000 / 1450	

Drehbare Abbruchzange DLD

Typ	Empfohlenes Dienstgewicht Bagger (t)	Gewicht (kg)	Maulweite		Oberbackenbreite			Maultiefe (mm)	Länge Schneidmesser (mm)	Schliesskraft* (kN)
			A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)			
DLD-25	18 - 25	1905	825	400	90	1980	800	200	700 / 1100	
DLD-30	22 - 35	2450	870	475	100	2155	885	200	800 / 1250	
DLD-45	32 - 50	3110	990	525	100	2360	950	200	1000 / 1500	

Drehbarer Pulverisierer DLP

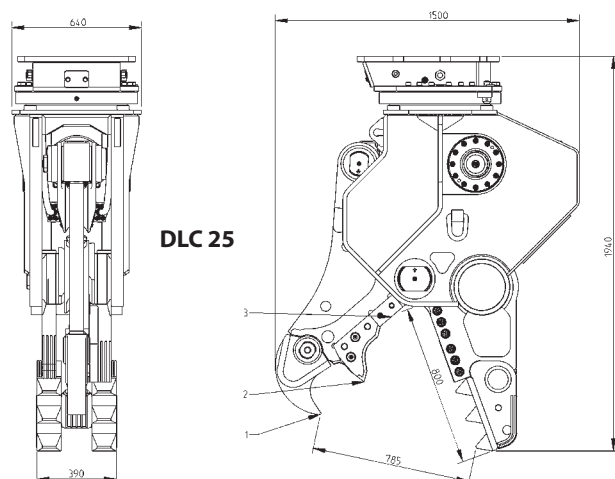
Typ	Empfohlenes Dienstgewicht Bagger (t)	Gewicht (kg)	Maulweite		Oberbackenbreite			Maultiefe (mm)	Länge Schneidmesser (mm)	Schliesskraft* (kN)
			A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)			
DLP-25	18 - 25	1920	790	400	325	1980	800	200	650 / 1000	
DLP-30	22 - 35	2425	860	475	350	2155	885	200	750 / 1100	
DLP-45	32 - 50	3150	985	525	400	2360	950	200	1000 / 1450	

* Schliesskraft gemessen am Vorderzahn / Splittzahn

Hydraulik

Typ	Öffnen/Schliessen		Drehwerk	
	Druck max. (bar)	Literleistung (l/min)	Druck max. (bar)	Literleistung (l/min)
DLC-25 / DLD-25 / DLP-25	350	120 - 200	140	40 - 60
DLC-30 / DLD-30 / DLP-30	350	150 - 250	140	40 - 60
DLC-45 / DLD-45 / DLP-45	350	200 - 300	140	40 - 60

Technische Zeichnungen



DLC 25



DLC-25 Combi-Schere

DLD-25 Abbruchzange

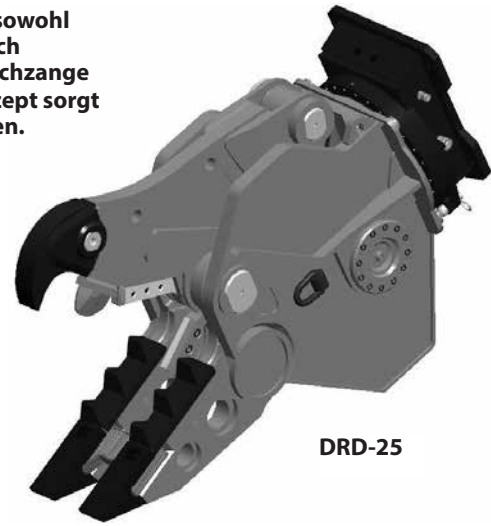
DLP-25 Pulverisierer

Drehbare Combi-Schere/Abbruchzange/Pulverisierer mit *DemaPower* DRC / DRD / DRP

Die drehbaren Pulverisierer der neuen Dedicated Demolition Line (DDL) sind sowohl für den Primär- als auch für den Sekundärabbruch einsetzbar. Ihr Einsatzbereich definiert sich durch ihre Spezialbacken als drehbare Combi-Schere DRC, Abbruchzange DRD oder als Pulverisierer DRP. Mit dem patentierten *DemaPower* Zylinderkonzept sorgt der Pulverisierer mit bis zu 20% mehr Kraft für erheblich schnellere Zykluszeiten.

Vorteile:

- Maximierte Arbeitsgeschwindigkeit durch den *DemaPower* Zylinder mit robuster Bolzenlagerung, Vierkammertechnik und Eilgangventil.
- Drehwerk mit zusätzlicher Durchführung.
- Zwei Drehmotore sorgen für ein hohes Drehmoment.
- Doppelt gelagerter Drehkranz.
- Filter im Hydraulikkreis „Drehen“.
- Austauschbare Verschleissteile, mehrfach aufschweisbar.
- Schneidmesser austauschbar.
- Exzellentes Geschwindigkeits- / Kraft- / Gewichtsverhältnis.
- DRP: Austauschbare Zahn-Grundplatte in der Oberbacke.



DRD-25

Drehbare Combi-Schere DRC

Typ	Empfohlenes Dienstgewicht Bagger (t)	Gewicht (kg)	Maulweite	Unterbackenbreite	Oberbackenbreite	Höhe (mm)	Maultiefe (mm)	Länge Schneidmesser (mm)	Schliesskraft* (kN)
			A (mm)	B (mm)	C (mm)				
DRC-25	18 - 25	1880	785	390	90	1940	800	400	750 / 1100
DRC-30	22 - 35	2440	875	455	100	2150	900	450	900 / 1400
DRC-45	32 - 50	3060	980	470	100	2370	990	500	1200 / 1700

Drehbare Abbruchzange DRD

Typ	Empfohlenes Dienstgewicht Bagger (t)	Gewicht (kg)	Maulweite	Unterbackenbreite	Oberbackenbreite	Höhe (mm)	Maultiefe (mm)	Länge Schneidmesser (mm)	Schliesskraft* (kN)
			A (mm)	B (mm)	C (mm)				
DRD-25	18 - 25	1905	825	400	90	1980	800	200	800 / 1300
DRD-30	22 - 35	2435	870	475	100	2155	885	200	950 / 1450
DRD-45	32 - 50	3085	990	525	100	2360	950	200	1200 / 1800

Drehbarer Pulverisierer DRP

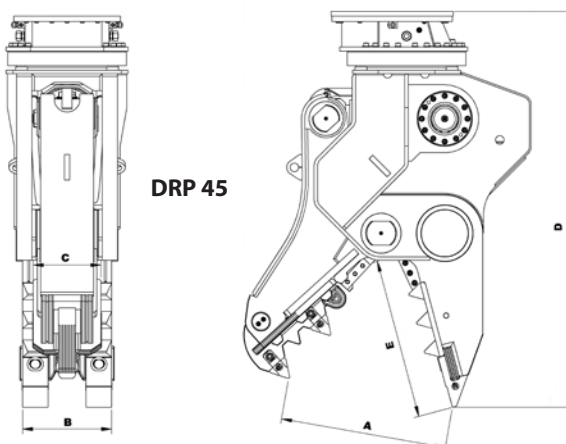
Typ	Empfohlenes Dienstgewicht Bagger (t)	Gewicht (kg)	Maulweite	Unterbackenbreite	Oberbackenbreite	Höhe (mm)	Maultiefe (mm)	Länge Schneidmesser (mm)	Schliesskraft* (kN)
			A (mm)	B (mm)	C (mm)				
DRP-25	18 - 25	1910	790	400	325	1980	800	200	750 / 1200
DRP-30	22 - 35	2410	860	475	350	2155	885	200	900 / 1400
DRP-45	32 - 50	3125	985	525	400	2360	950	200	1200 / 1700
DRP-60	45 - 65	4100	1150	565	450	2555	1020	250	1400 / 2000

* Schliesskraft gemessen am Vorderzahn / Splittzahn

Hydraulik

Typ	Öffnen/Schliessen		Drehwerk	
	Druck max. (bar)	Literleistung (l/min)	Druck max. (bar)	Literleistung (l/min)
DRC-25 / DRD-25 / DRP-25	350	120 - 200	140	40 - 60
DRC-30 / DRD-30 / DRP-30	350	150 - 250	140	40 - 60
DRC-45 / DRD-45 / DRP-45	350	200 - 300	140	40 - 60
DRP-60	350	300 - 400	140	40 - 60

Technische Zeichnungen



DRP 45



DRC-25
Combi-Schere



DRD-25
Abbruchzange



DRP-25
Pulverisierer

EINMALIGES HYDRAULISCHES SYSTEM MIT WECHSELBACKEN
Schnell. Einfach. Sicher.



Ein patentiertes *DemaPower* Zylinderkonzept sorgt für bis zu 20% mehr Kraft und erheblich schnellere Zykluszeiten

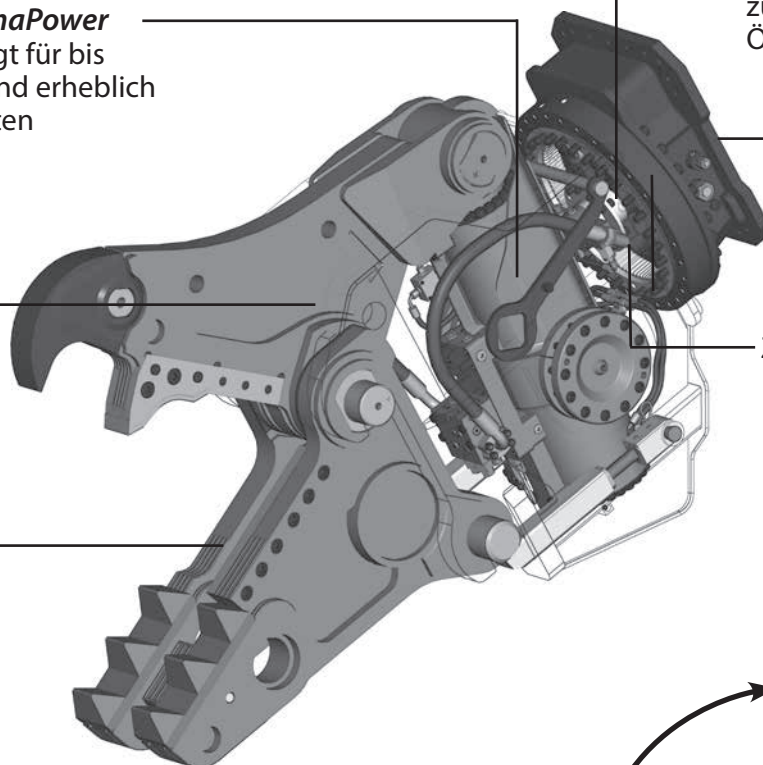
Leitbleche am Drehpunkt ermöglicht eine genaue Anpassung und eine grosse Backenstabilität

Vor Ort auswechselbare Verschleissteile

Drehwerk mit zusätzlicher Öldurchführung

Filter im Drehkreis

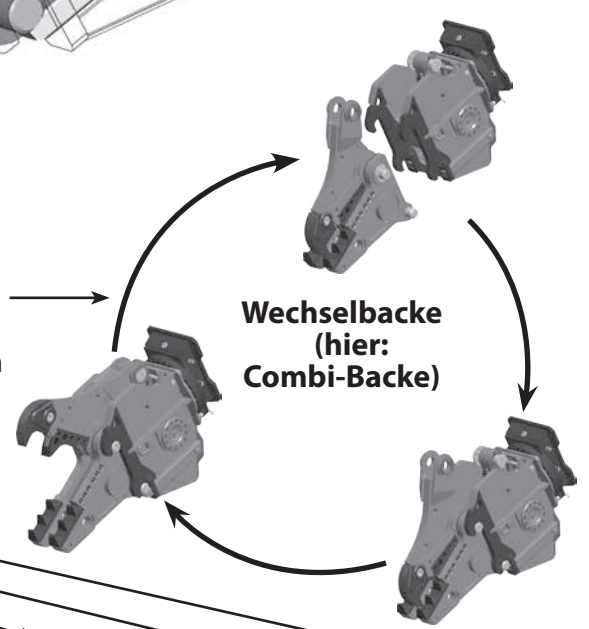
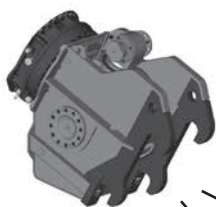
Zwei Drehmotore



Backen-Optionen:

Mit dem *DemaLink* kann der komplette Backensatz vor Ort in nur **10 Minuten** hydraulisch gewechselt werden

Wechselbacke (hier: Combi-Backe)



Combi-Backe

Abbruch-Backe

Pulverisierer-Backe

Stahl-Backe

Tank-Backe

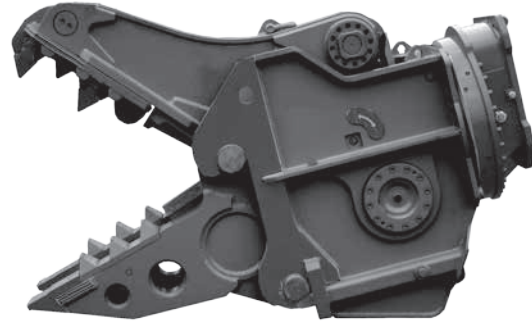
Universal-Backe



Multi-Quick Prozessor

MQP

Der **KINSHOFER** Multi-Quick Prozessor ist je nach Typ der montierten Backen zum Schneiden und Zerkleinern von Betonkonstruktionen und Zertrennen von Armierung, Stahlkonstruktionen und Schrott einschliesslich Hohlkörpern ideal einsetzbar. Es stehen sechs Arten von Backen zur Verfügung: **Combi-, Abbruch-, Pulverisierer-, Stahl-, Tank- und Universalbacken**



MQP mit Pulverisierer-Backen

- Das patentierte *DemaPower* Zylinderkonzept sorgt für bis zu 20% mehr Kraft und erheblich schnellere Zykluszeiten.
- Filter im Hydraulikkreis „Drehen“ und Drehwerk mit extra Öldurchführung.
- Zwei Drehmotore sorgen für ein hohes Drehmoment.
- Leitbleche am Drehpunkt ermöglichen eine genaue Anpassung und eine grosse Backenstabilität.
- Alle Verschleissteile wie Zähne und Schneidmesser sind austauschbar.
- Ab MQP 30: doppelt gelagerter Drehkranz: verschleissarme Lastaufnahme.
- Dank eingebautem *DemaLink* Backen-Tausch vor Ort in weniger als 10 Min.

Multi-Quick Prozessor MQP ohne Backen



Typ	Empf. Dienstgewicht Bagger (t)	Gewicht (kg)	Höhe (mm)	Breite (mm)	Tiefe (mm)	Zykluszeit (Öffnen / Schliessen) (sec)
MQP-25-Y	18 - 25	1215	1095	640	1130	1,5 / 2,3
MQP-30-Y	22 - 35	1490	1205	720	1190	2,0 / 2,3
MQP-45-Y	32 - 50	1825	1330	720	1290	2,0 / 2,9
MQP-60-Y	45 - 65	2440	1450	880	1485	2,0 / 2,8

Multi-Quick Prozessor Backen



Typ	Empfohlenes Dienstgewicht Bagger (t)	Gewicht (komplett mit Joch) (kg)	Gewicht Ober- und Unterbacken (kg)	Schliesskraft* (kN)	Maulweite A (mm)	Unterbackenbreite B (mm)	Oberbackenbreite C (mm)	Höhe D (mm)	Maultiefe E (mm)
Combi-Backen:									
MQP-25-C	18 - 25	1960	845	735	785	375	90	1940	810
MQP-30-C	22 - 35	2600	1190	880	875	440	100	2155	920
MQP-45-C	32 - 50	3200	1540	1175	990	450	100	2360	975
MQP-60-C	45 - 65	4600	2085	1370	1150	480	100	2600	1050
Abbruch-Backen:									
MQP-25-D	18 - 25	1950	870	785	785	470	90	1980	810
MQP-30-D	22 - 35	2450	1200	930	870	470	100	2160	900
MQP-45-D	32 - 50	3150	1580	1225	990	515	100	2355	960
MQP-60-D	45 - 65	4375	2055	1420	1175	550	100	2600	1090
Pulverisierer-Backen:									
MQP-25-P	18 - 25	1990	885	735	790	400	325	1980	810
MQP-30-P	22 - 35	2500	1175	880	880	470	350	2165	830
MQP-45-P	32 - 50	3250	1625	1175	980	515	400	2355	945
MQP-60-P	45 - 65	4650	2125	1370	1150	560	450	2620	1050
Stahl-Backen:									
MQP-25-S	18 - 25	1900	770	2695	370	320	100	1750	560
MQP-30-S	22 - 35	2375	970	3040	410	355	120	1910	600
MQP-45-S	32 - 50	3015	1305	3825	465	375	120	2105	700
MQP-60-S	45 - 65	4400	1875	4315	540	410	120	2335	750
Tankschneide-Backen:									
MQP-25-T	18 - 25	2050	915	2650	330	265	100	1910	570
MQP-30-T	22 - 35	2560	1220	3235	335	305	120	2070	575
MQP-45-T	32 - 50	3160	1495	4170	390	305	120	2260	630
MQP-60-T	45 - 65	4325	2020	5930	400	355	150	2415	660
Universal-Backen:									
MQP-30-U	22 - 35	2575	1150	980	590	500	280	2040	790
MQP-45-U	32 - 50	3090	1370	1325	690	525	310	2210	830

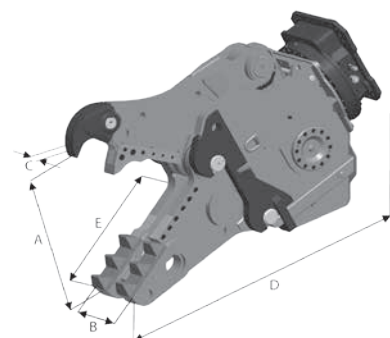
* Schliesskraft bei C-, D-, P- und U-Backe gemessen am Vorderzahn, bei S- und T-Backe gemessen in der Mitte des hinteren Messers

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck (Öffnen/Schliessen): max. 35 MPa (350 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schliessen):
 MQP-25 120 - 200 l/min
 MQP-30 150 - 250 l/min
 MQP-45 200 - 300 l/min
 MQP-60 300 - 400 l/min

Betriebsdruck (Drehen): max. 14 MPa (140 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen): 40 - 60 l/min

Technische Zeichnung



MQP mit Combi-Backen

DRS Mobile Abbruch- und Schrottschere mit 360°-Rotation

Die durch ihre Endlosrotation besonders wendige DRS Mobile Abbruch- und Schrottschere ist geeignet für jede Art der Fahrzeug- und Schiffsverschrottung sowie bei der Zerkleinerung von Industrie- und Mischschrott. Dazu gehört auch das Zerschneiden von Tanks, grossen Kraftfahrzeugreifen, Kabeln und Stahlseilen. Beim Abbruch bricht sie Beton und schneidet Betonarmierungen. Drei Anbauvarianten ermöglichen optimalen Anbau. Empfohlenes Baggerdienstgewicht 14 - 75t (direkt am Ausleger montiert) oder 20 - 100t (am Stiel montiert).



- Kraftvoller Zylinder mit Eilgangventil – völlig geschützt im Scherengehäuse. Robuster Scherarm und Gehäuse aus hochfestem Spezialstahl.
- Spielfreie Scherarmlagerung: geringerer Buchsen- und Bolzenverschleiss.
- Optimales Verhältnis von Gewicht und Schneidkraft. Stabiles Maul.
- Optimales Maul-Design mit grosser Maulöffnung für Schrott- und Betonteile.
- Mehr Schneidkraft durch versetzte Winkel der beiden Schneidmesser.
- Alle Verschleisschneidmesser können vierfach gewendet werden und – falls Material eingeklemmt wird – von aussen gelöst werden.
- Vormesser mit integrierter auswechselbarer, aufschweisbarer Schneidspitze.
- Von (zwei) Motoren angetriebenes Drehwerk mit einem Endlos-Schwenkbereich von 360°. Auch ohne Drehwerk lieferbar.

Mobile Abbruch- und Schrottschere DRS mit 360°-Rotation / starr montiert (ohne Rotation)

Typ	Gewicht (kg) (ohne Adapter)	Länge A (mm) (ohne Adapter)	Maulweite B (mm)	Maultiefe C (mm)	Hauptscher- messerlänge (mm)	Scherkraft* (kN)	Baggergewichts- klasse (Ausleger) (t)	Baggergewichts- klasse (Stiel) (t)
DRS-25-A	2150	2740	500	460	180/280	4600	14 - 20	20 - 30
DRS-30-A	3100	2965	570	490	200/300	6700	18 - 25	25 - 35
DRS-45-A	4100	3290	625	540	225/330	8210	25 - 35	32 - 50
DRS-60-A	5550	3660	720	620	250/380	10990	30 - 50	45 - 65
DRS-60-B	5640	4100	720	620	250/380	10990	30 - 50	-
DRS-60-C	4850	3285	720	620	250/380	10990	25 - 35	-
DRS-75-A	6950	4075	835	720	300/440	14270	35 - 65	60 - 80
DRS-75-B	7050	4550	835	720	300/440	14270	35 - 65	-
DRS-75-C	6200	3650	835	720	300/440	14270	30 - 50	-
DRS-90-A	8500	4800	950	815	350/480	19450	45 - 80	75 - 100
DRS-90-B	8600	5000	950	815	350/480	19450	45 - 80	-
DRS-90-C	7700	4100	950	815	350/480	19450	40 - 70	-

* Scherkraftberechnung 120 mm (DRS-25) / 140 mm (DRS-30) / 160 mm (DRS-45 bis DRS-90) ab Lagermitte

Hydraulik

Typ	Öffnen/Schliessen		Drehwerk		Rückstaudruck (back pressure) (bar)	Arbeitszyklus Öffnen/Schliessen (Sek)
	Druck max. (bar)	Literleistung (l/min)	Druck max. (bar)	Literleistung (l/min)		
DRS-25	380	150 - 250	140	40 - 60	-	2,4 / 2,3
DRS-30	380	200 - 300	140	40 - 60	-	2,9 / 3,0
DRS-45	380	300 - 400	140	40 - 60	-	3,7 / 2,2
DRS-60	380	400 - 600	200	60	10	3,0 / 2,2
DRS-75	380	600 - 800	200	60	10	3,0 / 2,5
DRS-90	380	700 - 1000	200	80	10	3,5 / 2,5

Stahlprofile / erlaubte Maximalgrössen

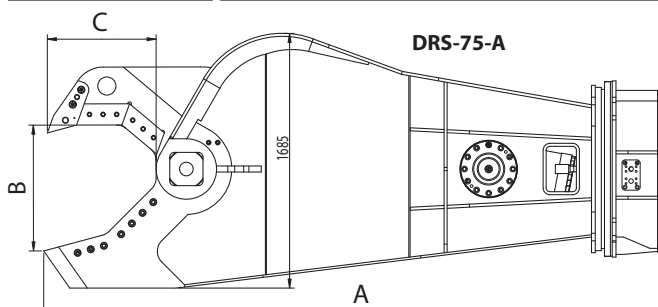
Typ	Schmale I-Träger	Mittlere I-Träger	Schmale H-Träger	Mittlere H-Träger	Breite H-Träger	Rundkantiger Winkelstahl	Warmgewalzter Rundstahl	Warmgewalzter Vierkantstahl	Stahlblech Stärke	Stahlrohr Ø x Wandstärke
DRS-25	IPE 450	INP 320	HEA 280	HEB 200	HEM 100	200x200x15	Ø 75	65x65	15	254x9 (16")
DRS-30	IPE 500	INP 400	HEA 340	HEB 260	HEM 140	250x250x20	Ø 90	80x80	20	304x10 (12")
DRS-45	IPE 600	INP 450	HEA 400	HEB 300	HEM 160	250x250x25	Ø 100	90x90	25	406x10 (16")
DRS-60	IPE 700	INP 500	HEA 500	HEB 360	HEM 180	300x300x25	Ø 115	100x100	25	457x10 (18")
DRS-75	IPE 800	INP 550	HEA 600	HEB 400	HEM 200	300x300x30	Ø 130	120x120	30	559x10 (22")
DRS-90	IPE 900	INP 600	HEA700	HEB 450	HEM 220	350x350x30	Ø 150	135x135	35	609x10 (24")

Masse: genormte Breitflanschträger (HEA, HEB, HEM) und Formstahl (IPE, INP) nach DIN EN 10 034 oder Querschnitt bzw. Blechstärke in mm

Hinweis: Die Angaben in der Tabelle basieren auf einem Arbeitsdruck der DRS-Schere von 350 bar, normalen Stahlprofilen einer Materialgüte von 370 N/mm² sowie einem guten Zustand der Messer. Die DRS-Schere schneidet grössere Profile auf zwei Mal, so lange die Stegbreite nicht die maximal zulässige Stärke der Platten überschreitet. Deshalb ist in Grenzfällen ein Scherversuch erforderlich.



Technische Zeichnungen



** Adapter sind nicht inklusive

- ① BAUWESEN – ALLGEMEINER HOCH- UND TIEFBAU
- ② BAUWESEN – SCHNELLWECHSLER UND LÖFFEL
- ③ BAUWESEN – TILTROTATOREN
- ④ BAUWESEN – GALABAU UND WINTERDIENST
- ⑤ BAUWESEN – ENERGIEWIRTSCHAFT, ÖL & GAS

⑥ SCHROTTVERARBEITUNG

- ⑦ ABBRUCH UND RÜCKBAU
- ⑧ MATERIALUMSCHLAG
- ⑨ GLEISBAU UND GLEISWARTUNG
- ⑩ SONDERLÖSUNGEN

Zu SCHROTTVERARBEITUNG gibt es einen gesonderten Prospekt!

Bitte anfordern - eMail: info@kinshofer.com

Hauptsitz Deutschland:
KINSHOFER GmbH
 Hauptstrasse 76
 83666 Waakirchen
 Tel.: +49 (0)8021 – 88 99 0
 Fax: +49 (0)8021 – 88 99 37
 Email: info@kinshofer.com
 www.kinshofer.com

United Kingdom:
KINSHOFER UK Ltd.
 4 Milton Industrial Court
 Horsfield Way, Bredbury
 Stockport, Cheshire, SK6 2TA
 Tel.: +44 (0)161 – 406 7046
 Fax: +44 (0)161 – 406 7014
 Email: sales@kinshofer.co.uk
 www.kinshofer.com

France:
KINSHOFER France S.A.R.L.
 B.P. 20100
 F-67213 Obernai Cedex
 Tel.: +33(0) 3 88 39 55 00
 Fax: +33(0) 3 88 79 06 75
 Email: sales-france@kinshofer.com
 www.kinshofer.com

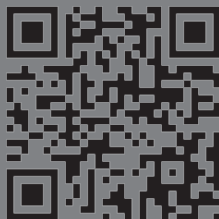
Canada:
KINSHOFER North America
 5040 Mainway Drive, Unit #11
 Burlington, ON L7L 7G5
 Tel.: +1 (905) 335 2856
 Fax: +1 (905) 335 4529
 Toll Free (North America):
 1 (800) 268 9525
 Email: sales-northamerica@kinshofer.com
 www.kinshofer.com

United States of America:
KINSHOFER USA
 6420 Inducon Drive
 Suite G
 Sanborn, NY, 14132
 Tel.: +1 (716) 731 4333
 Toll Free (North America):
 1 (800) 268 9525
 www.kinshofer.com

中国:
 Darda **KINSHOFER** Construction
 Machinery Co. Ltd.
 Unit #306, Landmark Tower 2
 8 Dongsanhuan Road
 Beijing 100004
 Tel.: +86 (10) 6590 6422
 Fax: +86 (10) 6590 6423
 Email: info@darda.com.cn
 www.darda.com.cn

Suomi:
KINSHOFER APONOX Oy
 Laajamäentie 1
 FI-13430 Hämeenlinna
 Tel.: +358 (0)75 7540 200
 Fax: +358 (0)75 7540 210
 Email: sales-finland@kinshofer.com
 www.kinshofer.com

Sverige:
RF System AB
 Furutorpsgatan 6
 SE-288 34 Vinslöv
 Tel.: +46 (0)44 817 07
 Fax: +46 (0)44 859 63
 Email: info@rf-system.se
 www.rf-system.se



www.kinshofer.com



KINSHOFER is an
 ISO 9001 certified Company.
 DVS ZERT is a registered trademark
 of DVS ZERT e.V., Düsseldorf.

... überall vorn dran

KINSHOFER
 crane and excavator attachments

- ① BAUWESEN – ALLGEMEINER HOCH- UND TIEFBAU
- ② BAUWESEN – SCHNELLWECHSLER UND LÖFFEL
- ③ BAUWESEN – TILTROTATOREN
- ④ BAUWESEN – GALABAU UND WINTERDIENST
- ⑤ BAUWESEN – ENERGIEWIRTSCHAFT, ÖL & GAS
- ⑥ SCHROTTVERARBEITUNG
- ⑦ ABBRUCH UND RÜCKBAU

⑧ MATERIALUMSCHLAG

- ⑨ GLEISBAU UND GLEISWARTUNG
- ⑩ SONDERLÖSUNGEN

KINSHOFER

Weltweit

Was heute ein weltweit agierendes Unternehmen ist, begann einst in einer kleinen Garage im bayerischen Oberland. Innovation und Qualität haben die Firma zu dem gemacht, was sie heute ist: ein Global Player in der Bauindustrie.

KINSHOFER wird weltweit von einer Anzahl an Niederlassungen und Verkaufsbüros bei der Förderung der Produkte unterstützt.



KINSHOFER GmbH
Hauptsitz Marienstein,
DEUTSCHLAND
1971

DEMAREC B.V.
NIEDERLANDE
2006



KINSHOFER UK
ENGLAND
1984

RF-System AB
SCHWEDEN
2011



KINSHOFER North America
KANADA
2000

KINSHOFER France S.A.R.L.
FRANKREICH
1986

KINSHOFER USA
VEREINIGTE STAATEN VON AMERIKA
2013



KINSHOFER Aponox Oy
FINNLAND
2009

Darda KINSHOFER
Construction Machinery Co. Ltd.
VR CHINA
2008



Eine Qualitäts- und Erfolgsgeschichte

Seit über 40 Jahren sind wir auf die Entwicklung und Konstruktion hochwertiger Anbaugeräte für Ladekrane und Bagger spezialisiert. In der Industrie ist unser Name inzwischen ein Synonym für Innovation, Qualität und Zuverlässigkeit!

IMMER VOR AUGEN – DIE ANFORDERUNGEN UNSERER KUNDEN

Die KINSHOFER GmbH ist einer der führenden Hersteller von Anbaugeräten für Ladekrane und Hydraulikbagger, ebenso für Drehmotore, Tiltrotatoren und Drehantriebe. Der Hauptsitz des mittelständischen Unternehmens befindet sich in der bayerischen Ortschaft Waakirchen/Marienstein, Deutschland.

KINSHOFER wurde nach dem Gründer benannt. Am 4. August 1971 gründete Alfred Kinshofer die Firma KINSHOFER Maschinenbau Miesbach in Miesbach, Bayern, Deutschland.

Anfangs produzierte das kleine Unternehmen nur Brückenlager, Geländer und Zubehör für Ziegelwerke wie Tunnelofenwagen oder Hub- und Senkvorrichtungen für Ziegelpressen.

Zwei Jahre nach Firmengründung begann man mit der Entwicklung der ersten Steinstapelzange. Nur ein Jahr später folgte die Konstruktion einer Palettengabel und eines Zweischalengreifers. Da die Kapazitäten der ursprünglichen Produktionsstätte ausgereizt waren, wurde 1975 eine neue Fertigungshalle in Miesbach Ost errichtet.

Nur zwei Jahre später wurde auch dieses Gebäude zu klein und eine zweite Fertigungshalle mit zusätzlichen Bürogebäuden wurde gebaut.

Im Jahr 1979 wurde der erste Endlos-Drehmotor der Firma entwickelt.

Ein Jahr später erfolgte die Umfirmierung in KINSHOFER Greiftechnik GmbH. Erste Verkaufsaktivitäten in den USA und England wurden getätigt.

1984 wurde schliesslich der erste ausländische Verkaufsstandort in Stockport, Cheshire, England, gegründet: KINSHOFER UK Ltd.

Alfred Kinshofer verkaufte 1987 seine Firmenanteile, blieb jedoch in beratender Stellung für das Unternehmen tätig. Im selben Jahr wurde Kinshofer France in Strassburg, Frankreich, gegründet.

Ein Jahr später begannen die Planungen für die neuen Fertigungs- und Bürogebäude in Marienstein, dem heutigen Hauptsitz. Zwei Jahre danach begann man schliesslich mit dem Bau der geplanten Hallen und im Dezember 1990 erfolgte der Umzug des Unternehmens.

1997 wurde der Bau der Fertigungshallen im österreichischen Gmünd und dem tschechischen Ceske Velenice geplant, und nur ein Jahr später wurde die Firma MARS Greiftechnik gegründet und in den neu gebauten Hallen die Fertigung aufgenommen.

Im Jahr 2000 wagte KINSHOFER den Sprung über den grossen Teich und akquirierte das kanadische Unternehmen Liftall, die heutige Niederlassung Kinshofer North America.

Ein Meilenstein der Unternehmensgeschichte: im Jahr 2003 entwickelte KINSHOFER den patentierten HPXdrive, der mit einem iF-Silver Award für „Produkt Design“ im Sektor „Industrie“ ausgezeichnet wurde.

2006 bekam die Firma schliesslich ihren heutigen Namen: KINSHOFER GmbH. Im selben Jahr wurde der niederländische Spezialist für Abbruch- und Recyclinggeräte Demarec B.V. aufgekauft.

Die weltweit agierende schwedische Unternehmensgruppe Lifco AB akquirierte die KINSHOFER GmbH im Jahr 2007.

Seit 2008 ist das Unternehmen auch in Asien vertreten durch das Büro der neu gegründeten Darda KINSHOFER Construction Machinery Co. Ltd. in Chinas Hauptstadt Beijing.

Im gleichen Jahr wurde ebenfalls das Unternehmen KINSHOFER Aponox Oy in Hämeenlinna, Finnland, gegründet, mit Hauptaugenmerk auf die NOX Tiltrotatoren.

Ende des Jahres 2011 erwarb KINSHOFER schliesslich das schwedische Unternehmen RF-System AB, sowie Anfang 2012 die geistigen Eigentums- und Vertriebsrechte der neuseeländischen Wedgelock Equipment Ltd. und erweiterte somit die angebotene Produktpalette noch weiter.

2013 öffnete die neue KINSHOFER-Fertigung in Sanborn, New York, USA.

KINSHOFER baut auf eine hohe Fertigungstiefe. Die Produkte werden in der hauseigenen Entwicklungsabteilung konstruiert, in der Fertigung gebaut und schliesslich im eigenen Testlabor „auf Herz und Nieren“ geprüft. So behält das Unternehmen nicht nur die Kontrolle über die Produktion, sondern auch über das Produkt selbst.

Ein kontinuierlicher Informationsaustausch zwischen der Firma und den Kunden resultiert in stetigen Weiterentwicklungen und Innovationen. Dabei wird Kundennähe gross geschrieben.

Im eigenen Action Park am Unternehmenshauptsitz Marienstein haben sowohl Händler als auch Kunden die Möglichkeit an Schulungen und Demonstrationen teilzunehmen.

Immer nah beim Kunden – überall vorn dran ...

QUALITÄT HAT KEINE ALTERNATIVE

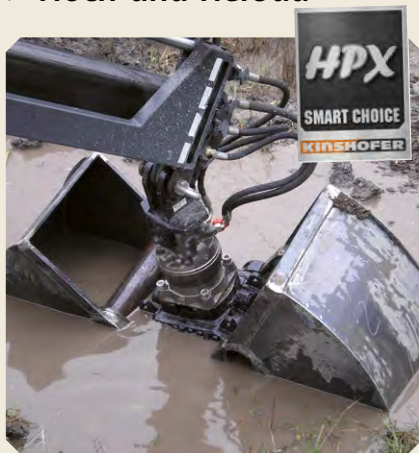
KINSHOFER
crane and excavator attachments

Viele Anwendungen - Eine

Über 40 Jahre Branchenerfahrung, sowie die Ein
in Kombination mit der neuesten Technik, führten

BAUWESEN

- Landschaftsbau
- Winterdienst
- Strassenbau
- Hoch- und Tiefbau



Die **KINSHOFER** Produktpalette für allgemeine Konstruktion beinhaltet die verschiedensten Werkzeuge – für die Anwendung im Garten- und Landschaftsbau bis hin zur Strassenkonstruktion. Tieflöffel und Zweischalengreifer mit unterschiedlichen Baubreiten und Füllvolumen sowie passende Adapter und Schnellwechsler gehören ebenso zum Programm wie kleinere Abbruch- und Sortiergreifer, Mehrzweck- und Steingreifer, Bohrschnecken oder Bürsten. Innovationen kommen ebenso wenig zu kurz, wie der einzigartige, zylinderlose **NOX** Tiltrotator, der revolutionäre **HPXdrive** – ohne Schläuche und Hydraulikzylinder, einfacher Schalenwechsel und Wartungsfreiheit – oder die C-VE-Serie mit dem speziellen und schnellen Schalenwechselsystem!



SCHROTT

- Metallverschrottung
- Reifenverschrottung
- Bahnschienenrückbau

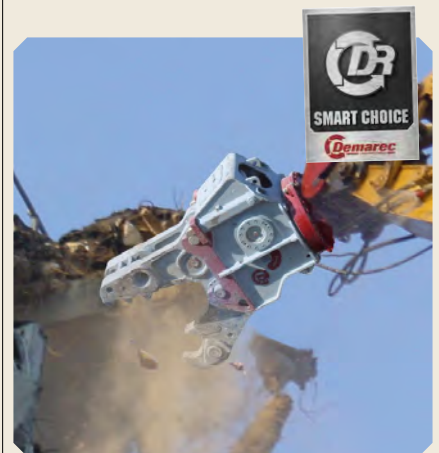


Schrottverarbeitung wird weltweit ein immer aktuelleres Thema. Der Schrott muss getrennt, sortiert, geschnitten, zerkleinert, verladen, bearbeitet und recycelt werden. Dies gilt sinngemäß ebenso auch für andere Wertstoffe wie z.B. grosse Reifen. Ein kleineres, aber wichtiges Segment der riesigen Schrottindustrie ist der Schienenrückbau. Bei **KINSHOFER** finden Sie das optimale Werkzeug für Ihre Anwendung, egal ob Sie Stahlträger, Schienen, Reifen, Container, Tanks oder komplette Schiffe zerschneiden wollen! Vertrauen Sie auf **KINSHOFER** – wir bieten Ihnen die perfekten leistungsstarken Anbaugeräte für Ihre Schrottanwendung!



ABBRUCH

- Primärabbruch
- Sekundärabbruch
- Stahl



Egal ob Abbruch, Zerkleinerung oder Sortierung – mit den **Demarec**-Anbaugeräten für Abbruch und Recycling haben Sie immer das passende Werkzeug. Die extrem breit gefächerte Tonnage reicht von Abbruch- und Sortiergreifern für Mini- und Midibagger bis hin zu riesigen Abbruchscheren für Bagger mit einem Dienstgewicht von bis zu 80t – das perfekte Anbaugerät für jedes Dienstgewicht und jede Anwendung. Auch hier wird Innovation gross geschrieben: der MQP mit dem kraftvollen **DemaPower**-Zylinder oder dem **Demalink**, der den einfachen Backenwechsel innerhalb weniger Minuten vor Ort möglich macht!



Lösung: KINSHOFER

bindung der Kunden in den Entwicklungsprozess
zu **KINSHOFER's** umfangreicher Produktpalette!

UMSCHLAG

- Abfall
- Sperr- & Schüttgüter
- Holzumschlag



Be- und Entladung von Schiffen oder Waggons, Handling von Schrott oder Holz, oder Abbruch- und Sortierarbeiten – in der **KINSHOFER** Produktpalette für »Materialumschlag« finden Sie mit Sicherheit das optimale Werkzeug.

Bagger mit 11t bis 80t Dienstgewicht können ausgestattet werden. Mehrschalengreifer mit unterschiedlichen Füllvolumen und Schalendesigns sind ebenso Teil des Programms wie Abbruch- und Sortiergreifer, Industrie- und Umschlaggreifer oder Holzszangen. Übertrendend: der aussergewöhnliche C80H Industrie- und Umschlaggreifer mit dem ungläublichen Inhalt von 5000 Litern!



BAHN

- Gleisbau
- Schienennetzwartung
- Bahnschienenrückbau

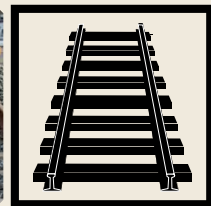


Kaum eine Erfindung hat das Transportsystem so nachhaltig verändert wie die der Eisenbahn.

Bis heute spielt die Bahn in jedem Land der Welt eine wichtige Rolle, von den Ebenen des amerikanischen mittleren Westens bis hin zu den tibetischen Hochplateaus des Himalaya.

Egal ob es um den Bau, die Wartung oder den Rückbau eines Schienennetzes geht: die **KINSHOFER** Produktpalette erfüllt dabei jede Anforderung: von Bahnschwellengreifern über Schotterverdichter bis hin zu mobilen Schienenscheren.

Finden Sie alles, was Sie benötigen, und noch mehr bei einem einzigen Unternehmen!



SONDERLÖSUNGEN

- Bau
- Offshore
- Nuklear
- Pipeline / Geothermie

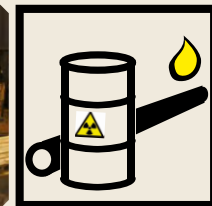
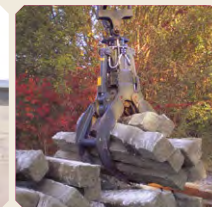
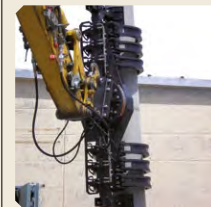


Wir sehen uns täglich immer komplexer werdenden Anforderungen gegenüber, die oft genug nicht mehr von einem konventionellen Standardgerät erfüllt werden können. Nur ein speziell entwickeltes Gerät vermag die Aufgabe zu bewältigen.

Unsere Sonderkonstruktionen für Spezialanwendungen reichen von Werkzeugen für Offshore- oder Nuklearanwendungen bis hin zu Geothermieslösungen.

Sie haben eine bestimmte Anwendung, die ein spezielles Handling verlangt?

KINSHOFER wird die perfekte Lösung für Sie und Ihre Anwendung finden!





Materialumschlag ...

*... umfasst das Beladen und Entladen von schwimmendem oder rollendem Ladegut, das Verfrachten ebenso wie Sortieraufgaben. Egal für welche Aufgabe, **KINSHOFER** hat dafür das perfekte Anbaugerät*

*Sei es in grossen Umschlaghäfen, Umschlagstationen für rollende Ladung oder in Sammel- und Sortierstationen: Man begegnet den **KINSHOFER**-Anbaugeräten für den Warenumschlag überall. Ideal für Schüttgut sind die grossen Umschlag- und Industriegreifer der C-Serie, die Leichter und Waggons in kürzester Zeit be- oder entladen können. Dank der **KINSHOFER**-Anbaugeräte für den Warenumschlag ist das Sortieren und Verfrachten verschiedenen Materials ohne viel Arbeits- und Zeitaufwand möglich: Das gilt für das Handling von Holzstämmen, Schrott und anderer Fracht – vom kleinsten Sandkorn bis hin zum sperrigen Wertstoff.*



Die grossen Umschlag- und Industriegreifer der C-Serie sind ideal für's Schüttgut-Handling



Schnelles und sicheres Bewegen von Stammholz mit den starken Langholzgreifern der T-Serie



Die Abbruch- und Sortiergreifer der D-Serie packen auch sperrigen Schrott mühelos



Ob unhandliche grosse Schrott-Teile oder Mischschrott – P-Greifer greifen alles



Sortieren auch gross dimensionierten Abfall: Die Abbruch- und Sortiergreifer mit Metallsiebrippen aus der D-Serie



Ideal für das Verfrachten von sperrigem Schrott: Der P40VHD Mehrschalengreifer



Der ideale Partner beim Holzladen: der T25V Holzgreifer



Perfekt gebaut für's Sortieren: ein Abbruch- und Sortiergreifer mit Lochrückwand aus der D-HD-Serie.

Ein unglaubliches Fassungsvermögen von bis zu 5000 Litern hat dieser Umschlag- und Industriegreifer aus der C-Serie



Inhalt

Übersicht Bagbertonnage	8
PremiumLine	9
Umschlag- und Industriegreifer	
für Bagger mit bis zu 40t mit liegenden Zylindern: C40H	10
für Bagger mit bis zu 60t mit liegenden Zylindern: C60H	11
für Bagger mit bis zu 80t mit liegenden Zylindern: C80H	11
Abbruch- und Sortiergreifer	
für Bagger mit bis zu 27t mit liegenden Zylindern: D15H / D20H / D27H mit Metallsiebrippen und D12H-P/D15H-P/D20H-P/D27H-P mit Lochrückwand	12
für Bagger mit bis zu 80t Heavy Duty, mit liegendem Zylinder: D15H-P-75HD / D16H-P-90HD / D19H-P-85HD / D20H-P100HD / D24H-P100HD / D32H-P-110HD / D40H-P-125HD / D50H-P-140HD / D70H-P-150HD mit Lochrückwand	13
Holzgreifer	
für Bagger mit bis zu 27t mit liegenden Zylindern: D15H-T / D20H-T / D27H-T (5-Finger-Holzgreifer)	14
für Bagger mit bis zu 25t mit stehenden Zylindern: T20V / T25V	15
für Bagger mit bis zu 30t mit stehenden Zylindern und Drehwerk: T30VHD	16
für Bagger mit bis zu 40t mit stehenden Zylindern: T40V	17
Mehrschalengreifer	
für Bagger mit bis zu 22t mit stehenden Zylindern: P22V-450-4/-5	18
für Bagger mit bis zu 25t mit stehenden Zylindern, Heavy Duty: P25VR HD-600-3	19
für Bagger mit bis zu 25t mit stehenden Zylindern, Heavy Duty: P25VR HD-800-3	19
für Bagger mit bis zu 30t mit stehenden Zylindern, Heavy Duty: P30VHD-600-4/-5	20
für Bagger mit bis zu 30t mit stehenden Zylindern, Heavy Duty: P30VHD-600-4/-5	20
für Bagger mit bis zu 40t mit stehenden Zylindern, Heavy Duty: P40VHD-600-3	21
für Bagger mit bis zu 40t mit stehenden Zylindern, Heavy Duty: P40V HD-800-3	21
für Bagger mit bis zu 40t mit stehenden Zylindern, Heavy Duty: P40VHD-1000-3	21
für Bagger mit bis zu 40t mit stehenden Zylindern, Heavy Duty: P40VHD-1250-3	21
für Bagger mit bis zu 40t mit stehenden Zylindern, Heavy Duty: P40VHD-1500-3	21
für Bagger mit bis zu 40t mit stehenden Zylindern, Heavy Duty: P40VHD-600-5	22
für Bagger mit bis zu 40t mit stehenden Zylindern, Heavy Duty: P40VHD-800-4/-5	22
für Bagger mit bis zu 50t mit stehenden Zylindern, Heavy Duty: P51VHD-1000-4/-5	23
für Bagger mit bis zu 50t mit stehenden Zylindern, Heavy Duty: P51VHD-1250-5	23
für Bagger mit bis zu 50t mit stehenden Zylindern, Heavy Duty: P51VHD-1500-4/-5	23
Zubehör	24

Übersicht Baggertonnage

Typ	Dienstgewicht Bagger (t)																																													
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	...	25	27	30	...	35	...	40	...	45	...	50	...	55	60	65	70	75	80							
Umschlag- und Industriegreifer																																														
C40H																																														
C60H																																														
C80H																																														

Abbruch- und Sortiergreifer																																																	
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	...	25	27	30	...	35	...	40	...	45	...	50	...	55	60	65	70	75	80										
D12H-P																																																	
D15H																																																	
D15H-P																																																	
D15H-P HD																																																	
D16H-P HD																																																	
D19H-P HD																																																	
D20H-P HD																																																	
D20H																																																	
D20H-P																																																	
D24H-P HD																																																	
D27H																																																	
D27H-P																																																	
D32H-P HD																																																	
D40H-P HD																																																	
D50H-P HD																																																	
D70H-P HD																																																	

Holzgreifer																																																	
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	...	25	27	30	...	35	...	40	...	45	...	50	...	55	60	65	70	75	80										
D15H-T																																																	
D20H-T																																																	
D27H-T																																																	
T20V																																																	
T25V																																																	
T30H																																																	
T30VHD																																																	
T40V																																																	

Mehrschalengreifer																																																		
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	...	25	...	30	...	35	...	40	...	45	...	50	...	55	60	65	70	75	80											
P22V																																																		
P25VR HD																																																		
P30VHD																																																		
P40VHD																																																		
P51VHD																																																		

Legende:

- Horizontaler Zylinder (H = horizontal)**
- Vertikaler Zylinder (V = vertikal)**

Ihr Nutzen:

- ✓ Professionelle Werkzeuge für professionelle Anwender
- ✓ Top-Produkte jetzt auch mit kürzester Lieferzeit
- ✓ Anbaufertige und optimal abgestimmte Komplettpakete



Heavy Duty Abbruch- und Sortiergreifer

Seite

D15H-P-75HD Heavy Duty Abbruch- und Sortiergreifer

Komplettpaket mit integriertem Drehwerk, Wechselschneidkanten und Rückschlagventil

13

D16H-P-90HD Heavy Duty Abbruch- und Sortiergreifer

Komplettpaket mit integriertem Drehwerk, Wechselschneidkanten und Rückschlagventil

13

D19H-P-85HD Heavy Duty Abbruch- und Sortiergreifer

Komplettpaket mit integriertem Drehwerk, Wechselschneidkanten und Rückschlagventil

13

D20H-P-100HD Heavy Duty Abbruch- und Sortiergreifer

Komplettpaket mit integriertem Drehwerk, Wechselschneidkanten und Rückschlagventil

13

D24H-P-100HD Heavy Duty Abbruch- und Sortiergreifer

Komplettpaket mit integriertem Drehwerk, Wechselschneidkanten und Rückschlagventil

13

D32H-P-110HD Heavy Duty Abbruch- und Sortiergreifer

Komplettpaket mit integriertem Drehwerk, Wechselschneidkanten und Rückschlagventil

13

D40H-P-125HD Heavy Duty Abbruch- und Sortiergreifer

Komplettpaket mit integriertem Drehwerk (2 Motoren), Wechselschneidkanten und Rückschlagventil

13

Mehrschalengreifer

Seite

P22V-450-5-H Mehrschalengreifer

Komplettpaket mit Drehmotor, Kopfplatte und Rückschlagventil

18

P30VHD-600-5-H Mehrschalengreifer

Komplettpaket mit Drehwerk, Kopfplatte, Schlauchschutz und Rückschlagventil, Bodenplatte mit Aufhängeöse

20

P40VHD-800-5-H Mehrschalengreifer

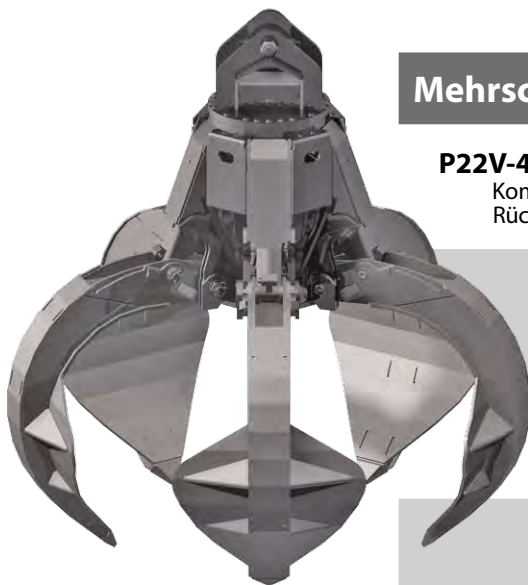
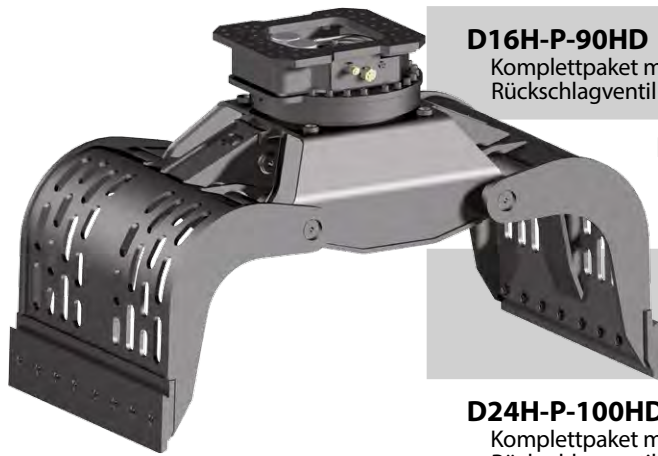
Komplettpaket mit Drehwerk, Kopfplatte, Schlauchschutz und Rückschlagventil, Bodenplatte mit Aufhängeöse

22

P51VHD-1500-5-H Mehrschalengreifer

Komplettpaket mit Drehwerk, Kopfplatte, Schlauchschutz und Rückschlagventil

23



C40H

Umschlag- und Industriegreifer

Robuster Umschlag- und Industriegreifer, speziell für die Verladung von Schüttgütern für Bagger von 25t bis 40t Dienstgewicht.

- Raumbefüllende und somit flache Schliesskurve durch weit auseinander liegende Schalendrehpunkte: Schonung des Schiffs- oder Waggonbodens.
- Optimales Verladen durch grossen Füllinhalt der verwindungssteifen Schalen und präzise Positionierung mit integriertem Drehwerk.
- Lange Lebensdauer: Schneidkantenmaterial HB 500. Die Schalenträger (8 mm, HB 400) widersteht auch stark abrasiven Schüttgütern. Lagerstellen mit spezialbeschichteten Buchsen und gehärteten Bolzen.
- Mit integriertem Drehwerk: Drehkranz und Ritzel abgedichtet verbaut, Drehdurchführung und Motor direkt zugänglich.
- Integriertes Rückschlagventil garantiert sicheres Halten von Lasten.
- Hohe Schliesskraft durch zwei liegende, durch den Schalenträger geschützte Hydraulikzylinder (57 kN bei einem Betriebsdruck von 35 MPa).
- Auch als Heavy Duty-Ausführung mit verstärkten Schalen auf Anfrage erhältlich.



Umschlag- und Industriegreifer C40H

Typ	Öffnungsweite (mm)	Baubreite (mm)	Höhe (mm)	Füllinhalt (Liter)	Gewicht (kg)	Traglast (kg)
C40H-100	2520	1000	1680	1240	1335	7000
C40H-125	2520	1250	1680	1540	1400	7000
C40H-150	2520	1500	1680	1850	1455	7000
C40H-175	2520	1750	1680	2150	1635	7000
C40H-200	2520	2000	1680	2460	1750	7000

Lieferumfang: Umschlag- und Industriegreifer, **KINSHOFER** Drehwerk inkl. Kopfteil (Bolzen-Ø 70/Laschenabstand 225 mm), Rückschlagventil

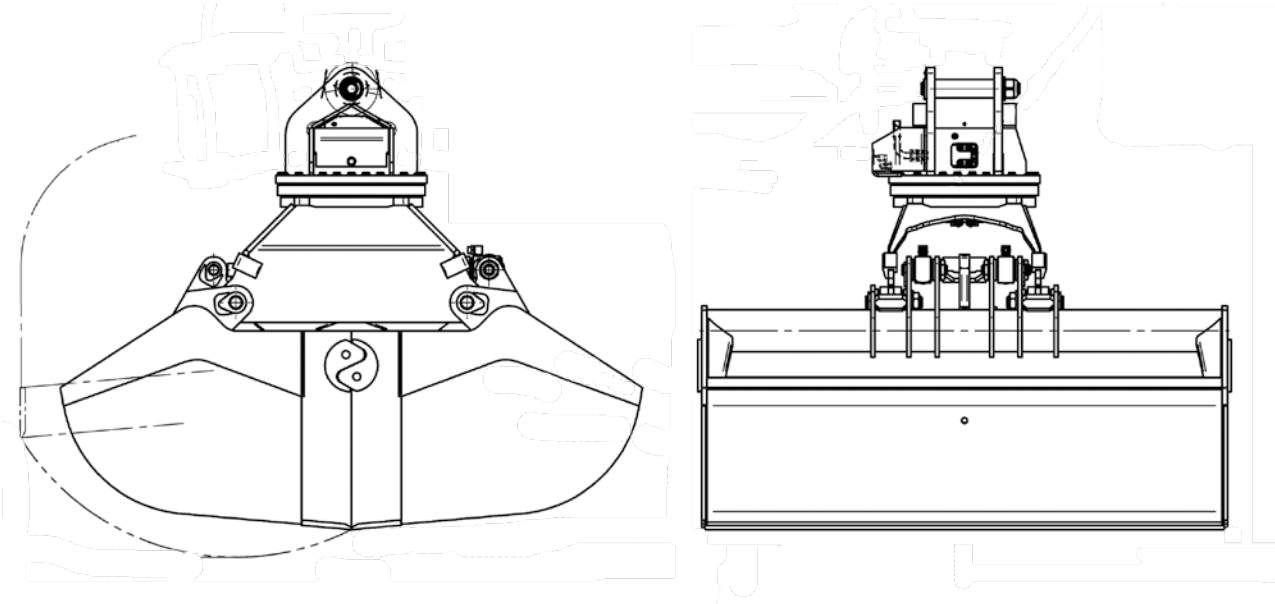
Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 501 19t-60t	obere Aufhängung ohne Pendelbremse
SW25 cardanic	Greiferadapter Lehnhoff SW/MS25 ohne Aufhängung – bis 40t Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller verfügbar

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):	max. 35 MPa (350 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	50 - 200 l/min
Betriebsdruck (Drehen):	max. 17 MPa (170 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	max. 40 l/min

Technische Zeichnungen

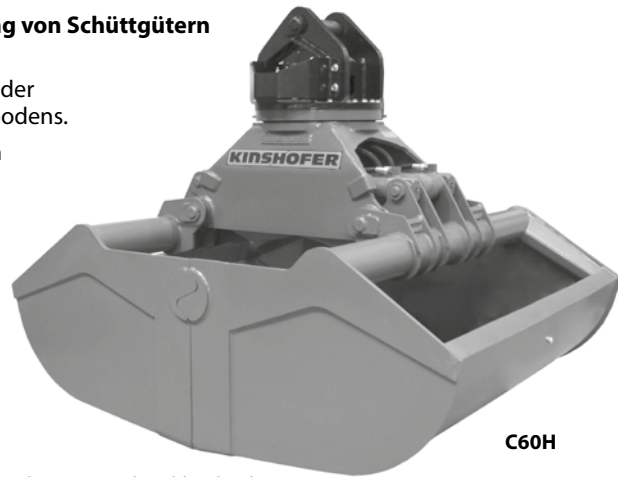


Umschlag- und Industriegreifer

C60H / C80H

Robuster Umschlag- und Industriegreifer, speziell für die Verladung von Schüttgütern für Bagger von 40t bis 60t (C80H: bis 80t) Dienstgewicht.

- Raumgreifende und somit flache Schliesskurve durch weit auseinander liegende Schalendrehpunkte: Schonung des Schiffs- oder Waggonbodens.
- Optimales Verladen durch grossen Füllinhalt der verwindungssteifen Schalen und präzise Positionierung mit integriertem Drehwerk.
- Lange Lebensdauer: Schneidkantenmaterial HB 500. Schalentrückwand (8 mm, HB 400) widersteht auch stark abrasiven Schüttgütern. Lager mit Spezialbuchsen und gehärteten Bolzen.
- C60H: Mit integriertem Drehwerk: Drehkranz und Ritzel abgedichtet verbaut, Drehdurchführung und Motor direkt zugänglich. – C80H: robustes, voll integriertes Vierpunkt-Drehwerk mit Druckbegrenzungsventil zum Schutz gegen Überlast, innenliegende Schlauchverbindungen.
- Integriertes Rückschlagventil garantiert sicheres Halten von Lasten.
- Hohe Schliesskraft durch zwei liegende, durch den Schalenträger geschützte Hydraulikzylinder (74 kN bei Betriebsdruck von 35 MPa, beim C80H sogar 95 kN).



C60H

Umschlag- und Industriegreifer C60H / C80H

Typ	Öffnungsweite	Baubreite	Höhe	Füllinhalt	Gewicht	Traglast
	(mm)	(mm)	(mm)	(Liter)	(kg)	(kg)
C60H-125	2730	1250	1770	1875	1910	9000
C60H-150	2730	1500	1770	2250	1980	9000
C60H-175	2730	1750	1770	2625	2065	9000
C60H-200	2730	2000	1770	3000	2185	9000
C60H-250	2730	2500	1770	3750	2525	9000
C80H-125	3050	1250	1960	2500	2400	10000
C80H-150	3050	1500	1960	3000	2500	10000
C80H-175	3050	1750	1960	3500	2600	10000
C80H-200	3050	2000	1960	4000	2700	10000
C80H-250	3050	2500	1960	5000	3000	10000

Lieferumfang: Umschlag- und Industriegreifer, C60H: Drehwerk inkl. Kopfteil (Bolzen-Ø 70/Laschenabstand 227 mm)/C80H: integriertes Drehwerk mit Vierpunktlagerung (Bolzen-Ø 70/Breite 180 mm), Rückschlagventil

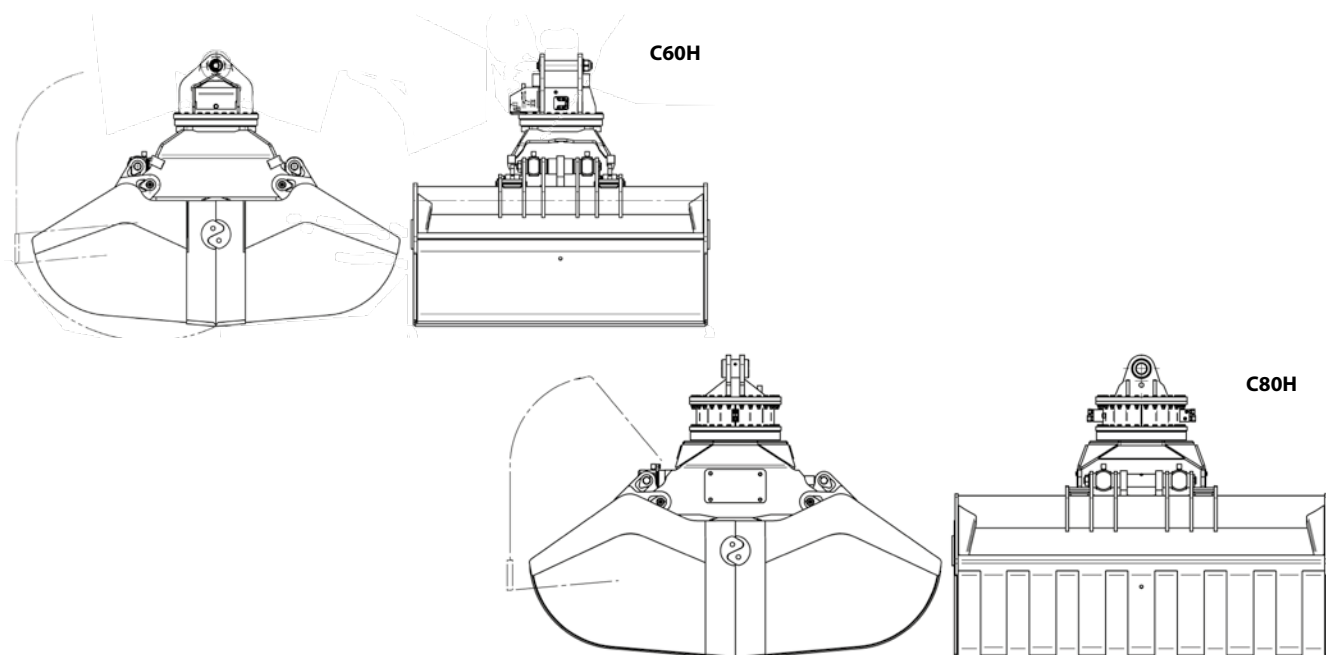
Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 501 19t-60t	obere Aufhängung ohne Pendelbremse
SW40 cardanic	Greiferadapter SW40 für Lehnhoff MS/HS40 ohne Aufhängung – bis 70t Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller verfügbar

Anforderungen Trägergerät

	C60H	C80H
Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):	max. 35 MPa (350 bar)	max. 35 MPa (350 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	50 - 200 l/min	100 - 300 l/min
Betriebsdruck (Drehen):	max. 15 MPa (150 bar)	max. 17 MPa (170 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	max. 40 l/min	25 - 60 l/min

Technische Zeichnungen



D15H/20H/27H / D12H-P/D15H-P/20H-P/27H-P**Abbruch- und Sortiergreifer**

Robustes Universalwerkzeug für Abbrucharbeiten für Bagger bis 12t, 15t, 20t bzw. 27t Dienstgewicht – ideal für Abriss und Zerlegen von Baumaterial aller Art. Auch grobes Separieren oder gezieltes Trennen von Bauschutt und anderen grossformatigen Abfällen ist möglich.

- Der Greifer ist mit Siebripen oder Lochrückwand lieferbar – beide Versionen lassen Staub und Schotter durch.
- Lange Lebensdauer durch Verwendung von Schneidkantenmaterial (wendbar, klemmen sicher alle Materialien) der Brinell-Härte 500 HB. Lagerstellen mit hochverschleissfesten Buchsen und gehärteten Bolzen.
- Ab D15: Robustes, voll integriertes Vierpunkt-Drehwerk mit innenliegenden Schlauchverbindungen sichert optimale Kraftübertragung und verhindert Schlauchbeschädigung. Hydraulische Schnellwechselsysteme direkt anschliessbar. Angeflanshtes Druckbegrenzungsventil schützt vor Überlastung. D12H-P: KM 15 F273/273.
- Hohe Schliesskraft durch zwei kräftige Hydraulikzylinder, die auf robuste Greifarme wirken. Die stabilen Lagerungen sind für hohe Kräfte ausgelegt.
- Greiferschonendes Öffnen durch gedämpfte Endlage der Hydraulikzylinder.

**D20H****Abbruch- und Sortiergreifer mit Siebripen D15H / D20H / D27H**

Typ	Baubreite E (mm)	Öffnungsweite A (mm)	Höhe C max. (mm)	Höhe C min. (mm)	Füllinhalt (Liter)	Gewicht (kg)	Traglast (kg)	Schliesskraft (kN)	Drehmoment (Nm)	Dienstgewicht (t)
D15H-80	800	1540	1210	1070	300	655	4000	36	3000	11 – 15
D20H-100	1000	1925	1450	1235	450	1050	5000	42	4000	14 – 20
D27H-115	1150	2140	1615	1410	800	1585	6000	63	5000	20 – 27

Lieferumfang: Abbruch- und Sortiergreifer, integriertes Drehwerk mit Vierpunktlagerung, Wechselschneidkanten und Rückschlagventil

Abbruch- und Sortiergreifer mit Lochrückwand D12H-P / D15H-P / D20H-P / D27H-P

Typ	Baubreite B (mm)	Öffnungsweite A (mm)	Höhe C (mm)	Höhe C min. (mm)	Füllinhalt (Liter)	Gewicht (kg)	Traglast (kg)	Schliesskraft (kN)	Drehmoment (Nm)	Dienstgewicht (t)
D12H-P-60	600	1550	1125	980	225	470	3000	36	3000	8 – 12
D15H-P-80	800	1540	1210	1070	300	650	4000	36	3000	11 – 15
D20H-P-100	1000	1925	1450	1235	450	1020	5000	42	4000	14 – 20
D27H-P-115	1150	2140	1615	1410	800	1485	6000	63	5000	20 – 27

Lieferumfang: Abbruch- und Sortiergreifer, integriertes Drehwerk mit Vierpunktlagerung, (D12H-P: **KINSHOFER**-Drehmotor KM 15 F273/273), Wechselschneidkanten und Rückschlagventil

Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 690 15t	Aufnahme für Festanbau – bis 15t
KM 690 20t	Aufnahme für Festanbau – bis 20t
KM 690 27t	Aufnahme für Festanbau – bis 27t
OQ60	Schraubadapter für Aufnahme an Oilquick OQ60 – 12t bis 18t
OQ65	Schraubadapter für Aufnahme an Oilquick OQ65 – 14t bis 22t
OQ70	Schraubadapter für Aufnahme an Oilquick OQ70 – 15t bis 28t
OQ70/55	Schraubadapter für Aufnahme an Oilquick OQ70/55 – 18t bis 28t
SW10 rigid	Schraubadapter SW10 für Aufnahme an Lehnhoff MS/HS10 – bis 19t
SW21 rigid	Schraubadapter SW21 für Aufnahme an Lehnhoff MS/HS21 – bis 28t
	Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller verfügbar
KM 685 09 E	anschraubbare Seitenwände
KM 685 10	einsetzbare Rückwand zum Verladen von feinen Schüttgütern

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):

D12 - D20: max. 32 Mpa (320 bar); D27: max. 35 Mpa (350 bar)

empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):

D12 - D27: 75 - 150 l/min

Anschlüsse Hydraulik (Greifen/Drehen):

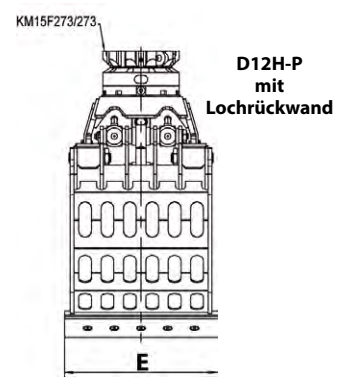
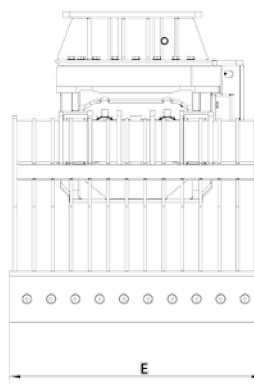
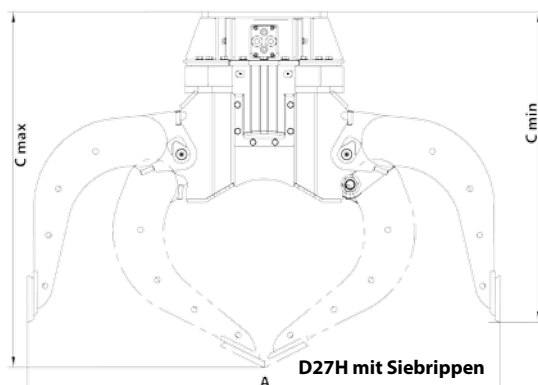
D12 - D20: G 3/4" / G 1/2"; D27: G 1" / G 1/2"

Betriebsdruck (Drehen):

D12: max. 20 MPa (200 bar); D15: max. 15 MPa (150 bar); D20 - D27: max. 17 MPa (170 bar)

empfohlene Literleistung (Drehen):

D12 - D27: 25 - 60 l/min

Technische Zeichnungen**D12H-P mit Lochrückwand**

Heavy Duty Abbruch- und Sortiergreifer

D15H-P HD/ D16H-P HD/ D19H-P HD/ D20H-P HD
D24H-P HD/ D32H-P HD/ D40H-P HD/ D50H-P HD/ D70H-P HD

Robustes Universalwerkzeug für Abbrucharbeiten für Bagger bis 80t Dienstgewicht – ideal für Abriss und Zerlegen von Baumaterial aller Art. Auch grobes Separieren oder gezieltes Trennen von Bauschutt und anderen grossformatigen Abfällen ist möglich.

- Robuster Delta-Schalenträger mit staubdichten Lagerpunkten. Die Lochrückwand lässt Staub und Schotter durch, ohne dass sich grobe Teile verkeilen können.
- Die hochfesten Verschleisschneidkanten klemmen sicher alle Materialien, auch über Spitzen. Ab D19H-P HD dreifach wendbare (geteilte) Schneidkanten aus Cracox Plus 450.
- Doppelt gelagertes Drehwerk (ab D32H-P HD) sichert optimale Kraftübertragung und verhindert Schlauchbruch. Das angeflanschte Druckbegrenzungsventil schützt vor Überlastung.
- Hohe Schliesskraft durch den kräftigen Hydraulikzylinder, der auf robuste Greifarme wirkt. Die stabilen Lagerungen sind für hohe Kräfte ausgelegt.
- Greiferschonendes Öffnen durch gedämpfte Endlage des Hydraulikzylinders.



Heavy Duty Abbruch- und Sortiergreifer mit Lochrückwand D15H-P-75HD bis D70H-P150HD

Typ	Baubreite E (mm)	Öffnungsweite A (mm)	Höhe C max. (mm)	Füllinhalt (Liter)	Gewicht (kg)	Traglast (kg)	Schliesskraft (kN)	Drehmoment (Nm)	Dienstgewicht (t)
D15H-P-75HD	750	1730	1220	340	855	5000	43	3000	10 – 18
D16H-P-90HD	900	1730	1220	415	895	5500	43	3000	12 – 20
D19H-P-85HD	850	1725	1345	365	1025	6500	50	3000/5700*	12 – 24
D20H-P-100HD	1000	1865	1380	480	1115	7000	48	3000/5700*	13 – 25
D24H-P-100HD	1000	1970	1460	570	1315	8000	56	3000/5700*	15 – 30
D32H-P-110HD	1100	2190	1540	825	1790	10500	70	7000**	20 – 40
D40H-P-125HD	1250	2325	1630	960	2010	13500	80	7000**	25 – 50
D50H-P-140HD	1400	2325	1730	1075	2390	16500	80	7000**	35 – 60
D70H-P-150HD	1500	2700	2220	1660	4165	23500	140	9000**	50 – 80

Lieferumfang: Abbruch- und Sortiergreifer, integriertes Drehwerk mit Vierpunktlagerung, Wechselschneidkanten und Rückschlagventil

Aufschlag für zweiten hoch belastbaren Drehmotor für D19H-P HD, D20H-P HD, D24H-P HD

Hinweis: * optional mit 2 Drehmotoren ** zweiter Drehmotor Standard

Zubehör

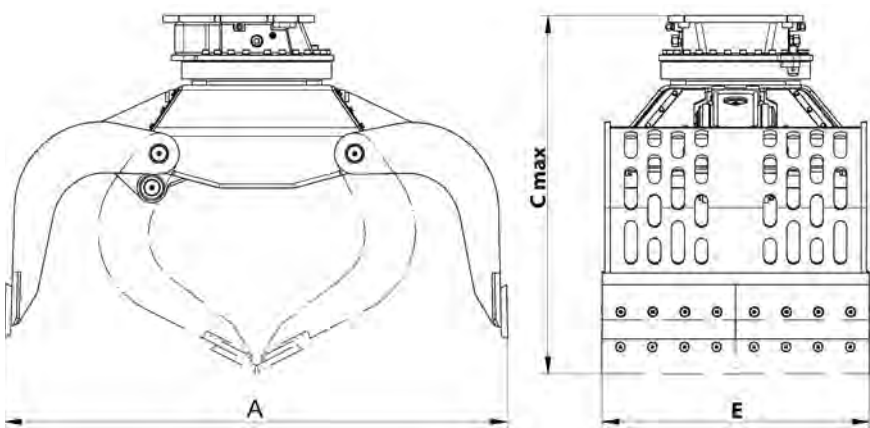
Typ	Beschreibung
KM 690 15t	Aufnahme für Festanbau – bis 15t
KM 690 20t	Aufnahme für Festanbau – bis 20t
KM 690 27t	Aufnahme für Festanbau – bis 27t
OQ60	Schraubadapter für Aufnahme an Oilquick OQ60 – 12t bis 18t
OQ65	Schraubadapter für Aufnahme an Oilquick OQ65 – 14t bis 22t
OQ70	Schraubadapter für Aufnahme an Oilquick OQ70 – 15t bis 28t
OQ70/55	Schraubadapter für Aufnahme an Oilquick OQ70/55 – 18t bis 28t
OQ80	Schraubadapter für Aufnahme an Oilquick OQ80 – 45t bis 70t
SW10 rigid	Schraubadapter SW10 für Aufnahme an Lehnhoff MS/HS10 – bis 19t
SW21 rigid	Schraubadapter SW21 für Aufnahme an Lehnhoff MS/HS21 – bis 28t
SW25 rigid	Schraubadapter SW25 für Aufnahme an Lehnhoff MS/HS25 – bis 40t
SW40 rigid	Schraubadapter SW40 für Aufnahme an Lehnhoff HS40 – bis 70t
	Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller verfügbar

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck (Öffnen/Schließen): D15 - D70: max. 35 MPa (350 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen): D15 / D16: 80 l/min; D19 - D24: 100 l/min; D32 - D50: 120 l/min; D70: 200 l/min
Anschlüsse Hydraulik (Greifen/Drehen): D15 - D24: G 3/4" / G 1/2"; D32 - D50: G 1" - 25S / G 1/2"; D70: G 1 1/4" - 30S

Betriebsdruck (Drehen): D15 - D70: max. 14 Mpa (140 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen): D15 - D24: 40 l/min; D32 - D70: 40 - 60 l/min

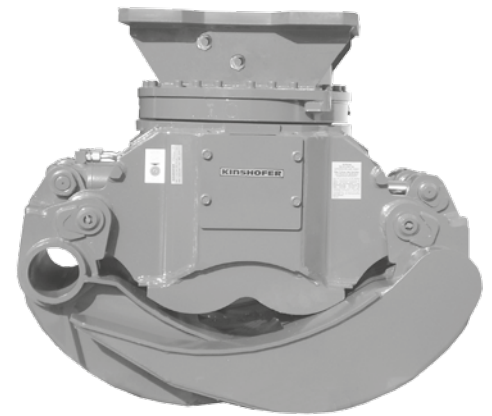
Technische Zeichnungen



D15H-T / D20H-T / D27H-T**5-Finger-Holzgreifer**

Der robuste 5-Finger-Greifer vereinigt die Kraft der Abbruch- und Sortiergreifer der D-Serie mit hoch verschleißfesten Holzgreiferarmen. Für Bagger bis 15t, 20t bzw. 27t Dienstgewicht – ideal für den Forstbetrieb bei Windbruch, bei speziellen Abbrucharbeiten und Pfahlgründungen.

- Kinematik der Greifarme verhindert Verkleben von Materialien - aus hoch verschleißfestem Material gefertigt (HB 500).
- Stämme mit nur 100mm Durchmesser können gegriffen werden.
- Robustes, voll integriertes Drehwerk mit Vierpunktlager und zwei Antriebsmotoren sichert optimale Kraftübertragung. Integriertes Rückschlagventil verhindert ein ungewolltes Öffnen des Greifers bei Druckabfall.
- Hohe Schliesskraft durch zwei kräftige Hydraulikzylinder, die auf robuste Greifarme wirken. Die stabilen Lagerungen sind für hohe Kräfte ausgelegt.
- Greiferschonendes Öffnen durch gedämpfte Endlage der Hydraulikzylinder.

**D20H-5****Holzgreifer D15H-T / D20H-T / D27H-T**

Typ	Baubreite	Öffnungsweite	min. Stamm Ø	max. Stamm Ø	Höhe	Gewicht	Traglast	Schliesskraft	Drehmoment	Dienstgewicht
	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(kg)	(kg)	(kN)	(Nm)	(t)
D15H-T	740	1100	100	500	1040	690	3000	37	5700	11 – 15
D20H-T	825	1800	100	580	1350	1045	4000	42	5700	14 – 20
D27H-T	1000	2100	125	700	1590	1665	6000	59	5700	20 – 27

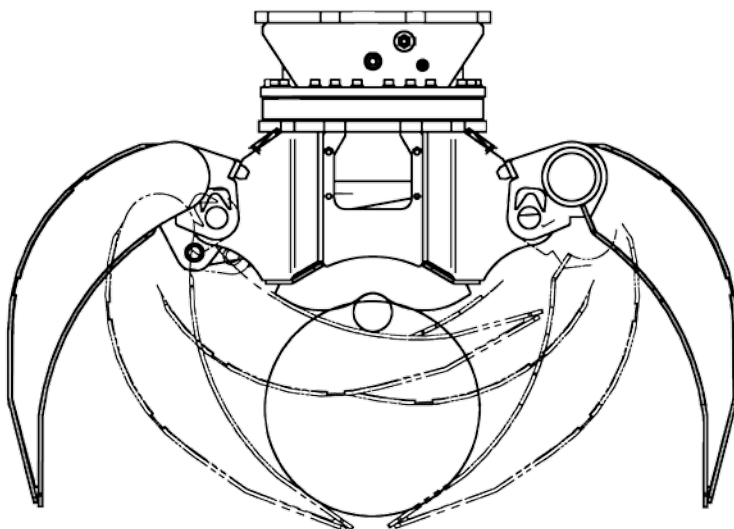
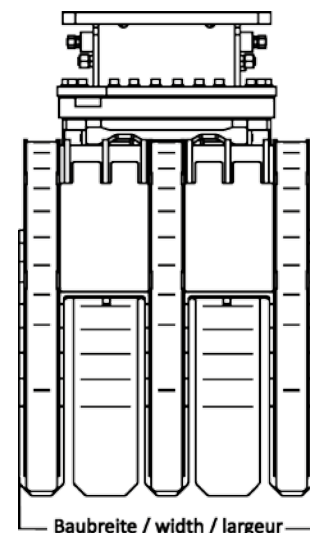
Lieferumfang: Holzgreifer, integriertes Drehwerk mit Vierpunktlagerung, Rückschlagventil

Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 690 15t	Aufnahme für Festanbau – bis 15t
KM 690 20t	Aufnahme für Festanbau – bis 20t
KM 690 27t	Aufnahme für Festanbau – bis 27t
OQ60	Schraubadapter für Aufnahme an Oilquick OQ65 – 12t bis 18t
OQ65	Schraubadapter für Aufnahme an Oilquick OQ65 – 14t bis 22t
OQ70	Schraubadapter für Aufnahme an Oilquick OQ70 – 15t bis 28t
OQ70/55	Schraubadapter für Aufnahme an Oilquick OQ70/55 – 18t bis 28t
SW10 rigid	Schraubadapter SW10 für Aufnahme an Lehnhoff MS/HS10 – bis 19t
SW21 rigid	Schraubadapter SW21 für Aufnahme an Lehnhoff MS/HS21 – bis 28t
	Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller verfügbar

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):	D15H-T max. 32 MPa (320 bar)	D20H-T max. 32 MPa (320 bar)	D27H-T max. 35 MPa (350 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	75 - 150 l/min	75 - 150 l/min	75 - 150 l/min
Anschlüsse Hydraulik (Greifen/Drehen):	G 3/4" / G 1/2"	G 3/4" / G 1/2"	G 1" / G 1/2"
Betriebsdruck (Drehen):	max. 17 Mpa (170 bar)	max. 17 Mpa (170 bar)	max. 17 Mpa (170 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	25 - 60 l/min	25 - 60 l/min	25 - 60 l/min

Technische Zeichnungen**D20H-T**

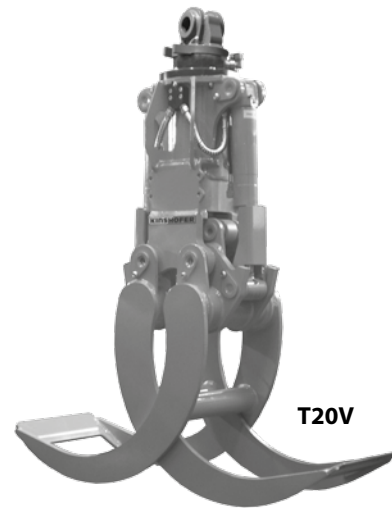
Baubreite / width / largeur

Holzgreifer

T20V / T25V

Greifer für den Holzumschlag für Bagger und Umschlagmaschinen von 13t bis 20t, oder 18t bis 25t Dienstgewicht.

- Lange Lebensdauer durch Verwendung von Schneidkantenmaterial der Brinell-Härte 500 HB.
- Geringer Verschleiss durch grosszügig dimensionierte Stahllagerung.
- Im Mittelteil integriertes Drehwerk.
- Optimales Einrollverhalten.
- Hohe Schliesskraft (T25V: 45 kN bei 0,80 m² und einem Betriebsdruck von 35 MPa).
- T20V: passend auch auf Umschlagmaschinen mit 18t bis zu 25t Dienstgewicht.



Holzgreifer T20V / T25V

Typ	Baubreite E (mm)	Öffnungsweite A (mm)	Höhe C max. (mm)	min. StammØ (mm)	Füllinhalt (m ²)	Gewicht (kg)	Traglast (kg)	Schliesskraft (kN)
T20V-0,60	490	1970	2110	100	0,60	610	4500	25
T20V-0,80	490	2180	2255	120	0,80	635	4500	22
T20V-1,00	490	2350	2370	140	1,00	660	4500	20
T20V-1,25	490	2500	2500	160	1,25	685	4500	19
T25V-0,80	810	2100	2090	100	0,80	1225	6000	45
T25V-1,00	810	2250	2155	125	1,00	1235	6000	42
T25V-1,25	810	2420	2245	150	1,25	1265	6000	40
T25V-1,50	810	2780	2405	175	1,50	1340	6000	34

Lieferumfang: Holzgreifer, **KINSHOFER** Drehmotor (T20V: KM 10 F275-60; T25V: KM 15 F340-70), Rückschlagventil, Schlauchschutz, (T25V: 2 Anschweissshaken)

KINSHOFER Drehmotor

Mit unbegrenztem Drehbereich und zwei Öldurchführungen. Überlastungsschutz durch Überdruckventile.

Typ	Anschlussmass oben (Breite x Bolzen-Ø) (mm)	Drehmoment (Nm)	Biegemoment max. (Nm)
T20V: KM 10 F275-60	125 x 60	1500	14000
T25V: KM 15 F340-70	180 x 70	3000	25000

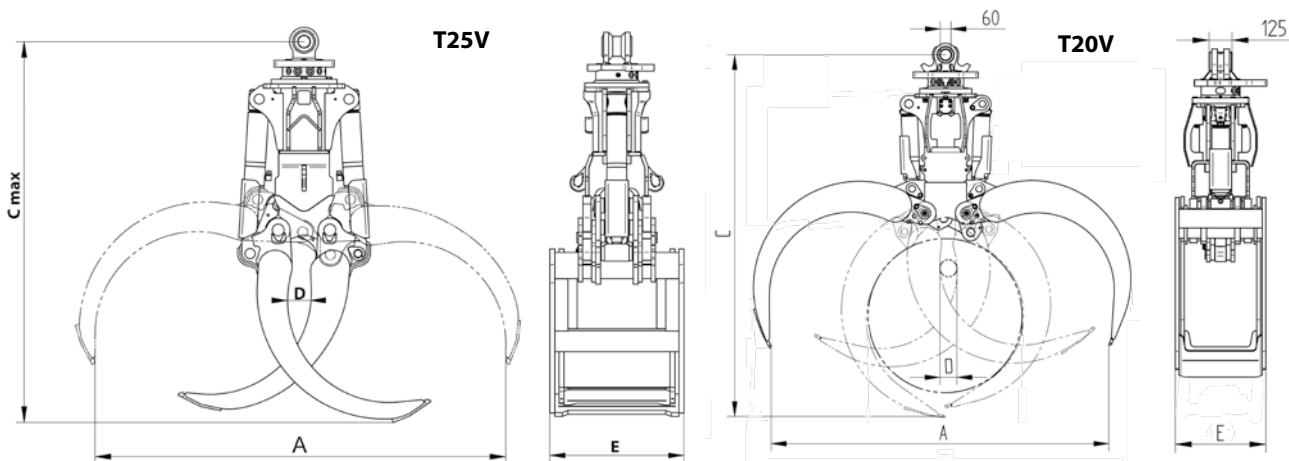
Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 501 19t-60t	obere Aufhängung ohne Pendelbremse
KM 511 19t-60t	obere Aufhängung mit Pendelbremse
SW10 cardanic	Greiferadapter Lehnhoff SW/MS10 ohne Aufhängung/ Kreuzgelenk – bis 19t
SW21 cardanic	Greiferadapter Lehnhoff SW/MS21 ohne Aufhängung/ Kreuzgelenk – bis 28t
	Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller verfügbar

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):	max. 35 MPa (350 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	75 - 150 l/min
Betriebsdruck (Drehen):	max. 32 MPa (320 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	T20V: 25 - 75 l/min; T25V: 25 - 60 l/min

Technische Zeichnungen



T30VHD

Holzgreifer

Holzgreifer für Mobilbagger und fest installierte Bagger von 20t bis 30t Dienstgewicht.

- Lange Lebensdauer durch Verwendung von Schneidkantenmaterial der Brinell-Härte 500 HB.
- Ohne Ausgleichsstange für ein gutes Greifverhalten.
- Robustes, integriertes heavy duty Drehwerk.
- Optimales Einrollverhalten.
- Schliesskraft 45 kN (bei 1,00 m²) bei einem Betriebsdruck von 35 MPa.



Holzgreifer T30VHD

Typ	Baubreite E (mm)	Öffnungs- weite A (mm)	Höhe C max. (mm)	Höhe C min. (mm)	Greifbereich D min. (mm)	Füllinhalt (m ²)	Gewicht (kg)	Traglast (kg)	Schliess- kraft (kN)
T30VHD-0,75	685	1945	1830	1595	215	0,75	957	7000	53

Lieferumfang: Holzgreifer, **KINSHOFER** Drehwerk, Rückschlagventil, Schlauchschutz

Zubehör

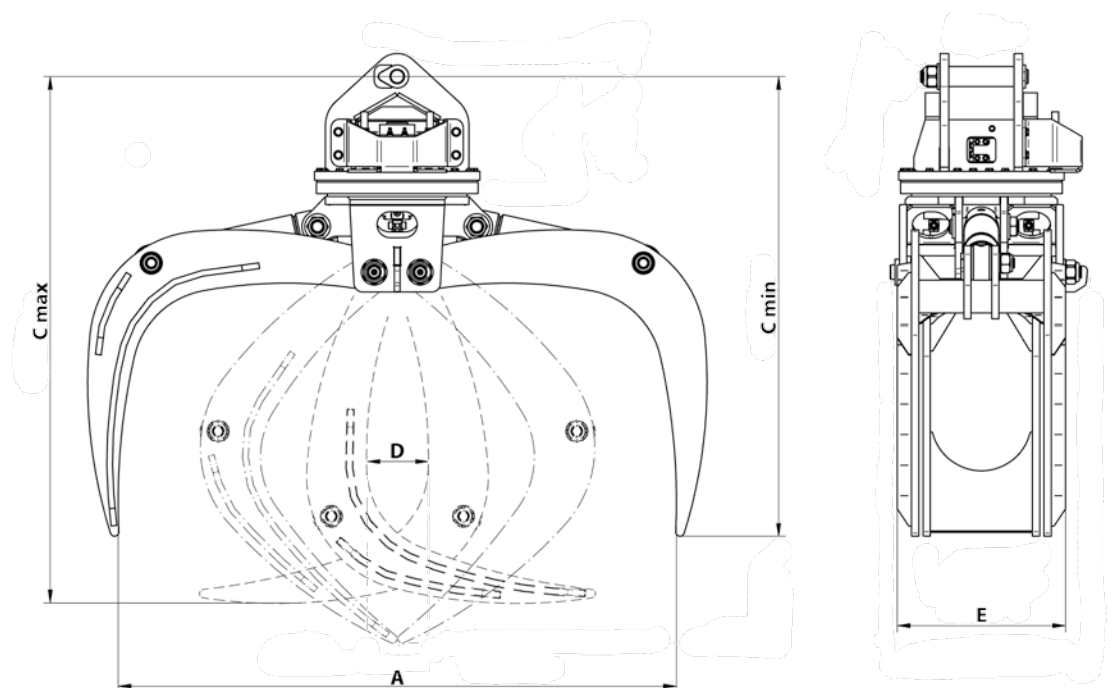
Type Description

- KM 501 19t-60t** obere Aufhängung ohne Pendelbremse
- KM 511 19t-60t** obere Aufhängung mit Pendelbremse
- SW21 cardanic** Greiferadapter Lehnhoff SW/MS21 ohne Aufhängung/ Kreuzgelenk – bis 28t
- SW25 cardanic** Greiferadapter Lehnhoff SW/MS25 ohne Aufhängung/ Kreuzgelenk – bis 40t
Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller verfügbar

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck (Öffnen/Schließen): max. 35 MPa (350 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen): 75 - 150 l/min
Betriebsdruck (Drehen): max. 17 MPa (170 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen): 25 - 60 l/min

Technische Zeichnungen



Holzgreifer

T40V

Robuster Greifer für den Holzumschlag für Bagger und Umschlagmaschinen von 25t bis 40t Dienstgewicht.

- Lange Lebensdauer durch Verwendung von Schneidkantenmaterial der Brinell-Härte 500 HB.
- Geringer Verschleiss durch grosszügig dimensionierte Stahllagerung.
- Im Mittelteil integriertes Drehwerk.
- Optimales Einrollverhalten.
- Schliesskraft 45 kN (bei 1,00 m²) bei einem Betriebsdruck von 35 MPa.



Holzgreifer T40V

Typ	Öffnungsweite A (mm)	Höhe C max. (mm)	Greifbereich D min. (mm)	Baubreite E (mm)	Füllinhalt (m ²)	Gewicht (kg)	Traglast (kg)	Schliesskraft (kN)
T40V-1,00	2590	2530	100	810	1,00	1500	6000	45
T40V-1,25	2780	2620	100	810	1,25	1550	6000	42
T40V-1,50	3130	2795	90	810	1,50	1580	6000	37
T40V-1,75	3380	2930	90	810	1,75	1590	6000	34
T40V-2,00	3650	3080	90	810	2,00	1690	6000	31

Lieferumfang: Holzgreifer, **KINSHOFER** Drehmotor, Rückschlagventil, Schlauchschutz

KINSHOFER Drehmotor

Mit unbegrenztem Drehbereich und zwei Öldurchführungen. Überlastungsschutz durch Überdruckventile.

Typ	Anschlussmass oben (Breite x Bolzen-Ø) (mm)	Drehmoment (Nm)	Biegemoment max. (Nm)
KM 15 F340-70	180 x 70	3000	25000

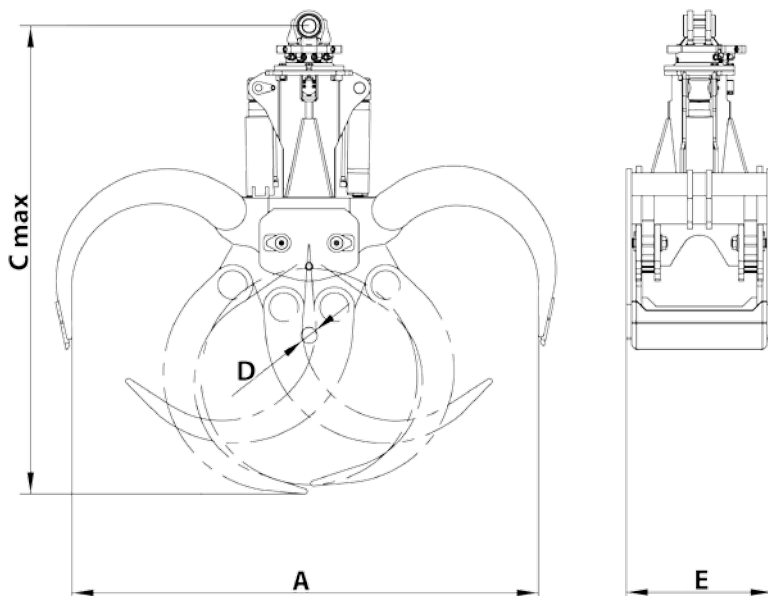
Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 501 19t-60t	obere Aufhängung ohne Pendelbremse
KM 511 19t-60t	obere Aufhängung mit Pendelbremse
SW25 cardanic	Greiferadapter Lehnhoff SW/MS25 ohne Aufhängung/ Kreuzgelenk – bis 40t Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller verfügbar

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):	max. 35 MPa (350 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	75 - 250 l/min
Betriebsdruck (Drehen):	max. 32 MPa (320 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	25 - 75 l/min

Technische Zeichnungen



P22V**Mehrschalengreifer 4-/5-armig**

Mehrschalengreifer für den Umschlag von sperrigen Gütern für Bagger von 16t bis 22t Dienstgewicht.

- Mit 4 Greifarmen mit Schalen auf Spitzen schliessend erhältlich.
- Mit 5 Greifarmen in 4 verschiedenen Schalenformen erhältlich:
 - F: Vollschalen
 - H: Halbschalen
 - W: breite Schalen auf Spitzen schliessend
 - T: Schalen auf Spitzen schliessend.
- Zylinder mit Kolbenstangenschutz.
- Ölverteiler und Hydraulikschläuche sind geschützt im Schalenträger verbaut.
- Schalenlagerung mit hochverschleissfestem Vollstahlbuchsen und gehärteten, geschliffenen Bolzen.
- Schalenspitzen aus 500 HB Schneidkantenmaterial, einzeln als Verschleissteile auswechselbar.
- Schliesskraft 17 kN bei einem Betriebsdruck von 35 MPa.
- Schalen aus 400 HB Schneidkantenmaterial.

**Mehrschalengreifer P22V**

Typ	Baubreite E (geschlossen) (mm)	Öffnungs- weite A (mm)	Höhe C max. (mm)	Höhe C min. (mm)	Füllinhalt (Liter)	Greifarme (Stück)	Gewicht (kg)	Traglast (kg)
P22V-450-4-T	1370	1910	1545	1240	450	4	810	7000
P22V-450-5-F	1370	1910	1545	1240	450	5	1145	7000
P22V-450-5-H	1370	1910	1545	1240	450	5	1035	7000
P22V-450-5-W	1370	1910	1545	1240	450	5	970	7000
P22V-450-5-T	1370	1910	1545	1240	450	5	950	7000

Lieferumfang: Mehrschalengreifer, **KINSHOFER** Drehmotor, Kopfplatte, Rückschlagventil

KINSHOFER Drehmotor

Mit unbegrenztem Drehbereich und zwei Öldurchführungen. Überlastungsschutz durch Überdruckventile.

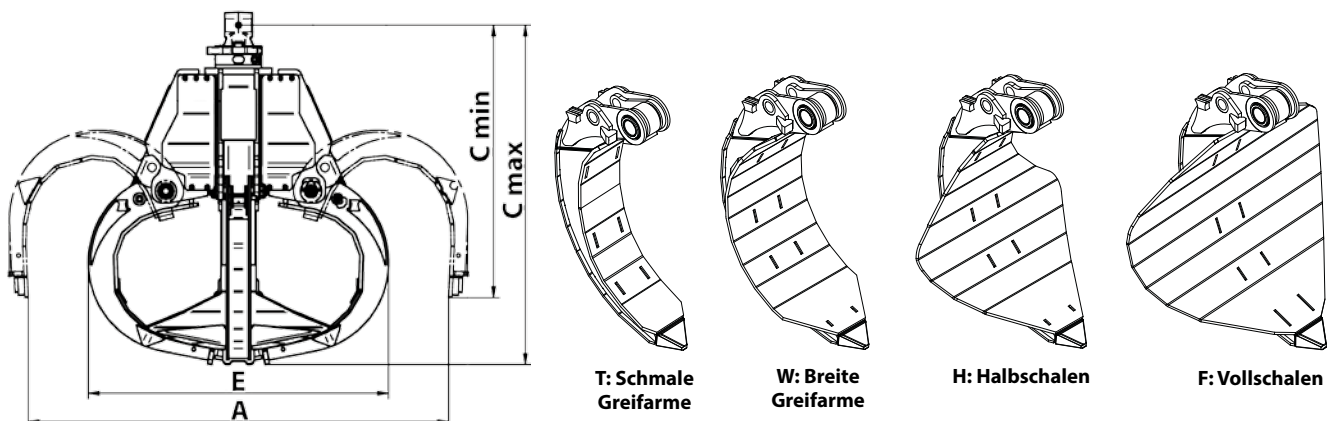
Typ	Anschlussmass oben (Breite x Bolzen-Ø) (mm)	Drehmoment (Nm)	Biegemoment max. (Nm)
KM 10 F275-60	125 x 60	1500	14000

Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 501 13t-25t	obere Aufhängung ohne Pendelbremse
KM 511 13t-25t	obere Aufhängung mit Pendelbremse
SW10 cardanic	Greiferadapter für Aufnahme für Lehnhoff SW/MS10 – bis 19t
SW21 cardanic	Greiferadapter für Aufnahme für Lehnhoff SW/MS21 – bis 28t

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):	max. 35 MPa (350 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	50 - 150 l/min
Betriebsdruck (Drehen):	max. 32 MPa (320 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	25 - 75 l/min

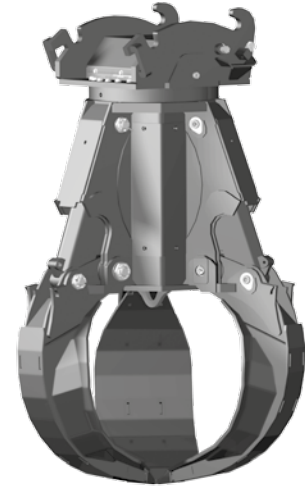
Technische Zeichnungen

Mehrschalengreifer Heavy Duty 3-armig

P25VR HD

Mehrschalengreifer mit 3 Greifarmen und einem Füllinhalt von 600 l oder 800 l für den Umschlag von sperrigen Gütern mit Bagger bis 25t Dienstgewicht im sehr harten Einsatz.

- Zylinder mit schnell wechselbarem Kolbenstangenschutz und Endlagendämpfung.
- Ölverteiler mit integriertem Rückschlagventil.
- Ölverteiler und Hydraulikschläuche sind gut geschützt im Schalenträger verbaut.
- Leicht zu erreichende Schmierpunkte.
- Verstärkte Greifarme, Schalen aus verschleißfestem Schneidkantenmaterial HB 400.
- Angeschweisste Schalenspitzen aus geschmiedetem und vergütetem Material HB 500.
- Hohe Schliesskraft von 38 kN bei einem Betriebsdruck von 35 MPa.
- Passgenaue Verdrehsicherungen, massiv geschweisste Endanschläge (Öffnen & Schliessen).
- Verstärkte Bolzen, grosse Auflageflächen für die Bolzen, spezialbeschichtete Vollstahlbuchsen.
- Robustes, voll integriertes Vierpunkt-Drehwerk mit innenliegenden Schlauchverbindungen sichert optimale Kraftübertragung und verhindert Schlauchbruch. Das angeflanschte Druckbegrenzungsventil schützt vor Überlastung.
- Drehwerk-Drehkranz und Ritzel abgedichtet verbaut. Drehdurchführung und Motor direkt zugänglich.



Mehrschalengreifer P25VR HD

Typ	Baubreite E (geschlossen) (mm)	Öffnungsweite A (mm)	Höhe C max. (mm)	Füllinhalt (Liter)	Greifarme (Stück)	Gewicht (kg)	Traglast (kg)
P25VR HD-600-3-W*	1420	2198	2116	600	3	1600	3000
P25VR HD-800-3-W*	1560	2198	2116	800	3	1490	3000

* Preise ohne oberen Adapter

Lieferumfang: Mehrschalengreifer, integriertes Drehwerk mit Vierpunktlagerung, Kopfplatte, Schlauchschutz und Rückschlagventil, Bodenplatte mit Aufhängeöse

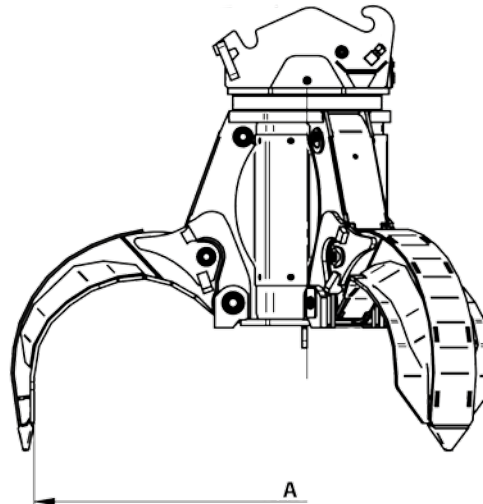
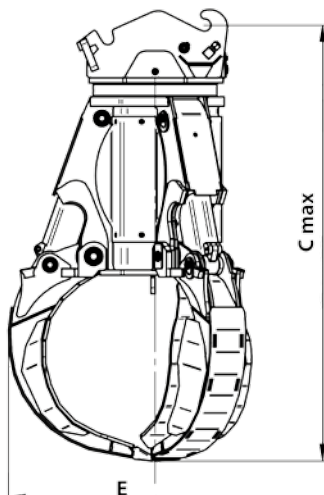
Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 691 15t	Adapter für Eigenlösung – bis 15t
KM 691 20t	Adapter für Eigenlösung – bis 20t
KM 691 27t	Adapter für Eigenlösung – bis 27t
KM 690 15t	Aufnahme für Festanbau – bis 15t
KM 690 20t	Aufnahme für Festanbau – bis 20t
KM 690 27t	Aufnahme für Festanbau – bis 27t
OQ60	Schraubadapter für Aufnahme an Oilquick OQ60 – 12t bis 18t
OQ65	Schraubadapter für Aufnahme an Oilquick OQ65 – 14t bis 22t
OQ70	Schraubadapter für Aufnahme an Oilquick OQ70 – 15t bis 28t
OQ70/55	Schraubadapter für Aufnahme an Oilquick OQ70/55 – 18t bis 28t
SW10 rigid	Schraubadapter SW10 für Aufnahme an Lehnhoff MS/HS10 – bis 19t
SW21 rigid	Schraubadapter SW21 für Aufnahme an Lehnhoff MS/HS21 – bis 28t
	Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller verfügbar

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):	max. 35 MPa (350 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	120 - 200 l/min
Hydraulikanschluss (Öffnen/Schließen):	1"
Betriebsdruck (Drehen):	17 MPa (170 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	25 - 60 l/min
Hydraulikanschluss (Drehen):	1/2"

Technische Zeichnungen

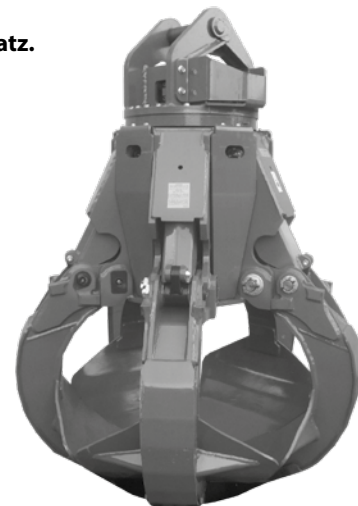


P30VHD

Mehrschalengreifer Heavy Duty 4-/5-armig

Mehrschalengreifer mit 4 oder 5 Greifarmen und einem Füllinhalt von 600 l oder 800 l für den Umschlag von sperrigen Gütern mit Bagger bis 30t Dienstgewicht im sehr harten Einsatz.

- In zwei Volumenversionen und diversen Schalenformen F, H, W, T (vgl. Zeichnungen unten) erhältlich.
- Zylinder mit schnell wechselbarem Kolbenstangenschutz und Endlagendämpfung.
- Ölverteiler mit integriertem Rückschlagventil.
- Ölverteiler und Hydraulikschläuche sind gut geschützt im Schalenträger verbaut.
- Leicht zu erreichende Schmierpunkte.
- Verstärkte Greifarme, Schalen aus verschleissfestem Schneidkantenmaterial HB 400.
- Angeschweisste Schalenspitzen aus geschmiedetem und vergütetem Material HB 500.
- Hohe Schliesskraft von 27 kN bei einem Betriebsdruck von 35 MPa.
- Passgenaue Verdrehsicherungen, massiv geschweisste Endanschläge (Öffnen & Schliessen).
- Verstärkte Bolzen, grosse Auflageflächen für die Bolzen, spezialbeschichtete Vollstahlbuchsen.
- Robustes, voll integriertes Vierpunkt-Drehwerk mit innenliegenden Schlauchverbindungen sichert optimale Kraftübertragung und verhindert Schlauchbruch. Das angeflanschte Druckbegrenzungsventil schützt vor Überlastung.
- Drehwerk-Drehkranz und Ritzel abgedichtet verbaut. Drehdurchführung und Motor direkt zugänglich.



Mehrschalengreifer P30VHD

Typ	Baubreite (geschlossen) (mm)	Öffnungs- weite (mm)	Höhe (geschlossen) (mm)	Füllinhalt (Liter)	Greifarme (Stück)	Gewicht (kg)	Traglast (kg)
P30VHD-600-4-F	1520	2130	1980	600	4	1600	7000
P30VHD-600-4-H	1520	2130	1980	600	4	1490	7000
P30VHD-600-4-W	1520	2130	1980	600	4	1385	7000
P30VHD-600-4-T	1520	2130	1980	600	4	1360	7000
P30VHD-600-5-F	1520	2130	1980	600	5	1770	7000
P30VHD-600-5-H	1520	2130	1980	600	5	1670	7000
P30VHD-600-5-W	1520	2130	1980	600	5	1595	7000
P30VHD-600-5-T	1520	2130	1980	600	5	1570	7000
P30VHD-800-5-F	1525	2290	2065	800	5	1750	7000
P30VHD-800-5-H	1525	2290	2065	800	5	1690	7000
P30VHD-800-5-W	1525	2290	2065	800	5	1560	7000
P30VHD-800-5-T	1525	2290	2065	800	5	1540	7000

Lieferumfang: Mehrschalengreifer, integriertes Drehwerk mit Vierpunktlagerung, Kopfplatte, Schlauchschutz und Rückschlagventil, Bodenplatte mit Aufhängeöse

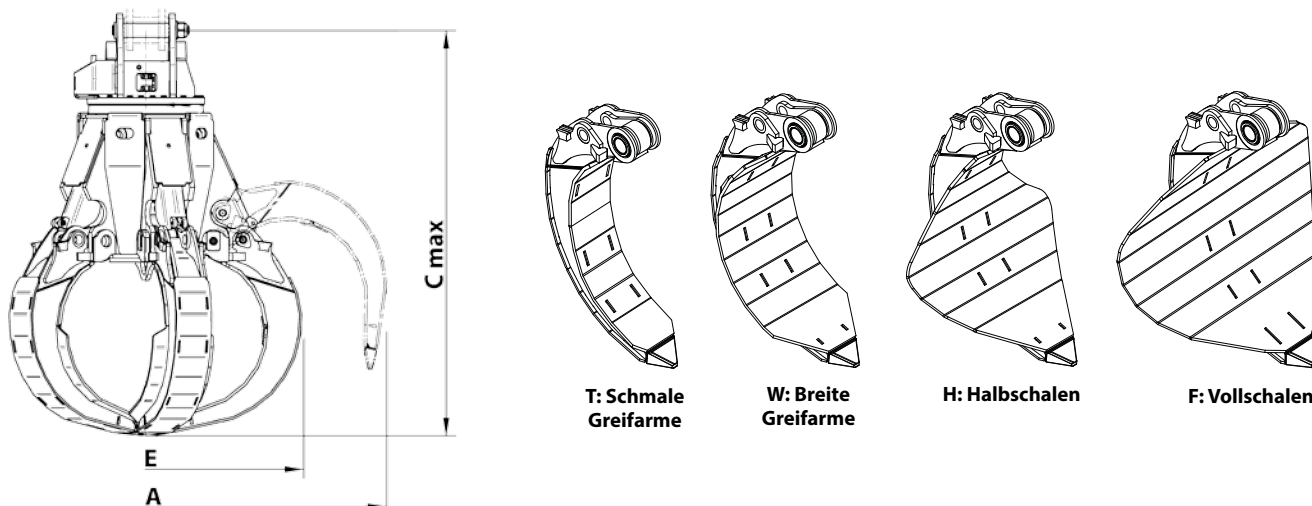
Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 501 19t-60t	obere Aufhängung ohne Pendelbremse
SW25 cardanic	Greiferadapter für Aufnahme für Lehnhoff SW/MS25 – bis 40t Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller verfügbar

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):	max. 35 MPa (350 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	120 - 200 l/min
Hydraulikanschluss (Öffnen/Schließen):	1"
Betriebsdruck (Drehen):	17 MPa (170 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	25 - 60 l/min
Hydraulikanschluss (Drehen):	1/2"

Technische Zeichnungen

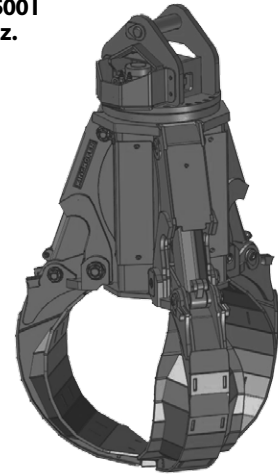


Mehrschalengreifer Heavy Duty 3-armig

P40VHD

Mehrschalengreifer mit 3 Greifarmen und einem Füllinhalt von 600 l, 800 l, 1000 l, 1250 l oder 1500 l für den Umschlag von sperrigen Gütern mit Bagger bis 40t Dienstgewicht im sehr harten Einsatz.

- Zylinder mit schnell wechselbarem Kolbenstangenschutz und Endlagendämpfung.
- Ölverteiler mit integriertem Rückschlagventil.
- Ölverteiler und Hydraulikschläuche sind gut geschützt im Schalenträger verbaut.
- Leicht zu erreichende Schmierpunkte.
- Verstärkte Greifarme, Schalen aus verschleißfestem Schneidkantenmaterial HB 400.
- Angeschweisste Schalenspitzen aus geschmiedetem und vergütetem Material HB 500.
- Hohe Schliesskraft von 38 kN bei einem Betriebsdruck von 35 MPa.
- Passgenaue Verdrehsicherungen, massiv geschweisste Endanschläge (Öffnen & Schliessen).
- Verstärkte Bolzen, grosse Auflageflächen für die Bolzen, spezialbeschichtete Vollstahlbuchsen.
- Robustes, voll integriertes Vierpunkt-Drehwerk mit innenliegenden Schlauchverbindungen sichert optimale Kraftübertragung und verhindert Schlauchbruch. Das angeflanschte Druckbegrenzungsventil schützt vor Überlastung.
- Drehwerk-Drehkranz und Ritzel abgedichtet verbaut. Drehdurchführung und Motor direkt zugänglich.



Mehrschalengreifer P40VHD

Typ	Baubreite E (geschlossen) (mm)	Öffnungsweite A (mm)	Höhe C max. (mm)	Füllinhalt (Liter)	Greifarme (Stück)	Gewicht (komplett) (kg)	Traglast (kg)
P40VHD-600-3-W*	1420	2200	2170	600	3	1390	6000
P40VHD-800-3-W*	1585	2200	2170	800	3	1430	6000
P40VHD-1000-3-W	1630	2440	2300	1000	3	1585	6000
P40VHD-1250-3-W	1830	2660	2415	1250	3	1660	6000
P40VHD-1500-3-W	1860	2835	2510	1500	3	2045	6000

* Preise ohne oberen Adapter

Lieferumfang: Mehrschalengreifer, integriertes Drehwerk mit Vierpunktlagerung, Kopfplatte, Schlauchschutz und Rückschlagventil, Bodenplatte mit Aufhängeöse

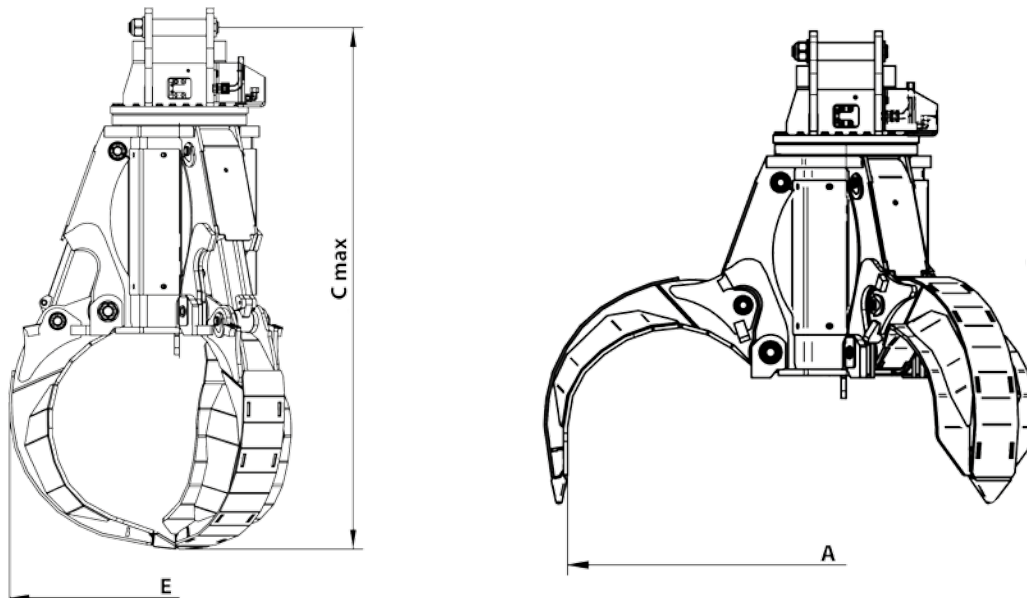
Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 501 19t-60t	obere Aufhängung ohne Pendelbremse
SW25 cardanic	Greiferadapter für Aufnahme für Lehnhoff SW/MS25 – bis 40t
	Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller verfügbar

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):	max. 35 MPa (350 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	120 - 200 l/min
Hydraulikanschluss (Öffnen/Schließen):	1"
Betriebsdruck (Drehen):	max. 17 MPa (170 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	25 - 60 l/min
Hydraulikanschluss (Drehen):	1/2"

Technische Zeichnungen

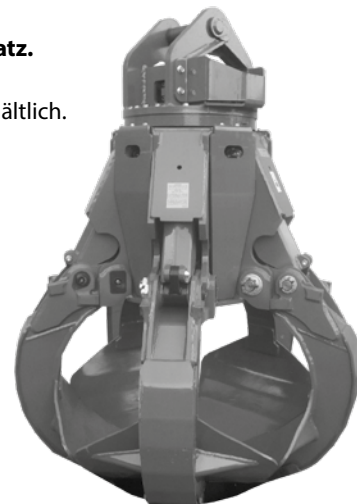


P40VHD

Mehrschalengreifer Heavy Duty 4-/5-armig

Mehrschalengreifer mit 4 oder 5 Greifarmen und einem Füllinhalt von 600 l oder 800 l für den Umschlag von sperrigen Gütern mit Bagger bis 40t Dienstgewicht im sehr harten Einsatz.

- In zwei Volumenversionen und diversen Schalenformen F, H, W, T (vgl. Zeichnungen unten) erhältlich.
- Zylinder mit schnell wechselbarem Kolbenstangenschutz und Endlagendämpfung.
- Ölverteiler mit integriertem Rückschlagventil.
- Ölverteiler und Hydraulikschläuche sind gut geschützt im Schalenträger verbaut.
- Leicht zu erreichende Schmierpunkte.
- Verstärkte Greifarme, Schalen aus verschleißfestem Schneidkantenmaterial HB 400.
- Angeschweisste Schalen spitzen aus geschmiedetem und vergütetem Material HB 500.
- Hohe Schliesskraft von 38 kN bei einem Betriebsdruck von 35 MPa.
- Passgenaue Verdrehsicherungen, massiv geschweisste Endanschläge (Öffnen & Schliessen).
- Verstärkte Bolzen, grosse Auflageflächen für die Bolzen, spezialbeschichtete Vollstahlbuchsen.
- Robustes, voll integriertes Vierpunkt-Drehwerk mit innenliegenden Schlauchverbindungen sichert optimale Kraftübertragung und verhindert Schlauchbruch. Das angeflanschte Druckbegrenzungsventil schützt vor Überlastung.
- Drehwerk-Drehkranz und Ritzel abgedichtet verbaut. Drehdurchführung und Motor direkt zugänglich.



Mehrschalengreifer P40VHD

Typ	Baubreite E (geschlossen) (mm)	Öffnungsweite A (mm)	Höhe C max. (mm)	Füllinhalt (Liter)	Greifarme (Stück)	Gewicht (komplett) (kg)	Traglast (kg)
P40VHD-600-5-H	1430	2200	2170	600	5	1830	10000
P40VHD-600-5-W	1430	2200	2170	600	5	1780	10000
P40VHD-600-5-T	1430	2200	2170	600	5	1700	10000
P40VHD-800-4-W	1570	2200	2170	800	4	1670	10000
P40VHD-800-4-T	1570	2200	2170	800	4	1550	10000
P40VHD-800-5-F	1570	2200	2170	800	5	2075	10000
P40VHD-800-5-H	1570	2200	2170	800	5	1860	10000
P40VHD-800-5-W	1570	2200	2170	800	5	1775	10000
P40VHD-800-5-T	1570	2200	2170	800	5	1740	10000

Lieferumfang: Mehrschalengreifer, integriertes Drehwerk mit Vierpunktlagerung, Kopfplatte, Schlauchschutz und Rückschlagventil, Bodenplatte mit Aufhängeöse

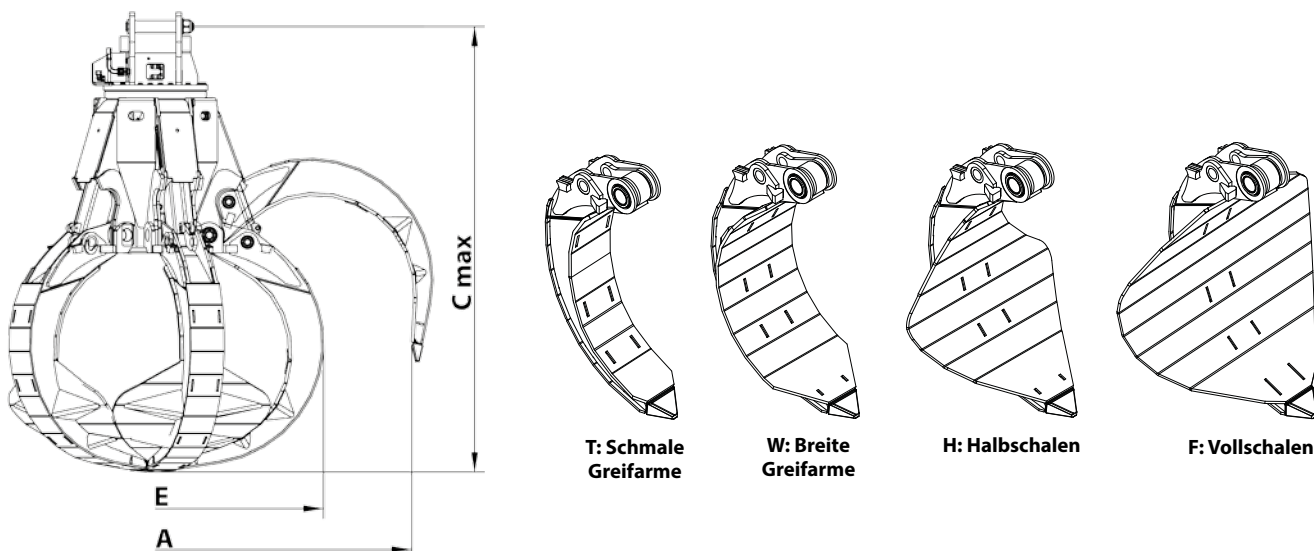
Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 501 19t-60t	obere Aufhängung ohne Pendelbremse
SW25 cardanic	Greiferadapter für Aufnahme für Lehnhoff SW/MS25 – bis 40t Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller verfügbar

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):	max. 35 MPa (350 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	120 - 200 l/min
Hydraulikanschluss (Öffnen/Schließen):	1"
Betriebsdruck (Drehen):	max. 17 MPa (170 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	25 - 60 l/min
Hydraulikanschluss (Drehen):	1/2"

Technische Zeichnungen

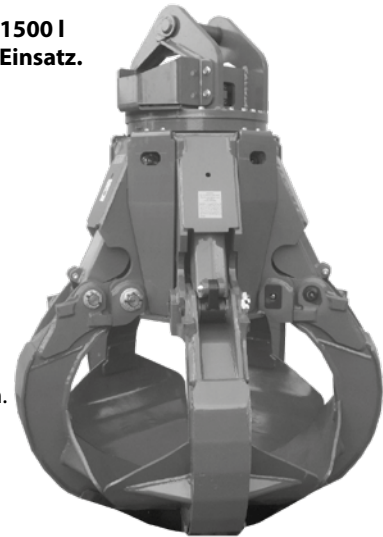


Mehrschalengreifer Heavy Duty 4-/5-armig

P51VHD

Mehrschalengreifer mit 4 oder 5 Greifarmen und einem Füllinhalt von 1000 l, 1250 l oder 1500 l für den Umschlag von sperrigen Gütern mit Bagger bis 50t Dienstgewicht im sehr harten Einsatz.

- Mit 4 oder 5 Greifarmen in diversen Schalenformen F, H, W, T (vgl. Zeichnungen unten).
- Zylinder mit schnell wechselbarem Kolbenstangenschutz und Endlagendämpfung.
- Ölverteiler mit integriertem Rückschlagventil.
- Ölverteiler und Hydraulikschläuche sind gut geschützt im Schalenträger verbaut.
- Leicht zu erreichende Schmierpunkte.
- Verstärkte Greifarme, Schalen aus verschleißfestem Schneidkantenmaterial HB 400.
- Angeschweisste Schalenspitzen aus geschmiedetem und vergütetem Material HB 500.
- Schliesskraft 32 bzw. 33 kN bei einem Betriebsdruck von 35 MPa.
- Passgenaue Verdrehsicherungen, massiv geschweisste Endanschläge (Öffnen & Schliessen).
- Verstärkte Bolzen, grosse Auflageflächen für die Bolzen, spezialbeschichtete Vollstahlbuchsen.
- Robustes, voll integriertes Vierpunkt-Drehwerk mit innenliegenden Schlauchverbindungen sichert optimale Kraftübertragung und verhindert Schlauchbruch. Das angeflanschte Druckbegrenzungsventil schützt vor Überlastung.
- Drehwerk-Drehkranz und Ritzel abgedichtet verbaut. Drehdurchführung und Motor direkt zugänglich.



Mehrschalengreifer P51VHD

Typ	Baubreite E (geschlossen) (mm)	Öffnungs- weite A (mm)	Höhe C max. (mm)	Füllinhalt (Liter)	Greifarme (Stück)	Gewicht (kg)	Traglast (kg)
P51VHD-1000-4-W	1630	2440	2200	1000	4	1620	10000
P51VHD-1000-4-T	1630	2440	2200	1000	4	1595	10000
P51VHD-1000-5-F	1630	2440	2200	1000	5	2165	10000
P51VHD-1000-5-H	1630	2440	2200	1000	5	2000	10000
P51VHD-1000-5-W	1630	2440	2200	1000	5	1930	10000
P51VHD-1000-5-T	1630	2440	2200	1000	5	1890	10000
P51VHD-1250-5-H	1835	2665	2415	1250	5	2200	10000
P51VHD-1250-5-W	1835	2665	2415	1250	5	2130	10000
P51VHD-1500-4-H	1870	2840	2500	1500	4	2000	10000
P51VHD-1500-4-W	1870	2840	2500	1500	4	1850	10000
P51VHD-1500-5-F	1870	2840	2500	1500	5	2320	10000
P51VHD-1500-5-H	1870	2840	2500	1500	5	2155	10000
P51VHD-1500-5-W	1870	2840	2500	1500	5	2085	10000
P51VHD-1500-5-T	1870	2840	2500	1500	5	2045	10000

Lieferumfang: Mehrschalengreifer, integriertes Drehwerk mit Vierpunktlagerung, Kopfplatte, Schlauchschutz, Rückschlagventil und Bodenplatte mit Aufhängeöse

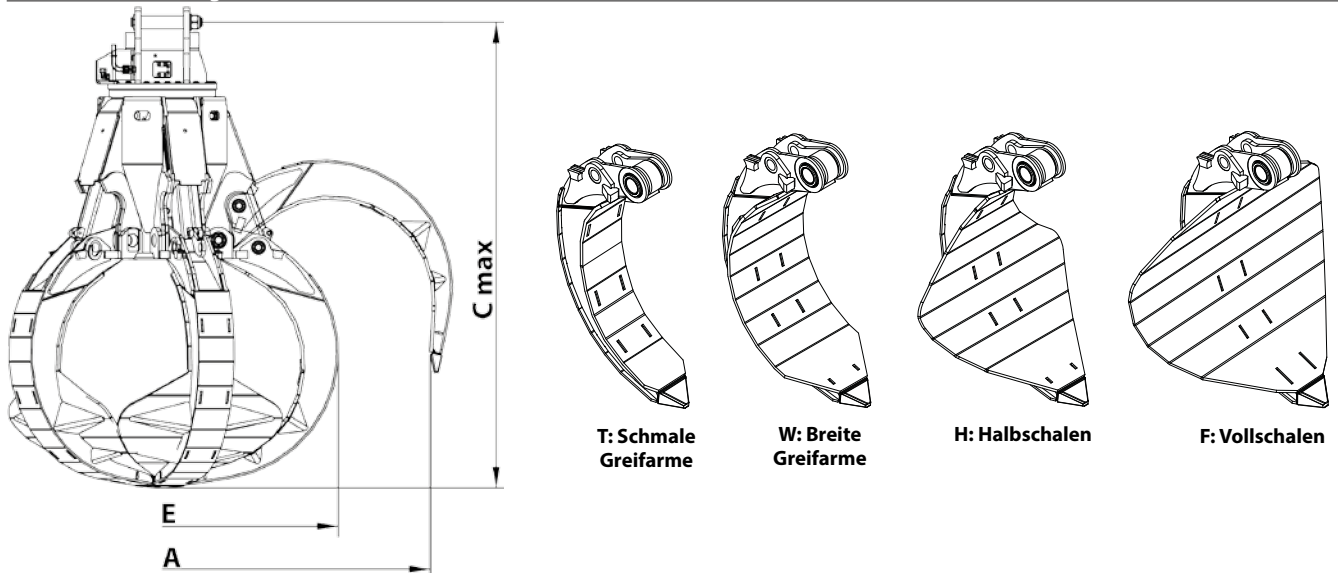
Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 501 19t-60t	obere Aufhängung ohne Pendelbremse
SW40 cardanic	Greiferadapter für Aufnahme für Lehnhoff SW/HS40 – bis 70t Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller verfügbar

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):	max. 35 MPa (350 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	120 - 200 l/min
Hydraulikanschluss (Öffnen/Schließen):	1"
Betriebsdruck (Drehen):	max. 17 MPa (170 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	25 - 60 l/min
Hydraulikanschluss (Drehen):	1/2"

Technische Zeichnungen



Zubehör für kardanische Aufhängung der Greifer

KM 501 – Obere Aufhängungen ohne Pendelbremsen



Bitte bei Bestellung Baggertyp angeben.

Typ	empfohlenes Baggerdienstgewicht	für Drehmotoren (Typ)	Anschlussmass Drehmotor oben (Breite x Bolzen-Ø) (mm)
KM 501 1t-8t	1t - 8t	KM 04 F / KM 04 F140-30V / KM 04 F140-30US	84x30
KM 501 6t-12t	6t - 12t	KM 06 F140-40 / KM 07 F180-40	84x40
KM 501 9t-12t	9t - 12t	KM 10 F275-50	110x50
KM 501 13t-25t	13t - 25t	KM 10 F275-60	125x60
KM 501 19t-60t	19t - 60t	KM 15 F340-70 / KM 15 F273-70 / integriertes Drehwerk*	180x70

* integriertes Drehwerk mit kardanischer Aufhängung bei C80H, P40VHD und P51VHD

KM 511 – obere Aufhängung mit Pendelbremse



Bitte bei Bestellung Baggertyp angeben.

Typ	empfohlenes Baggerdienstgewicht	für Drehmotoren (Typ)	Anschlussmass Drehmotor oben (Breite x Bolzen-Ø) (mm)
KM 511 1t-8t	1t - 8t	KM 04 F / KM 04 F140-30V / KM 04 F140-30US	84x30
KM 511 6t-12t	6t - 12t	KM 06 F140-40 / KM 07 F180-40	84x40
KM 511 9t-12t	9t - 12t	KM 10 F275-50	110x50
KM 511 13t-25t	13t - 25t	KM 10 F275-60	125x60
KM 511 19t-60t	19t - 60t	KM 15 F340-70 / KM 15 F273-70 / integriertes Drehwerk*	180x70

* integriertes Drehwerk mit kardanischer Aufhängung bei C80H, P40VHD und P51VHD

Greiferadapter für Aufnahme an Lehnhoff Schnellwechsel-System ohne Aufhängung/Kreuzgelenk



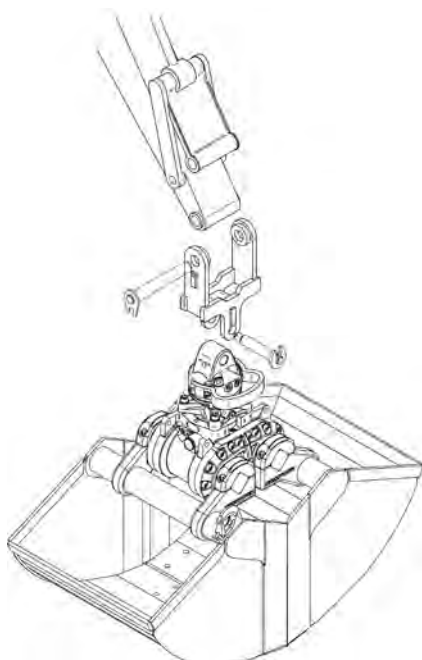
Typ	passend für Lehnhoff-Schnellwechsel-System	Dienstgewicht Bagger
SW01 cardanic	MS01	bis 2t
SW03 cardanic	MS03	bis 5t
SW08 cardanic	MS08	bis 12t
SW10 cardanic	MS10	bis 19t
SW21 cardanic	MS21	bis 28t
SW25 cardanic	MS25	bis 40t
SW40 cardanic	MS40	bis 70t

Anmerkung:

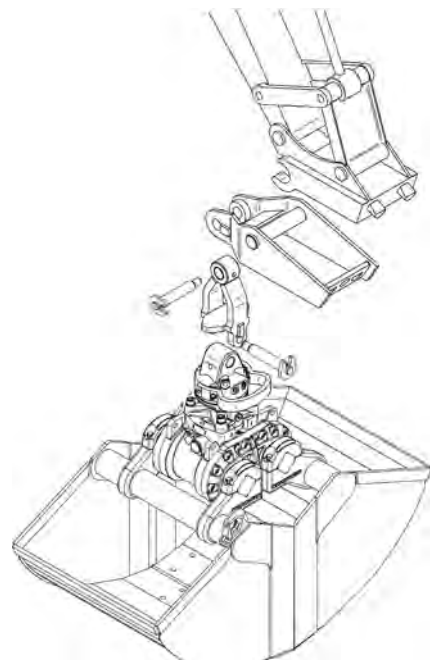
Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller sind ebenfalls lieferbar

Technische Zeichnungen

Greifer mit kardanischer Aufhängung



Greifer mit kardanischer Aufhängung und Schnellwechsel-System



Zubehör für Festanbau der Greifer

Aufnahme für Festanbau



Typ	Dienstgewicht Bagger
KM 690 2t	bis 2t
KM 690 8t	bis 8t
KM 690 15t	bis 15t
KM 690 20t	bis 20t
KM 690 27t	bis 27t
KM 690 32t	bis 32t
KM 690 40t	bis 40t
KM 690 50t	bis 50t
KM 690 70t	bis 70t

Adapterflansch für Eigenlösung



Typ	Dienstgewicht Bagger
KM 691 2t	bis 2t
KM 691 8t	bis 8t
KM 691 15t	bis 15t
KM 691 20t	bis 20t
KM 691 27t	bis 27t

Schraubadapter für Aufnahme an Lehnhoff Schnellwechsel-System



Typ	passend für Lehnhoff Schnellwechsel-System	Dienstgewicht Bagger
SW01 rigid	MS01	bis 2t
SW03 rigid	MS03	bis 5t
SW08 rigid	MS/HS 08	bis 12t
SW10 rigid	MS/HS 10	bis 19t
SW21 rigid	MS/HS 21	bis 28t
SW25 rigid	MS/HS 25	bis 40t
SW40 rigid	HS40	bis 70t
SW100 rigid	HS100	bis 120t

Schraubadapter für Aufnahme an Oilquick Schnellwechsel-System

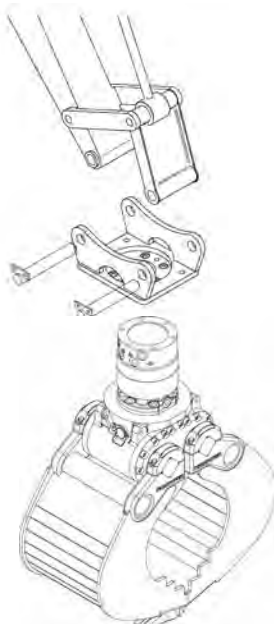


Typ	passend für Oilquick Schnellwechsel-System	Dienstgewicht Bagger
OQ45	OQ45	5t – 12t
OQ60	OQ60	12t – 18t
OQ65	OQ65	14t – 22t
OQ70	OQ70	15t – 28t
OQ70/55	OQ70/55	18t – 28t
OQ80	OQ80	45t – 70t

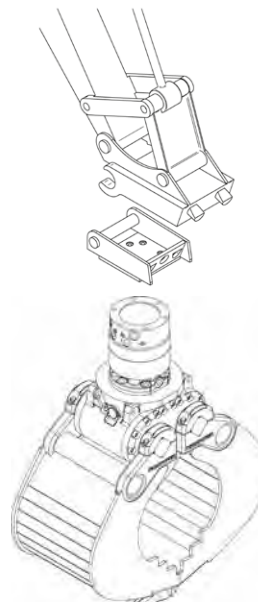
Anmerkung: Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller sind ebenfalls lieferbar

Technische Zeichnungen

Greifer mit Aufnahme für Festanbau



Greifer mit Schraubadapter für Aufnahme an Schnellwechsel-System



Hauptsitz Deutschland:
KINSHOFER GmbH
 Hauptstrasse 76
 83666 Waakirchen
 Tel.: +49 (0)8021 – 88 99 0
 Fax: +49 (0)8021 – 88 99 37
 Email: info@kinshofer.com
 www.kinshofer.com

United Kingdom:
KINSHOFER UK Ltd.
 4 Milton Industrial Court
 Horsfield Way, Bredbury
 Stockport, Cheshire, SK6 2TA
 Tel.: +44 (0)161 – 406 7046
 Fax: +44 (0)161 – 406 7014
 Email: sales@kinshofer.co.uk
 www.kinshofer.com

France:
KINSHOFER France S.A.R.L.
 B.P. 20100
 F-67213 Obernai Cedex
 Tel.: +33(0) 3 88 39 55 00
 Fax: +33(0) 3 88 79 06 75
 Email: sales-france@kinshofer.com
 www.kinshofer.com

Canada:
KINSHOFER North America
 5040 Mainway Drive, Unit #11
 Burlington, ON L7L 7G5
 Tel.: +1 (905) 335 2856
 Fax: +1 (905) 335 4529
 Toll Free (North America):
 1 (800) 268 9525
 Email: sales-northamerica@kinshofer.com
 www.kinshofer.com

United States of America:
KINSHOFER USA
 6420 Inducon Drive
 Suite G
 Sanborn, NY, 14132
 Tel.: +1 (716) 731 4333
 Toll Free (North America):
 1 (800) 268 9525
 www.kinshofer.com

中国:
 Darda **KINSHOFER** Construction
 Machinery Co. Ltd.
 Unit #306, Landmark Tower 2
 8 Dongsanhuan Road
 Beijing 100004
 Tel.: +86 (10) 6590 6422
 Fax: +86 (10) 6590 6423
 Email: info@darda.com.cn
 www.darda.com.cn

Suomi:
KINSHOFER APONOX Oy
 Laajamäentie 1
 FI-13430 Hämeenlinna
 Tel.: +358 (0)75 7540 200
 Fax: +358 (0)75 7540 210
 Email: sales-finland@kinshofer.com
 www.kinshofer.com

Sverige:
RF System AB
 Furutorpsgatan 6
 SE-288 34 Vinslöv
 Tel.: +46 (0)44 817 07
 Fax: +46 (0)44 859 63
 Email: info@rf-system.se
 www.rf-system.se



DVS KINSHOFER
 is an ISO 9001 certified Company.
 DVS ZERT is a registered trademark
 of DVS ZERT e.V., Düsseldorf.
 Z E R T

... überall vorn dran

KINSHOFER
 crane and excavator attachments

- 1 BAUWESEN – ALLGEMEINER HOCH- UND TIEFBAU
- 2 BAUWESEN – SCHNELLWECHSLER UND LÖFFEL
- 3 BAUWESEN – TILTROTATOREN
- 4 BAUWESEN – GALABAU UND WINTERDIENST
- 5 BAUWESEN – ENERGIEWIRTSCHAFT, ÖL & GAS
- 6 SCHROTTVERARBEITUNG
- 7 ABBRUCH UND RÜCKBAU
- 8 MATERIALUMSCHLAG

9 GLEISBAU UND GLEISWARTUNG

- 10 SONDERLÖSUNGEN



KINSHOFER

Weltweit

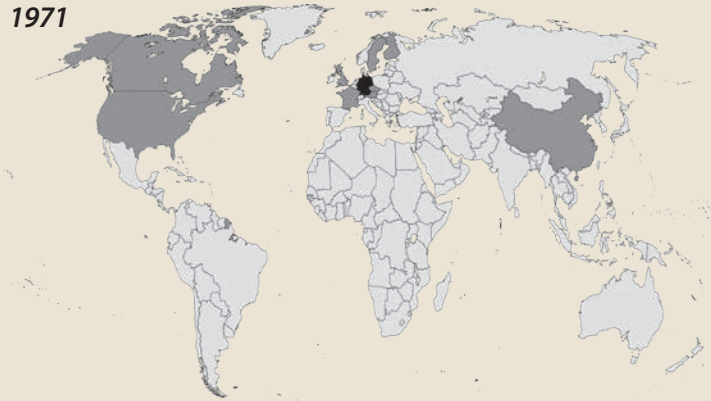
Was heute ein weltweit agierendes Unternehmen ist, begann einst in einer kleinen Garage im bayerischen Oberland. Innovation und Qualität haben die Firma zu dem gemacht, was sie heute ist: ein Global Player in der Bauindustrie.

KINSHOFER wird weltweit von einer Anzahl an Niederlassungen und Verkaufsbüros bei der Förderung der Produkte unterstützt.



KINSHOFER GmbH
Hauptsitz Marienstein,
DEUTSCHLAND
1971

DEMAREC B.V.
NIEDERLANDE
2006



KINSHOFER UK
ENGLAND
1984

RF-System AB
SCHWEDEN
2011



KINSHOFER North America
KANADA
2000

KINSHOFER France S.A.R.L.
FRANKREICH
1986

KINSHOFER USA
VEREINIGTE STAATEN VON AMERIKA
2013



KINSHOFER Aponox Oy
FINNLAND
2009

Darda KINSHOFER
Construction Machinery Co. Ltd.
VR CHINA
2008



Eine Qualitäts- und Erfolgsgeschichte

Seit über 40 Jahren sind wir auf die Entwicklung und Konstruktion hochwertiger Anbaugeräte für Ladekrane und Bagger spezialisiert. In der Industrie ist unser Name inzwischen ein Synonym für Innovation, Qualität und Zuverlässigkeit!

IMMER VOR AUGEN – DIE ANFORDERUNGEN UNSERER KUNDEN

Die KINSHOFER GmbH ist einer der führenden Hersteller von Anbaugeräten für Ladekrane und Hydraulikbagger, ebenso für Drehmotore, Tiltrotatoren und Drehantriebe. Der Hauptsitz des mittelständischen Unternehmens befindet sich in der bayerischen Ortschaft Waakirchen/Marienstein, Deutschland.

KINSHOFER wurde nach dem Gründer benannt. Am 4. August 1971 gründete Alfred Kinshofer die Firma KINSHOFER Maschinenbau Miesbach in Miesbach, Bayern, Deutschland.

Anfangs produzierte das kleine Unternehmen nur Brückenlager, Geländer und Zubehör für Ziegelwerke wie Tunnelofenwagen oder Hub- und Senkvorrichtungen für Ziegelpressen.

Zwei Jahre nach Firmengründung begann man mit der Entwicklung der ersten Steinstapelzange. Nur ein Jahr später folgte die Konstruktion einer Palettengabel und eines Zweischalengreifers. Da die Kapazitäten der ursprünglichen Produktionsstätte ausgereizt waren, wurde 1975 eine neue Fertigungshalle in Miesbach Ost errichtet.

Nur zwei Jahre später wurde auch dieses Gebäude zu klein und eine zweite Fertigungshalle mit zusätzlichen Bürogebäuden wurde gebaut.

Im Jahr 1979 wurde der erste Endlos-Drehmotor der Firma entwickelt.

Ein Jahr später erfolgte die Umfirmierung in KINSHOFER Greiftechnik GmbH. Erste Verkaufsaktivitäten in den USA und England wurden getätigt.

1984 wurde schliesslich der erste ausländische Verkaufsstandort in Stockport, Cheshire, England, gegründet: KINSHOFER UK Ltd.

Alfred Kinshofer verkaufte 1987 seine Firmenanteile, blieb jedoch in beratender Stellung für das Unternehmen tätig. Im selben Jahr wurde Kinshofer France in Strassburg, Frankreich, gegründet.

Ein Jahr später begannen die Planungen für die neuen Fertigungs- und Bürogebäude in Marienstein, dem heutigen Hauptsitz. Zwei Jahre danach begann man schliesslich mit dem Bau der geplanten Hallen und im Dezember 1990 erfolgte der Umzug des Unternehmens.

1997 wurde der Bau der Fertigungshallen im österreichischen Gmünd und dem tschechischen Ceske Velenice geplant, und nur ein Jahr später wurde die Firma MARS Greiftechnik gegründet und in den neu gebauten Hallen die Fertigung aufgenommen.

Im Jahr 2000 wagte KINSHOFER den Sprung über den grossen Teich und akquirierte das kanadische Unternehmen Liftall, die heutige Niederlassung Kinshofer North America.

Ein Meilenstein der Unternehmensgeschichte: im Jahr 2003 entwickelte KINSHOFER den patentierten HPXdrive, der mit einem iF-Silver Award für „Produkt Design“ im Sektor „Industrie“ ausgezeichnet wurde.

2006 bekam die Firma schliesslich ihren heutigen Namen: KINSHOFER GmbH. Im selben Jahr wurde der niederländische Spezialist für Abbruch- und Recyclinggeräte Demarec B.V. aufgekauft.

Die weltweit agierende schwedische Unternehmensgruppe Lifco AB akquirierte die KINSHOFER GmbH im Jahr 2007.

Seit 2008 ist das Unternehmen auch in Asien vertreten durch das Büro der neu gegründeten Darda KINSHOFER Construction Machinery Co. Ltd. in Chinas Hauptstadt Beijing.

Im gleichen Jahr wurde ebenfalls das Unternehmen KINSHOFER Aponox Oy in Hämeenlinna, Finnland, gegründet, mit Hauptaugenmerk auf die NOX Tiltrotatoren.

Ende des Jahres 2011 erwarb KINSHOFER schliesslich das schwedische Unternehmen RF-System AB, sowie Anfang 2012 die geistigen Eigentums- und Vertriebsrechte der neuseeländischen Wedgelock Equipment Ltd. und erweiterte somit die angebotene Produktpalette noch weiter.

2013 öffnete die neue KINSHOFER-Fertigung in Sanborn, New York, USA.

KINSHOFER baut auf eine hohe Fertigungstiefe. Die Produkte werden in der hauseigenen Entwicklungsabteilung konstruiert, in der Fertigung gebaut und schliesslich im eigenen Testlabor „auf Herz und Nieren“ geprüft. So behält das Unternehmen nicht nur die Kontrolle über die Produktion, sondern auch über das Produkt selbst.

Ein kontinuierlicher Informationsaustausch zwischen der Firma und den Kunden resultiert in stetigen Weiterentwicklungen und Innovationen. Dabei wird Kundennähe gross geschrieben.

Im eigenen Action Park am Unternehmenshauptsitz Marienstein haben sowohl Händler als auch Kunden die Möglichkeit an Schulungen und Demonstrationen teilzunehmen.

Immer nah beim Kunden – überall vorn dran ...

QUALITÄT HAT KEINE ALTERNATIVE

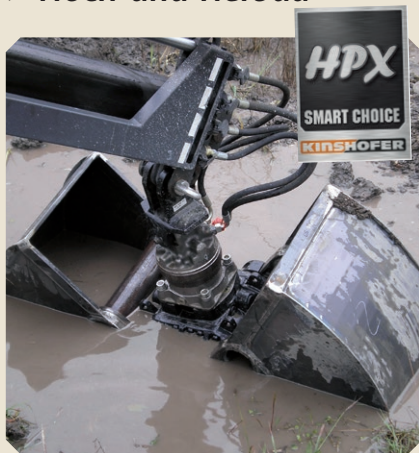


Viele Anwendungen - Eine

Über 40 Jahre Branchenerfahrung, sowie die Ein
in Kombination mit der neuesten Technik, führten

KONSTRUKTION

- Landschaftsbau
- Winterdienst
- Strassenbau
- Hoch- und Tiefbau



Die **KINSHOFER** Produktpalette für allgemeine Konstruktion beinhaltet die verschiedensten Werkzeuge – für die Anwendung im Garten- und Landschaftsbau bis hin zur Strassenkonstruktion. Tieflöffel und Zweischalengreifer mit unterschiedlichen Baubreiten und Füllvolumen sowie passende Adapter und Schnellwechsler gehören ebenso zum Programm wie kleinere Abbruch- und Sortiergreifer, Mehrzweck- und Steingreifer, Bohrschnecken oder Bürsten. Innovationen kommen ebenso wenig zu kurz, wie der einzigartige, zylinderlose **NOX** Tiltrotator, der revolutionäre **HPXdrive** – ohne Schläuche und Hydraulikzylinder, einfacher Schalenwechsel und Wartungsfreiheit – oder die C-VE-Serie mit dem speziellen und schnellen Schalenwechselsystem!



SCHROTT

- Metallverschrottung
- Reifenverschrottung
- Bahnschienenrückbau



Schrottverarbeitung wird weltweit ein immer aktuelleres Thema. Der Schrott muss getrennt, sortiert, geschnitten, zerkleinert, verladen, bearbeitet und recycelt werden. Dies gilt sinngemäß ebenso auch für andere Wertstoffe wie z.B. grosse Reifen. Ein kleineres, aber wichtiges Segment der riesigen Schrottindustrie ist der Schienenrückbau. Bei **KINSHOFER** finden Sie das optimale Werkzeug für Ihre Anwendung, egal ob Sie Stahlträger, Schienen, Reifen, Container, Tanks oder komplette Schiffe zerschneiden wollen! Vertrauen Sie auf **KINSHOFER** – wir bieten Ihnen die perfekten leistungsstarken Anbaugeräte für Ihre Schrottanwendung!



ABBRUCH

- Primärabbruch
- Sekundärabbruch
- Stahl



Egal ob Abbruch, Zerkleinerung oder Sortierung – mit den **Demarec**-Anbaugeräten für Abbruch und Recycling haben Sie immer das passende Werkzeug. Die extrem breit gefächerte Tonnage reicht von Abbruch- und Sortiergreifern für Mini- und Midibagger bis hin zu riesigen Abbruchscheren für Bagger mit einem Dienstgewicht von bis zu 80t – das perfekte Anbaugerät für jedes Dienstgewicht und jede Anwendung. Auch hier wird Innovation gross geschrieben: der MQP mit dem kraftvollen **DemaPower**-Zylinder oder dem **Demalink**, der den einfachen Backenwechsel innerhalb weniger Minuten vor Ort möglich macht!



Lösung: KINSHOFER

bindung der Kunden in den Entwicklungsprozess
zu **KINSHOFER's** umfangreicher Produktpalette!

UMSCHLAG

- Abfall
- Sperr- & Schüttgüter
- Holzumschlag



Be- und Entladung von Schiffen oder Waggons, Handling von Schrott oder Holz, oder Abbruch- und Sortierarbeiten – in der **KINSHOFER** Produktpalette für »Materialumschlag« finden Sie mit Sicherheit das optimale Werkzeug. Bagger mit 11t bis 80t Dienstgewicht können ausgestattet werden.

Mehrschalengreifer mit unterschiedlichen Füllvolumen und Schalendesigns sind ebenso Teil des Programms wie Abbruch- und Sortiergreifer, Industrie- und Umschlaggreifer oder Holzszangen. Übertrendend: der aussergewöhnliche C80H Industrie- und Umschlaggreifer mit dem ungläublichen Inhalt von 5000 Litern!



BAHN

- Gleisbau
- Schienennetzwartung
- Bahnschienenrückbau



Kaum eine Erfindung hat das Transportsystem so nachhaltig verändert wie die der Eisenbahn.

Bis heute spielt die Bahn in jedem Land der Welt eine wichtige Rolle, von den Ebenen des amerikanischen mittleren Westens bis hin zu den tibetischen Hochplateaus des Himalaya. Egal ob es um den Bau, die Wartung oder den Rückbau eines Schienennetzes geht: die **KINSHOFER** Produktpalette erfüllt dabei jede Anforderung: von Bahnschwellengreifern über Schotterverdichter bis hin zu mobilen Schienenscheren.

Finden Sie alles, was Sie benötigen, und noch mehr bei einem einzigen Unternehmen!



SONDERLÖSUNGEN

- Bau
- Offshore
- Nuklear
- Pipeline / Geothermie



Wir sehen uns täglich immer komplexer werdenden Anforderungen gegenüber, die oft genug nicht mehr von einem konventionellen Standardgerät erfüllt werden können. Nur ein speziell entwickeltes Gerät vermag die Aufgabe zu bewältigen.

Unsere Sonderkonstruktionen für Spezialanwendungen reichen von Werkzeugen für Offshore- oder Nuklearanwendungen bis hin zu Geothermieslösungen.

Sie haben eine bestimmte Anwendung, die ein spezielles Handling verlangt?

KINSHOFER wird die perfekte Lösung für Sie und Ihre Anwendung finden!





Gleisbau & Wartung ...

... beinhaltet die Anlage von Schienennetzen, ebenso deren Wartung und schliesslich Rückbau und Verschrottung. Egal welche Aufgabe, **KINSHOFER** hat das richtige Werkzeug dazu.

Die Eisenbahn ist eines der wichtigsten Transportmittel weltweit und so verläuft durch fast jedes Land der Erde ein Bahnschienennetz. Dieses weitläufige System lebt von der Verfügbarkeit und Zuverlässigkeit, und so muss es sowohl schnell als auch präzise gebaut und gewartet werden. Angefangen mit den benötigten Grabarbeiten für die korrekte Positionierung von Schienen oder Kabelschächten, über die Verdichtung des Untergrundes, das Handling und die Aufbringung von Schwellen, Schotter und Schienen, bis hin zur Wartung des existierenden Eisenbahnnetzes, und schliesslich zum Rückbau und zur Verschrottung: **KINSHOFER** hat jedes Werkzeug für den Bau, die Wartung und den Rückbau von Gleisanlagen.



Der RUS Bahnschwellenleger positioniert mehrere Schwellen gleichzeitig



Die RC 30 mobile Schienenschere bricht Bahnschienen problemlos



Der Bahnschwellenwechsler RBS entfernt und positioniert Bahnschwellen bei bereits angelegten Schienensystemen



Zum Nivellieren und Verteilen von überschüssigem Schotter: SKB-Ballast



Der KM 930 Manipulator – für Ladekrane und Bagger



Optimal für die Verfestigung von Bahnschwellen: das RST Stopfgerät



Der GRL Greifer erleichtert die Kabelschachtabdeckung



Der Schachtöffner ermöglicht das Verlegen von Schläuchen und Kabeln in bereits angelegten Schächten

Mit dem schmalen Grabgreifer des C18VE Railway Sets kann der Schotter zwischen den Schwellen entfernt werden






Inhalt

Übersicht Bagbertonnage		8
NOX Tiltrotatoren		
für Bagger mit 3t bis zu 25t Dienstgewicht:	TR06NOX / TR10NOX / TR18NOX / TR25NOX	9
Bahnschwellengreifer		
für Bagger mit bis zu 20t Dienstgewicht:	KSG 05 / KSG 10 / KSG 15 / RBE 10 / RBE 15	10
Schienengreifer mit HPXdrive		
mit austauschbaren Greifarmen, für mobile und fest montierte Ladekrane:	KM 632HPX Rail	11
Schienenverladehaken		
für Bagger mit 10t bis 24t Dienstgewicht oder Ladekrane:	RLD	12
Gleisbau-Universalgreifer		
mit vertikalen Zylindern für Ladekrane:	KM 632Rc	13
Gleisbau-Universalgreifer		
für Schienen und Schwellen, mit horizontalen Zylindern für Ladekrane:	KM 632-2-R	14
Stopfgeräte		
Stopfgerät für Bagger mit bis zu 24t Dienstgewicht:	RST 03 / RST 04	15
Doppel-Stopfgerät für Bagger mit bis zu 22t Dienstgewicht:	DT 03 / RST 0303	16
Bahnschwellenwechsler mit Räumschild		
für Bagger mit 10t bis 24t Dienstgewicht und Tiltrotator:	RBS	17
mit Schalenoption, für Bagger mit 12t bis 24t Dienstgewicht und Schnellwechsler:	RBS 20	18
Bahnschwellenzange		
für Bagger mit 12t bis 24t Dienstgewicht:	KM 333 Sleeper	19
Bahnschwellenleger für Einsatz am Tiltrotator		
für Bagger mit 12t bis zu 24t Dienstgewicht:	RUS	20
für Bagger mit 12t bis zu 24t Dienstgewicht:	RUS2	21
Manipulator		
für Bagger mit 7t bis 25t Dienstgewicht:	KM 930E	22
3-Achsen-Manipulator		
für Mobilkrane oder stationäre Krane:	KM 931	23
Schotterbürsten		
Schotterbürste für Lader und Bagger mit >1t Dienstgewicht und Tiltrotator:	SKB-Ballast	24
Bürstenroller & Rotorbürste		
Bürstenroller für alle Lader und Bagger mit >1t Dienstgewicht:	SKB 10 / SKB 15 / SKB 20 / SKB 26 / SKB 30	25
Rotorbürste für Bagger mit bis zu 20t Dienstgewicht:	ROB 20	26
Schaufelbürste		
Schaufelbürste für Bagger mit 5t bis zu 24t Dienstgewicht: (auch für Lader erhältlich)	SKS 0904 / SKS 1104 / SKS 1106 / SKS 1225 / SKS 1375 / SKS 1685 / SKS 1856 / SKS 2356 / SKS 2506	27
Schotter-Schaufelbürste für Bagger mit bis zu 24t Dienstgewicht:	SKS-Ballast	27
Kabelschachtöffner		
für Bagger mit 4t bis 24t Dienstgewicht:	LOP	28
Schachtabdeckungsgreifer		
für Bagger mit 4t bis zu 24t Dienstgewicht:	GRL	29
Bremsbarer Kabelverlegeantrieb		
für Bagger mit 12t bis zu 24t Dienstgewicht:	HBD / KST	30
Kabelschneider		
mechanischer Kabelschneider für Bagger mit bis zu 24t Dienstgewicht:	KST 11	30
Nivellierungspflug		
für alle Bagger mit >1t Dienstgewicht:	AVP	31
KINSHOFER Schalenwechselsystem C-VE		32
Grabgreifer für Bagger mit bis zu 8t Dienstgewicht:	C08VE	33
Grabgreifer für Bagger mit bis zu 12t Dienstgewicht:	C12VE	34
Wechselschalen & Zinken für C12VE		35
Grabgreifer für Bagger mit bis zu 18t Dienstgewicht:	C18VE	36
Wechselschalen & Zinken für C18VE		37
Grabgreifer / Bahnschwellen- & Schienenzinken für Bagger mit bis zu 18t Dienstgewicht:	C18VE Railway Set	38
Grabgreifer zur Gleisschotterentfernung, für Bagger mit bis zu 18t Dienstgewicht:	C18V-28 Special	39
Grabgreifer C18VE/RIG für Festanbau, für Bagger mit bis zu 18t Dienstgewicht:	C18VE/RIG	40
Baumschneider		
für Bagger mit bis zu 18t Dienstgewicht:	TKL 22	41
Mäh- und Rodebalken		
für Bagger mit bis zu 22t Dienstgewicht:	SLR 40 / SLR 80	42
Dickichtschneider		
für Bagger mit 6t bis 25t Dienstgewicht oder Ladekrane:	SLA 2 / SLA 4 / SLA 6 / SLA 12 / SLA 14 / SLA 20	43
Gabelzinken		
für Bagger mit bis zu 24t Dienstgewicht:	GAF 6 / GAF 8 / GAF 12 / GAF 18 / GAF 20 / GAF 24	44
Mobile Schienenschere		
für Bagger mit bis zu 35t Dienstgewicht:	RC 30	45
Bohrschnecken und Antriebe		
Antriebe für Bagger mit 3t bis zu 10t Dienstgewicht:	AS03 / AS05 / AS08 / AS10	46
Bohrschnecken:	BS-100 bis BS-800, Standard und Heavy Duty	47
Antriebe und Bohrschnecken für Bagger:	BAD / HYK / BOR	48
Zwei-Wege-Anhänger	JVV	49

Übersicht Baggertonnage

Typ	Dienstgewicht Bagger (t)																				
NOX Tiltrotator																					
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	14	16	18	20	22	24	25	30	35
TR06NOX																					
TR10NOX																					
TR18NOX																					
TR25NOX																					
Bahnschwellenwechsler																					
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	14	16	18	20	22	24	25	30	35
RBS																					
RBS 20																					
Bahnschwellenleger																					
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	14	16	18	20	22	24	25	30	35
RUS 03																					
RUS 04																					
RUS 06																					
Manipulatoren																					
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	14	16	18	20	22	24	25	30	35
KM 930-1000E																					
KM 930-2000E																					
Bahnschwellengreifer																					
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	14	16	18	20	22	24	25	30	35
KSG 05																					
KSG 10																					
KSG 15																					
RBE 10																					
RBE 15																					
Stopfgeräte / Doppel-Stopfgeräte																					
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	14	16	18	20	22	24	25	30	35
RST 03																					
RST 04																					
DT 03																					
RST 0303																					
Schotterbürste																					
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	14	16	18	20	22	24	25	30	35
SKS 0904/1104																					
SKS 1106																					
SKS 1225																					
SKS 1375																					
SKS 1685																					
SKS 1856/2356																					
SKS 2506																					
Kabelschachtöffner / Schachtabdeckungsgreifer																					
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	14	16	18	20	22	24	25	30	35
LOP 02																					
LOP 05																					
GRL																					
Grabgreifer mit Wechselschalen																					
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	14	16	18	20	22	24	25	30	35
C08VE																					
C12VE																					
C18VE																					
Mobile Schienenschere																					
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	14	16	18	20	22	24	25	30	35
RC 30																					
Antriebseinheiten für Bohrschnecken																					
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	14	16	18	20	22	24	25	30	
AS03																					
AS05																					
AS08																					
AS10																					
Mäh- und Rodebalken																					
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	14	16	18	20	22	24	25	30	35
SRL 40																					
SRL 80																					
Baumschneider																					
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	14	16	18	20	22	24	25	30	35
TKL 22																					
Gabelzinken																					
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	14	16	18	20	22	24	25	30	35
GAF 06																					
GAF 08																					
GAF 12																					
GAF 18																					
GAF 20																					
GAF 24																					

Legende:

-  vertikaler Zylinder (V = vertikal, Typ E = mit Wechselschalen)
-  *HPXdrive*
-  andere

Tiltrotatoren

TR06NOX / TR10NOX / TR18NOX / TR25NOX

Erfahrung und Innovation haben zu einem der fortschrittlichsten Anbaugeräte für Bagger geführt – dem **NOX**: 360° Endlosrotation und ein Schwenkwinkel von bis zu 2 x 55° machen ihn zu einem Universalgelenk, das eine Fülle neuer Einsatzmöglichkeiten mit sich bringt. Mit Schnellwechsler und einer Auswahl an Anbaugeräten bedeutet das höchste Effizienz auf jeder Baustelle.

Der **NOX** Tiltrotator ist für Bagger mit einem Dienstgewicht von 3t bis 25t optimiert und verfügbar.

Vorteile:

- **Präzision und Sicherheit** durch „weiche“ proportionale Steuerung (optional).
- **Hohe Festigkeit und lange Lebensdauer** durch Spezialgussgehäuse.
- **Geringe Bauhöhe** dank elliptischem Schwenkantrieb: grosser Schwenkbereich.
- **Hohe und konstante Schwenkkraft** durch zylinderlosen Schwenkantrieb.
- **Keine abstehenden Bauteile:** Aushub mit schmalem Tieflöffel in engen tiefen Kanälen, sogar unter oder zwischen vorhandenen Rohren möglich.
- **Wartungsarm:** Schneckenantrieb läuft mit Permanentenschmierung.



TR25NOX

Mehr Informationen: siehe Katalog ③ **BAUWESEN - TILTROTATOREN**

Tiltrotatoren TR06NOX / TR10NOX / TR18NOX / TR25NOX mit 360°-Drehung

Type	Baggerdienstgewicht (t)	Eigen-gewicht ¹⁾ (ca. kg)	Breite A ²⁾ (mm)	Länge B ²⁾ (mm)	Höhe C ²⁾ (mm)	max. Inhalt Tieföffel (m ³)	max. Breite Grabräumlöffel (mm)	Schwenk-Winkel (°)	Drehmoment (Schwenken) ³⁾ (kNm)	Drehmoment (Drehen) ⁵⁾ (Nm)	Umdrehun-gen / min (RPM)	Drehdurch-führung (l/min)
TR06NOX	>3-6	120	185	500	370	0,25	1300	2 x 50	8,5 konstant	4500	9,0 ⁷⁾	40
TR10NOX	>5-10	220	205	610	445	0,5	1600	2 x 55	10,5 konstant	6500	7,5 ⁷⁾	40 [70 ¹⁰⁾
TR18NOX	>9-18	460	225	740	530	1,0	2000	2 x 50	22,5 konstant	8000	7,0 ⁸⁾	120
TR25NOX	>18-25	585	260	760	650	1,3	2200	2 x 50	44 konstant ⁴⁾	9000 ⁶⁾	7,0 ⁹⁾	80 [80+180 ¹¹⁾

¹⁾ Gesamtgewicht inkl. oberer Aufhängung, exkl. Schnellwechsler ²⁾ Referenz: TR06NOX S40/S40, TR10NOX S45/S45, TR18NOX S60/S60, TR25NOX S70/S70 ³⁾ bei 25 MPa ⁴⁾ bei 30 MPa ⁵⁾ bei 25 MPa und vertikaler Achse ⁶⁾ bei 20 MPa ⁷⁾ CSP & CSS bei 30 l/min ⁸⁾ CSP & CSS bei 40 l/min ⁹⁾ CSP & CSS bei 80 l/min ¹⁰⁾ für DF8 und DF10 Steuerung ¹¹⁾ Standard: 1 Extra Funktion (80 l/min). Erweitert: 2 Extra Funktionen (80 l/min + 180 l/min)

Standardpaket bestehend aus: Tiltrotator, elektrisches Kontrollsystem, obere Aufhängung oder Kupplung, untere Kupplung oder Schnellwechsler

Steuerungen (siehe auch Katalog ③ **BAUWESEN - TILTROTATOREN**)

Typ	Beschreibung
CSS ¹²⁾	Alle Funktionen werden von On/Off Magnetventilen kontrolliert und können simultan ausgeführt werden
CSP ¹³⁾ SVAB	SVAB RT Steuerung, Schwenken und Drehen werden über Proportionalventile kontrolliert und können simultan ausgeführt werden, Extra-Funktion und Schnellwechsler werden über On/Off Ventile kontrolliert
CSP ¹³⁾ NOXPROP	NOXPROP Steuerung, Schwenken, Drehen und Extra-Funktion werden über Proportionalventile kontrolliert und können simultan ausgeführt werden, Schnellwechsler wird über On/Off Ventile kontrolliert, eigenes Display Modul, einfache und schnelle Installation
DF4 ¹²⁾	Die Funktionen Schwenken, Extra 1 (Extra 2 als Option) und Schnellwechseln werden mittels Wechsel zwischen den Funktionen über einen Hydraulikkreis ausgeführt und gesteuert. Die Drehfunktion wird über einen Extra Hydraulikkreis gesteuert.
DF8 ¹²⁾	Für jede Funktion (Drehen, Schwenken, Schnellwechsel, Extra 1) separater doppelter Hydraulikkreis am Baggerstiel
DF10 ¹²⁾	Für jede Funktion (Drehen, Schwenken, Schnellwechsel, Extra 1+2) separater doppelter Hydraulikkreis am Baggerstiel

¹²⁾ originale Baggersteuerung bleibt ¹³⁾ Einbau **KINSHOFER** Komfortsteuerung

Steuerung CSS bestehend aus: Steuerbox, Verkabelung von dem vorhandenen Joystick zum Tiltrotator

Steuerung CSP bestehend aus: Steuerbox, 2 Joystick-Griffe, Verkabelung von dem vorhandenen Joystick zum Tiltrotator, Proportionalventil, Display

Zubehör

Gripper	Beschreibung	Eigen-gewicht (ca. kg)	Masse D x E x F ¹⁴⁾ (mm)	max. Öffnungs- weite G (mm)	Schliess- zeit ¹⁵⁾ (sec.)	Schliess- kraft (kN)	Trag- last (kg)
TRG06	hydraulisches Greifermodul, fest angebaut am NOX , kann zum Setzen von Masten, TRG10	40	470 x 515 x 140	415	1,5	7,5	300
TRG10	Rohren o.ä. verwendet werden. Ohne Werkzeugwechsel.	80	600 x 675 x 205	610	1,3	10	500
TRG18		113	700 x 715 x 265	713	1,7	18	900

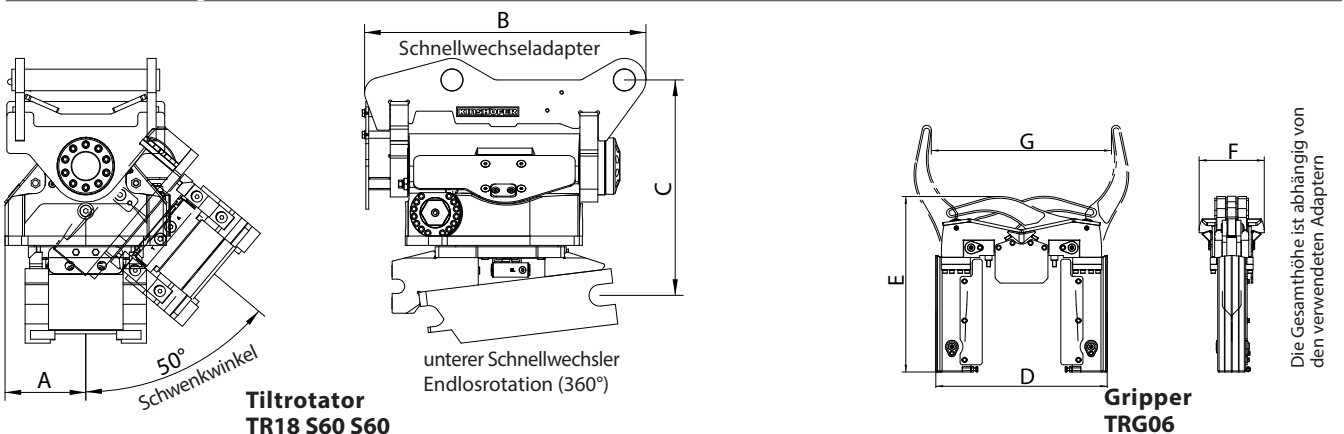


¹⁴⁾ siehe techn. Zeichnung ¹⁵⁾ bei 25 l/min

Anforderungen Trägergerät

- Hydraulik:** Mindestens ein einfach wirkender Hydraulikkreis (Hammerventil mit freiem Rücklauf zum Tank)
Doppelt wirkender Hydraulikkreis ebenfalls möglich für DF4, DF8 und DF10 (nicht für CSP/CSS)
- Betriebsdruck:** 25 MPa (250 bar) [TR25NOX: 30 MPa (300 bar)]; max. Rückstaudruck 1 MPa (10 bar)
- Elektrik:** Elektrische Versorgung 12V oder 24V DC

Technische Zeichnungen



KSG / RBE

Bahnschwellengreifer

Der KSG Bahnschwellengreifer ist ein effizientes Gerät für das Handling und die Positionierung von Schwellen. Je nach Typ ist der Greifer geeignet für Bagger mit 3t bis 14t Dienstgewicht. – Der RBE ist eine KSG-Variante mit integriertem Schotterräumschild.

- **Gummierte Oberflächen:** die Schwelle ist beim Handling optimal gegen Beschädigungen durch die Greifarme geschützt.
- **Sicher:** ein spezielles Halteventil garantiert ein sicheres Halten der Last – selbst bei Druckabfall.
- **Unterschiedliche Anwendungen:** Schienen, Bordsteine, Holz, Steine, etc.
- **Integrierter Adapter** zum Anbau an einen Tiltrotator oder Schnellwechsler.
- **Unterschiedliche Schnellwechseladapter** erhältlich.
- **Anpassbare Öffnungsweite** für unterschiedliche Bahnschwellen.
- **Option RBE:** Der KSG ist auch mit integriertem Schotterräumschild erhältlich.



Bahnschwellengreifer KSG / Bahnschwellengreifer mit Schotterräumschild RBE

Typ	Öffnungsweite		Gewicht (kg)	Breite (mm)	Traglast (kg)	Bagger- dienstgewicht (t)
	min. (mm)	max. (mm)				
KSG 05	135	350	75	200	800	3 - 8
KSG 10	135	350	75/95*	200	1000	8 - 11
KSG 15	135	350	115	200	1500	11 - 14
RBE 10	135	350	90-110* / 198-220*	200	1000	8 - 11
RBE 15	135	350	140 / 308	200	1500	11 - 14

* abhängig vom Schnellwechseladapter

Lieferumfang: Bahnschwellengreifer, Anschweissadapter

Anforderungen Trägergerät

Ein Hydraulikkreis notwendig

Betriebsdruck:

max. 20 MPa (200 bar)

empfohlene Literleistung:

30 - 60 l/min

Unterschiedliche Adapter erhältlich

Bilder – Anwendungsbeispiele

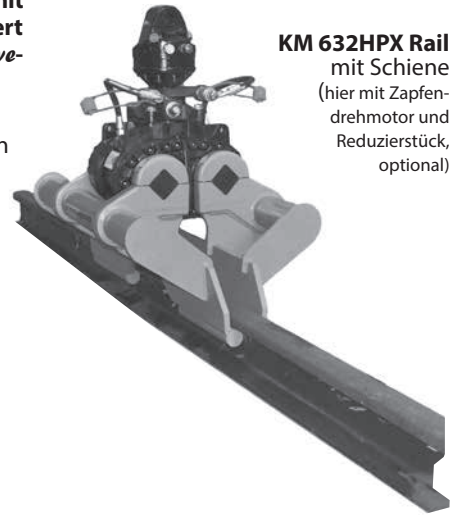


Schienengreifer mit *HPXdrive* für Kraneinsatz

KM 632HPX Rail

Der KM 632HPX Rail mit *HPXdrive* eignet sich zum Verladen von Schienen sowie – mit gebotener Vorsicht – auch einzelner Betonschwellen. Ein Rückschlagventil garantiert einen sicheren Griff – auch bei Druckabfall. Die Vorteile der revolutionären *HPXdrive*-Technologie machen ihn zu einem vielseitigen und zuverlässigen Anbaugerät für mobile und fest montierte Ladekrane (Wartungswagen).

- **Zuverlässigkeit** durch den *HPXdrive*. Erzeugung des Drehmoments über zwei Wellen mit gegenläufigen Helixgewinden, die über einen Kolben hydraulisch angetrieben werden. Keine Hydraulikzylinder mehr.
- **Höhere Lebensdauer** - bis zu 50% wegen Wartungsfreiheit (selbstschmierend) und Unempfindlichkeit durch kompakte Bauweise des Antriebs.
- **Vielseitige Einsetzbarkeit** durch einfachen Schalenwechsel.
- **Wirtschaftlichkeit** durch geringere Wartungskosten und dadurch geringere Ausfallzeiten bei längerer Lebensdauer.
- **Präzises Arbeiten** mit dem **KINSHOFER**-Flanschmotor und den durch den einteiligen Kolben synchronisierten Schalen des *HPXdrive*.
- **Zapfenmotor** KM 04 S ist als Variante erhältlich, falls Schnellwechseinrichtung KM 505 oder Reduktionsstück KM 502 (z.B. für Lasthaken) gewünscht wird.
- Konstant **hohe Schliesskraft** (34 kN bei 26 MPa Betriebsdruck) über den gesamten Greifvorgang mit der verschleissfreien hydrostatischen Lagerung der Wellen.



KM 632HPX Rail mit Schiene (hier mit Zapfendrehmotor und Reduzierstück, optional)

Komplettpaket Schienengreifer mit *HPXdrive*

Typ	Länge	Baubreite	Höhe	Gewicht	Schliesskraft	Traglast
	(mm)	(mm)	(mm)	(kg)	(kN bei 26 MPa)	(kg)
KM 632HPX Rails	1000	560	740	265	34	2000

Lieferumfang: Schienengreifer, Drehmotor KM 04 F140-30V, obere Aufhängung KM 501 4500, Rückschlagventil
Anmerkung: KM 632HPX- Rail ist auch mit **KINSHOFER**-Zapfenmotor und Schnellwechselvorrichtung KM 505 lieferbar

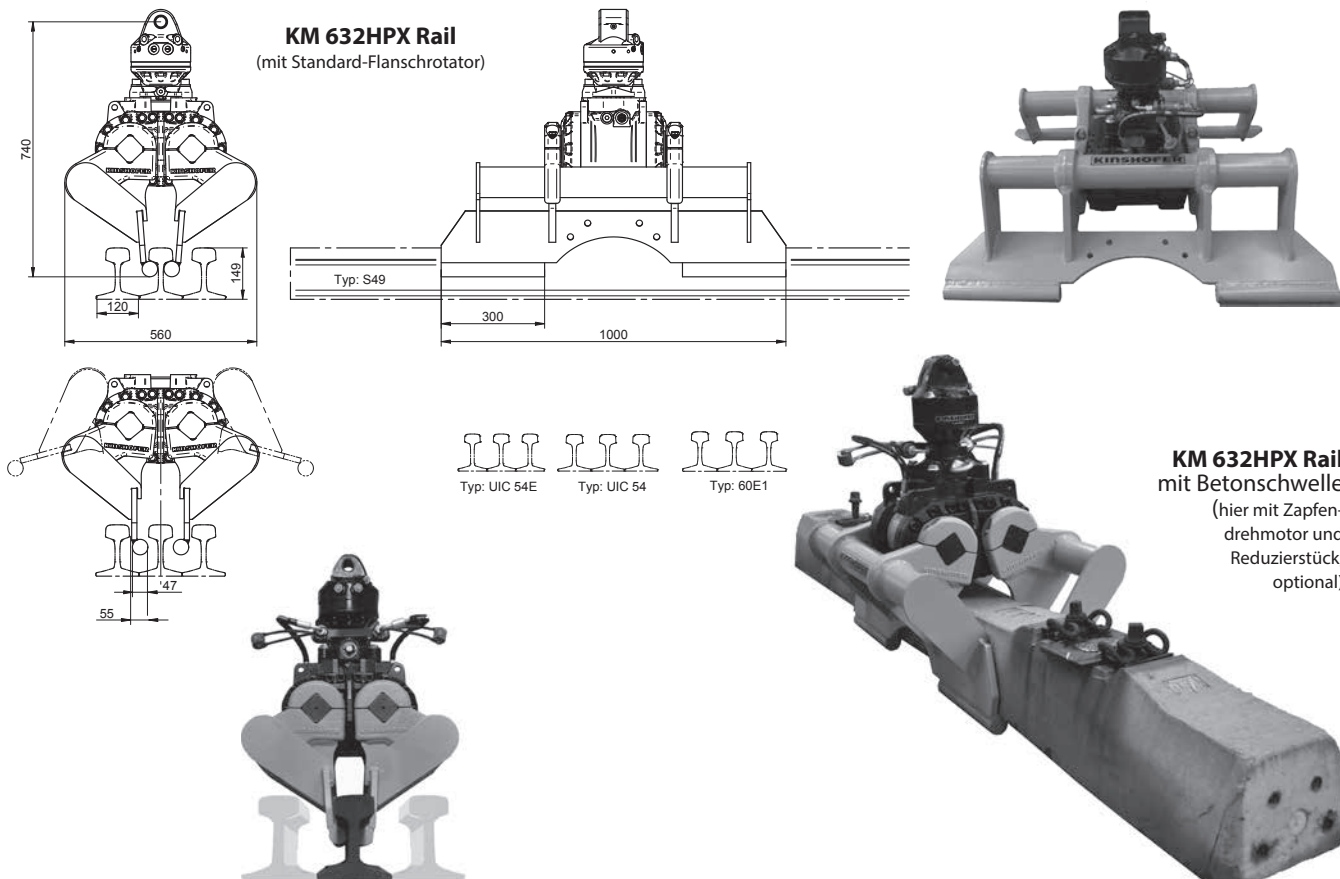
Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 04 S	KINSHOFER -Drehmotor mit Zapfenanschluss - Traglast 4500 kg
KM 04 S68-30US	empfohlener KINSHOFER -Drehmotor mit Zapfenanschluss für schweren Einsatz
KM 505	Schnellwechselvorrichtung für KM 04 S
KM 505 HD	Schnellwechselvorrichtung HD für KM 04 S68-30US
KM 502 4500	Reduzierstück zwischen Drehmotor und Anbaugerät
KM 204 01	Loshälfte der hydraulischen Schnellkupplung für Anbau an Verbindungsschläuche (Ø 10 mm, 2 Stück)
KM 204 03	Schnellwechselanbausatz, je 2 Los- und Festhälften, montiert mit Anbauteilen an Drehmotor

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck: 26 MPa (260 bar)
empfohlene Literleistung: 25 - 75 l/min

Technische Zeichnungen – Anwendungsbeispiele



KM 632HPX Rail mit Betonschwelle (hier mit Zapfendrehmotor und Reduzierstück, optional)

RLD

Schienengreifer

Mit dem Schienengreifer RLD lassen sich Bahnschienen sicher greifen, anheben und verladen. – Üblicherweise werden 2 bis 4 dieser mechanischen Klammern mit Ketten oder Trageschlaufen sowie Karabinerhaken oder Schäkeln an den Ösen eines Tragebalkens verbunden (siehe unten). Während des Ladevorgangs bleiben sie gesichert. Manuelle Entsicherung.

Ideal für Zwei-Wege-Bagger von 10 bis 24t Dienstgewicht.

- **einfaches Verladen** von Bahnschienen / Vignolschienen.
- **Wartungsarm**, da nicht hydraulisch.
- Funktioniert auch mit **einfachen Hebekranen**.
- **Langlebig** durch robuste Konstruktion.

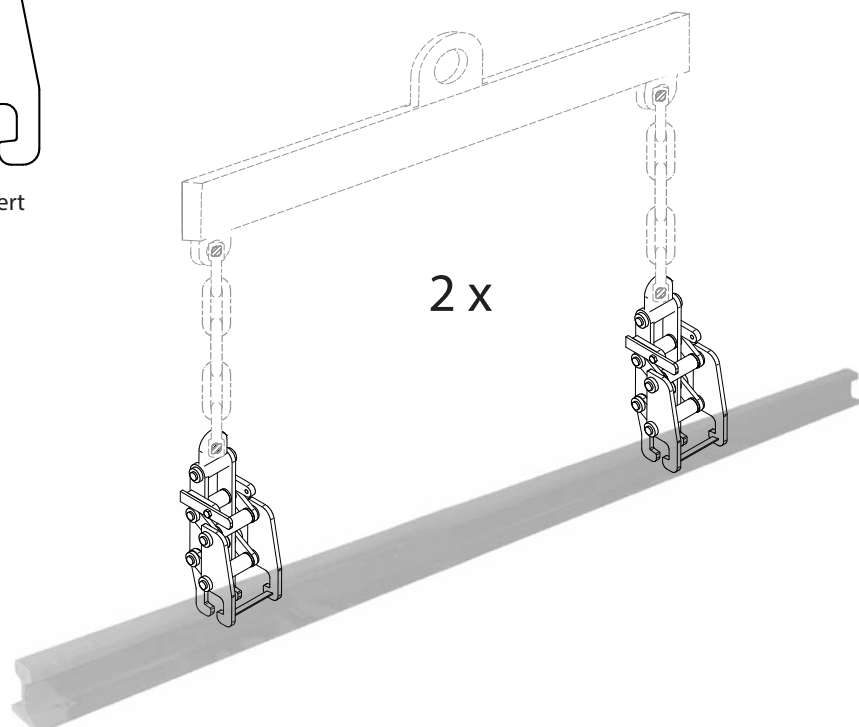
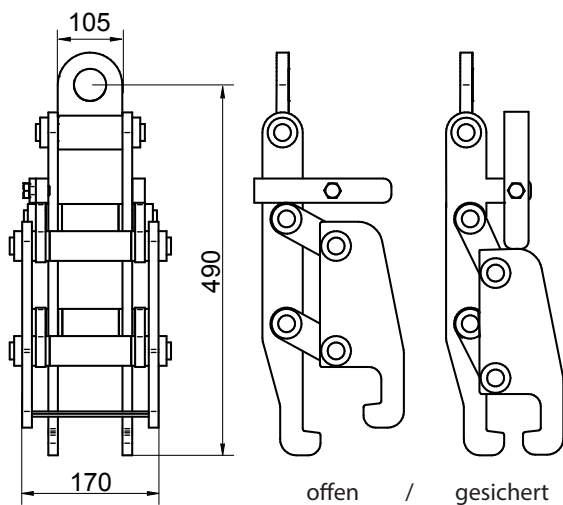


Schienengreifer RLD

Typ	Höhe	Baubreite	Gewicht	Tragkraft
	(mm)	(mm)	(kg)	(kg)
RLD	490	170	35	4000

Lieferumfang: Schienengreifer

Technische Zeichnungen – Anwendungsbeispiel



Speziell entwickelt für die vielseitigen Anforderungen im Bahnbereich ist der Gleisbau-Universalgreifer mit stehenden Zylindern KM 632Rc ideal zum Greifen von Schienen und gebündelten oder einzelnen Bahnschwellen. Dieses robuste Werkzeug ist für den Anbau am Ladekran.

- Der Gleisbau-Universalgreifer ist **ideal für Schienen und Bahnschwellen und zum Bereinigen von Dickicht**.
- **Langlebigkeit** dank robuster Konstruktion und hochqualitativen Bauteilen.
- **Verringerter Verschleiss** durch grosszügig dimensionierte Lagerungen.
- **Zinken in vertikaler Position bei voller Öffnung** für eine einfache Handhabung von gebündelten Bahnschwellen - direkt vom Güterwagen.
- **Schalenverzahnung (einseitig abschraubbar) standardmässig** für eine synchronisierte Bewegung der Schalen.
- **Beide Arme mit jeweils einem starken Zylinder ausgestattet** für eine hohe Klemmkraft.
- Der **Endlosdrehmotor** ermöglicht eine präzise Positionierung des Greifers.
- **Sicherheit garantiert** im Falle von Druckabfall dank integriertem Rückschlagventil.



Gleisbau-Universalgreifer KM 632R c

Typ	Inhalt	Breite E	Öffnung A max.	Höhe C max.	Höhe C min.	Greifbereich D min.	Gewicht	Traglast	Schliesskraft
	(Liter)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(kg)	(kg)	(kN)
KM 632R-0.25 c	350	600	1750	1370	1070	76	440	3000	22.50
KM 632R-0.33 c	500	600	1980	1500	1195	76	465	3000	19.40
KM 632R-0.50 c	750	600	2440	1700	1270	76	600	3000	15.30

Lieferumfang: Gleisbau-Universalgreifer, **KINSHOFER** Drehmotor KM 04 F140-30US, kurze Schläuche, obere Aufhängung KM 501 4500, abschraubbare Ritzelseite, Rückschlagventil

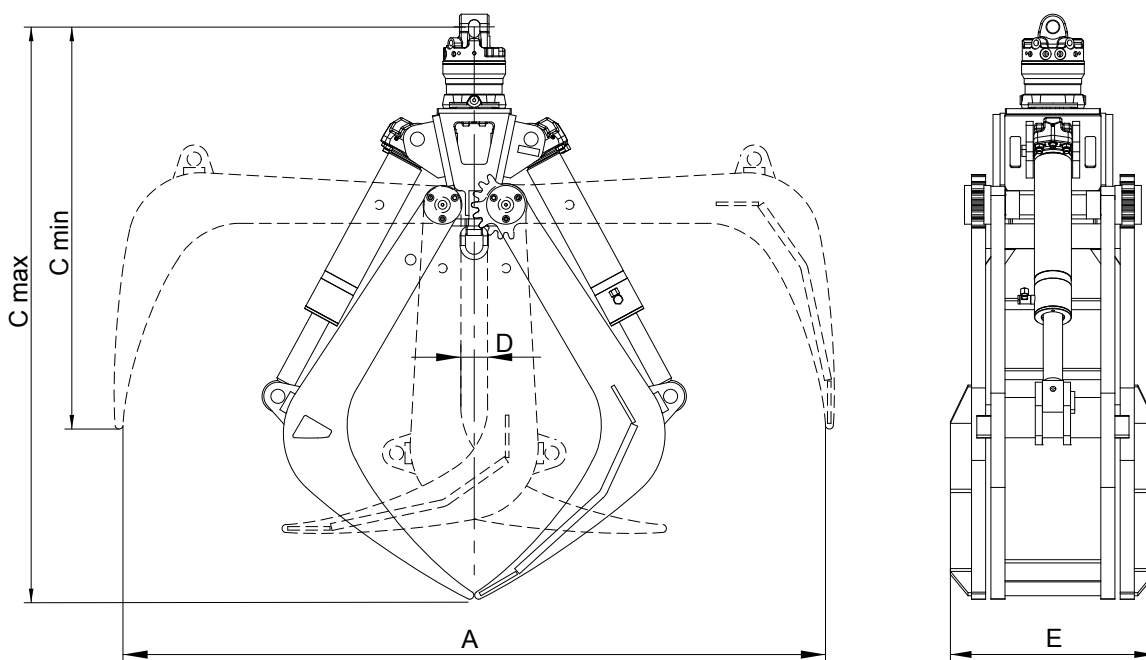
Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 505 HD	Schnellwechsellvorrichtung für KINSHOFER Drehmotor mit Zapfen, inkl. Hydraulikkupplungen
KM 685 06 eye / hook set 2	Anschweissösen / Anschweissshaken (2 Stück)

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):	max. 26 MPa (260 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	25 - 75 l/min
Betriebsdruck (Drehen):	max. 32 MPa (320 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	15 - 50 l/min

Technische Zeichnungen



Speziell entwickelt für die vielseitigen Anforderungen im Bahnbereich ist der Gleisbau-Universalgreifer mit zwei liegenden Zylindern KM 632-2-R ideal zum Greifen von Schienen und gebündelten oder einzelnen Bahnschwellen. Dieses robuste Werkzeug ist optimal für den Anbau am Ladekran.



- Der Gleisbau-Universalgreifer ist **ideal für das Verladen von Schienen und Bahnschwellen sowie zum Bereinigen und Entfernen von Dickicht.**
- **Langlebigkeit** dank robuster Konstruktion und hochqualitativen Bauteilen.
- **Verringerter Verschleiss** durch grosszügig dimensionierte Lagerungen.
- **Zinken in vertikaler Position bei voller Öffnung** für eine einfache Handhabung von gebündelten Bahnschwellen – direkt vom Rungenwagen.
- **Schalenverzahnung standardmässig** für eine synchronisierte Bewegung der Schalen.
- **Die liegenden Zylinder** bieten eine hohe Klemmkraft.
- Der **Endlosdrehmotor** ermöglicht eine präzise Positionierung des Greifers.
- **Sicherheit garantiert** im Falle von Druckabfall dank integriertem Rückschlagventil.

Gleisbau-Universalgreifer KM 632-2-R

Typ	Inhalt	Breite E	Öffnung A max.	Höhe C max.	Höhe C min.	Greifbereich D min.	Gewicht	Traglast	Schliesskraft
	(Liter)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(kg)	(kg)	(kN)
KM 632-2-R	250	600	1980	1430	1150	85	355	3000	14

Lieferumfang: Gleisbau-Universalgreifer, **KINSHOFER** Drehmotor KM 04 F140-30US, kurze Schläuche, obere Aufhängung KM 501 4500, Rückschlagventil

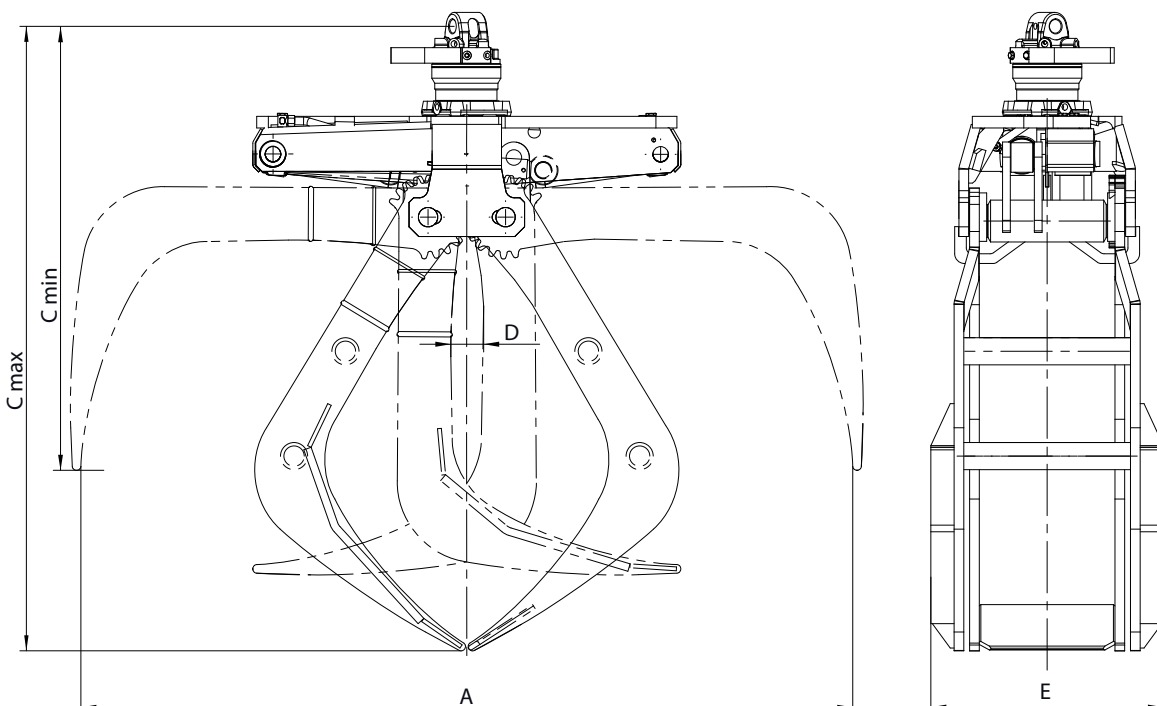
Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 505 HD	Schnellwechsellvorrichtung für KINSHOFER Drehmotor mit Zapfen, inkl. Hydraulikkupplungen
KM 685 05	Adapter für Anpressschienen
KM 685 06 eye/hook set 2	Anschweissösen / Anschweissshaken (2 Stück)
KM 685 central eye	Anschweissöse mittig (1 Stück)

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck (Öffnen/Schließen): max. 20 MPa (200 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen): 25 - 75 l/min
Betriebsdruck (Drehen): max. 32 MPa (320 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen): 15 - 50 l/min

Technische Zeichnungen

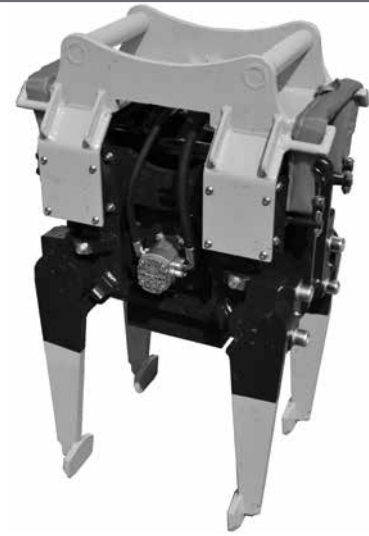


Schotterstopfgerät

RST

Mit dem RST Schotterstopfgerät, beispielsweise angebaut an einem Tiltrotator, ist das Schotterverdichten beim Gleisenbetten nicht nur schnell, sondern auch effizient und wirtschaftlich – ideal für Zwei-Wege-Bagger mit 3t bis 24t Dienstgewicht.

- **Geringes Eigengewicht.**
- **Komplett** mit Vibrationseinheit (ausser RST 04).
- **Effizient:** das kräftige, geräuscharme Stopfgerät richtet den Schotter unter dem Gleis auf und festigt ihn durch die eingebaute Vibrationseinheit. Die Arme bewegen sich zur und unter die Schwelle, verfestigen den Grund optimal und heben dabei das Gleisbett wieder an.
- **Flexibel:** anpassbare Arme und Stärke.
- **Hohe und flexible Frequenz.**
- **Geräuscharme Konstruktion.**
- **Starke Vibrationsgummis** verhindern eine zu starke Vibration gegen die Maschine.
- **Anpassbare Stampftiefe.**
- **Motoren mit unterschiedlichem Hubraum erhältlich,** je nach der Literleistung der Trägermaschine.



Schotterstopfgerät RST

Typ	Greifbereich A (mm)	Gewicht (kg)	Länge B (mm)	Höhe C (mm)	Breite D (mm)	Greifelemente (Stück)	Stopfkraft (kg)	Baggerdienstgewicht (t)
RST 03	195 - 650	640	830	1310	525	4	7500	5 - 24
RST 04	195 - 650	360	-	-	-	4	-	14 - 24

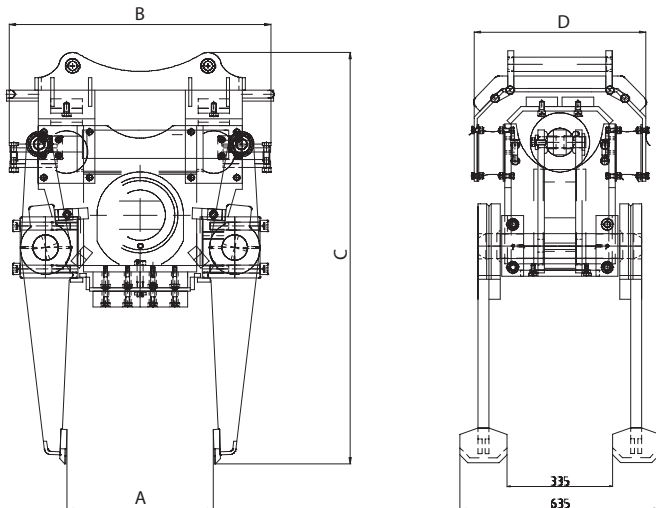
Lieferumfang: Schotterstopfgerät, Vibrationseinheit (ausser RST 04), Schraub- oder Anschweissadapter

Anforderungen Trägergerät

Zwei Hydraulikkreise notwendig, einer doppelt (Öffnen / Schliessen r) und einer einfach wirksam (Vibration) mit freie Rücklaufleitung zum Tank

Betriebsdruck: max. 20 MPa (200 bar)
empfohlene Literleistung: 40 - 130 l/min* (freie Rücklaufleitung nötig)
Unterschiedliche Adapter erhältlich. Auch ohne obere Aufnahme erhältlich.

Technische Zeichnungen – Anwendungsbeispiel

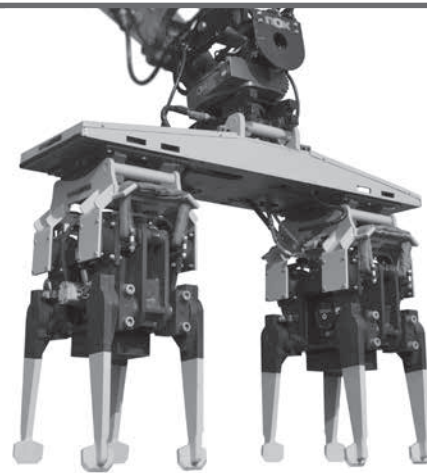


DT 03 / RST 0303

Doppel-Stopfgerät

Mit dem Doppel-Stopfgerät DT 03 mit 2x 60° Dreheinrichtung oder dem RST 0303, beispielsweise angebaut an einem Tiltrotator, ist die Einbettung von Bahnschwellen nicht nur schnell, sondern auch höchst effizient und wirtschaftlich – ideal für Zwei-Wege-Bagger mit 14t bis 22t, bzw. 24t Dienstgewicht.

- **Geringes Eigengewicht.**
- **Komplett** mit Vibrationseinheit (ausser RST 04).
- **Effizient:** das kräftige, geräuscharme Stopfgerät richtet den Schotter unter dem Gleis auf und festigt ihn durch die eingebaute Vibrationseinheit. Die Arme bewegen sich zur und unter die Schwelle, verfestigen den Grund optimal und heben dabei das Gleisbett wieder an.
- **Flexibel:** anpassbare Arme und Stärke.
- **Hohe und flexible Frequenz.**
- **Geräuscharme Konstruktion.**
- **Starke Vibrationsgummis** verhindern eine zu starke Vibration gegen die Maschine.
- **Anpassbare Stopftiefe.**
- **Motoren mit unterschiedlichem Hubraum erhältlich,** je nach der Literleistung der Trägermaschine.



Doppel-Stopfgerät DT 03 / RST 0303

Typ	Greifbereich	Gewicht (ohne Aufhängung) (ca. kg)	Länge E (mm)	Höhe (o. Aufhängung) (mm)	Breite (mm)	Greif- elemente (Stück)	Stopf- kraft (kg)	Bagger- dienstgewicht (t)
	A (mm)							
DT 03	195 - 650	1405	2200	1310	860	2 x 4	7500	14 - 22
RST 0303	195 - 650	2120	2250	1600	870	2 x 4	7500	14 - 24

Lieferumfang: DT 03: Trägerplatte für Parallelmontage, zwei RST 03 Stopfgeräte, KM 15 F273/273 Rotator, Kopfplatte (obere Aufhängung optional); RST 0303: Adapterträgerplatte ADP 0303 für Parallelmontage, zwei RST 03 Schotterstopfgeräte mit S-Schnellwechseladaptern, 1x obere Aufhängung (S-System), 2 mechanische oder (optional) hydraulische Schnellwechsler

Anmerkung: passend für alle Arten von Schienen.

Anforderungen Trägergerät

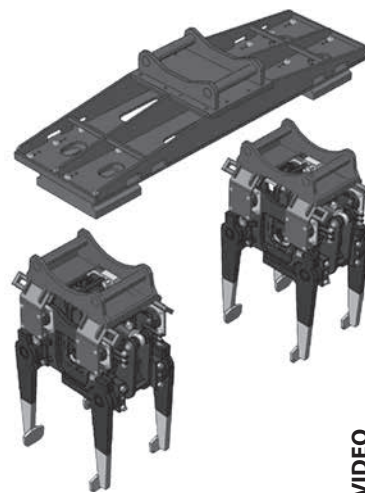
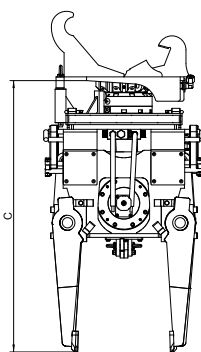
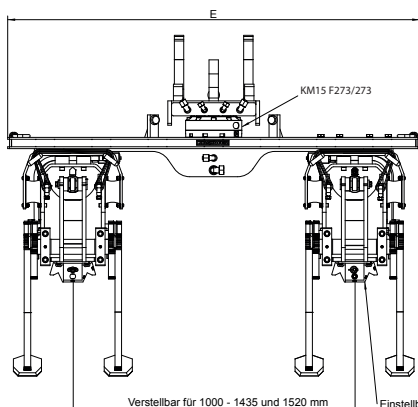
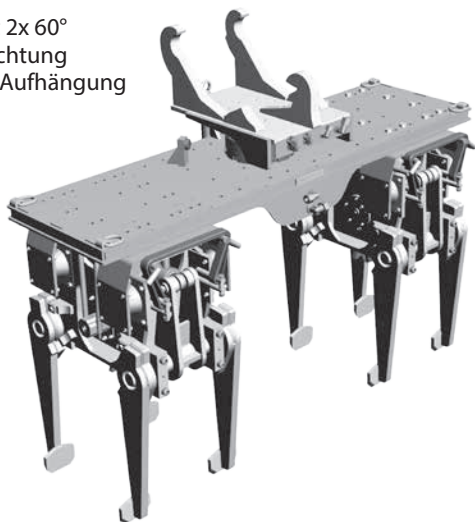
Zwei Hydraulikkreise notwendig, einer doppelt (Öffnen / Schliessen) und einer einfach wirksam (Vibration) mit freier Rücklaufleitung zum Tank

Betriebsdruck: max. 20 MPa (200 bar)
empfohlene Literleistung: 40 -130 l/min* (freie Rücklaufleitung nötig)

Unterschiedliche Adapter erhältlich. Auch ohne obere Aufnahme erhältlich.

Technische Zeichnungen – Anwendungsbeispiel

DT 03 mit 2x 60°
Dreheinrichtung
unter der Aufhängung
(optional)



RST 0303 mit
S-Schnellwechslern
und S-Adaptern

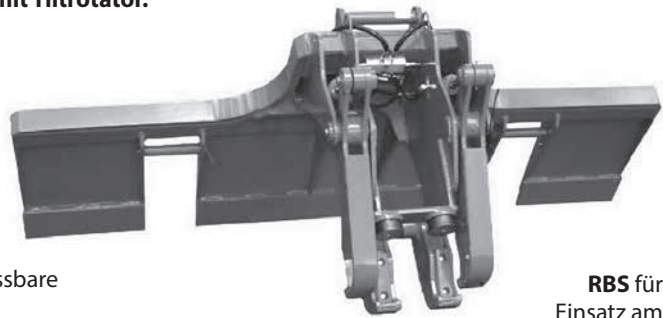
VIDEO



Bahnschwellenwechsler mit Räumschild für Einsatz am Tiltrotator RBS

Jede Art von Bahnschwelle kann mit dem RBS Bahnschwellenwechsler mit Räumschild entfernt und wieder positioniert werden. Die Einheit ist ideal geeignet für Bagger mit 10t bis 24t Dienstgewicht, am besten mit Tiltrotator.

- **Effizient:** das grosse Räumschild unterstützt die Bereinigung / Vorbereitung. Die Bahnschwelle wird durch zwei hydraulische Greifer gegriffen und aus der Schottertrasse herausgezogen. Sobald die neue Schwelle positioniert ist, kann der Schotter mit dem Schild nivelliert werden. Rationell und effizient.
- **Sicher:** ein spezielles Halteventil garantiert ein sicheres Halten der Last – selbst bei Druckabfall.
- **Präzise:** eine exakte Positionierung wird verbessert durch anpassbare Endanschläge.
- **Integrierter Adapter** für Einsatz am Tiltrotator oder Schnellwechsler.
- **Geringes Eigengewicht** durch die Verwendung von HARDOX Stahl.
- **Anpassbare Tiefe** für mehr Flexibilität.



RBS für Einsatz am Tiltrotator

Bahnschwellenwechsler für Einsatz am Tiltrotator RBS

Typ	Greifbereich A (mm)	Gewicht (kg)	Länge B (mm)	Höhe C (mm)	Breite D (mm)	Greiferelemente (Stück)	Traglast (kg)	Bagger- dienstgewicht (t)
RBS	0 - 440	400	2700	1005	1360	2	2000	10 - 24

Lieferumfang: Bahnschwellenwechsler, Anschweissadapter

Anforderungen Trägergerät

Ein Hydraulikkreis notwendig.

Betriebsdruck:

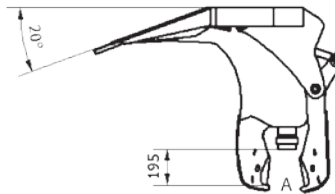
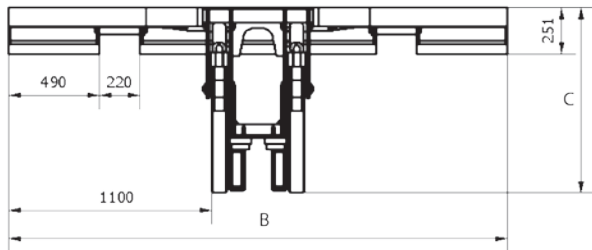
max. 20 MPa (200 bar)

empfohlene Literleistung:

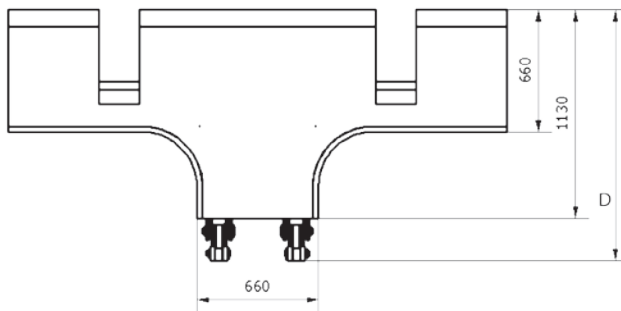
30 - 60 l/min

Unterschiedliche Adapter erhältlich

Technische Zeichnungen – Anwendungsbeispiele



RBS

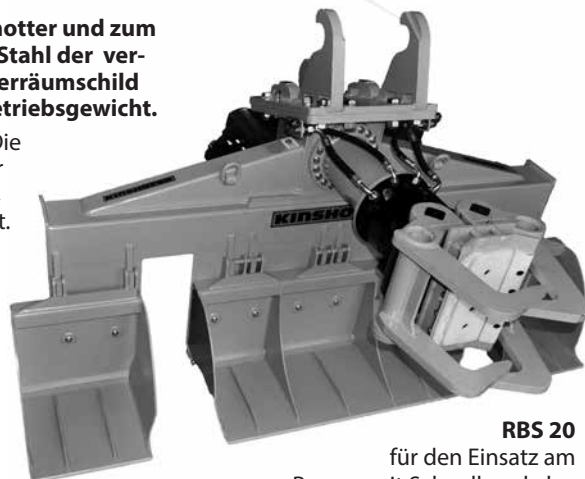


RBS 20

Bahnschwellenwechsler mit Räumschild und *HPXdrive*

Multifunktionseinheit RBS20 für Extraktion / Austausch von Trassenschotter und zum Austausch von Bahnschwellen (B55/58 oder B70) aus Beton, Holz oder Stahl der verschiedensten Formen und Größen. Der RBS20 mit *HPXdrive* und Schotterräumschild ist ideal am Schnellwechsler eines Zwei-Wege-Bagger s mit 12t - 24t Betriebsgewicht.

- **Effizient:** das grosse Schild unterstützt die Bereinigung / Vorbereitung. Die Bahnschwelle wird durch zwei hydraulische Greifer gegriffen und aus der Schotterterasse herausgezogen. Sobald die neue Schwelle positioniert ist, kann der Schotter mit dem Schild nivelliert werden. Rationell und effizient.
- **Sicher:** ein spezielles Halteventil garantiert ein sicheres Halten der Last – selbst bei Druckabfall.
- **Geringes Eigengewicht** durch die Verwendung von HARDOX Stahl.
- **Schraubadapter:** obere Aufhängungen für Schnellwechsler erhältlich.
- ***HPXdrive*:** Austauschbares Greifersystem je nach Art der Bahnschwellen. Weitere Anbaugeräte optional erhältlich.
- **360° Endlosrotation** durch integrierten 15t-Drehmotor.
- **Anpassbare Tiefe** für mehr Flexibilität.
- **Optional: 3 anschraubbare Schotterkästen**, in wenigen Minuten austauschbar.



RBS 20
für den Einsatz am
Bagger mit Schnellwechsler,
mit Schotterkästen (optional)

Bahnschwellenwechsler RBS20 mit Räumschild und *HPXdrive*

Typ	Greifbereich	Gewicht	Länge	Höhe	Breite	Greiferelemente	Traglast	Baggerdienstgewicht
	A (mm)		B (mm)	C (mm)				
RBS 20	270 - 570	1030	2800	1340	1670	4	2000	12 - 24

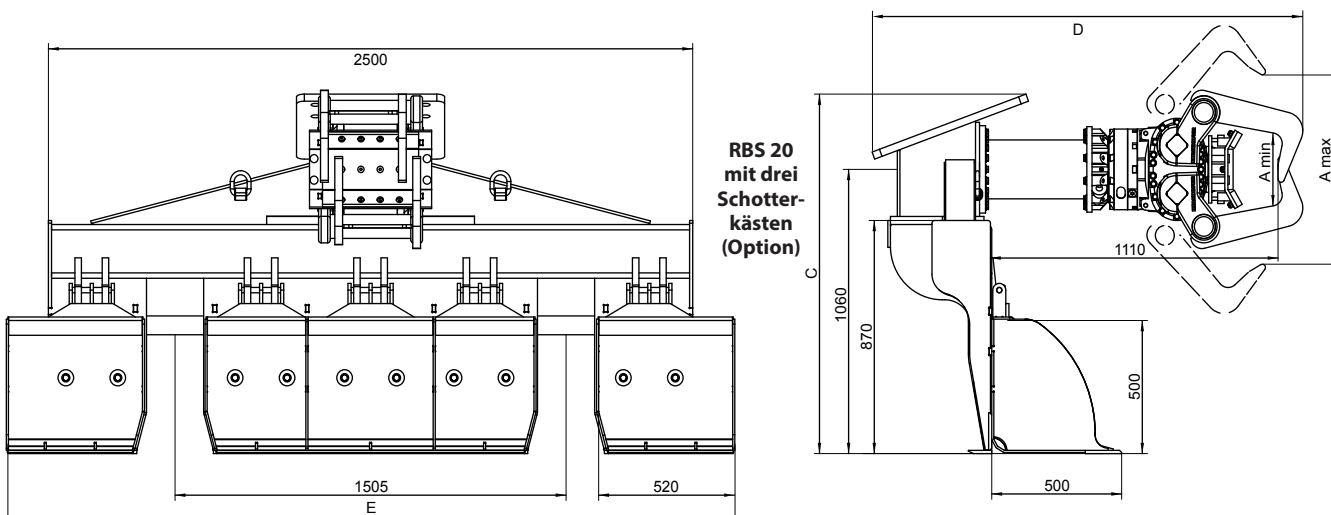
Lieferumfang: Bahnschwellenwechsler, Anschweissadapter, Drehmotor KM 15 F273/273 und *HPXdrive* mit Schwellengreifer

Anforderungen Trägergerät

Zwei Hydraulikkreise notwendig.

Betriebsdruck (Öffnen/Schliessen): max. 20 MPa (200 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schliessen): 25 - 75 l/min
Betriebsdruck (Drehmotor KM 15 F273/273): max. 32 MPa (320 bar)
empfohlene Literleistung (Drehmotor KM 15 F273/273): 15 - 50 l/min

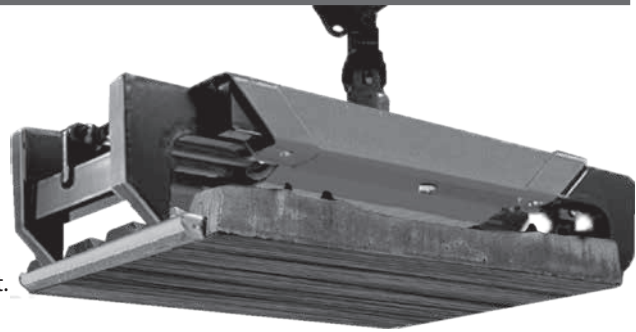
Technische Zeichnungen – Anwendungsbeispiele



Bahnschwellenzange

KM 333 Sleeper

Die Bahnschwellenzange KM 333 Sleeper kann fünf Spannbetonschwellen simultan greifen, verladen oder verlegen.
Die hydraulische Bahnschwellenzange ist ideal für Bagger mit einem Dienstgewicht von 10 - 16t oder für geeignete Ladekrane.



- **Geringes Eigengewicht.**
- **Effizienz:** Fünf Spannbetonschwellen werden von 2 hydraulischen Greifarmen mit Anpressschienen zusammengefasst, gegriffen und dann ins Schotterbett gelegt. Das gleichzeitige Nehmen / Setzen von 5 Schwellen spart gegenüber einer Einzelverlegung enorm Zeit.
- **Synchronisation** der Greifarme durch zwei Hydraulikzylinder, die über eine Differentialschaltung miteinander verbunden sind.
- **Sicherheit** durch Überdruckventil bei der Hydraulikanlage, welches gegen Überlastung schützt. Ein Rückschlagventil verhindert das Lösen des geklemmten Paketes selbst bei Druckabfall am Trägergerät.
- **Langlebigkeit** durch grosszügig dimensionierte Lager, integriertes Schmiermittelreservoir, selbständiger Verschleissausgleich des Hauptlagers, sphärische Zentrallagerung der Zylinder.
- **Flexibilität:** Alle Spannbetonschwellen B70W / B58W / BS66 können dank des extrem weiten und flexiblen Greifbereiches (1795 - 2865 mm) genommen werden.

Komplettpaket Bahnschwellenzange KM 333 SleeperE (Bagger) und KM 333 Sleeper (Ladekran)

Typ	Eintauchtiefe (mm)	Traglast (kg)	Öffnungsweite	Höhe (inkl. Drehmotor) (mm)	Eigengewicht (kg)
			min. - max. (mm)		
KM 333 SleeperE	400	2500	1795 - 2860	890	530
KM 333 Sleeper	400	2500	1795 - 2865	890	485

Lieferumfang Komplettpaket für Bagger „E“: Bahnschwellenzange, **KINSHOFER** Drehmotor KM 10 F18-50, 2 kurze Verbindungsschläuche KM 203 01, obere Aufhängung KM 501 9t-12t, Anpress-Schienen (Länge 1750 mm), Druckbegrenzungsventil, Rückschlagventil

Lieferumfang Komplettpaket für Ladekran: Bahnschwellenzange, **KINSHOFER** Drehmotor KM 06 F140-40, 2 kurze Verbindungsschläuche KM 203 01,, obere Aufhängung KM 501 6000, Anpress-Schienen (Länge 1750 mm), Druckbegrenzungsventil, Rückschlagventil

Anmerkung: die angegebene Traglast ist abhängig von der Beschaffenheit (Oberfläche, Grösse, Bündelung etc.) der Last. Die Traglast gilt für Spannbetonschwellen, nicht aber bei niedrigen und ungebündelten Beton- und Pflastersteinen

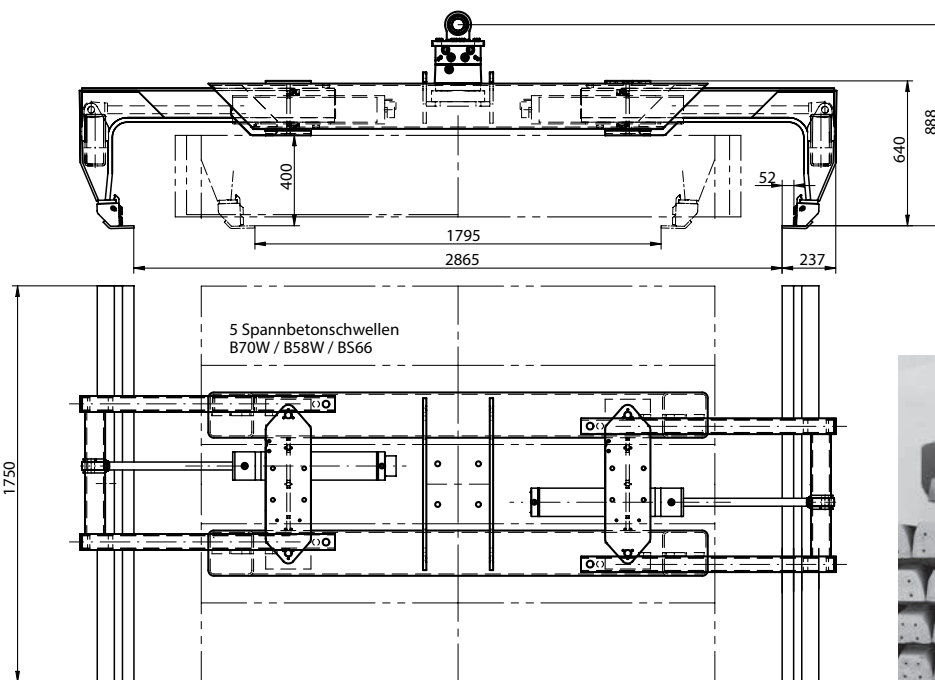
KINSHOFER Drehmotor

Typ	Beschreibung
KM 10 F180-50	empfohlener KINSHOFER Drehmotor für KM 333 SleeperE am Bagger
KM 06 F140-40	empfohlener KINSHOFER Drehmotor für KM 333 Sleeper am Ladekran

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck: 20 - 32 MPa (200 - 320 bar)
empfohlene Literleistung: 25 - 75 l/min

Technische Zeichnungen – Anwendungsbeispiel



KM 333 Sleeper für Ladekran

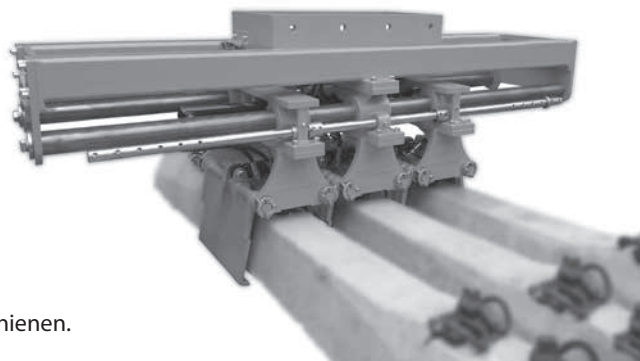


RUS

Bahnschwellenleger für Einsatz am Tiltrotator

Mit dem RUS Bahnschwellenleger, montiert an einem Tiltrotator, können Betonschwellen mittig gegriffen und dann einfach und effektiv positioniert werden – für Bagger mit 12t bis 24t Dienstgewicht.

- **Geringes Eigengewicht.**
- **Effizient:** mehrere Betonschwellen werden gleichzeitig durch hydraulische Greifer mittig geklemmt und anschließend auf das Schotterbett gelegt. Dies spart Zeit im Vergleich zur Einzelpositionierung der Schwellen.
- **Sicher:** ein spezielles Halteventil garantiert ein sicheres Halten der Last – selbst bei Druckabfall.
- **Variabler Greifbereich:** die Position der Greifarme ist innerhalb des vorgegebenen Bereichs verstellbar.
- **Langlebigkeit:** Greifarme aus HARDOX Stahl.
- **Flexibilität:** für fast alle taillierten Bahnschwellentypen.
- **Für enge Bereiche,** da die Schwellen mittig gegriffen werden.
- **Optional:** Verlängerung zum Verlegen unterhalb existierender Schienen.



Bahnschwellenleger für Einsatz am Tiltrotator RUS

Typ	Greifbereich	Gewicht	Länge	Höhe	Breite	Greiferelemente	max. Gewicht / Einzelschwelle	Baggerdienstgewicht
	A		B	C				
RUS 03	150 – 330 (mm)	480 (kg)	1890 (mm)	1290 (mm)	580 (mm)	3 (Stück)	340 (kg)	12 - 24 (t)
RUS 04	150 – 330 (mm)	480 (kg)	2250 (mm)	1290 (mm)	580 (mm)	4 (Stück)	340 (kg)	12 - 24 (t)
RUS 06	150 – 330 (mm)	750 (kg)	3400 (mm)	1290 (mm)	580 (mm)	6 (Stück)	340 (kg)	16 - 24 (t)

Lieferumfang: Bahnschwellenleger, Schraubadapter

Anforderungen Trägergerät

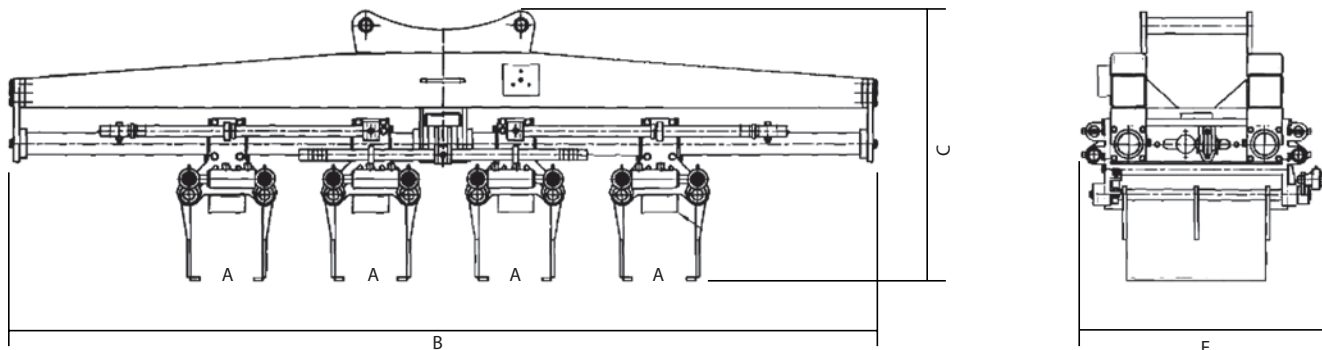
Ein Hydraulikkreis und ein elektrisches Ventil notwendig, oder zwei Hydraulikkreise ohne Ventil

Arbeitsdruck: max. 20 MPa (200 bar)

Literleistung: 30 - 60 l/min

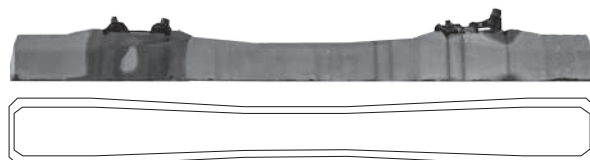
Unterschiedliche Adapter erhältlich

Technische Zeichnungen – Anwendungsbeispiele



VIDEO

Bahnschwellenleger RUS:
Setzen / Legen mehrerer taillierter Spannbetonschwellen (s. Abb. rechts) in definiertem (einstellbarem) Abstand

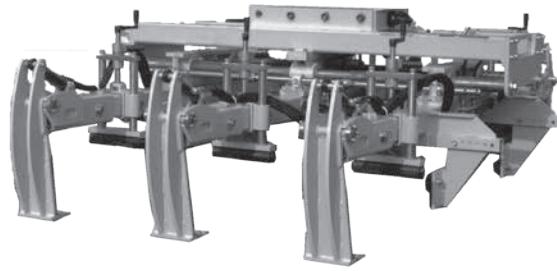


Bahnschwellenleger für Einsatz am Tiltrotator

RUS2

Mit dem RUS Bahnschwellenleger, montiert an einem Tiltrotator, können Betonschwellen an ihren Stirnseiten gegriffen und dann einfach und effektiv positioniert werden – für Bagger mit 12t bis 24t Dienstgewicht.

- **Effizient:** mehrere Betonschwellen werden an ihren Stirnseiten gleichzeitig durch hydraulische Greifer geklemmt und anschliessend auf das Schotterbett gelegt. Dies spart Zeit im Vergleich zur Einzelpositionierung der Schwellen.
- **Sicher:** ein spezielles Halteventil garantiert ein sicheres Halten der Last – selbst bei Druckabfall.
- **Variabler Greifbereich:** die Position der Greifarme ist innerhalb des vorgegebenen Bereichs verstellbar.
- **Langlebigkeit:** Greifarme aus HARDOX Stahl.
- **Flexibilität:** für fast alle taillierten Bahnschwellentypen.
- **Optional:** Verlängerung zum Verlegen unterhalb existierender Schienen.



Bahnschwellenleger RUS2

Typ	Greifbereich	Gewicht	Länge	Höhe	Breite	Greifer- elemente (Stück max.)	max. Gewicht / Einzelschwelle (kg)	Bagger- dienstgewicht (t)
	A (mm)		B (mm)					
RUS2 03	2400 – 2600	1050	1900	864	2700	3	3400	12 - 24
RUS2 04	2400 – 2600	1300	2630	864	2700	4	3400	12 - 24

Lieferumfang: Bahnschwellenleger, Schraubadapter

Anforderungen Trägergerät

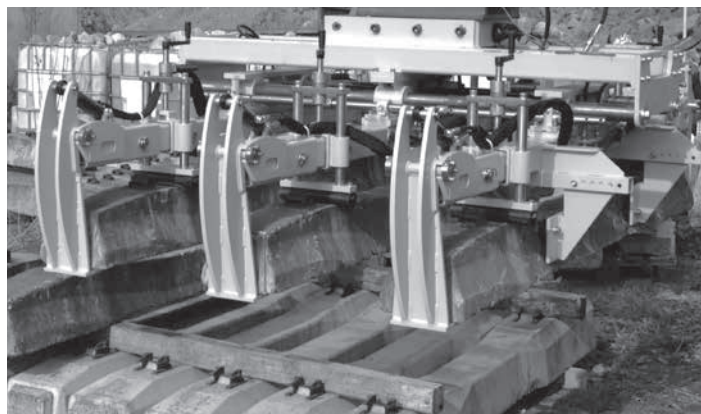
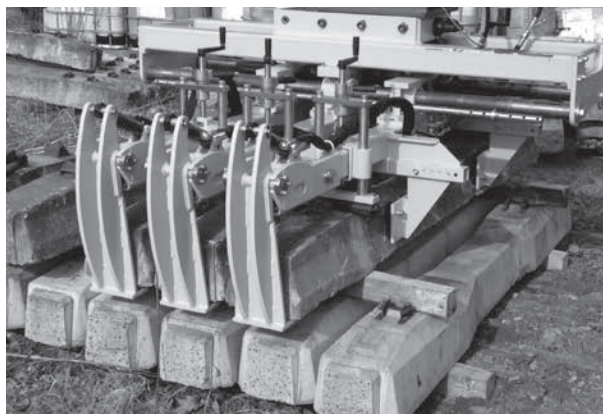
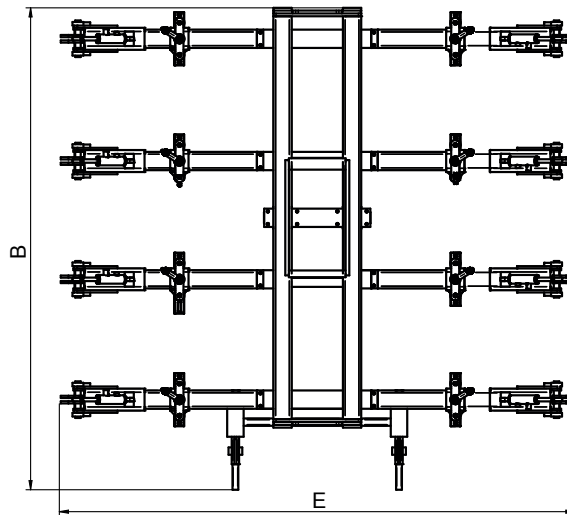
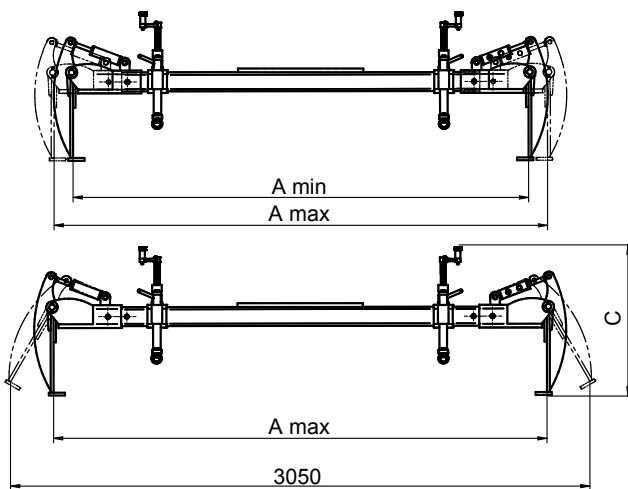
Ein Hydraulikkreis und ein elektrisches Ventil notwendig, oder zwei Hydraulikkreise ohne Ventil

Arbeitsdruck: max. 20 MPa (200 bar)

Literleistung: 30 - 60 l/min

Unterschiedliche Adapter erhältlich

Technische Zeichnungen – Anwendungsbeispiele



KM 930E

Manipulatoren

Der KM 930E Manipulator ist das ideale Gerät um Masten und Rohre anzuheben und zu positionieren – für Bagger mit bis zu 12t, bzw. 25t Dienstgewicht.

- **Beweglichkeit** durch drei hydraulische Funktionen: Greifen, Rotieren und Schwenken (3. Hydraulikkreis benötigt, z.B. mit Magnetventil).
- **Endlosrotation.**
- **Hohe Traglasten** von 1000 kg bis 2000 kg können mit den **KINSHOFER**-Manipulatoren positioniert werden.
- **Präzise Positionierung** durch flachen 15t-Drehmotor, bzw. integriertes Drehwerk.
- **Sicheres Halten der Lasten** dank integriertem Rückschlagventil und Greiferauflagen an den Zinkenspitzen.



Manipulator KM 930E

Typ	Traglast (kg)	Masten Ø (min./max.) (mm)	Breite E (mm)	Anzahl Zinken	Gewicht (kg)	Schliesskraft (kN)	Dienstgewicht Bagger (t)
KM 930-1000E	1000	70 / 300	1385	2	430	36	7 - 12
KM 930-2000E	2000	250 / 600	2280	4	980	32	16 - 25

Lieferumfang: Manipulator (ohne obere Aufhängung), **KINSHOFER**-Rotation (KM 930-1000E: KM 15 F273/273; KM 930-2000E: integriertes Drehwerk), hydraulisch entsperre Brems, Rückschlagventil

Anmerkung: Masten und Rohre müssen im Schwerpunkt gegriffen werden.

KINSHOFER Rotationen

Mit unbegrenztem Drehbereich und zwei Öldurchführungen. Überlastungsschutz durch Überdruckventile.

Typ	Anschluss oben (Anschlüsse/Ø Lochbild) (mm)	Drehmoment (Nm)	Biegemoment max. (Nm)
KM 930-1000E: KM 15 F273/273	10 x M16 / Ø 273	2000	50000
KM 930-2000E: integriertes Drehwerk	-	4000	-

Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 980-2 2t-8t	Magnetventil zur Erweiterung auf den dritten hydraulischen Steuerkreis, zur Umschaltung, wenn für die drei erforderlichen Funktionen (Drehen, Klemmen und Schwenken) nur zwei freie Hydraulikkreise zur Verfügung stehen – für 12/24 V, Betriebsdruck max. 25 MPa, Durchfluss 60 l/min. (Selbstmontage)
KM 980-2 c 2t-8t	Magnetventil KM 980-2 Anbausatz komplett inklusive Montageteile, Schlauchschutz, Schläuche und Montage am KM 930E Mastenstellgerät – für 12/24 V, Betriebsdruck max. 25 MPa, Durchfluss 60 l/min. Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller verfügbar

Anforderungen Trägergerät

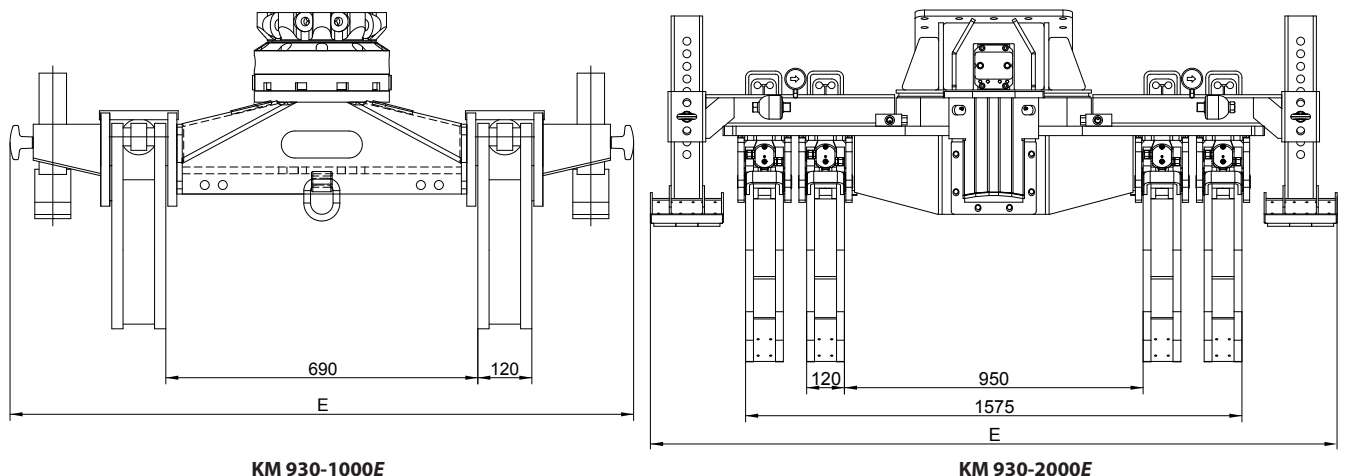
Drei Hydraulikkreise notwendig

Betriebsdruck (Öffnen/Schliessen):
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schliessen):
Betriebsdruck (Drehen):
empfohlene Literleistung (Drehen):

KM 930-1000E
max. 32 MPa (320 bar)
25 - 75 l/min
max. 35 MPa (350 bar)
20 - 50 l/min

KM 930-2000E
max. 25 MPa (250 bar)
40 - 120 l/min
max. 32 MPa (320 bar)
40 - 75 l/min

Technische Zeichnungen

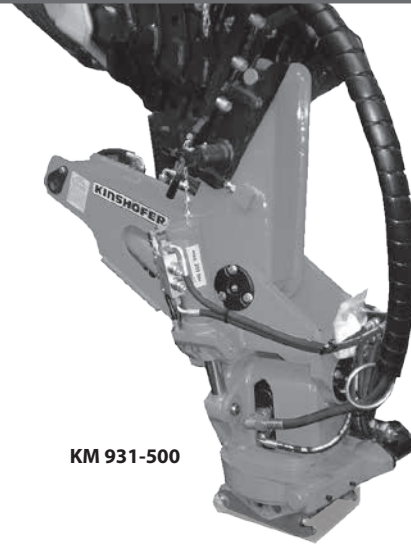


KM 930-1000E

KM 930-2000E

Der 3-Achsen-Manipulator KM 931 beweist maximale Beweglichkeit für Ihre Anbaugeräte an der Ladekranspitze und bietet in jeglicher Hinsicht Flexibilität für den mobilen oder auf einem Wartungswagen fest montierten Ladekran.

- **3-Achsen-Manipulator: Beweglichkeit** durch drei hydraulische Funktionen: Greifen, Drehen und Schwenken (3. Hydraulikkreis notwendig).
- **Endlos-Rotation.**
- **Hohe Traglasten** von 500 kg bis zu 1000 kg.
- **Präzise Positionierung** dank **KINSHOFER** Rotator mit
 - mechanisch wirkender, hydraulisch entsperbarer Bremse für die Drehbewegung (KM 931-500),
 - oder
 - selbst-sperrendem Schneckenantrieb (KM 931-1000).



KM 931-500

3-Achsen-Manipulator KM 931

Typ	max. Traglast (kg)	max. Traglast	Schwenkbereich	Rotation	Eigengewicht (kg)
KM 931-500	500	135°	± 40°	360° endlos	200
KM 931-1000	1000	130°	± 80°	360° endlos	290

Lieferumfang: Manipulator, **KINSHOFER** Rotator (KM 931-500) bzw. Schneckenantrieb (KM 931-1000), Rückschlagventil

Anmerkung: Rohre oder Masten müssen immer am / nahe am Ausgleichspunkt gegriffen werden!

Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 980-2	Magnetventil zur Erweiterung auf den dritten hydraulischen Steuerkreis, zur Umschaltung, wenn für die drei erforderlichen Funktionen (Drehen, Klemmen und Schwenken) am Ladekran nur zwei freie Hydraulikkreise zur Verfügung stehen – für 12/24 V, Betriebsdruck max. 25 MPa, Durchfluss 60 l/min. (Selbstmontage)
KM 980-2 c	Magnetventil KM 980-2 Anbausatz komplett inklusive Montageteile, Schlauchschutz, Schläuche und Montage am KM 930 Mastenstellgerät – für 12/24 V, Betriebsdruck max. 25 MPa, Durchfluss 60 l/min.

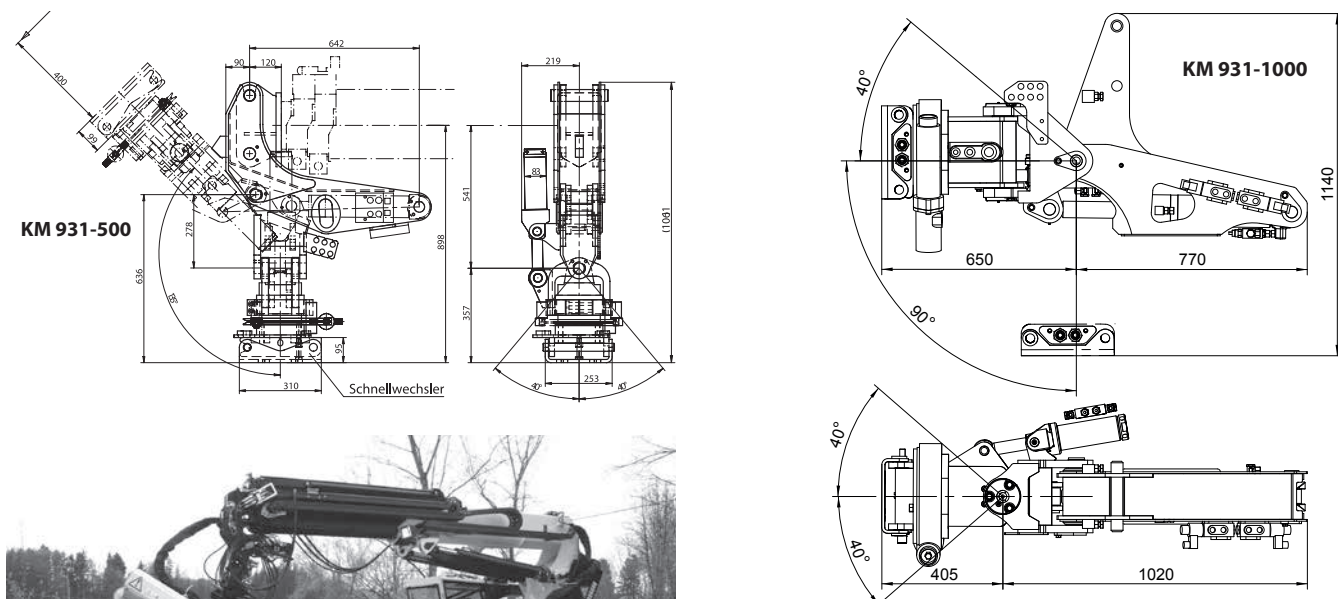
Anforderungen Trägergerät

Drei Hydraulikkreise notwendig

Betriebsdruck: max. 20 MPa (200 bar)

Literleistung: 20 - 40 l/min

Technische Zeichnungen – Anwendungsbeispiel



KM 931-500 an einem auf einem Wartungswagen fest montierten Kranarm (hier mit einer Astsäge)

SKB-Ballast

Schotterbürste für Einsatz mit Tiltrotator

Die SKB-Ballast Schotterbürste ist das perfekte Werkzeug zum Verteilen und Nivellieren vom Schotter der Gleistrasse. Das Reinigen, Verfüllen und Verteilen des Schotters ist damit einfach wie nie. Geeignet für Bagger mit Tiltrotator. Auch für Lader erhältlich.

- **Unterschiedliche Baubreiten:** 300 mm - 3000 mm erhältlich, Bürstendurchmesser liegt bei 950 mm.
- **Effizienz:** Ein und derselbe Rahmen kann für verschiedene Bürsten-Rollen genutzt werden. Optional: synthetische Schneebürste
- **Gummischlauchbürsten** (330 mm) fegen den Schrott einfach und schnell beiseite.
- **Robuste Gummischürze** verhindert unkontrolliertes Wegschleudern von Schottersteinen.
- **Zwei hydraulische Motoren** (bidirektional: vorwärts & rückwärts).



Schotterbürste SKB-Ballast

Typ	Borstenlänge (mm)	Bürstendurchmesser (mm)	Gewicht (kg)	Länge (mm)	Höhe (mm)	Breite (mm)
SKB-Ballast 10	330	950	280	1000	1200	1200
SKB-Ballast 15	330	950	350	1500	1200	1200
SKB-Ballast 20	330	950	380	2000	1200	1200
SKB-Ballast 26	330	950	420	2600	1200	1200
SKB-Ballast 30	330	950	475	3000	1200	1200

Lieferumfang: Schotterbürste, kurze Verbindungsschläuche, Anschweissadapter

Anforderungen Trägergerät

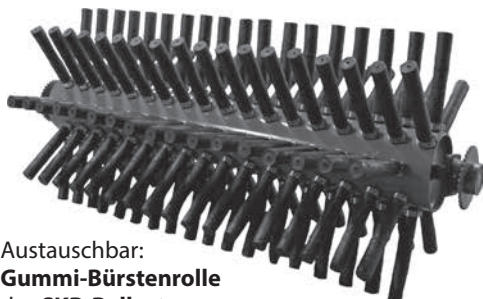
Ein Hydraulikkreis notwendig

Betriebsdruck: max. 20 MPa (200 bar)

empfohlene Literleistung: 60 - 200 l/min

Unterschiedliche Adapter erhältlich

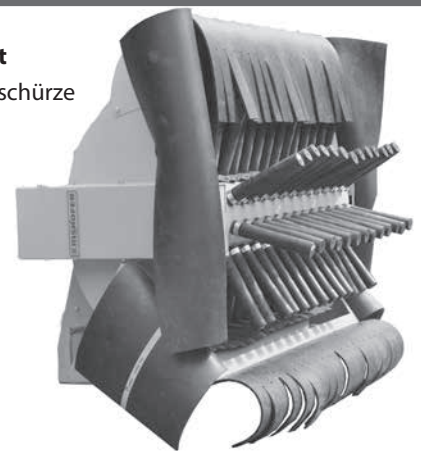
Bilder – Anwendungsbeispiele



Austauschbar:
Gummi-Bürstenrolle
des SKB-Ballast



SKB-Ballast
mit Gummischürze



Der SKB-Ballast **ohne** Schutzschürze (in Schweden) macht die Funktion der Bürste deutlicher

Sicheres Arbeiten auf der Trasse:
Ein **SKB-Ballast** mit Schutzschürze aus Gummi



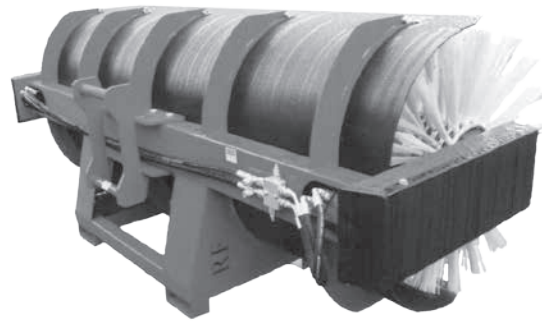
Bürstenroller

SKB

Der SKB Bürstenroller ist das perfekte Werkzeug zur Nivellierung von Hängen, Gras- oder Kiesflächen, etc. Auch für Lader erhältlich.

Vorteile:

- **Viele Baubreiten:** von 300 mm bis 3000 mm erhältlich, der Bürstendurchmesser beträgt 900 mm.
- **Effizienz:** kann mit verschiedenen Bürsten für unterschiedliche Anwendungen ausgestattet werden. Derselbe Rahmen kann für verschiedene Rollen genutzt werden.
- **Bürsten** (300 mm) nivellieren Hänge, Grasflächen, Kiesebenen, etc.



Bürstenroller SKB

Typ	Borstenlänge (mm)	Bürsten- durchmesser (mm)	Gewicht (kg)	Länge (mm)	Höhe (mm)	Breite (mm)
SKB 10	300	900	280	1000	1200	1200
SKB 15	300	900	330	1500	1200	1200
SKB 20	300	900	380	2000	1200	1200
SKB 26	300	900	420	2600	1200	1200
SKB 30	300	900	475	3000	1200	1200

Lieferumfang: Bürstenroller, Anschweissadapter

Anforderungen Trägergerät

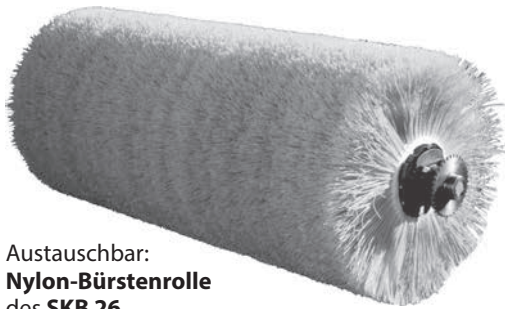
Ein Hydraulikkreis notwendig

Arbeitsdruck: max. 20 MPa (200 bar)

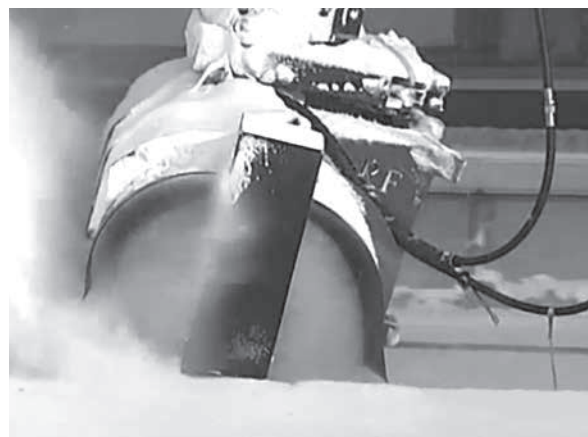
Literleistung: 40 - 150 l/min

Unterschiedliche Adapter erhältlich

Bilder – Anwendungsbeispiel



Austauschbar:
Nylon-Bürstenrolle
des SKB 26



Schneebürste

ROB

Rotorbürste

Die ROB Rotorbürste wird genutzt um kleinere Flächen zu reinigen oder zum Beispiel Schotter zu nivellieren – für Bagger mit 1t bis zu 20t Dienstgewicht.

Vorteile:

- **Flexibel:** unterschiedliche Bürsten erhältlich (Stahl- oder Plastikbürsten, Gummischläuche) für unterschiedliche Anwendungen. Bereinigung kleinerer Bereiche oder Nivellierung von Schüttgut wie Kies, Schotter, etc. Seitlich an SKB anbaubar.
- **Optionaler Gummischutz:** für zusätzliche Sicherheit wenn in der Öffentlichkeit in belebten Gegenden genutzt. Kann auf beiden Seiten montiert werden.
- **Unterschiedliche Schnellwechseladapter** erhältlich.
- **Niedriger Ölverbrauch.**



Rotorbürste ROB

Typ	Rotorbürsten- durchmesser (mm)	Gewicht (kg)	Länge (mm)
ROB 20	900	170	1600

Lieferumfang: Rotorbürste, Anschweissadapter

Anforderungen Trägergerät

Ein Hydraulikkreis notwendig

Arbeitsdruck:

max. 20 MPa (200 bar)

Literleistung:

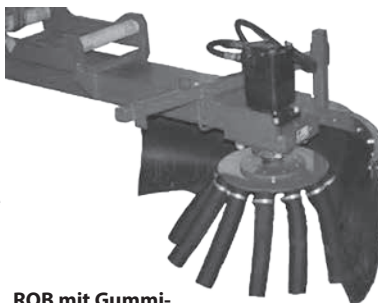
30 - 60 l/min

Unterschiedliche Adapter erhältlich

Bilder – Anwendungsbeispiel



ROB mit
Stahlborsten



ROB mit Gummi-
schlauchborsten
für Schotter



ROB mit
Plastikborsten

ROB Rotorbürste an einem **NOX** Tiltrotator



VIDEO



Schaufelbürste

SKS

Die SKS Schaufelbürsten sind die idealen Werkzeuge zum Nivellieren und Entfernen von überschüssigem Material von Hängen, Gras- oder Kiesflächen, etc. Ausgestattet mit der Schotterbürste können Flächen und Trassen nivelliert und gereinigt werden. – Schaufel- und Bürstenfunktion: überschüssige Materialien wie Asphalt- oder Abfallstücke können einfach mit dem integrierten Löffel aufgenommen werden. Für Bagger mit 3t bis zu 24t Dienstgewicht. – Auch für Lader erhältlich.

- **Unterschiedliche Breiten erhältlich:** 900 mm - 2500 mm, mit 400 mm - 600 mm langen Borsten.
- **Andere Größen und Modelle erhältlich.**
- **Effizient:** kann mit verschiedenen Borsten für unterschiedliche Anwendungen ausgestattet werden, zum Beispiel mit Gummischläuchen oder zusätzlich mit seitlicher Rotorbürste.
- **Integrierter Löffel:** nimmt überschüssiges Material auf.
- **Flexibel:** nicht nur für Lader erhältlich, sondern auch als Kombination für Lader und Bagger. Auch für Schotter mit Gummischlauchbürsten erhältlich.



Schaufelbürste SKS

Typ	Borstenlänge (mm)	Gewicht (kg)	Breite (mm)	Bagger- dienstgewicht (max. t)
SKS 0904	400	150	900	3-6
SKS 1104	400	164	1100	<6
SKS 1106	600	250	1100	<12
SKS 1225	500	275	1200	<14
SKS 1375	500	300	1375	<16
SKS 1685	500	330	1680	<18
SKS 1856	600	500	1850	<22
SKS 2356	600	650	2350	<22
SKS 2506	600	760	2500	<24

Lieferumfang: Schaufelbürste, Anschweissadapter

Anforderungen Trägergerät

Ein Hydraulikkreis notwendig

Arbeitsdruck:

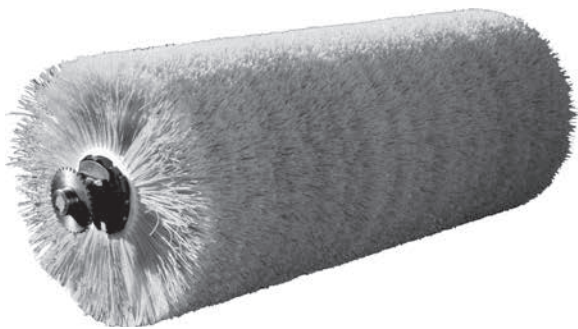
max. 20 MPa (200 bar)

Literleistung:

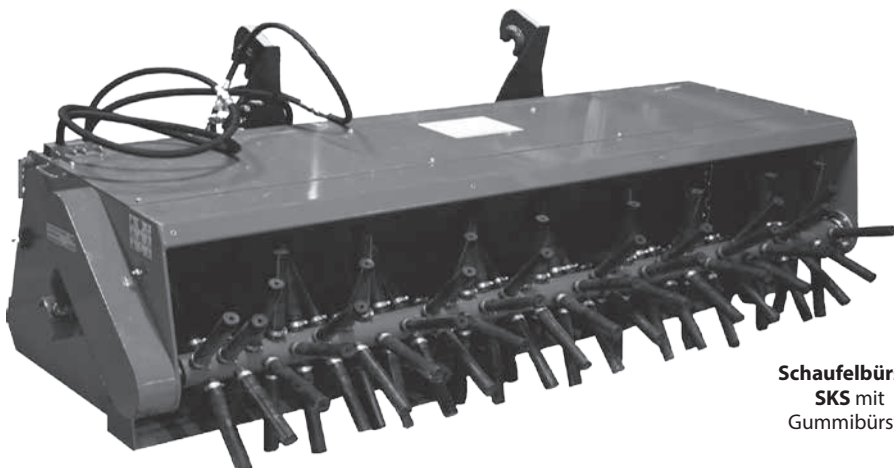
60 - 200 l/min

Unterschiedliche Adapter erhältlich

Bilder



Austauschbar:
SKS Rollbürsten
aus Nylon oder
Gummi



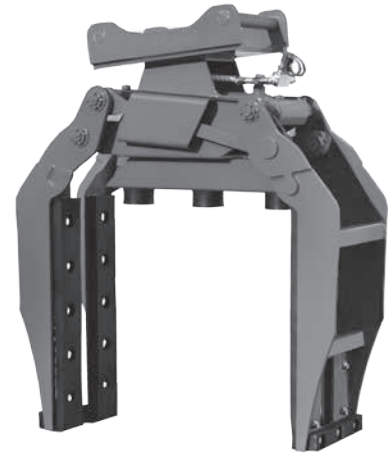
**Schaufelbürste
SKS mit
Gummibürste**

GRL

Schachtabdeckungsgreifer

Der GRL Schachtabdeckungsgreifer hebt alle oder nur Teile von palettierten Kabel-/Schachtabdeckungen – ideal geeignet für Bagger mit 4t bis 24t Dienstgewicht.

- **Geringes Eigengewicht.**
- Ideal zum **Verlegen neuer und alter Schachtabdeckungen.**
- Handling und Positionierung von Schachtabdeckungsplatten bei bereits **existierenden Kabelschächten.**
- Ein **spezielles Halteventil** garantiert ein sicheres Halten der Last – selbst bei Druckabfall.
- **Anpressschienen** halten die Abdeckungsplatten fest ohne sie zu beschädigen.



Schachtabdeckungsgreifer GRL

Typ	Traglast max. (kg)	Gewicht (kg)	Öffnungsweite (mm)	Deckelbreite (mm)	Baubreite (mm)	Bagger-dienstgewicht (t)
GRL	800	235	0 - 1670	750 - 800	320	4 - 24

Lieferumfang: Schachtabdeckungsgreifer

Anforderungen Trägergerät

Ein Hydraulikkreis notwendig

Arbeitsdruck:

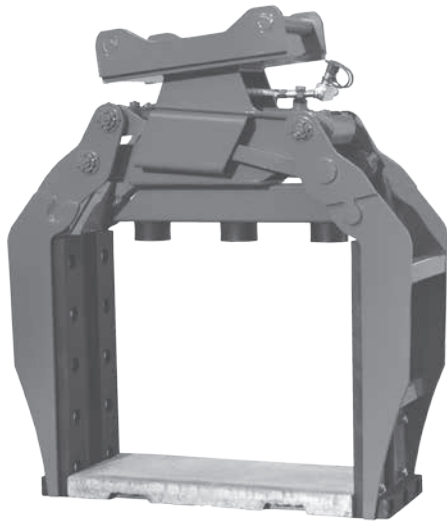
max. 20 MPa (200 bar)

Literleistung:

30 - 60 l/min

Unterschiedliche Adapter erhältlich

Bilder – Anwendungsbeispiel

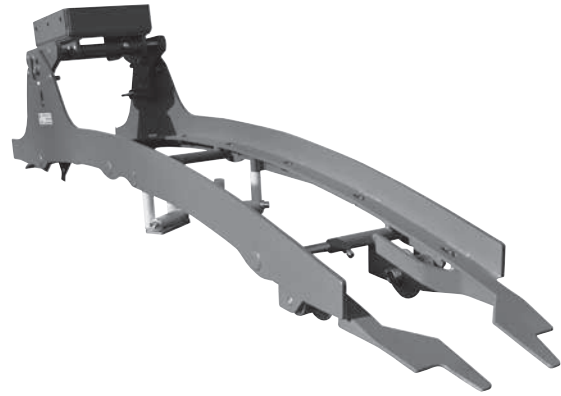


Kabelschachtöffner

LOP

Der LOP Schachtabdeckungsöffner ist das effektive Werkzeug um Kabel und Schläuche in bereits angelegten Kabelschächten zu verlegen – ideal geeignet für Bagger mit einem Dienstgewicht von 4t bis 24t.

- Geringes Eigengewicht.
- **Effizient:** öffnet und schliesst in einem einzigen Arbeitsgang.
- **Flexibel:** anpassbar an unterschiedliche Abdeckungsbreiten.
- **Einfache Handhabung.**
- **LOP 02: mit drehbarer oberer Aufhängung.**



Kabelschachtöffner LOP

Typ	Gewicht (kg)	Länge (mm)	Höhe (mm)	Breite max. (mm)	Schachtdeckel- breite (mm)	Kanalwand- dicke (mm)	Schachtdeckel- dicke (max. mm)	Bagger- dienstgewicht (t)
LOP 02	235	2825	745	630	355 - 535	50 - 70	65	4 - 24
LOP 05	210	2825	745	630	355 - 535	50 - 70	65	4 - 24

Lieferumfang: Kabelschachtöffner

Bilder – Anwendungsbeispiel

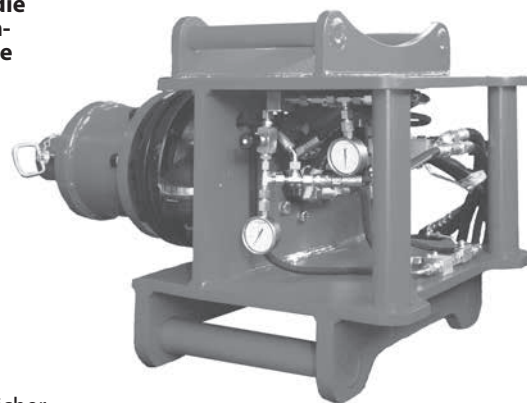


HBD

Bremsbarer Kabelverlegeantrieb

Der bremsbare Kabelverlegeantrieb HBD macht die Geschwindigkeit und die Zugkraft elektrischer Kabel / Leitungen während ihrer Installation im Bahn-Oberleitungsbau regelbar: Er kann die Verlegegeschwindigkeit stufenweise drosseln oder den Vorgang komplett stoppen. Ideal für Bagger mit einem Dienstgewicht von 8 - 22t.

- **Antriebseinheit** drosselt die Verlegung mit abgestuften Bremskräften / hydraulischen Drücken:
 - ungebremst bei einem hydraulischen Druck von ≥ 20 MPa
 - geringe Bremskraft von 2 kN bei einem hydraulischen Druck von 8 MPa
 - mittlere Bremskraft von ca. 4 kN bei einem hydraulischen Druck von 5 MPa
 - hohe Bremskraft von ca. 7 kN bei einem hydraulischen Druck von 3 MPa
 - totaler Stopp bei Fehlen von hydraulischem Druck (0 MPa) bedeutet zugleich automatische **Sicherheit**.
- **Geschwindigkeitkontrolle:** Kabel verlegen – professionell, feinfühlig und sicher.
- **Drei horizontale/vertikale Adapter:** für unterschiedliche Größen und Schnellwechsler.
- **Langlebigkeit** dank robuster Konstruktion.



Bremsbarer Kabelverlegeantrieb HBD

Typ	Höhe	Breite	Länge	Schnellwechsel-adapter *)	Gewicht	Baggerdienstgewicht
	(mm)	(mm)	(mm)		(kg)	(t)
HBD	600	640	1060	S45 / S60	230	8 - 22

*) auch andere Aufhängungen lieferbar

Lieferumfang: bremsbarer Kabelverlegeantrieb, Anschweissadapter

Zubehör

Typ	Beschreibung	Breite (mm)	Länge (mm)	Höhe (mm)	Ø (mm)	Gewicht (kg)
KST 02	Kabeltrommel aus Aluminium	350	-	900	900	-
KST 03	Kabeltrommel aus Stahl	300	-	900	900	-
KST 04	Große Kabeltrommel aus Stahl	600	-	1300	1300	-
KST 05 alu	Trommelabrollachse aus Aluminium	-	-	-	-	2200
KST 05 steel	Trommelabrollachse aus Stahl	-	-	-	-	2500
KST 11	Kabelschneider	1000	-	320	-	35 / 77

Unterschiedliche Adapter erhältlich

Anforderungen Trägergerät

Ein Hydraulikkreis notwendig

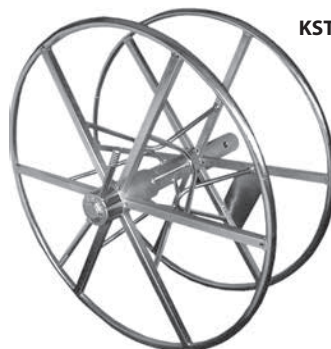
Betriebsdruck max. 30 MPa (300 bar)

Literleistung: 100 l/min

Bilder – Anwendungsbeispiel



KST 02 Windentrommel. Für Seile oder Stahldraht. Verschiedene Größen lieferbar.



KST 03 Windentrommel. Für Seile oder Stahldraht. Verschiedene Größen lieferbar.



KST 05 steel



KST 05 alu



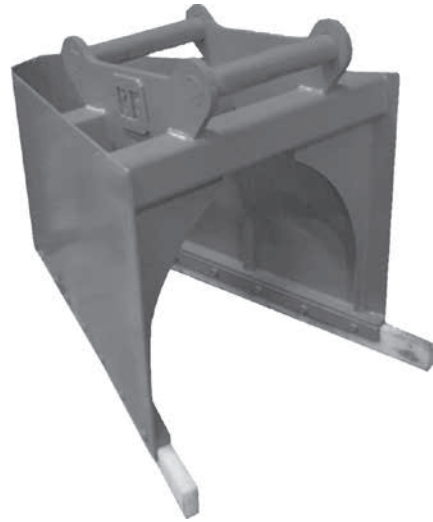
KST 11 Kabelschneider kappt Kabel mit Baggerkraft

Nivellierungspflug

AVP

Der AVP Nivellierungspflug ist das ideale Werkzeug um Schotter und Kies zu sammeln und/oder zu verteilen – für Bagger von 8t bis zu 20t Dienstgewicht.

- **Einfache Handhabung:** „V“ auffüllen um entlang der Strecke ein Gefälle zu schaffen oder Schotter aufzuhäufen.
- **Für verschiedenes Schüttgut** wie Kies, Makadam, Schotter, etc. geeignet.
- Erhältlich **mit oder ohne Gummischienen**.
- **Unterschiedliche Schnellwechseladapter** verfügbar.
- **Robuste Konstruktion** ohne abstehende Bauteile.
- **Einfach und effizient.**



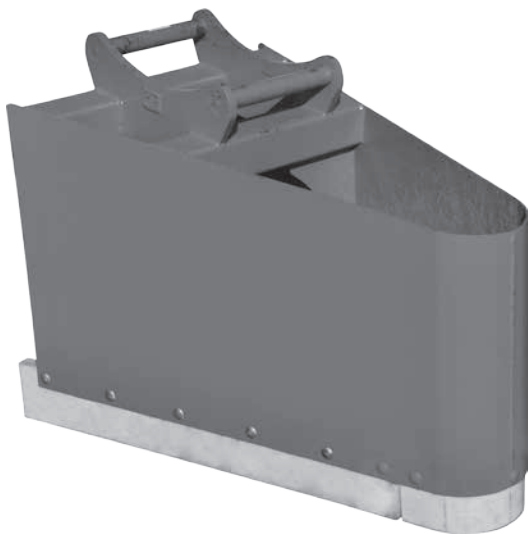
Nivellierungspflug AVP

Typ	Gewicht (kg)	Länge (mm)	Höhe (ohne Adapter) (mm)	Breite (mm)	Schnellwechsel- adapter *)	Bagger- dienstgewicht (t)
AVP	170	1200	800	800	S45 / S50 / S60	8 - 20

*) auch andere Aufhängungen lieferbar

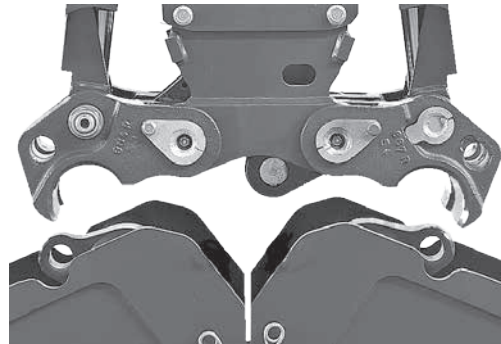
Lieferumfang: Nivellierungspflug, Anschweissadapter

Bilder – Anwendungsbeispiel



Die Robustheit, wie man sie von einem Baggergreifer erwartet. Dazu die Vielseitigkeit, die der Einsatz fordert. Das alles in einem Gerät! So schnell wie der Einsatz wechseln kann, sind auch die Anbauvarianten bei diesem Greifer gewechselt. Somit ist das Wechseln zwischen Erdbau, Gartenbau, Kanalbau, Forstarbeit usw. kein Problem.

- **Wirtschaftlichkeit:** nur die eigentlichen Schalen werden gewechselt; Austausch ist im Ein-Mann-Betrieb möglich
- **Geschwindigkeit:** problemloses Wechseln durch das Lösen von zwei Verbindungsbolzen in rund 4 Minuten; keine Arbeiten an der Hydraulik notwendig
- **Robuste Technik:** kompakte Bauform durch integriertes Drehwerk. Robuste Schalenlagerungen, die gleichzeitig den Wechselmechanismus beinhalten



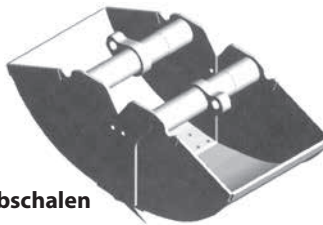
Greifer mit Wechseinrichtung gibt es für

- Bagger bis 8t: C08VE / T08VE / R08VE und weitere Wechselschalen
- Bagger bis 12t: C12VE / T12VE / R12VE und weitere Wechselschalen
- Bagger bis 18t: C18VE / T18VE / R18VE und weitere Wechselschalen
- Bagger bis 25t: C25VE und weitere Wechselschalen

Steingreiferzinken

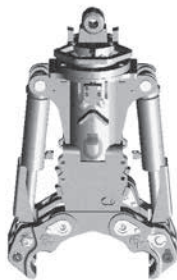


Grabschalen

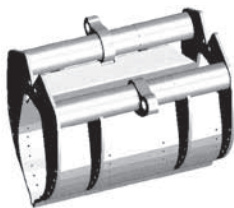


Fundamentalschalen

Greifermodul



Rohrgreiferschalen



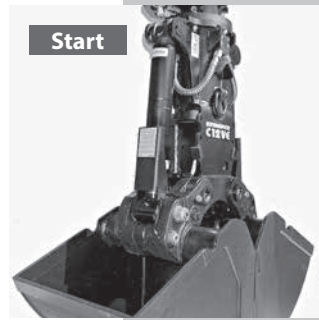
Brunnenschalen



Holzgreiferzinken



Heu- und Forstzinken



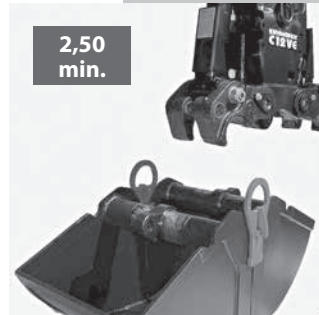
Greifer mit geschlossenen Schalen absetzen.



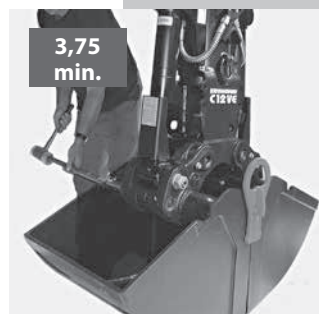
Wechselhilfen anbringen und Splint an den beiden Verbindungsbolzen lösen.



Beide Verbindungsbolzen entfernen.



Halteklauen hydraulisch lösen, über Wechselgarnitur positionieren und Halteklauen hydraulisch schließen.



Verbindungsbolzen wieder einbauen und mit den Splinten sichern.



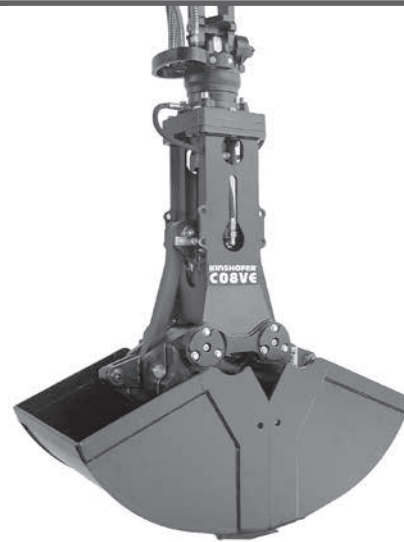
Die Wechselhilfe entfernen. Schon können Sie weiterarbeiten.

Grabgreifer mit Wechselschalen

C08VE

Grabgreifer mit Wechselschalen und stehendem Zylinder für Bagger von 4t bis 8t Dienstgewicht – Ideal für vielseitigen Einsatz im Erdbau, Gartenbau, Kanalbau, für Forstarbeit etc. durch schnelles Wechseln der Schalen. Die Schalen können in 4 Minuten gewechselt werden.

- **Kostengünstige Lösung**, da lediglich Schalen gewechselt werden müssen, Schalenträger, Hydraulik und Lagerungen bleiben unverändert.
- **Lange Lebensdauer** durch Verwendung von Schneidkantenmaterial der Brinell-Härte 500 HB.
- **Geringer Verschleiss** durch grosszügig dimensionierte Lagerung.
- **Sicher**: ein spezielles Halteventil garantiert ein sicheres Halten der Last – selbst bei Druckabfall.
- **Gute Grabeigenschaften durch hohe Schliesskraft** (26 kN bei 32 MPa Betriebsdruck).



Grabgreifer C08VE								
Typ	Baubreite E (mm)	Öffnungsweite A* (mm)	Höhe C max.* (mm)	Höhe C min.* (mm)	Füllinhalt (Liter)	Anzahl Zähne	Gewicht (kg)	Traglast (kg)
C08VE-28	280	1330	1520	1380	100	3	325	3000
C08VE-32	325	1330	1520	1380	115	3	339	3000
C08VE-40	400	1330	1520	1380	145	3	335	3000
C08VE-50	500	1330	1520	1380	185	5	345	3000
C08VE-60	600	1330	1520	1380	220	5	355	3000
C08VE-80	800	1330	1520	1380	300	9	390	3000

Lieferumfang: Greifer, geschraubte Baggerzähne, **KINSHOFER** Drehmotor, Rückschlagventil und Schlauchschutz * inkl. Zähne

Wechselschalen C08VE-S						
Typ	Baubreite E (mm)	Füllinhalt (Liter)	Anzahl Zähne	Gewicht (kg)	Traglast (kg)	
C08VE-28S	280	100	3	125	3000	
C08VE-32S	325	115	3	130	3000	
C08VE-40S	400	145	3	135	3000	
C08VE-50S	500	185	5	145	3000	
C08VE-60S	600	220	5	155	3000	
C08VE-80S	800	300	9	190	3000	

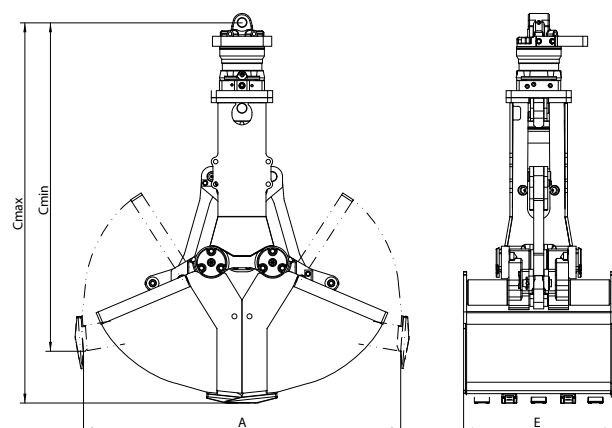
Anmerkung: Wechselschalen sind austauschbar. Auch Sonderformen lieferbar

KINSHOFER Drehmotor			
Mit unbegrenztem Drehbereich und zwei Öldurchführungen. Überlastungsschutz durch Überdruckventile.			
Typ	Anschlussmass oben (Breite x Bolzen-Ø) (mm)	Drehmoment (Nm)	Biegemoment max. (Nm)
KM 04 F140-30USE	84 x 30	1000	8500

Zubehör	
Typ	Beschreibung
KM 501 1t-8t	obere Aufhängung ohne Pendelbremse
KM 511 1t-8t	obere Aufhängung mit Pendelbremse
SW03 cardanic	Greiferadapter Lehnhoff SW/MS03 ohne Aufhängung/ Kreuzgelenk – bis 5t
SW08 cardanic	Greiferadapter Lehnhoff SW/MS08 ohne Aufhängung/ Kreuzgelenk – bis 12t
KM 680 5t-8t	Auswerfer Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller verfügbar

Anforderungen Trägergerät	
Betriebsdruck (Öffnen/Schliessen):	max. 32 MPa (320 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	40 - 90 l/min
Betriebsdruck (Drehen):	max. 32 MPa (320 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	15 - 50 l/min

Technische Zeichnungen



Optional: mehr Anbaugeräte und verschiedene Adapter



C08VE mit kardanischer Aufhängung, am **nox** Tiltrotator mit Schnellwechsler

C12VE

Grabgreifer mit Wechselschalen

Grabgreifer mit Wechselschalen und stehenden Zylindern für Bagger von 9t bis 12t Dienstgewicht – ideal für vielseitigen Einsatz im Erdbau, Gartenbau, Kanalbau, für Forstarbeit etc. durch schnelles Wechseln der Schalen: die Schalen können in 4 Minuten gewechselt werden.

- **Kostengünstige Lösung**, da lediglich Schalen gewechselt werden, Schalenträger, Hydraulik und Lagerungen bleiben unverändert.
- **Lange Lebensdauer** durch Verwendung von Schneidkantenmaterial der Brinell-Härte 500 HB.
- **Geringer Verschleiss** durch grosszügig dimensionierte spezialbeschichtete Stahllagerung.
- **Sicher:** ein spezielles Halteventil garantiert ein sicheres Halten der Last – selbst bei Druckabfall.
- **Gute Grabeigenschaften durch hohe Schliesskraft** (39 kN bei 32 MPa Betriebsdruck).



Grabgreifer C12VE								
Typ	Baubreite E (mm)	Öffnungsweite A (inkl. Zähne)(mm)	Höhe C max. (inkl. Zähne)(mm)	Länge F (mm)	Füllinhalt (Liter)	Anzahl Zähne	Gewicht (kg)	Traglast (kg)
C12VE-32	325	1645	1570	1350	125	3	475	4500
C12VE-40	400	1645	1570	1350	160	3	485	4500
C12VE-50	500	1645	1570	1350	200	5	500	4500
C12VE-60	600	1645	1570	1350	245	5	515	4500
C12VE-70	700	1645	1570	1350	285	7	525	4500
C12VE-80	800	1645	1570	1350	330	9	535	4500

Lieferumfang: Greifer, geschraubte Baggerzähne, **KINSHOFER** Drehmotor, Rückschlagventil und Schlauchschutz, 2 Anschweissösen

KINSHOFER Drehmotor

Mit unbegrenztem Drehbereich und zwei Öldurchführungen. Überlastungsschutz durch Überdruckventile.

Typ	Anschlussmass oben (Breite x Bolzen-Ø) (mm)	Drehmoment (Nm)	Biegemoment max. (Nm)
KM 10 F275-50	110 x 50	2000	14000

Zubehör

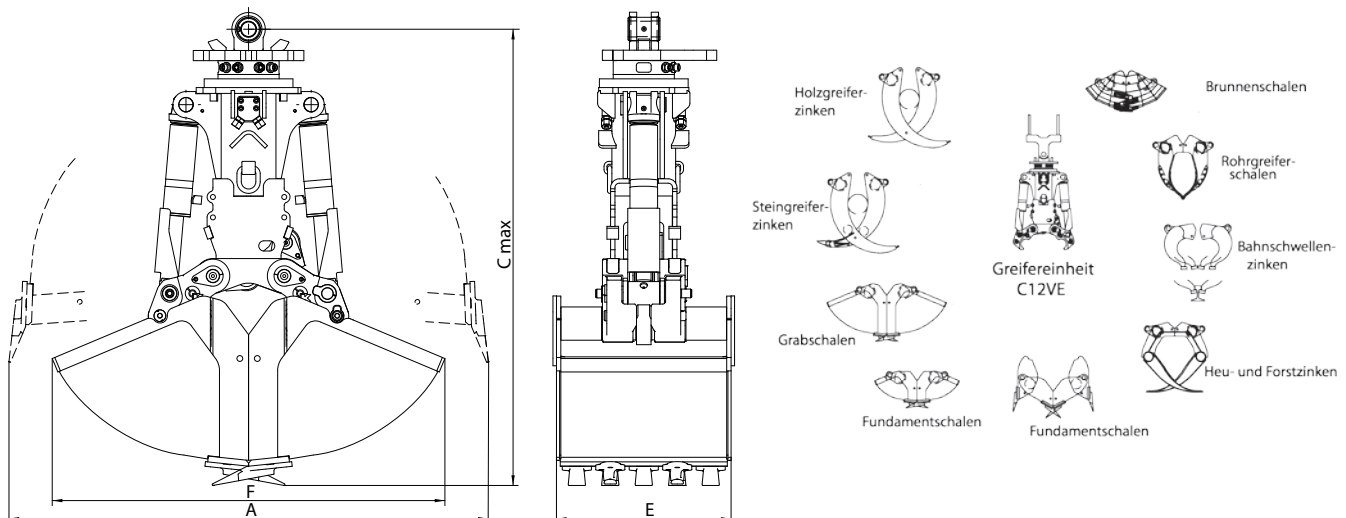
Typ	Beschreibung
KM 501 9t-12t	obere Aufhängung ohne Pendelbremse
KM 511 9t-12t	obere Aufhängung mit Pendelbremse
SW08 cardanic	Greiferadapter Lehnhoff SW/MS08 ohne Aufhängung/ Kreuzgelenk – bis 12t
SW10 cardanic	Greiferadapter Lehnhoff SW/MS10 ohne Aufhängung/ Kreuzgelenk – bis 19t
	Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller verfügbar
KM 680 C12VE	Auswerfer

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):
Betriebsdruck (Drehen):
empfohlene Literleistung (Drehen):

max. 32 MPa (320 bar)
40 - 120 l/min
max. 32 MPa (320 bar)
20 - 50 l/min

Technische Zeichnungen

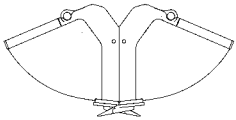
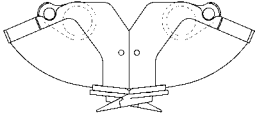
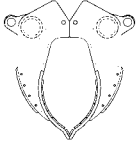
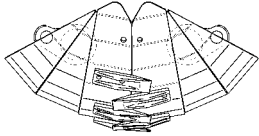
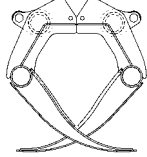
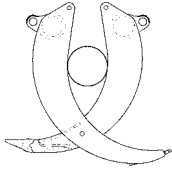
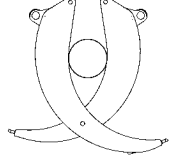
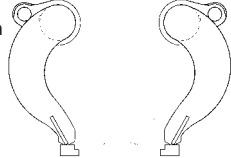


Wechselschalen

C12VE

Wechselschalen für C12VE

In allen Baubreiten erhältlich und untereinander tauschbar. Besonders schneller Austausch durch Wechselhilfe.

Typ	Baubreite (mm)	Öffnungs- weite (mm)	Höhe komplett (mm)	Füllinhalt (Liter)	Anzahl Zähne	Gewicht Wechselsatz (kg)	Gewicht komplett (kg)	Traglast (kg)	Schliesskraft (kN)
Grabschalen									
									
C12VE-32S	325	1535	1570	125	3	130	480	4500	39
C12VE-40S	400	1535	1570	160	3	140	495	4500	39
C12VE-50S	500	1535	1570	200	5	165	515	4500	39
C12VE-60S	600	1535	1570	245	5	180	530	4500	39
C12VE-70S	700	1535	1570	285	7	205	555	4500	39
C12VE-80S	800	1535	1570	330	9	225	575	4500	39
Fundamentschalen									
									
C12VE-32S EG	325	1200	1350	90	3	110	450	4500	52
C12VE-40S EG	400	1100	1355	55	3	125	475	4500	55
C12VE-80S EG	800	800	1350	100	9	155	505	4500	63
Rohrgreiferzinken									
									
C12VE-80S PG	800	Ø75-Ø560	1590	Ø560mm		145	485	4500	39
Brunnenschalen									
									
C12VE-100S WSG	Ø1000	1000	1320	100	5	140	480	4500	60
Anmerkung: Grössere Schalen auf Anfrage lieferbar									
Heu- und Forstgreifer									
									
A12VE-94S	940	1850	1695	400		205	550	4500	39
A12VE-122S	1220	1850	1695	600		240	595	4500	39
Steingreiferzinken									
									
R12VE-48S	480	1850	1790	0,50 m ²		200	555	4500	30
Holzgreiferzinken									
									
T12VE-47S	470	1835	1795	0,50 m ²		180	535	4500	30
Bahnschwellen-Zinken									
									
C12VE-50S RG	500	1350	1405	-		135	485	4500	44

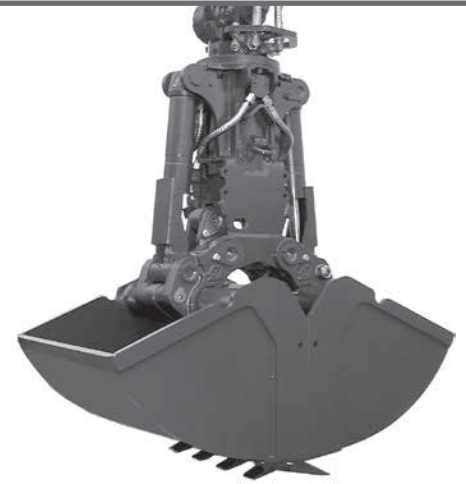
Lieferumfang: Wechselschalen, Baggerzähne (bei Grab-, Fundament- und Brunnenschalen), Wechselhilfen und Austreiber für Wechselbolzen

Anmerkung: Sonderschalen sind auf Anfrage lieferbar

C18VE

Grabgreifer mit Wechselschalen

Grabgreifer mit Wechselschalen und stehenden Zylindern für Bagger von 13t bis 18t Dienstgewicht – ideal für vielseitigen Einsatz im Erdbau, Gartenbau, Kanalbau, für Forstarbeit etc. durch schnelles Wechseln der Schalen: die Schalen können in 4 Minuten gewechselt werden.



- **Kostengünstige Lösung**, da lediglich Schalen gewechselt werden, Schalenträger, Hydraulik und Lagerungen bleiben unverändert.
- **Lange Lebensdauer** durch Verwendung von Schneidkantenmaterial der Brinell-Härte 500 HB.
- **Geringer Verschleiss** durch grosszügig dimensionierte spezialbeschichtete Stahllagerung.
- **Sicher:** ein spezielles Halteventil garantiert ein sicheres Halten der Last – selbst bei Druckabfall.
- **Gute Grabeigenschaften durch hohe Schliesskraft (42 kN bei 35 MPa Betriebsdruck).**

Grabgreifer C18VE

Typ	Baubreite E (mm)	Öffnungsweite A (inkl. Zähne)(mm)	Höhe C max. (inkl. Zähne)(mm)	Länge (mm)	Füllinhalt (Liter)	Anzahl Zähne	Gewicht (kg)	Traglast (kg)
C18VE-33	335	1650	1595	1360	125	3	590	4500
C18VE-40	400	1650	1595	1360	160	3	605	4500
C18VE-50	500	1650	1595	1360	200	5	630	4500
C18VE-60	600	1650	1595	1360	245	5	655	4500
C18VE-80	800	1650	1595	1360	330	9	705	4500
C18VE-100	1000	1650	1595	1360	415	9	755	4500

Lieferumfang: Greifer, geschraubte Baggerzähne, **KINSHOFER** Drehmotor, Rückschlagventil und Schlauchschutz, 2 Anschweissösen

KINSHOFER Drehmotor

Mit unbegrenztem Drehbereich und zwei Öldurchführungen. Überlastungsschutz durch Überdruckventile.

Typ	Anschlussmass oben (Breite x Bolzen-Ø) (mm)	Drehmoment (Nm)	Biegemoment max. (Nm)
KM 10 F275-60	125 x 60	1500	14000

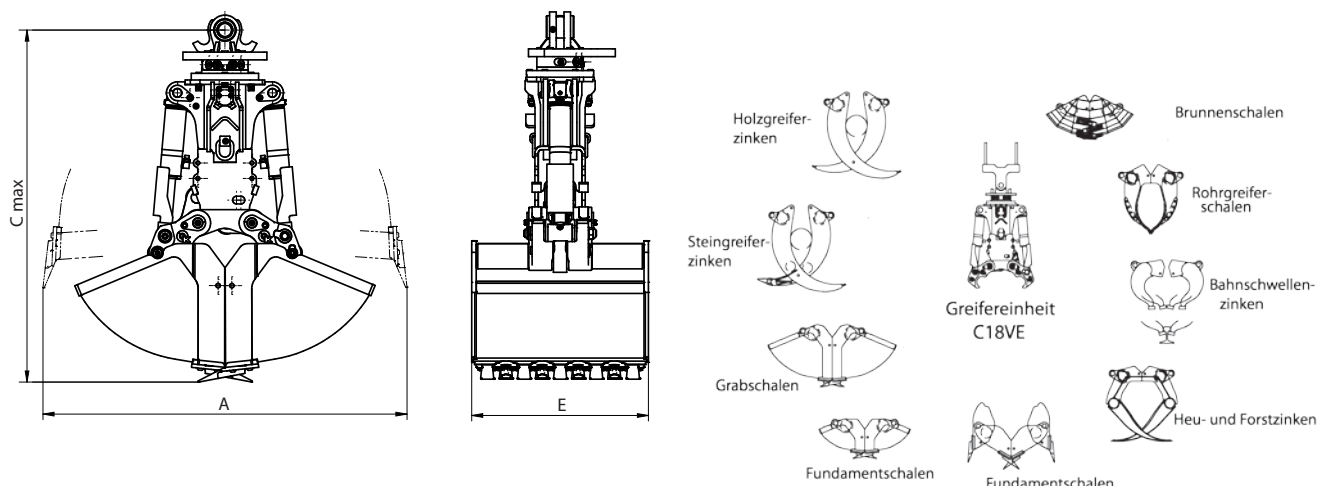
Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 501 13t-25t	obere Aufhängung ohne Pendelbremse
KM 511 13t-25t	obere Aufhängung mit Pendelbremse
SW10 cardanic	Greiferadapter Lehnhoff SW/MS10 ohne Aufhängung/ Kreuzgelenk – bis 19t
SW21 cardanic	Greiferadapter Lehnhoff SW/MS21 ohne Aufhängung/ Kreuzgelenk – bis 28t
	Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller verfügbar
KM 680 C18VE	Auswerfer

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):	max. 35 MPa (350 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	75 - 150 l/min
Betriebsdruck (Drehen):	max. 32 MPa (320 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	20 - 50 l/min

Technische Zeichnungen

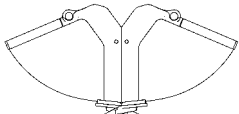
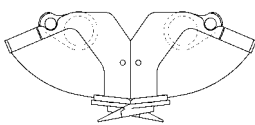
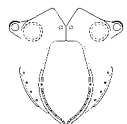
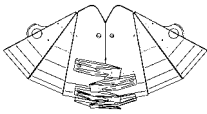
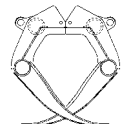
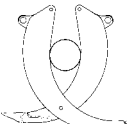
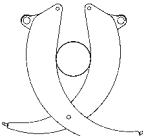
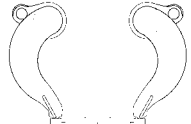


Wechselschalen

C18VE

Wechselschalen für C18VE

In allen Baubreiten erhältlich und untereinander tauschbar. Besonders schneller Austausch durch Wechselhilfe.

Typ	Baubreite (mm)	Öffnungs- weite (mm)	Höhe komplett (mm)	Füllinhalt (Liter)	Anzahl Zähne	Gewicht Wechselsatz (kg)	Gewicht komplett (kg)	Traglast (kg)	Schliesskraft (kN)
Grabschalen									
									
C18VE-33S	335	1535	1595	125	3	160	545	4500	42
C18VE-40S	400	1535	1595	160	3	180	565	4500	42
C18VE-50S	500	1535	1595	200	5	195	580	4500	42
C18VE-60S	600	1535	1595	245	5	225	610	4500	42
C18VE-80S	800	1535	1595	330	9	275	660	4500	42
C18VE-100S	1000	1535	1595	415	9	325	710	4500	42
Fundamentschalen									
									
C18VE-33S EG	335	1205	1430	90	3	125	510	4500	57
C18VE-40S EG	400	1120	1385	55	3	130	515	4500	60
C18VE-80S EG	800	820	1380	100	9	185	570	4500	69
Rohrgreiferzinken									
									
C18VE-83S PG	830	Ø100-Ø600	1625	Ø600 mm		295*	680*	4500	41
						*: inkl. Abstützung			
Brunnenschalen									
									
C18VE-97S WSG	Ø970	970	1410	110	5	170	555	4500	65
Anmerkung: Grössere Schalen auf Anfrage lieferbar									
Heu- und Forstzinken									
									
A18VE-95S	955	1830	1685	400		340	725	4500	41
A18VE-122S	1220	1835	1725	600		275	660	4500	32
Steingreiferzinken									
									
R18VE-49S	490	1850	1820	0,50 m ²		195	580	4500	33
Holzgreiferzinken									
									
T18VE-49S-0,5	490	1830	1825	0,50 m ²		200	585	4500	30
T18VE-49S-0,6	490	1975	1905	0,60 m ²		220	605	4500	33
Bahnschwellen-Zinken									
									
C18VE-50S RG	500	1250	1400	-		130	515	4500	44

Lieferumfang: Wechselschalen, Baggerzähne (bei Grab-, Fundament- und Brunnenschalen), Wechselhilfen und Austreiber für Wechselbolzen

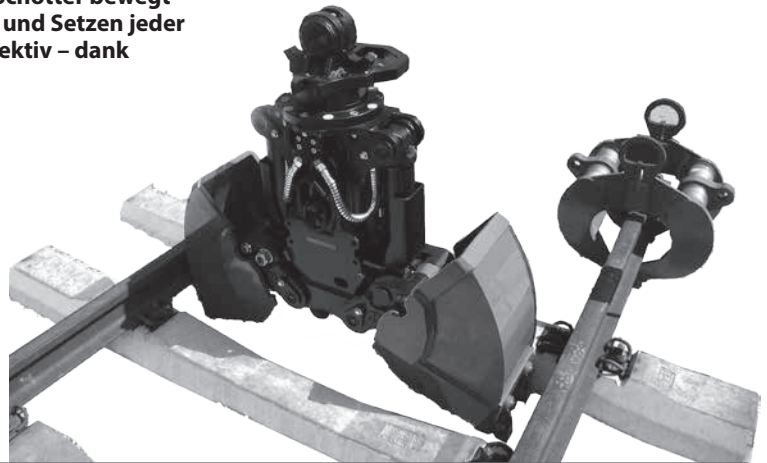
Anmerkung: Sonderschalen sind auf Anfrage lieferbar

C18VE Railway Set

Grabgreifer / Bahnschwellen- & Schienenzinken

Robuste hydraulische Greifereinheit mit zwei vertikalen Zylindern und Schalenwechselsystem, für Zwei-Wege-Bagger mit einem Dienstgewicht von 13 - 18t. Mit Grabschalen der Breite 300 mm kann Schotter bewegt werden. Der Bahnschwellengreifer dient zum Verladen und Setzen jeder Art von Bahnschwellen und Gleisstücken. Alles sehr effektiv – dank Schalenwechsel in vier Minuten.

- **Ökonomisch:** lediglich die Schalen werden den Arbeitsanforderungen angepasst – Schalenträger, Hydraulik und Lager sind im Greiferträger integriert.
- **Lange Lebensdauer** durch Verwendung von Schneidkantenmaterial der Brinell-Härte 500 HB.
- **Geringer Verschleiss** durch grosszügig dimensionierte spezialbeschichtete Stahllagerung.
- **Sicher:** ein spezielles Halteventil garantiert ein sicheres Halten der Last – selbst bei Druckabfall.
- **Gute Grabeigenschaften durch hohe Schliesskraft (51 kN bei einem Betriebsdruck von 35 MPa).**



Grabgreifer / Bahnschwellen- & Schienenzinken C18VE Railway Set

Typ	Breite E (mm)	Öffnungsweite A max. (inkl. Zähne) (mm)	Höhe C max. (inkl. Zähne) (mm)	Länge F (mm)	Volumen (Liter)	Anzahl Zähne	Gewicht (kg)	Traglast (kg)
C18VE + C18VE-30SEG + C18VE-50S RG	300	1410	1460	1145	80	3	535	4500
	500	1265	1400	760	-	-	515	4500

Lieferumfang: hydraulische Greifereinheit, Grabschalen mit geschraubten Baggerzähnen, Bahnschwellen- & Schienenzinken, **KINSHOFER** Drehmotor, Rückschlagventil und Schlauchschutz, 2 Anschweissösen, Wechselhilfen und Ausreiber für Wechselbolzen

KINSHOFER Drehmotor

Mit unbegrenztem Drehbereich und zwei Öldurchführungen. Überlastungsschutz durch Überdruckventile.

Typ	Anschlussmass oben (Breite x Bolzen-Ø) (mm)	Drehmoment (Nm)	Biegemoment max. (Nm)
KM 10 F275-60	125 x 60	1500	14000

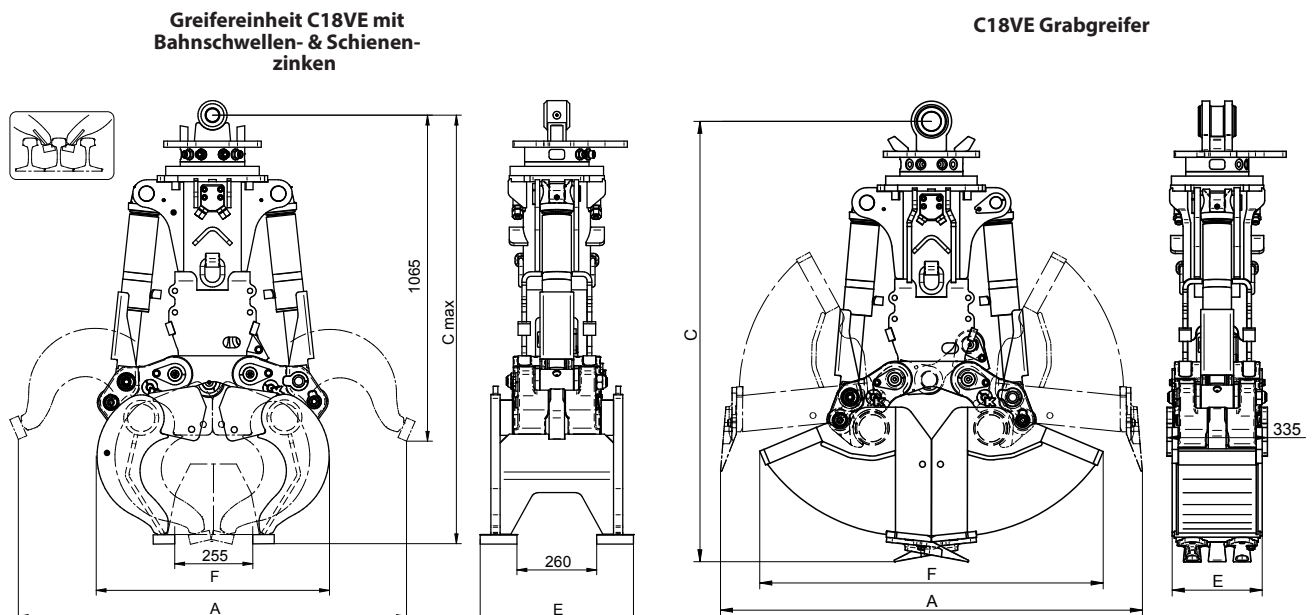
Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 501 13t-25t	obere Aufhängung ohne Pendelbremse
KM 511 13t-25t	obere Aufhängung mit Pendelbremse
SW10 cardanic	Greiferadapter Lehnhoff SW/MS10 ohne Aufhängung/ Kreuzgelenk – bis 19t
SW21 cardanic	Greiferadapter Lehnhoff SW/MS21 ohne Aufhängung/ Kreuzgelenk – bis 28t
	Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller verfügbar
KM 680 C12VE/18VE	Auswerfer

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):	max. 35 MPa (350 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	40 - 120 l/min
Betriebsdruck (Drehen):	max. 32 MPa (320 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	25 - 75 l/min

Technische Zeichnungen

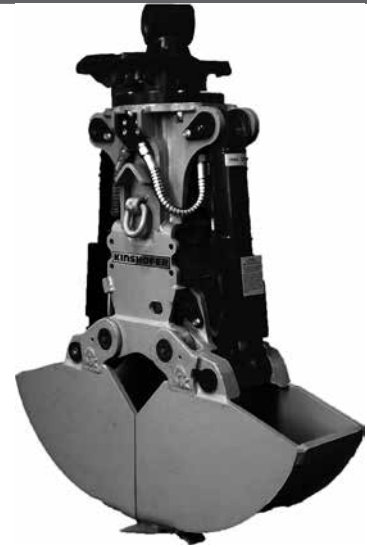


Grabgreifer zur Gleisschotterentfernung

C18V-28 Special

Der Grabgreifer zur Gleisschotterentfernung C18V-28 Special ist eine auf dem erprobten Design des C18V-Grabgreifers mit zwei vertikalen Hydraulikzylindern beruhende, speziell für den harten Einsatz an Bahnschottertrassen bestimmte Sonderentwicklung – die Breite von 280 mm und Öffnungsweite von 1350 mm ist genau auf die Lücken zwischen den Bahnschwellen zugeschnitten. Die Schalenseitenwände aus 20 mm starken Hardox Stahlplatten machen den Grabgreifer robust und zuverlässig. Ideal für Zwei-Wege-Bagger mit 13 bis 18 t Dienstgewicht.

- **Lange Lebensdauer** durch Verwendung von **20 mm Hardox Stahl** für die **Schalenseitenwände** sowie von **Schneidkantenmaterial** der Brinell-Härte **500 HB**.
- **Geringer Verschleiss** durch grosszügig dimensionierte spezialbeschichtete Stahllagerung.
- **Sicher:** ein spezielles Halteventil garantiert ein sicheres Halten der Last – selbst bei Druckabfall.
- **Sehr gute Grabeigenschaften durch sehr hohe Schliesskraft** (**54 kN** bei einem Betriebsdruck von 35 MPa).



Grabgreifer zur Gleisschotterentfernung C18V-28 Special

Typ	Breite B (mm)	Öffnungsweite A max. (inkl. Zähne) (mm)	Höhe C max. (inkl. Zähne) (mm)	Länge F (mm)	Volumen (Liter)	Anzahl Zähne	Gewicht (kg)	Traglast (kg)
C18V-28 Special	280	1350	1460	1165	100	3	490	4500

Lieferumfang: hydraulische Greifereinheit, Grabschalen mit geschraubten Baggerzähnen, **KINSHOFER** Drehmotor, Rückschlagventil und Schlauchschutz, 2 Anschweissösen

KINSHOFER Drehmotor

Mit unbegrenztem Drehbereich und zwei Öldurchführungen. Überlastungsschutz durch Überdruckventile.

Typ	Anschlussmass oben (Breite x Bolzen-Ø) (mm)	Drehmoment (Nm)	Biegemoment max. (Nm)
KM 10 F275-60	125 x 60	1500	14000

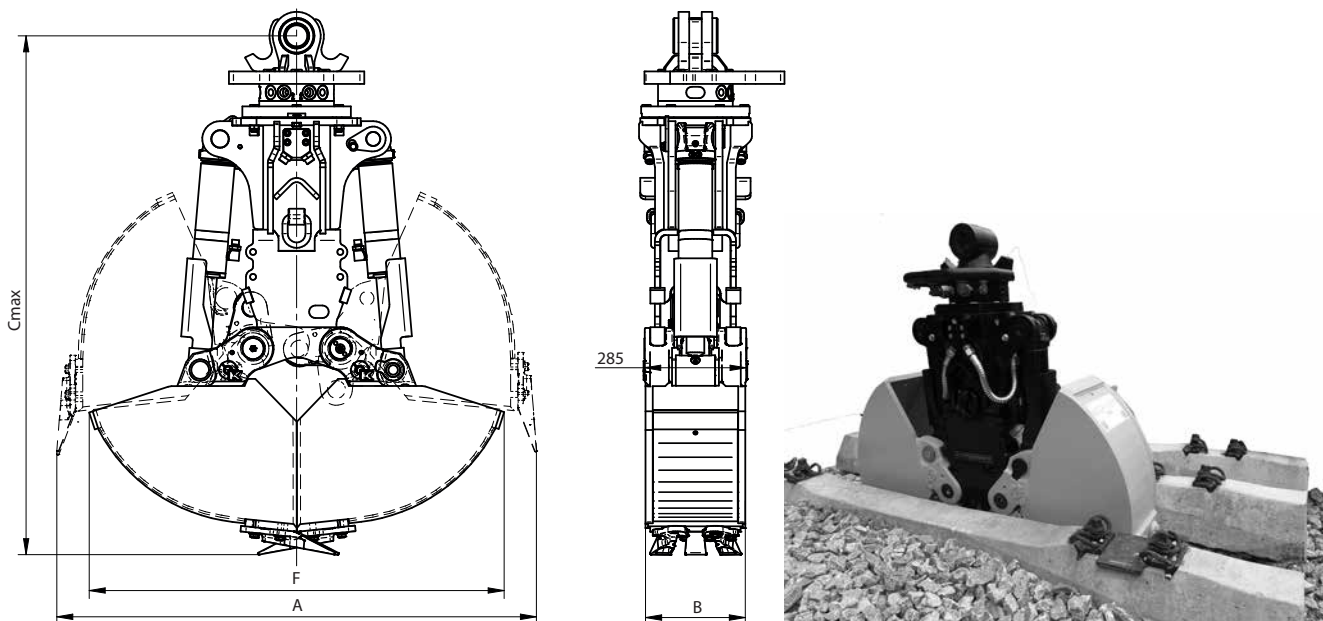
Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 501 13t-25t	obere Aufhängung ohne Pendelbremse
KM 511 13t-25t	obere Aufhängung mit Pendelbremse
SW10 cardanic	Greiferadapter Lehnhoff SW/MS10 ohne Aufhängung/ Kreuzgelenk – bis 19t
SW21 cardanic	Greiferadapter Lehnhoff SW/MS21 ohne Aufhängung/ Kreuzgelenk – bis 28t
	Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller verfügbar
KM 680 C18VE	Auswerfer

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):	max. 35 MPa (350 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	40 - 120 l/min
Betriebsdruck (Drehen):	max. 32 MPa (320 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	25 - 75 l/min

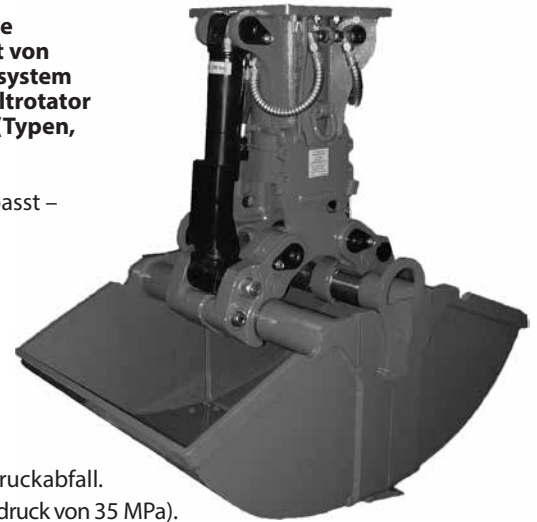
Technische Zeichnungen – Anwendungsbeispiel



C18VE/RIG

Grabgreifer für Festanbau

Der Grabgreifer C18VE/RIG mit zwei vertikalen Zylindern ist als Version ohne Drehmotor optimal für den Festanbau an Baggern mit einem Dienstgewicht von 13 bis 18t. Auf die Kopfplatte kann auch ein Adapter für ein Schnellwechselsystem montiert werden. **Super Synergieeffekt** bei einer Kombination mit einem Tiltrotator und dem C-VE Schalenwechselsystem: Wechsel verschiedener Grabschalen (Typen, Grössen) und anderer Anbaugeräte in vier Minuten.



- **Ökonomisch:** lediglich die Schalen werden den Arbeitsanforderungen angepasst – Schalenträger, Hydraulik und Lager sind im Greiferträger integriert.
- **Verstärkt:** um den erhöhten Kräften durch den Festanbau zu begegnen, ist der Greiferträger C18VE speziell verstärkt.
- **Lange Lebensdauer** durch Verwendung von Schneidkantenmaterial der Brinell-Härte 500 HB. – **Geringer Verschleiss** durch grosszügig dimensionierte spezialbeschichtete Stahllagerung.
- **Geringe Bauhöhe:** Ideal im Bahnbereich.
- **Option:** Mit einem speziellen Kardanteil kann der C18VE/RIG auch an einem Tiltrotator verwendet werden (siehe isometrische Zeichnung unten).
- **Sicher:** spezielles Halteventil garantiert sicheres Halten der Last – selbst bei Druckabfall.
- **Gute Grabeigenschaften durch hohe Schliesskraft (42 kN** bei einem Betriebsdruck von 35 MPa).

Grabgreifer für Festanbau C18VE/RIG

Typ	Breite E (mm)	Öffnungsweite A max. (inkl. Zähne) (mm)	Höhe C max. (inkl. Zähne) (mm)	Länge F (mm)	Volumen (Liter)	Anzahl Zähne	Gewicht (kg)	Traglast (kg)
C18VE-80/RIG	800	1650	1370	1360	330	9	565	4500

Lieferumfang: Hydraulische Greifereinheit, Kopfplatte für Direktanbau, Grabschalen mit geschraubten Baggerzähnen, Rückschlagventil und Schlauchschutz, 2 Anschweissösen

Wechselschalen

Typ	Breite E (mm)	Öffnungsweite A max. (inkl. Zähne) (mm)	Höhe C max. (inkl. Zähne) (mm)	Füllinhalt (Liter)	Anzahl Zähne	Schalengewicht (kg)	Gesamtgewicht (kg)	Traglast (kg)	Schliesskraft (kN)
C18VE-30S	300	1535	1370	80	3	125	535	4500	42
C18VE-33S	335	1535	1370	125	3	160	545	4500	42
C18VE-40S	400	1535	1370	160	3	180	565	4500	42
C18VE-50S	500	1535	1370	200	5	195	580	4500	42
C18VE-60S	600	1535	1370	245	5	225	610	4500	42
C18VE-80S	800	1535	1370	330	9	275	660	4500	42
C18VE-100S	1000	1535	1370	415	9	325	710	4500	42

Zubehör

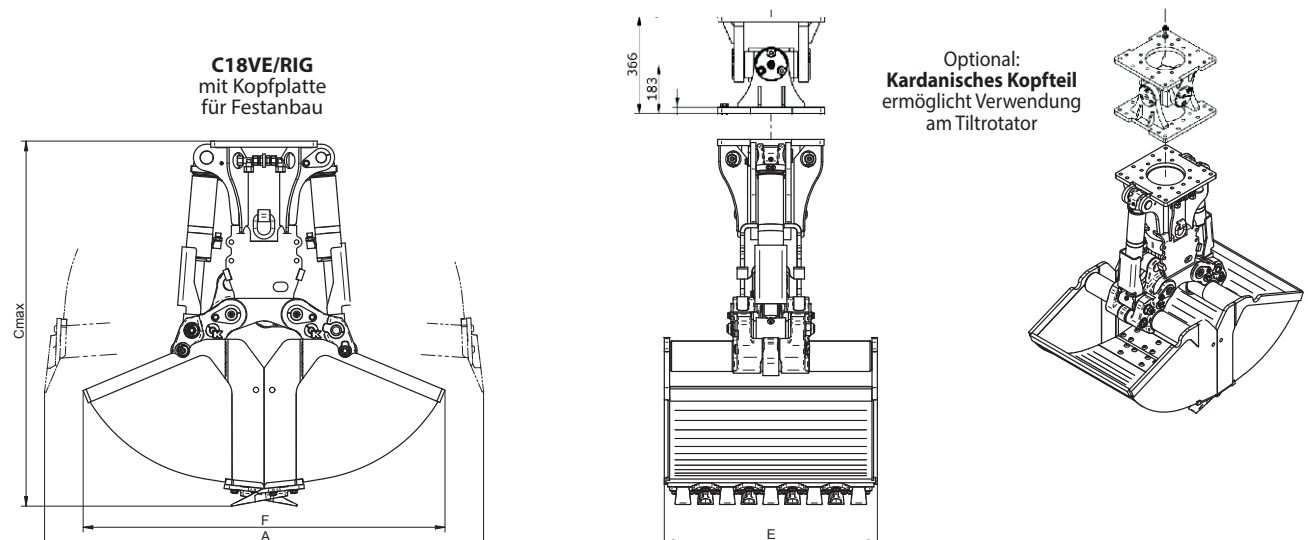
Typ	Beschreibung
KM 690 15t	Aufnahme für Festanbau – bis 15t
KM 690 20t	Aufnahme für Festanbau – bis 20t
OQ60	Schraubadapter für Aufnahme an Oilquick OQ60 – 12t bis 18t
SW10 rigid	Schraubadapter SW10 für Aufnahme an Lehnhoff MS/HS10 – bis 19t
	Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller verfügbar
KM 680 C12VE/C18VE	Auswerfer

Hinweis: unterschiedliche Schalen (Typen und Grössen) sowie andere Anbaugeräte lieferbar.

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck (Öffnen/Schließen): max. 35 MPa (350 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen): 75 - 150 l/min
Betriebsdruck (Drehen): max. 32 MPa (320 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen): 25 - 75 l/min

Technische Zeichnungen



Baumschneider

TKL

Der Baumschneider kappt schmale Bäume und Äste höchst effektiv und sauber.

Ideal geeignet für Bagger mit 12t bis 18t Dienstgewicht.

- **Flexibel.**
- Schneidet Bäume bis zu **250 mm** Durchmesser.
- **Optional: Gripper** zum Halten und Handhaben des geschnittenen Holzes.
- **Geringer Ölverbrauch.**



Baumschneider TKL

Typ	Höhe (mm)	Breite (mm)	Gewicht (kg)	Schneid- breite (mm)	max. Baum- durchmesser Ø (mm)	Dienstgewicht Bagger (t)
TKL 22	850	800	210	1300	250	12 - 18

Zubehör

Typ	Masse Höhe x Tiefe (mm)	Eigengewicht (kg)	max. Öffnungsweite (mm)	Traglast (kg)
Gripper	520 x 425	200	1200	3000

Anforderungen Trägergerät

Ein Hydraulikkreis notwendig - mit Gripper zwei Hydraulikkreise notwendig

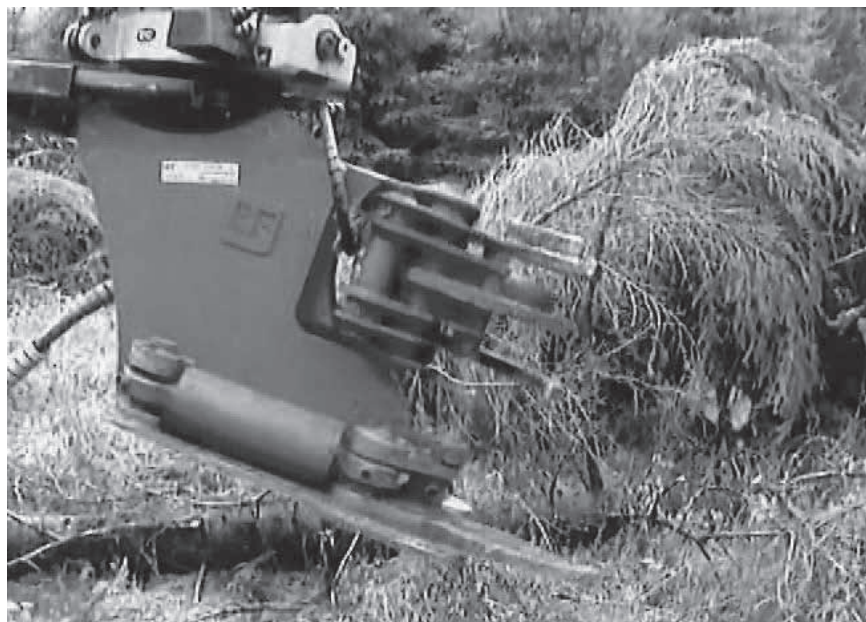
Betriebsdruck: 22,5 MPa (225 bar)

empfohlene Literleistung: 60 l/min

Unterschiedliche Adapter erhältlich

Bild – Anwendungsbeispiel

Baumschneider TKL 22 mit integriertem Gripper

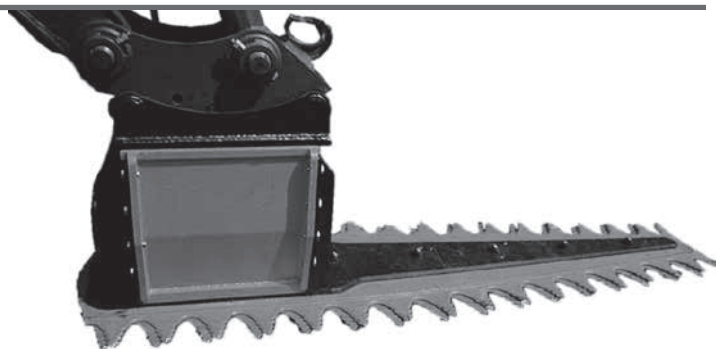


SLR

Mäh- und Rodebalken

Der SLR Mäh- und Rodebalken schneidet hohes Gras ebenso wie Büsche, Dickicht und vorstehende oder überhängende Äste – oder den üblichen Mix von allem an Böschungen und auf brach liegenden Flächen. Optimal zum leichten Roden der Trassen von Überlandleitungen oder zum Freihalten der Trassenflanken von Eisenbahnlinien und Fahrstraßen. Ideal für Bagger mit 6t bis 22t Dienstgewicht, auch für Zwei-Wege-Bagger.

Einsatz ebenso an geeigneten Zwei-Wege-Traktoren.



- Ideal zum Schneiden von **Dickicht und Ästen**.
- Professionelle, **saubere Schnitte**.
- Sehr **stark und effizient**.
- **Robuste Konstruktion** für ein langes Serviceleben.
- **Geräuscharmes Arbeiten**.
- **Sicherheit:** Arbeiten von der Fahrerkabine aus.

Mäh- und Rodebalken SLR

Typ	Länge	Breite	Höhe	Gewicht	Schnittlänge	Schnittleistung max. Stamm-Ø	Sägeleistung max. Stamm-Ø	Baggerdienstgewicht
	(mm)	(mm)	(mm)	(kg)	(mm)	(mm)	(mm)	(t)
SLR 40	1970	595	470	320	2000	70	150	6 - 14
SLR 80	2320	720	490	480	2300	100	150	9 - 22

Anforderungen Trägergerät

Ein doppelt wirkender Hydraulikkreis notwendig

Arbeitsdruck:

max. 20 MPa (200 bar)

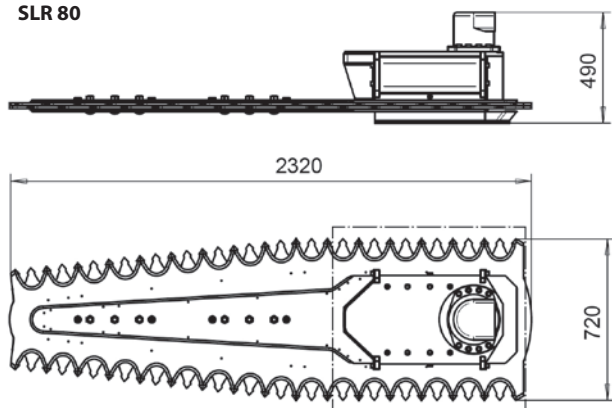
Literleistung:

SLR 40: 100 l/min / SLR 80: 150 l/min

Unterschiedliche Adapter erhältlich

Technische Zeichnung – Anwendungsbeispiel

SLR 80

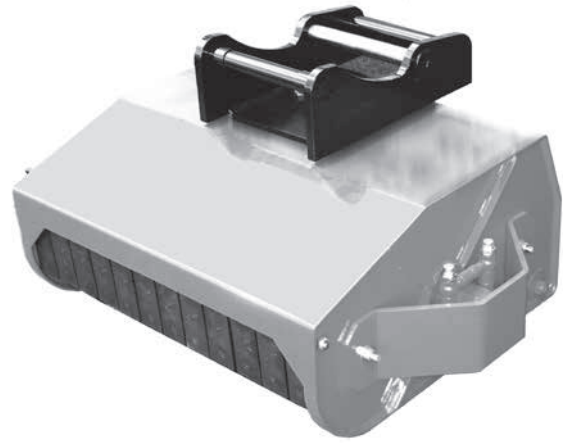


SLR 40 an einem Zwei-Wege-Traktor

Dickichtschneider

SLA

Der SLA Dickichtschneider schneidet hohes Gras, Büsche, Dickicht, sowie abstehende oder überhängende Äste – oder den üblichen Mix aus allem zusammen an Böschungen und brach liegenden Flächen. Er kappt jedoch nicht nur, sondern mulcht gleichzeitig dank Spezialmesser. Ideal für Bagger mit 2t bis 25t Dienstgewicht und für Ladekrane im Bahnbereich.



- Ideal zum **Schneiden von Dickicht und Gebüsch**.
- Professionelles **Schneiden und Mulchen** durch I/Y-geformte, bewegliche Messerbündel.
- Sehr **stark und effizient**.
- **Robuste Konstruktion** für ein langes Serviceleben.

Dickichtschneider SLA

Typ	Breite (mm)	Gewicht (kg)	Arbeitsbreite (mm)	max. Astdurchmesser (mm)	Literleistung (l/min)	Baggerdienstgewicht (t)
SLA 2	1000	160	650	60	26	2 - 4
SLA 4	1100	210	800	80	36	3 - 5
SLA 6	1300	280	1000	80	36	3 - 6
SLA 12	1600	570	1300	120	66	7 - 11
SLA 14	1900	670	1600	120	80	9 - 13
SLA 20	2100	750	1900	120	100	14 - 25

Anforderungen Trägergerät

Ein Hydraulikkreis notwendig für SLA 2 / SLA 4 / SLA 6 – Ein Hydraulikkreis und eine freie Tankleitung für SLA 12 / SLA 14 und SLA 20

Arbeitsdruck: max. 25 MPa (250 bar)

Literleistung: siehe Tabelle

Unterschiedliche Adapter erhältlich

Bilder – Anwendungsbeispiele



Spezielles Messerbündel aus drei beweglichen Teilen. Das mittlere Messer mulcht das Schnittgut.

SLA 6 montiert am TRO6NOX Tiltrotator (Baggeranbau)



SLA 12 montiert am NOX Tiltrotator (Baggeranbau)



SLA 4 montiert am Manipulator (Kranarmbau)

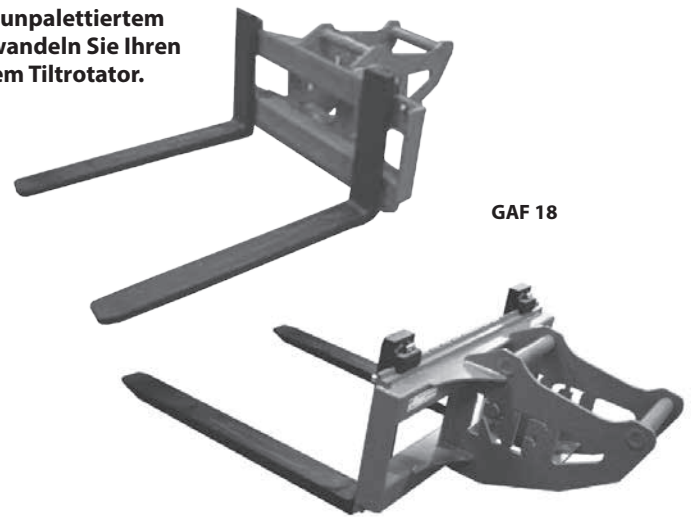


GAF

Gabelzinken

Anheben, Bewegen und Positionieren von palettiertem und unpalettiertem Material ist kein Problem mit dem GAF Gabelzinkenset. Verwandeln Sie Ihren Bagger in einen Gabelstapler - ideal in Kombination mit einem Tiltrotator. Für Bagger mit 3t bis 27t Dienstgewicht.

- Hohe Traglast.
- Geringes Eigengewicht.
- **Sehr wirtschaftlich:** kostengünstig.
- **Anbau am Tiltrotator möglich:** höchste Beweglichkeit.
- **Mechanisch verstellbare Zinken.**
- **Einfacher Anbau** durch Schnellwechseladapter.
- **Grosse Auswahl an Schnellwechseladaptern:** S30 bis S80 und/oder B18 bis B30.



Gabelset mit verstellbaren Zinken GAF

Typ	Traglast max. (kg)	Breite (mm)	Eigengewicht (kg)	Zinkenlänge (mm)	Baggerdienstgewicht (t)
GAF 6	1900	1000	140	1400	3 - 6
GAF 8	1900	1200	190	1400	6 - 8
GAF 12	2500	1200	200	1400	9 - 12
GAF 18	4000	1200	340	1400	13 - 18
GAF 20	4000	1200	420	1400	19 - 20
GAF 24	5000	1200	440	1400	21 - 27

Lieferumfang: mechanisch verstellbare Gabel, Schnellwechseladapter

Anmerkung: Ladung immer nach ganz hinten schieben und am Ausgleichspunkt greifen

Anforderungen Trägergerät

Verschiedene Schnellwechselsysteme erhältlich.  Der Bagger muss den Bestimmungen für Lasthebemittel entsprechen.

Bilder – Anwendungsbeispiele



Mobile Schienenscheren

RC 30

Die mobile **KINSHOFER** Schienenschere RC 30 wurde speziell für den Rückbau von Gleisanlagen sowie für die Schrottaufbereitung von Eisenbahnschienen entwickelt. Alle gängigen Vignolschienen mit einer Regelgüte bis 900 N/mm² und einer Profilgrösse „S7“ bis „UIC60“ können geschnitten werden. Vignolschienen in Sondergüten von mehr als 900 N/mm² oder solche mit Kopfhärtung sind ausgenommen. Der Verschleiss der Schermesser ist in hohem Masse von der Beschaffenheit der Schienen abhängig. Die mobile Schienenschere RC 30 ist ideal für Bagger mit einem Dienstgewicht von 22t - 35t.

- **Enorme Schneidkraft.**
- patentiertes *DemaPower* Zylinderkonzept
- Grosse Scherarmlagerung: geringerer Buchsen- und Bolzenverschleiss.
- Robuster Scherarm und Gehäuse aus hochfestem Spezialstahl.
- hoch belastbare Rotation mit **360°-Schwenkbereich**.



Mobile Schienenscheren RC 30

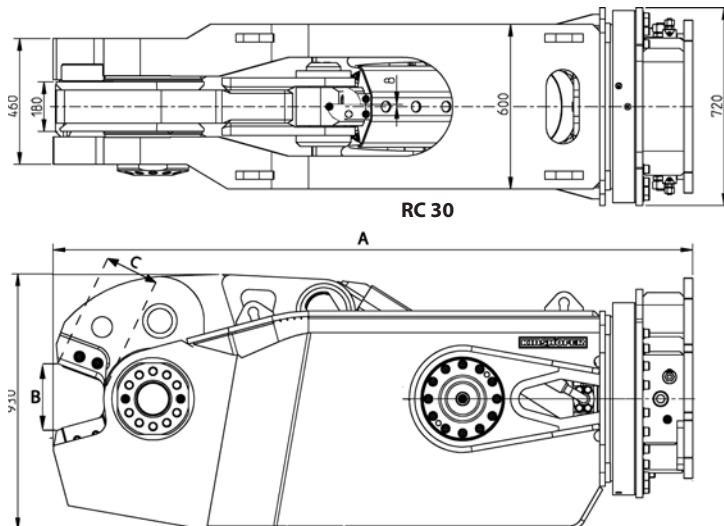
Typ	Gewicht (ohne Adapter) (kg)	Länge A (mm)	Maulweite B (mm)	Maultiefe C (mm)	Heavy Duty Rotation °	Baggergewichts- klasse* (t)
RC 30	2650	2335	225	190	360	22 - 35

* entscheidend für den Anbau der Schere ist die Nutzlast des Baggers

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck (öffnen/schliessen) :	max. 26 MPa (260 bar)	Rückstaudruck (back pressure) 0,5 MPa (5 bar)
empf. Literleistung (öffnen/schliessen) :	150 - 250 l/min	
Betriebsdruck (drehen) :	max. 14 MPa (140 bar)	
empf. Literleistung (drehen) :	18 - 25 l/min	

Technische Zeichnungen – Anwendungsbeispiel

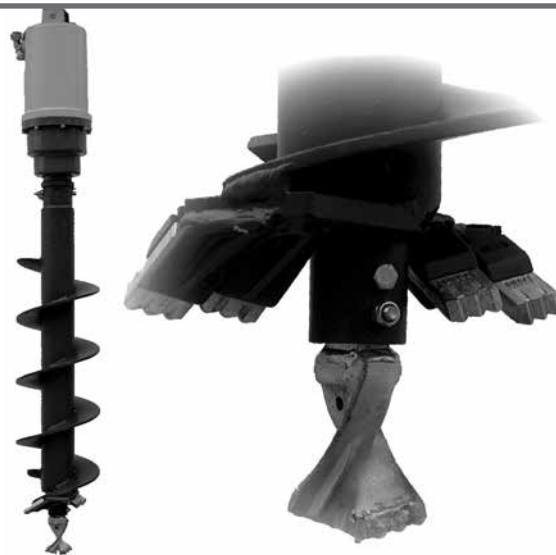


AS

Antriebseinheiten für Bohrschnecken

Die Bohrschnecken mit den entsprechenden Antriebseinheiten und Verschleissteilen sind eine wirtschaftliche, massgeschneiderte und robuste Lösung zum Bohren von Löchern mit Baggern z.B. für Zaunpfähle, Masten, Fundamente oder Pflanzlöcher für Stauden und Bäume.

- **Wirtschaftlichkeit:** mit den Bohrschnecken können Löcher schneller und exakter ausgehoben werden als mit jedem Zweischalengreifer, Baggerschaufel oder Spaten. Dies spart Arbeitszeit und Füllmaterial.
- **Vielseitigkeit:** je nach Aufgabenstellung und Trägergerät sind die Bohrschnecken mit unterschiedlichen Durchmessern, Bohrzähnen/-Köpfen oder Antriebseinheiten verfügbar (41 Varianten). Zudem ist die Bohrtiefe über Verlängerungen anpassbar.
- **Robustheit:** aufgrund der stabilen Konstruktion und den verschleissfesten Werkstoffen können hunderte von Löchern mit einer Bohrschnecke gebohrt werden.
- **Antriebseinheit:** widerstandsfähiger Antrieb mit Stahlgehäuse und unverwüstlicher Antriebswelle, kompakt konstruiert als Einheit mit Planeten-Getriebe. Alle Komponenten laufen wartungsfrei im Ölbad. Um die Bohrschnecke schnell zwischen verklemmten Gegenständen auszufahren, können alle Antriebe spontan von Vorwärts- auf Rückwärtslauf umgeschaltet werden.
- **Bohrschnecke:** die spiralenförmige Konstruktion mit gleichartigen Bohrzähnen garantiert maximale Bohrkraft bei konstanter Leistung.
 - Erhältlich für unterschiedliche Baggergewichtsklassen: 1 t - 3 t: **AS03**, 3 t - 5 t: **AS05**, 5 t - 8 t: **AS08**, 5 t - 10 t: **AS10**.
- **Verschleissteile:** die Bohrzähne sind mit einem Sicherungselement in der Zahnaufnahme fixiert. Sie können problemlos mit Hammer und Durchschlag ausgetauscht werden – auch auf der Baustelle.
 - Allzweck Erdbohrer BS-A: die steckbaren Zähne und der gegossene Bohrkopf sind geeignet für den universellen Einsatz in Erde und Lehm.
 - Starker Erdbohrer BS-S: die mit Hartmetall bestückten Zähne und der gehärtete Bohrkopf sind geeignet für mittelschwere Böden bis hin zu schwierigen Einsätzen wie z.B. bei steinigem und gefrorenem Boden, schwerem Lehm oder Asphalt.



Antriebseinheit AS03 / AS05 / AS08 / AS10

Antriebseinheit AS03:	Drehmoment (bei 20 MPa):	1945 Nm
	Drehmoment (bei 24 MPa):	2331 Nm
	empfohlene Literleistung:	25 - 60 l/min
	Anschluss:	57 mm 4-kant
	Gewicht:	45 kg
	empfohlenes Baggerdienstgewicht:	1 - 3 t
	Anschlussmass oben (Breite x Bolzen-Ø):	84 x 30 mm



Antriebseinheit AS05:	Drehmoment (bei 20 MPa):	3733 Nm
	Drehmoment (bei 24 MPa):	4473 Nm
	empfohlene Literleistung:	40 - 75 l/min
	Anschluss:	57 mm 4-kant
	Gewicht:	65 kg
	empfohlenes Baggerdienstgewicht:	3 - 5 t
	Anschlussmass oben (Breite x Bolzen-Ø):	84 x 30 mm



Antriebseinheit AS08:	Drehmoment (bei 20 MPa):	4312 Nm
	Drehmoment (bei 24 MPa):	5166 Nm
	empfohlene Literleistung:	60 - 90 l/min
	Anschluss:	57 mm 4-kant
	Gewicht:	80 kg
	empfohlenes Baggerdienstgewicht:	5 - 8 t
	Anschlussmass oben (Breite x Bolzen-Ø):	84 x 30 mm



Antriebseinheit AS10:	Drehmoment (bei 24 MPa):	7056 Nm
	empfohlene Literleistung:	80 - 115 l/min
	Anschluss:	57 mm 4-kant
	Gewicht:	95 kg
	empfohlenes Baggerdienstgewicht:	5 - 10 t
	Anschlussmass oben (Breite x Bolzen-Ø):	84 x 30 mm



Bohrschnecken für Standard- und schweren Einsatz

BS-100 – BS-800

Bohrschnecken für Antriebseinheiten AS03, AS05, AS08 und AS10

Typ	Anwendung	Durchmesser Bohrerschnecke (mm)	Länge Bohrerschnecke (ohne Verlängerung) (mm)	Verschleissteile Typ / Anzahl Zähne	Gewicht (kg)
BS-150-57A	Standardeinsatz	150	1200	A / 2	28
BS-200-57A	Standardeinsatz	200	1200	A / 2	31
BS-225-57A	Standardeinsatz	225	1200	A / 2	36
BS-250-57A	Standardeinsatz	250	1200	A / 2	39
BS-300-57A	Standardeinsatz	300	1200	A / 4	46
BS-350-57A	Standardeinsatz	350	1200	A / 4	50
BS-400-57A	Standardeinsatz	400	1200	A / 6	52
BS-450-57A	Standardeinsatz	450	1200	A / 6	54
BS-500-57A	Standardeinsatz	500	1200	A / 8	72
BS-600-57A	Standardeinsatz	600	1200	A / 8	81
BS-800-57A	Standardeinsatz	800	1200	A / 9	123
BS-100-57S	schwerer Einsatz	100	1200	S / 0	23
BS-150-57S	schwerer Einsatz	150	1200	S / 2	28
BS-200-57S	schwerer Einsatz	200	1200	S / 2	31
BS-225-57S	schwerer Einsatz	225	1200	S / 2	36
BS-250-57S	schwerer Einsatz	250	1200	S / 2	39
BS-300-57S	schwerer Einsatz	300	1200	S / 4	46
BS-350-57S	schwerer Einsatz	350	1200	S / 4	50
BS-400-57S	schwerer Einsatz	400	1200	S / 6	52
BS-450-57S	schwerer Einsatz	450	1200	S / 6	54
BS-500-57S	schwerer Einsatz	500	1200	S / 8	72
BS-600-57S	schwerer Einsatz	600	1200	S / 8	81
BS-800-57S	schwerer Einsatz	800	1200	S / 9	123

Allround Erdbohrer BS-A



BS-250-57A

Verfügbare Verschleissteile



BS-A Bohrzahn, aussen



BS-A Bohrzahn, innen



BS-A Führungszahn

Starker Erdbohrer BS-S



BS-350-57S



BS-S Bohrzahn, aussen



BS-S Bohrzahn, innen



BS-S Führungszahn

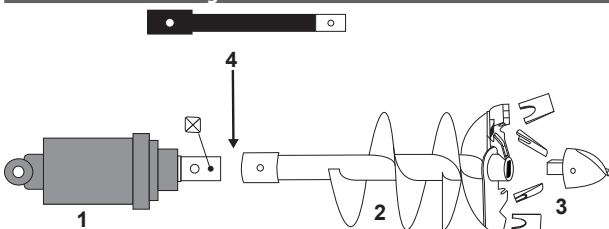
Lieferumfang: Bohrschnecke, Verschleissteile

Zubehör

Typ	Beschreibung
-----	--------------

KM 501 1t-8t	obere Aufhängung zwischen Drehmotor und Bagger
KM 511 1t-8t	obere Aufhängung mit Pendelbremse
BV-1000-57	starre Bohrer Verlängerung – Länge 1000 mm (25 kg)
BV-1500-57	starre Bohrer Verlängerung – Länge 1500 mm (34 kg)
SW01 cardanic	Greiferadapter Lehnhoff SW01 für MS01 ohne Aufhängung – bis 2t Dienstgewicht
SW03 cardanic	Greiferadapter Lehnhoff SW03 für MS03 ohne Aufhängung – bis 5t Dienstgewicht
SW08 cardanic	Greiferadapter Lehnhoff SW08 für MS/HS08 ohne Aufhängung – bis 12t Dienstgewicht

Technische Zeichnungen



- 1 Antriebseinheit
- 2 Bohrschnecke
- 3 Verschleissteile (Bohrzähne- und kopf)
- 4 starre Bohrer verlängerung

Die BOR Bohrschnecken-Serie ist eine wirtschaftliche Lösung zum Bohren von Löchern für Zaunpfähle, Masten, Unterbauten und GaLaBau in Erde, Lehm oder leichten und sandigen Böden. Zusätzlich kann der HYD Hydraulikmotor als Winde oder (mit HD-Antrieb) zum Fräsen genutzt werden. Der BAD Schnellwechseladapter ist mit einer kardanischen Aufhängung für den Hydraulikmotor / Bohrschnecke – auch als Heavy Duty Version – erhältlich.

- Zum Winden, Bohren und Fräsen.
- Erhältlich für Bagger oder Ladekrane.
- **Extra Stark:** Drehmomente 1100 - 12000 Nm bei 210 - 450 bar.
- Spezielle Schnellwechseladapter/Motor-Kombination (HYD) für horizontales und vertikales Bohren erhältlich.

Komplettes Bohrgerät besteht aus BAD SW-Adapter, HYK Antrieb und BOR Bohrschnecke



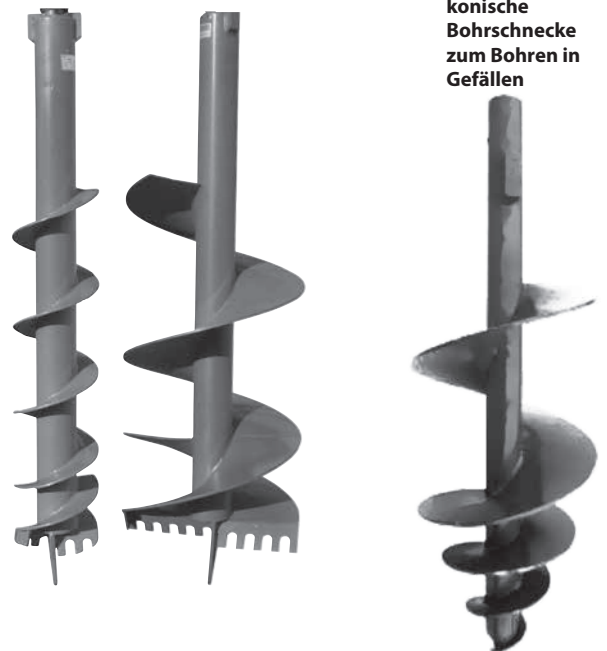
Hydraulikmotor HYK / Hydraulikmotor HYD mit horizontalem & vertikalem Schnellwechseladapter

Typ	Antrieb	Kapazität	max. Arbeitsdruck	Literleistung	Drehmoment bei 200 bar	SW-Adapter
	(mm)	(ccm)	(bar)	(Liter)	(Nm)	
HYK 20	70	500	225	20 - 90	1920	---
HYK 30	70	1600	350	35 - 175	6000	---
HYK 35	100	3150	450	50 - 240	12000	---
HYD 01	-	500 - 800	350	15 - 140	3500	S40/S45/S50
HYD 02	-	500 - 800	350	15 - 140	3500	S60
HYD 03	-	500 - 800	350	15 - 140	3500	B20/S70
HYD 04	-	1600	350	15 - 160	6000	S45/S50
HYD 05	-	1600	350	15 - 160	6000	S60
HYD 06	-	1600	350	15 - 160	6000	B20/S70
HYD 08	-	3150	450	35 - 350	12000	S60
HYD 09	-	3150	450	35 - 350	12000	B20/S70/S80



Bohrschnecken

Typ	Antrieb	Durchmesser	Länge	Gewicht
	(mm)	(mm)	(mm)	(kg)
BOR 01	70	100	1100	21
BOR 02	70	150	1100	26
BOR 03	70	200	1100	31
BOR 04	70	250	1100	36
BOR 05	70	300	1100	40
BOR 06	70	350	1100	44
BOR 07	70	400	1100	59
BOR 08	70	450	1100	68
BOR 09	70	300	1100	77
BOR 10	70	350	1100	86
BOR 11	70	400	1100	95
BOR 12	70	450	1100	105
BOR 13	70	530	1100	116
BOR 14	70	630	2000	140
BOR 14	100	630	2000	160
BOR 15	70	700	2000	150
BOR 15	100	700	2000	170
BOR 16	70	800	2000	165
BOR 16	100	800	2000	185
BOR 17	70	900	2000	180
BOR 17	100	900	2000	200
BOR 18	70	1000	2000	195
BOR 18	100	1000	2000	215
BOR 19	70	1200	2000	225
BOR 19	100	1200	2000	245
BOR 20	100	1500	2000	290
BOR 21	120	1000	2000	230
BOR 22	120	1200	2000	260
BOR 23	120	1500	2000	305
BOR 24	120	2000	2000	380
BOR 25	120	2500	2000	455



Optional: konische Bohrschnecke zum Bohren in Gefällen

Zubehör

Typ	Beschreibung	Länge (mm)	Antrieb (mm)	SW-Adapter	Bohrschneckenanschluss
BAD 6		-	-	S30/S40	Verbindung
BAD 14		-	-	S45/S50	Verbindung
BAD 18	Bohrschnecken- / Greifer-Adapter	-	-	S60	Verbindung
BAD 24		-	-	B20	Verbindung
BAD 33		-	-	B27/S70	Verbindung
BFO 03	Bohrverlängerung	1000	70	-	
BFO 04		2000	70	-	
BFO 05		1000	100	-	
BFO 06		2000	100	-	



Der JVV Zwei-Wege-Anhänger ist der perfekte Anhänger für Zwei-Wege-Bagger. Er kann für Schotter oder auch zum Transport für andere Anbaugeräte genutzt werden.

- Geringes Eigengewicht.
- Räder angebaut für beide Systeme, **Schienenräder und Reifen**.
- Höhe der Gummireifen **hydraulisch einstellbar**.
- Auf **regulären Strassen** nutzbar.
- **Bremsen** für beide Reifenarten.
- **Teleskop-Zugstange, Höhe anpassbar**.
- Geringes Eigengewicht.
- **Verankerungsluken**.



Zwei-Wege-Anhänger JVV

Typ	Gesamtlänge (mm)	Länge Ladefläche (mm)	Breite (mm)	Höhe über Schienen (mm)	Klappenhöhe (mm)	Gewicht (kg)	Rad Ø (mm)	Rollen-Abstand (mm)	Baggerdienstgewicht (t)
JVV	5700	5000	2485	620	920	3300	450 oder 550	1432	länderabhängig

Anforderungen Trägergerät Standard Anhängerkupplung

Bilder



4 BAUWESEN – GALABAU UND WINTERDIENST

- 1 BAUWESEN – ALLGEMEINER HOCH- UND TIEFBAU
- 2 BAUWESEN – SCHNELLWECHSLER UND LÖFFEL
- 3 BAUWESEN – TILTROTATOREN

4 **BAUWESEN
GALABAU UND WINTERDIENST**

- 5 BAUWESEN – ENERGIEWIRTSCHAFT, ÖL & GAS
- 6 SCHROTTVERARBEITUNG
- 7 ABBRUCH UND RÜCKBAU
- 8 MATERIALUMSCHLAG
- 9 GLEISBAU UND GLEISWARTUNG
- 10 SONDERLÖSUNGEN

2014



€

Zu GALABAU UND WINTERDIENST gibt es einen gesonderten Prospekt!

Bitte anfordern - eMail: info@kinshofer.com

Hauptsitz Deutschland:
KINSHOFER GmbH
 Hauptstrasse 76
 83666 Waakirchen
 Tel.: +49 (0)8021 – 88 99 0
 Fax: +49 (0)8021 – 88 99 37
 Email: info@kinshofer.com
 www.kinshofer.com

United Kingdom:
KINSHOFER UK Ltd.
 4 Milton Industrial Court
 Horsfield Way, Bredbury
 Stockport, Cheshire, SK6 2TA
 Tel.: +44 (0)161 – 406 7046
 Fax: +44 (0)161 – 406 7014
 Email: sales@kinshofer.co.uk
 www.kinshofer.com

France:
KINSHOFER France S.A.R.L.
 B.P. 20100
 F-67213 Obernai Cedex
 Tel.: +33(0) 3 88 39 55 00
 Fax: +33(0) 3 88 79 06 75
 Email: sales-france@kinshofer.com
 www.kinshofer.com

Canada:
KINSHOFER North America
 5040 Mainway Drive, Unit #11
 Burlington, ON L7L 7G5
 Tel.: +1 (905) 335 2856
 Fax: +1 (905) 335 4529
 Toll Free (North America):
 1 (800) 268 9525
 Email: sales-northamerica@kinshofer.com
 www.kinshofer.com

United States of America:
KINSHOFER USA
 6420 Inducon Drive
 Suite G
 Sanborn, NY, 14132
 Tel.: +1 (716) 731 4333
 Toll Free (North America):
 1 (800) 268 9525
 www.kinshofer.com

中国:
 Darda **KINSHOFER** Construction
 Machinery Co. Ltd.
 Unit #306, Landmark Tower 2
 8 Dongsanhuan Road
 Beijing 100004
 Tel.: +86 (10) 6590 6422
 Fax: +86 (10) 6590 6423
 Email: info@darda.com.cn
 www.darda.com.cn

Suomi:
KINSHOFER APONOX Oy
 Laajamäentie 1
 FI-13430 Hämeenlinna
 Tel.: +358 (0)75 7540 200
 Fax: +358 (0)75 7540 210
 Email: sales-finland@kinshofer.com
 www.kinshofer.com

Sverige:
RF System AB
 Furutorpsgatan 6
 SE-288 34 Vinslöv
 Tel.: +46 (0)44 817 07
 Fax: +46 (0)44 859 63
 Email: info@rf-system.se
 www.rf-system.se



www.kinshofer.com



KINSHOFER is an
 ISO 9001 certified Company.
 DVS ZERT is a registered trademark
 of DVS ZERT e.V., Düsseldorf.

... überall vorn dran

KINSHOFER
 crane and excavator attachments